

Manuel d'atelier

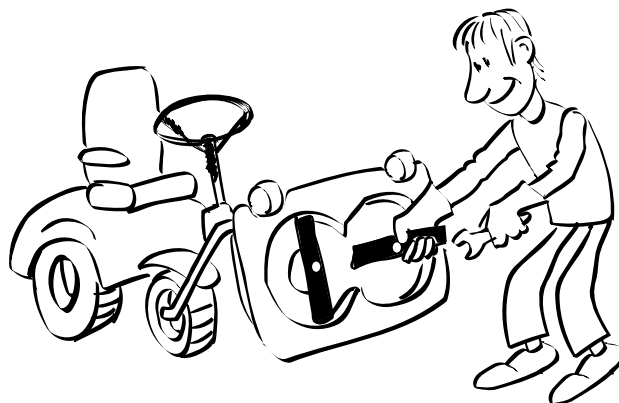
Plateaux de coupe 2008-2011

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	1

Plateau de coupe

Table des matières

1 Généralités	2	5 Plateau de coupe	
1.1 Couple de serrage général.....	2	Combi Pro 110 et 125	26
2 La tonte	3	5.1 Assemblage à la livraison	26
2.1 Hauteur de coupe.....	3	5.2 Réglage en hauteur du plateau ...	28
2.2 Assiette.....	3	5.3 Remplacement des lames	30
3 Lames d'origine	4	5.4 Remplacement de la courroie.....	30
3.1 Pourquoi faut-il utiliser exclusive-		5.5 Réglage de la courroie.....	32
ment des lames et extrémités de		5.6 Remplacement des poulies,	
lame d'origine?	4	axes et roulements	33
4 Plateau de coupe		5.7 Timonerie.....	35
85, 95, 105 Combi	5	6 Plateau de coupe 100 Combi 3	36
4.1 Assemblage à la livraison – Park		6.1 Assemblage à la livraison	36
4WD avec connexions plateau fixes		6.2 Position de nettoyage	38
et Villa/Ready	5	6.3 Position d'entretien	39
4.2 Assemblage à la livraison –		6.4 Assiette neutre.....	42
Park 2WD avec connexions		6.5 Remplacement des lames	43
plateau fixes	7	6.6 Remplacement des courroies.....	43
4.3 Assemblage à la livraison –		6.7 Réglage et contrôle de la courroie	45
machines avec raccords rapides... 8		6.8 Remplacement des poulies et	
4.4 Assiette neutre	10	corps de roulements.....	46
4.5 Position de nettoyage.....	10	6.9 Timonerie.....	48
4.6 Position de maintenance	11	7 Raccords rapides	49
4.7 Sécurité	15	7.1 Description.....	49
4.8 Remplacement des lames.....	16	7.2 Assemblage	49
4.9 Remplacement courroie –		7.3 Utilisation des raccords rapides... 50	
Plateau Villa/Ready.....	18		
4.10 Remplacement courroie –			
Plateau Park.....	22		
4.11 Remplacement des roulements de			
poulie centrale.....	24		



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	2

1 Généralités

Les plateaux sont dotés de deux ou trois lames rotatives synchronisées. Les lames adjacentes occupent successivement un même espace. La synchronisation est donc cruciale. Tous les axes/poulies tournent sur des roulements à billes étanches à graissage permanent.

Tous les plateaux sont dotés d'un raccord rapide qui simplifie le levage pour le nettoyage et l'inspection, ainsi que d'un dispositif de réglage électrique ou manuel de la hauteur de coupe.

Testés avant livraison, tous les plateaux sont livrés dans un état d'assemblage aussi complet que possible. L'assemblage à la livraison est ainsi rapide et simple.

Ce chapitre décrit l'assemblage à la livraison, la réparation, le remplacement et le réglage des pièces d'usure des plateaux de coupe.

1.1 Couple de serrage général

Sauf mention contraire, appliquer les couples de serrage suivants aux boulons et écrous de la machine:

Couples de serrage:

Filet	Couple
M5	5 Nm
M6	9 Nm
M8	22 Nm
M10	45 Nm



Remarque:

Axes de lames à filet externe: des couples de serrage spéciaux s'appliquent.
 Bien tenir compte de ces cas particuliers.

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	3

1 La tonte

1.1 Hauteur de coupe

Pour un résultat optimal, couper l'herbe sur environ un tiers de sa hauteur.

Il n'en reste donc que les deux tiers inférieurs.

Si l'herbe est haute, procéder par passes successives.

Ne pas régler la hauteur de coupe au minimum si le sol est irrégulier, pour ne pas endommager les lames ni racler la couche supérieure du sol.

1.2 Assiette

La partie arrière du plateau de coupe se soulève pour augmenter l'inclinaison vers l'avant par rapport au réglage de base. L'angle d'inclinaison (« assiette ») influe sur la tonte, comme on va le voir ci-après.

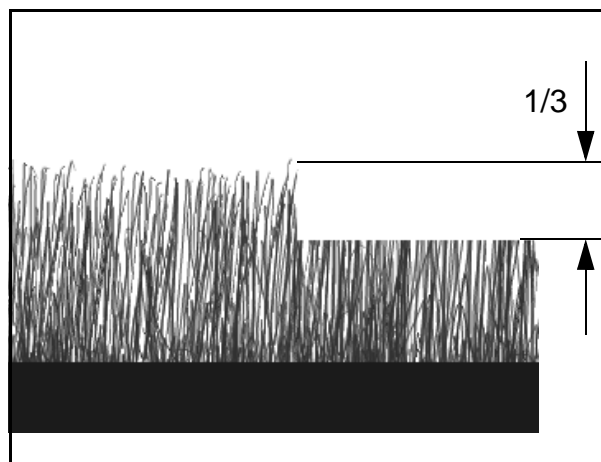
Pas d'inclinaison

Un plateau en position de base offre le meilleur effet de mulching et une bonne dispersion de l'herbe coupée. Elle est recommandée pour un gazon normal.

Assiette

Lorsque le plateau est incliné vers l'avant, l'effet mulching est réduit mais la dispersion de l'herbe coupée est améliorée.

Cette position est recommandée dans le cas d'un gazon épais.






Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	4

2 Lames d'origine

2.1 Pourquoi faut-il utiliser exclusivement des lames et extrémités de lame d'origine?

Le tableau ci-dessous présente les exigences présidant à la conception des lames et extrémités de lames d'origine (pièces de rechange) à commander au concessionnaire.

Il illustre l'importance qu'il y a à utiliser des lames et extrémités de lames d'origine.

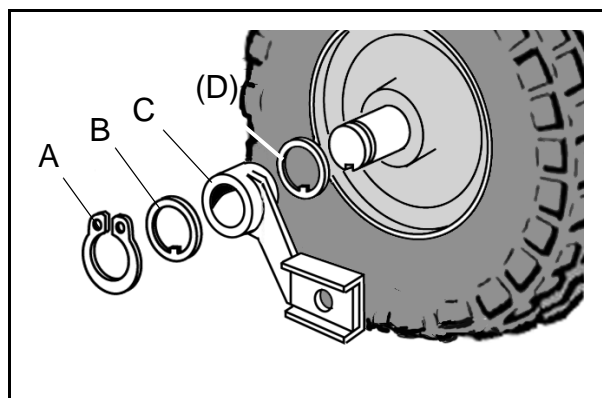
Exigence	Remarques
<p>Pas de fissuration des extrémités de lame.</p> 	<p>Avec des billes d'acier, le fabricant simule ce qui peut se produire lorsque la tondeuse passe sur des corps étrangers. Les lames peuvent s'émousser, mais ne peuvent en aucun cas se desserrer ou se désintégrer.</p>
<p>Pas de fissuration des lames.</p> 	<p>Pour une tondeuse, le test d'impact est le plus difficile en termes de durabilité. On place un tube métallique entre les lames en mouvement.</p> <p>Les lames peuvent se déformer, mais ne doivent en aucun cas se détacher ou se fendre.</p> <p>Ce test vérifie si les lames et d'autres éléments sont conformes à des exigences de sécurité strictes.</p>
<p>Équilibre optimal. Bruit minimal. Vibrations minimales.</p> 	<p>Les lames et extrémités de lames fournies par le concessionnaire ont toutes exactement le même poids.</p> <p>Les lames et extrémités de lames fournies par le concessionnaire présentent un équilibre optimal, garantissant un niveau très bas de vibrations et de bruit, pour une durabilité maximale de la tondeuse.</p> <p>Ces pièces garantissent par ailleurs que la machine correspond au cahier des charges en matière de bruit et de vibrations.</p>
<p>Coupe optimale.</p>	<p>Les lames et extrémités de lames fournies par le concessionnaire sont optimisées: elles sont adaptées au profil du carter et du nombre de tours, assurant une coupe optimale.</p>

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	5

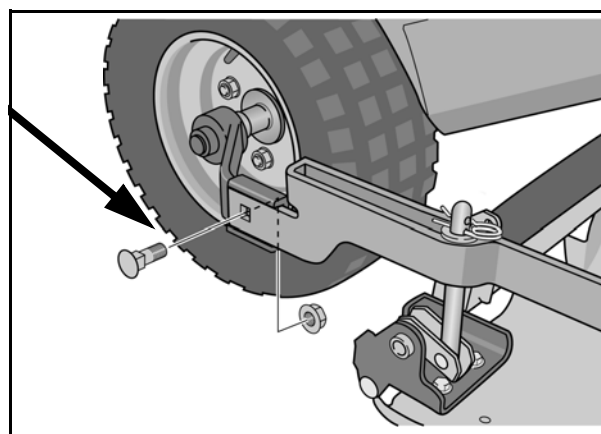
3 Plateau de coupe 85, 95, 105 Combi

3.1 Assemblage à la livraison – Park 4WD avec connexions plateau fixes et Villa/Ready

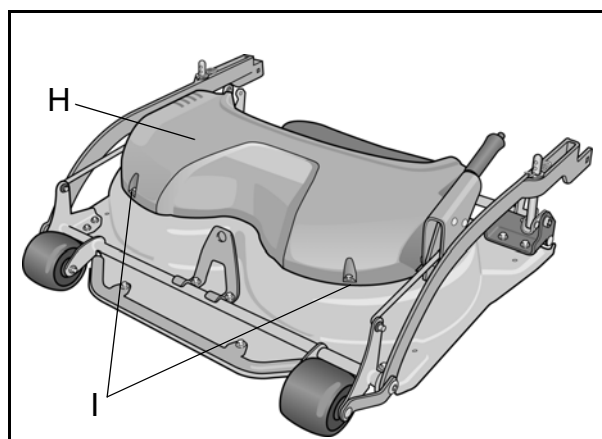
1. Positionner le plateau de coupe devant la machine.
2. Vérifier que les supports du plateau sont installés sur la machine comme suit:
 - Rondelle (D). Uniquement pour les machines jusqu'en 2006 compris.
 - Support plateau (C).
 - Rondelle (B).
 - Circlip (A).



3. Visser les bras l'un dans l'autre.

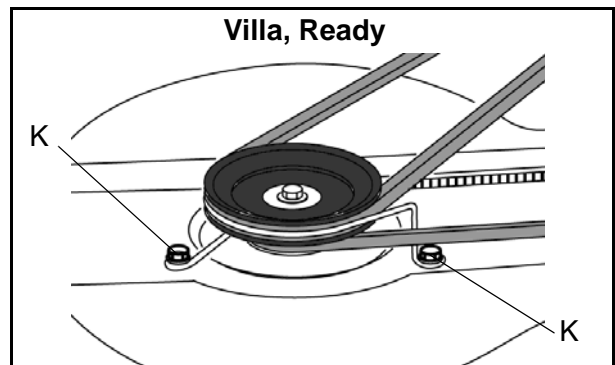


4. Retirer le carter de courroie (H) en desserrant les vis (I).

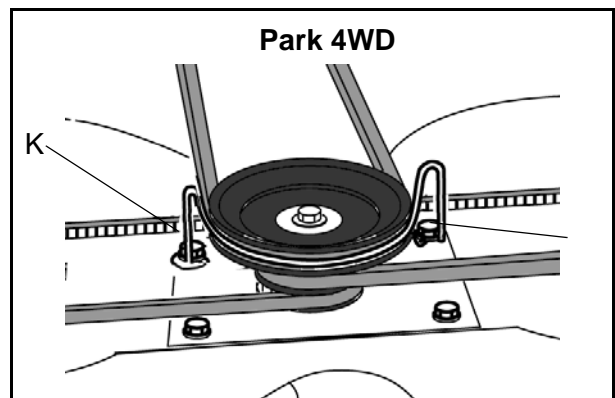


Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	6

5. Desserrer de quelques tours les boulons (K) du guide-courroie.

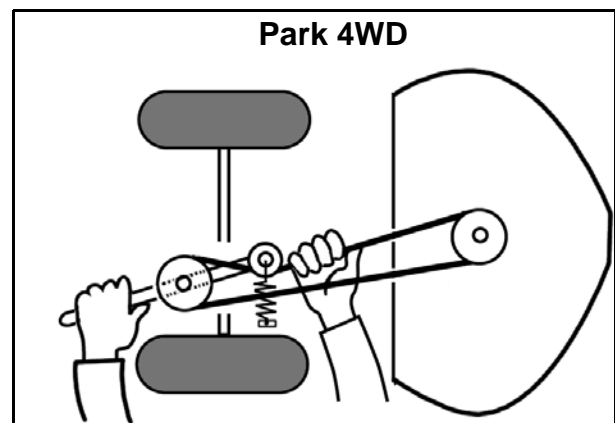


6. Définir la hauteur de coupe maximale.
7. Dégager la courroie de la poulie du plateau de coupe.
8. Passer la courroie sur la poulie de la machine, puis sur la poulie du plateau de coupe.
9. Resserrer ensuite les boulons (K) du guide-courroie.
10. Tendre la courroie comme suit.



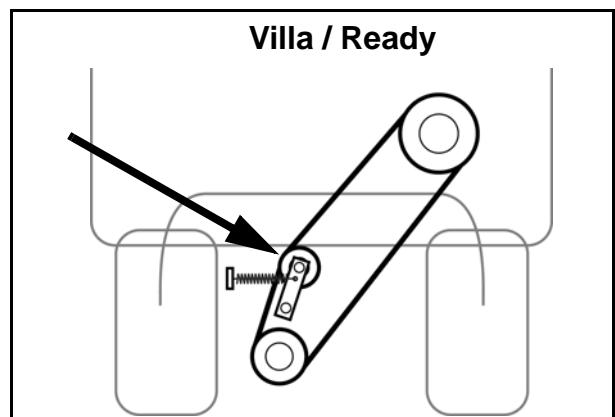
Park 4WD:

Saisir de la main gauche le levier de tension de la courroie. Tirer le levier et appliquer le tendeur sur l'extérieur de la courroie, à l'aide de la main droite



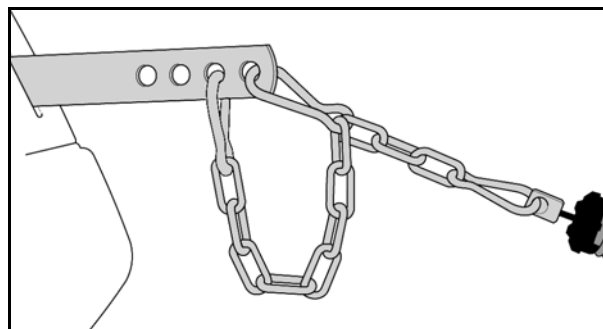
Villa, Ready:

Tendre la courroie au moyen du tendeur. Le tendeur doit se trouver du côté intérieur de la courroie et se tirer vers la gauche (par rapport au sens de la marche).



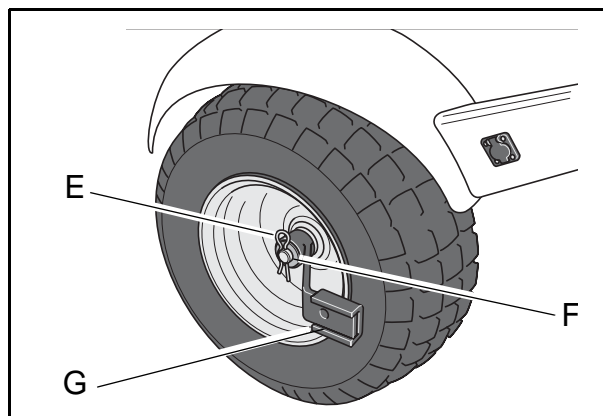
Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	7

11. Mettre le carter de courroie (H) en place à l'aide des vis (I).
12. Suspending l'unité dans le dispositif de levage des accessoires.
13. Procéder aux réglages de base du plateau de coupe. Voir « « Assiette neutre » page 10 ».
14. Lorsque le plateau est équipé d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, connecter le câble sur la prise située à l'avant droit de la machine.

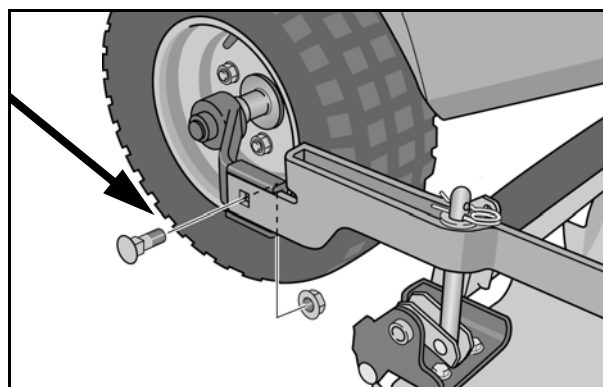


3.2 Assemblage à la livraison – Park 2WD avec connexions plateau fixes

1. Positionner le plateau de coupe devant la machine.
2. Vérifier que les supports du plateau sont installés sur la machine comme suit:
 - Support plateau (G).
 - Rondelle (F).
 - Goupille (E)
3. Visser les bras l'un dans l'autre.
4. Définir la hauteur de coupe maximale.
5. Placer la courroie sur la poulie.
6. Tendre la courroie comme suit.

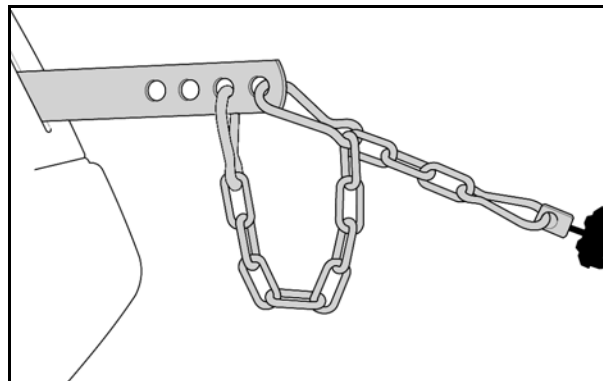


Tendre la courroie au moyen du tendeur. Vu dans le sens de la marche, le tendeur doit se trouver sur la gauche de la courroie.



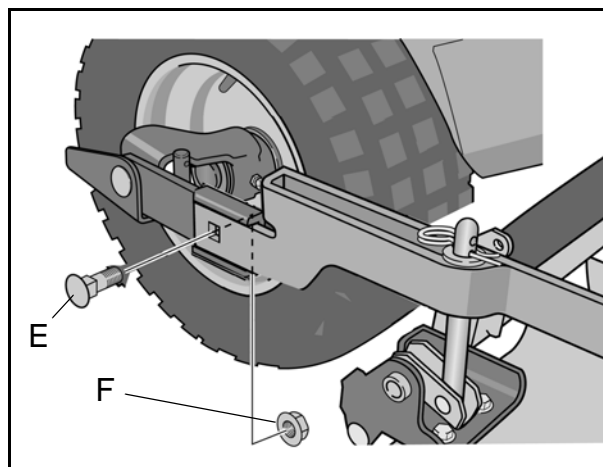
Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	8

7. Suspendre l'unité dans le dispositif de levage des accessoires.
8. Procéder aux réglages de base du plateau de coupe. Voir « « Assiette neutre » page10 ».
9. Lorsque le plateau est équipé d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, connecter le câble sur la prise située à l'avant droit de la machine



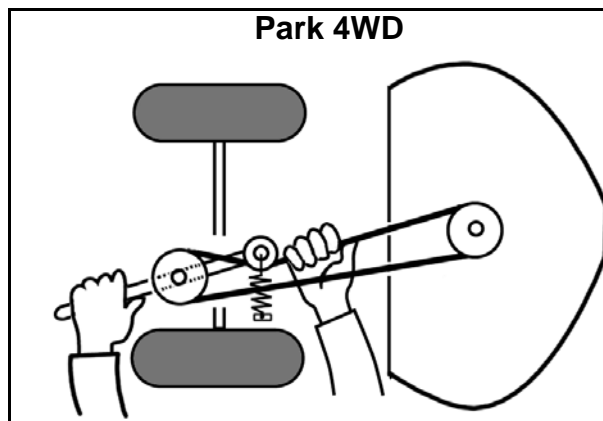
3.3 Assemblage à la livraison – machines avec raccords rapides

1. Positionner le plateau de coupe devant la machine.
2. S'assurer que les raccords rapides sont en place sur la machine. Voir « Raccords rapides » page49.
3. Assembler les bras en les vissant.
4. Définir la hauteur de coupe maximale.
5. Il suffit de mettre les raccords en position arrière. Voir les instructions fournies séparément.
6. Passer la courroie autour de la poulie de la machine.
7. Tendre la courroie comme suit.



Park 4WD:

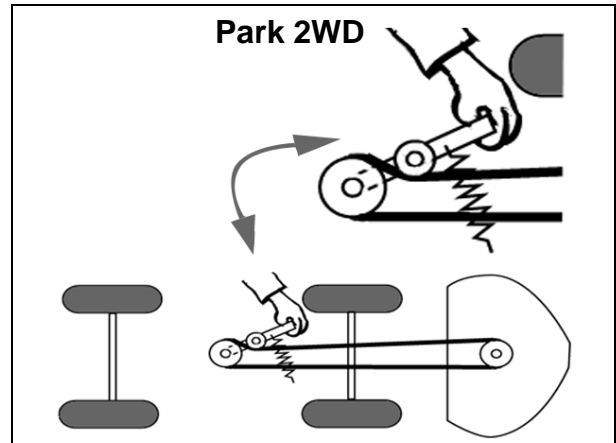
Saisir de la main gauche le levier de tension de la courroie. Tirer le levier et appliquer le tendeur sur l'extérieur de la courroie, à l'aide de la main droite



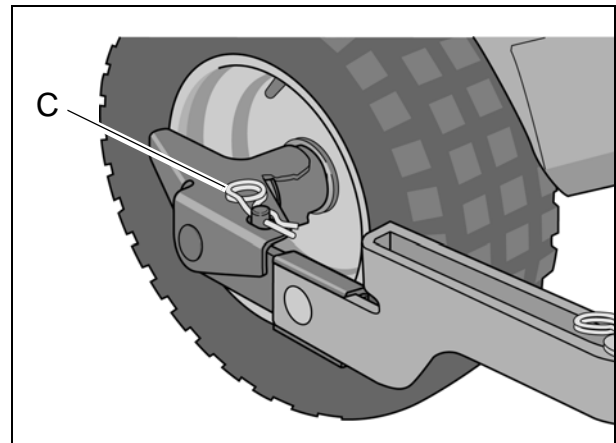
Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	9

Park 2WD:

Tendre la courroie au moyen du tendeur. Vu dans le sens de la marche, le tendeur doit se trouver sur la gauche de la courroie.



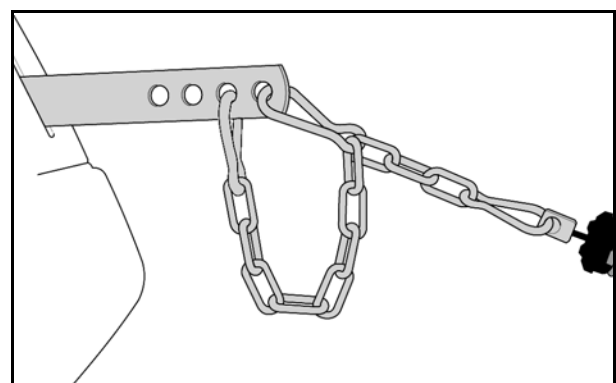
8. Ramener les raccords rapides vers l'avant et installer les goupilles (C).



9. Suspendre l'unité dans le dispositif de levage des accessoires.

10. Procéder aux réglages de base du plateau de coupe. Voir « Assiette neutre » page 10 ».

11. Lorsque le plateau est équipé d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, connecter le câble sur la prise située à l'avant droit de la machine



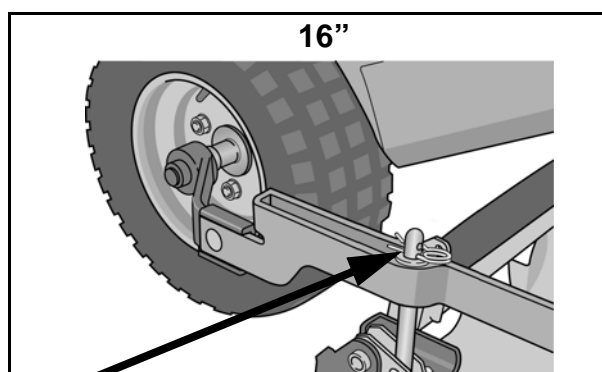
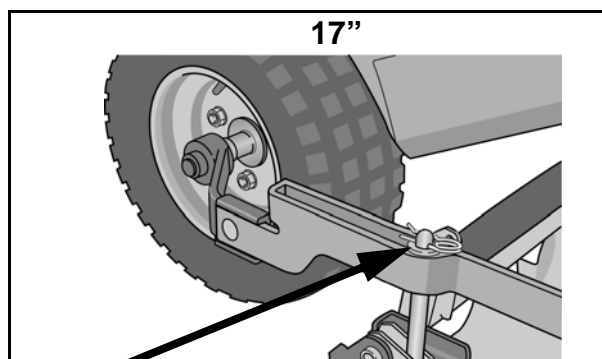
Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	10

3.4 Assiette neutre

Pour une efficacité maximale, le plateau de coupe doit être initialement réglé de manière correcte. Le plateau a une assiette neutre lorsque son bord arrière est plus haut de 5 mm que son bord avant. En d'autres termes, lorsqu'il est légèrement incliné vers l'avant.

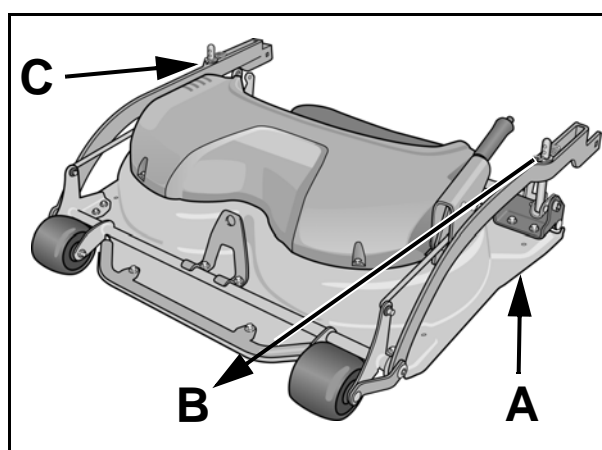
Mettre le plateau de coupe en position de base en le levant et en le sécurisant comme suit.
Machines à roues de 17": placer les rondelles et les goupilles dans le trou du haut.

Machines à roues de 16": Placer les rondelles et les goupilles dans le trou du centre.



3.5 Position de nettoyage

1. Mettre le frein à main.
2. Mettre le dispositif de levage en position de transport.
3. Régler la hauteur de coupe sur le maximum.
4. Détacher la section arrière du plateau, à droite et à gauche, de la manière suivante:
 - A. Soulever légèrement la partie arrière gauche du plateau pour réduire la charge sur la goupille.
 - B. Retirer les goupilles et les rondelles.
 - C. Répéter l'opération à droite.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	11

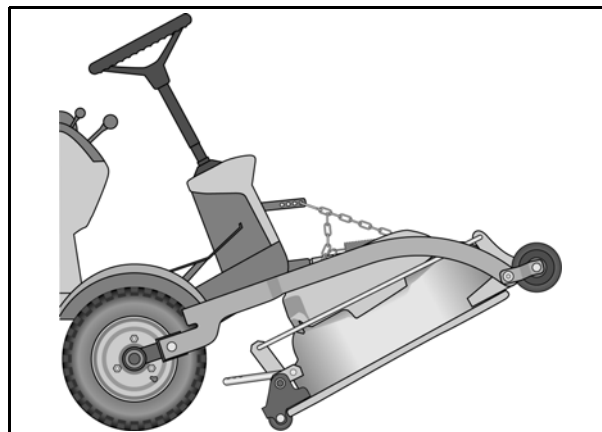
5. Saisir l'avant du plateau et soulever. Accrocher la chaîne de manière à ce que le plateau soit soulevé en diagonale



Attention!

Il est absolument interdit de démarrer le moteur avec le plateau en position de nettoyage.

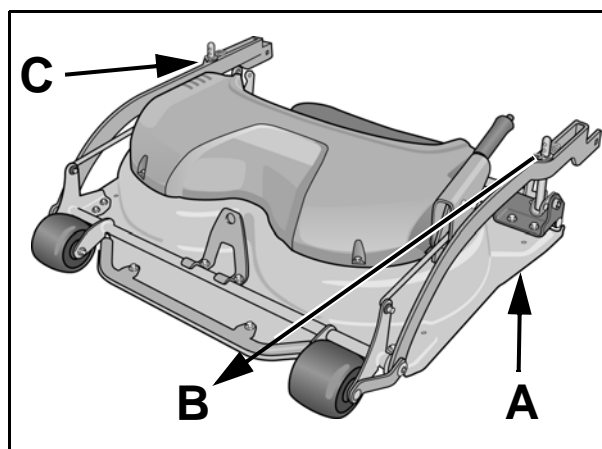
Remettre le plateau en place suivant les instructions d'assemblage.



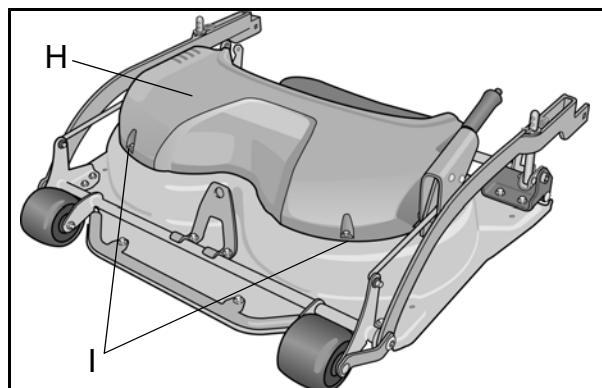
3.6 Position de maintenance

Park 4WD à connexions de plateau fixes et Villa/Ready

1. Mettre le frein à main.
2. Lorsque la machine est équipée d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, débrancher le câble.
3. Définir la hauteur de coupe maximale.
4. Détacher la section arrière du plateau, à gauche et à droite, de la manière suivante:
 - A. Soulever légèrement la partie arrière gauche du plateau pour réduire la charge sur la goupille.
 - B. Retirer les goupilles et les rondelles.
 - C. Répéter l'opération à droite.



5. Retirer le carter de courroie (H) en desserrant les vis (I).
6. Desserrer de quelques tours les boulons (K) du guide-courroie.

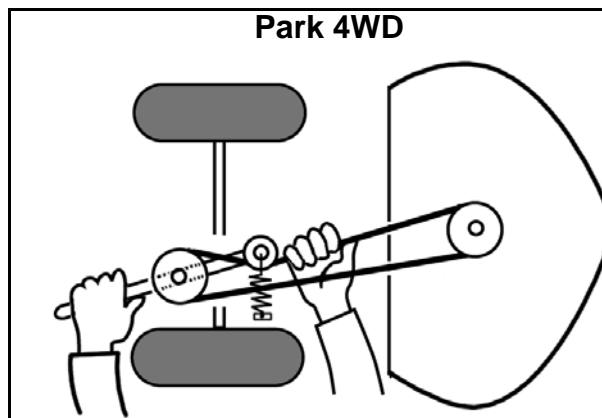


Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	12

7. Relâcher la tension de la courroie comme suit.

Park 4WD:

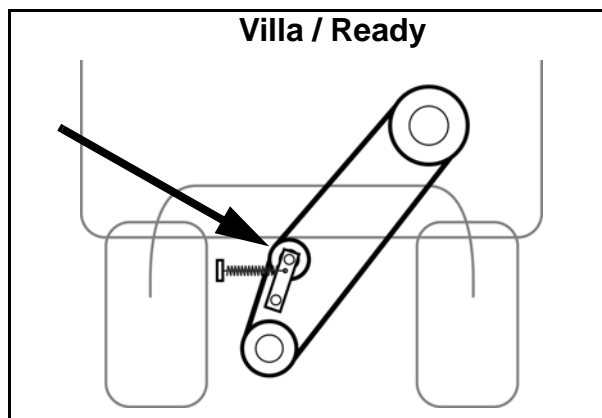
Saisir de la main gauche le levier de tension de la courroie. Tirer le levier et décrocher le dispositif de tension à l'aide de la main droite.



Villa, Ready:

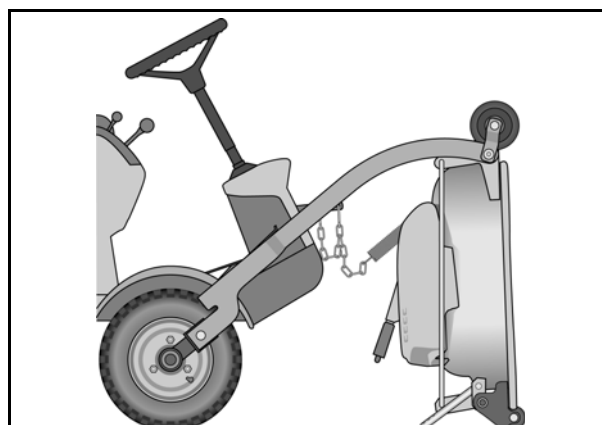
Retirer de la courroie le dispositif de tension.

8. Dégager la courroie de la poulie du plateau.



9. Saisir l'avant du plateau et soulever. Soulever le plateau complètement à la verticale et laisser reposer le bord arrière sur le sol.

Remettre le plateau en place suivant les instructions d'assemblage.



Park 2WD à connexions de plateau fixes

1. Mettre le frein à main.
2. Lorsque la machine est équipée d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, débarrasser le câble.
3. Définir la hauteur de coupe maximale.

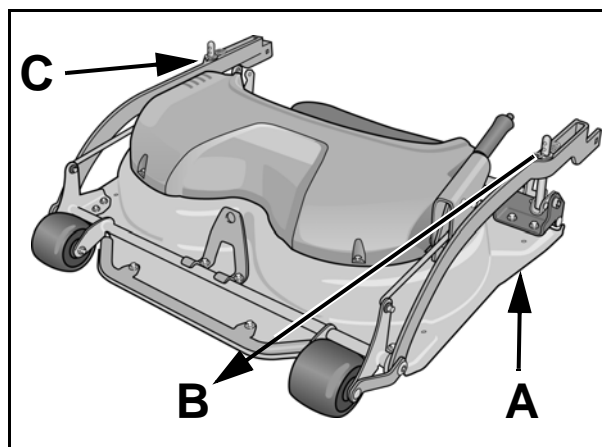
Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	13

4. Détacher la section arrière du plateau, à gauche et à droite, de la manière suivante:

A. Soulever légèrement la partie arrière gauche du plateau pour réduire la charge sur la goupille.

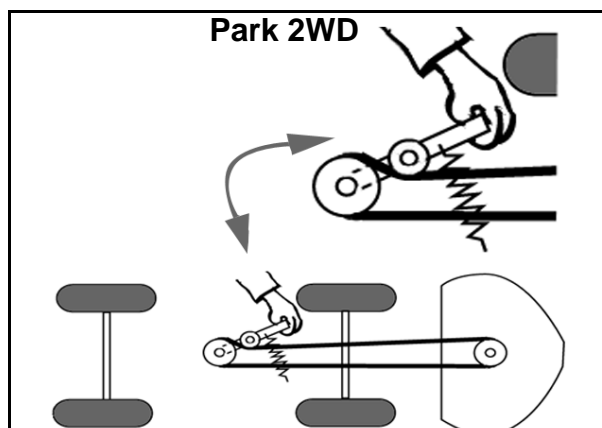
B. Retirer les goupilles et les rondelles.

C. Répéter l'opération à droite.



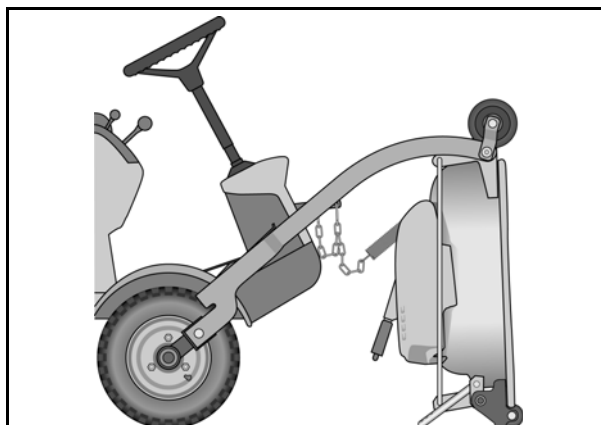
5. Détendre la courroie en retirant le dispositif de tension.

6. Décrocher la courroie de la poulie de la machine.



7. Saisir l'avant du plateau et soulever. Soulever le plateau complètement à la verticale et laisser reposer le bord arrière sur le sol.

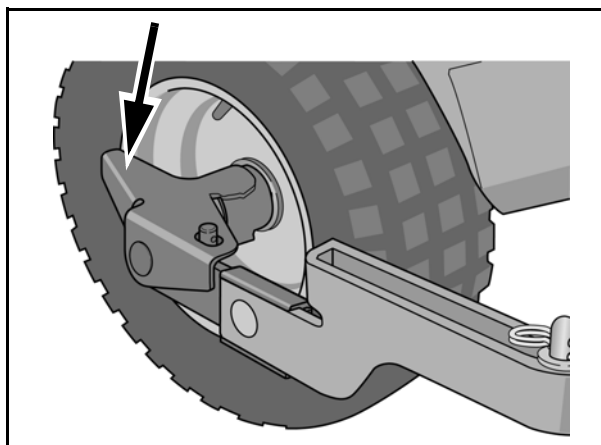
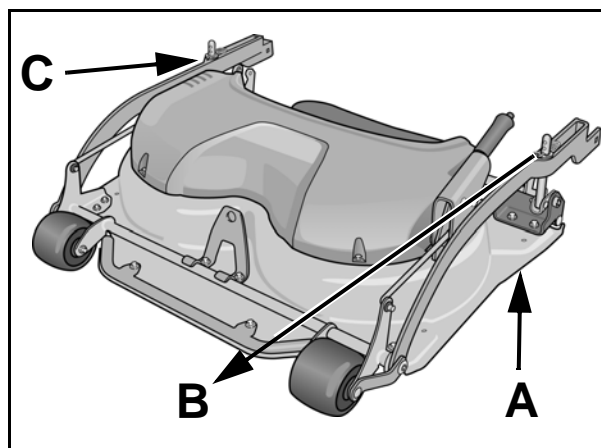
Remettre le plateau en place suivant les instructions d'assemblage.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	14

Machines à raccords rapides

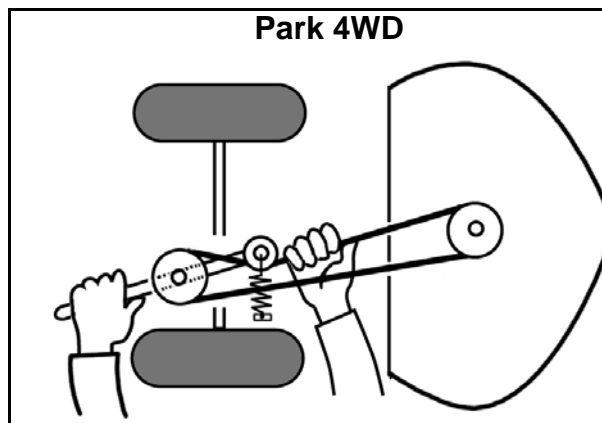
1. Mettre le frein à main.
2. Lorsque la machine est équipée d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, débrancher le câble.
3. Définir la hauteur de coupe maximale.
4. Détacher la section arrière du plateau, à gauche et à droite, de la manière suivante:
 - A. Soulever légèrement la partie arrière gauche du plateau pour réduire la charge sur la goupille.
 - B. Retirer les goupilles et les rondelles.
 - C. Répéter l'opération à droite.
5. Positionner les connexions rapides vers l'arrière.



6. Relâcher la tension de la courroie comme suit.

Park 4WD:

Saisir de la main gauche le levier de tension de la courroie. Tirer le levier et décrocher le dispositif de tension à l'aide de la main droite.

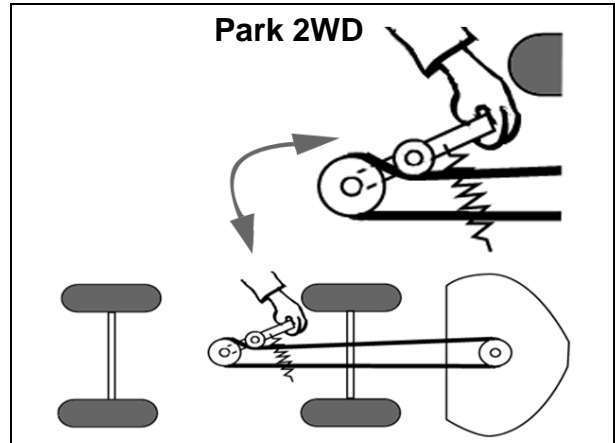


Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	15

Park 2WD:

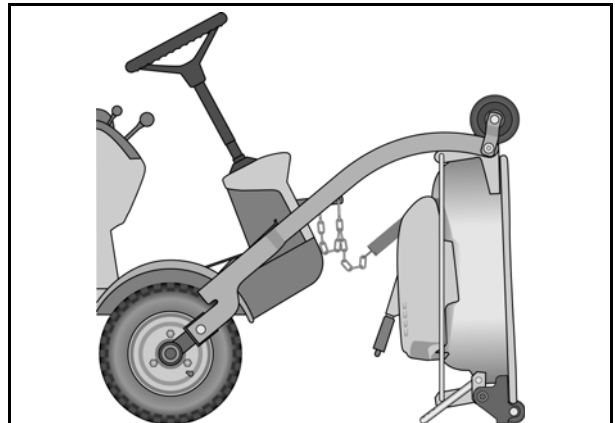
Retirer de la courroie le dispositif de tension.

7. Dégager la courroie de la poulie du plateau.



8. Saisir l'avant du plateau et soulever. Soulever le plateau complètement à la verticale et laisser reposer le bord arrière sur le sol.

Remettre le plateau en place suivant les instructions d'assemblage.



3.7 Sécurité

Pour réduire le risque de blessure accidentelle en cas de collision et pour protéger les éléments importants du plateau de coupe, un limiteur de force est intégré:

- Boulons de cisaillement entre les lames et la barre.
- Limiteur de couple entre les engrenages et l'axe des lames.
- Possibilité de patinage de la courroie d'entraînement positif sur les engrenages en plastique.

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	16

3.8 Remplacement des lames



Attention!

Les lames sont très coupantes. Porter des gants pour éviter de se blesser à leur contact.

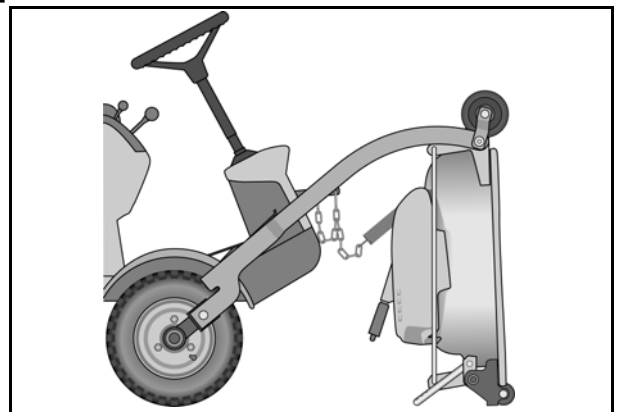
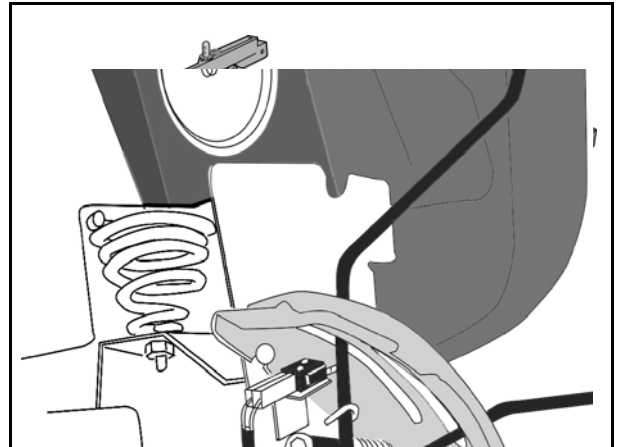


Attention!

Toujours remplacer les deux lames montées sur une même barre pour éviter les déséquilibres.

Démontage

1. Retirer le carter de courroie (H) en desserrant les vis (I).
2. Contrôler le limiteur de couple entre les engrenages et l'axe des lames. Les flèches de l'illustration doivent indiquer des directions opposées. Lorsque le limiteur de couple est activé, les flèches **ne sont pas** dans des directions opposées.
 1. Mettre le plateau en position d'entretien. Voir « Position de maintenance » page 11.
 2. Retirer les vis de fixation des lames et déposer celles-ci.
 3. Après dépose des lames, contrôler l'état des axes en les faisant tourner à la main.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	17

Assemblage

1. Mettre en place les lames comme illustré.
Les parties aiguisées des lames doivent être orientées dans le sens de coupe, c'est-à-dire la gauche lorsque le plateau est relevé.

Lors du remontage, veiller aux points suivants:

- les lames et la barre doivent être montées comme illustré.
- Les lames peuvent effectuer un tiers de tour dans leur logement. Positionner les lames de manière à ce qu'elles soient à 90° l'une par rapport à l'autre. Voir « Synchronisation des lames » page 18.

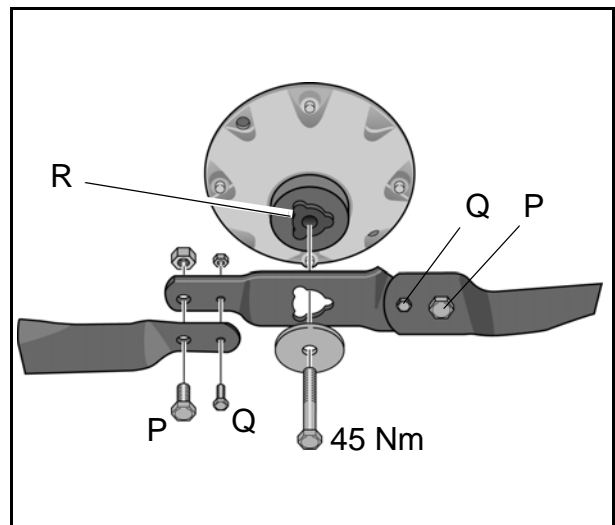
Couple de serrage:

Vis (P) – 45 Nm

Boulons de cisaillement (Q) - 9,8 Nm

En cas de choc, les boulons de cisaillement (Q) cassent et les lames se replient. Le cas échéant, remplacer par des boulons de cisaillement d'origine et serrer comme indiqué ci-dessus.

2. Serrer tous les boulons et vis.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	18

Synchronisation des lames

Les lames du plateau fonctionnent de manière synchronisée.

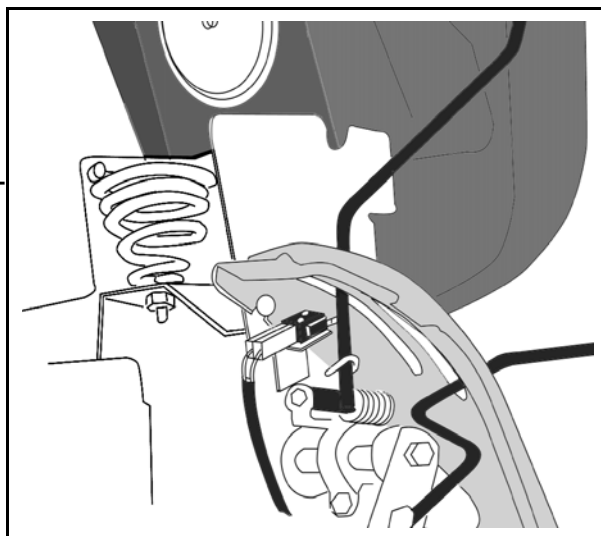
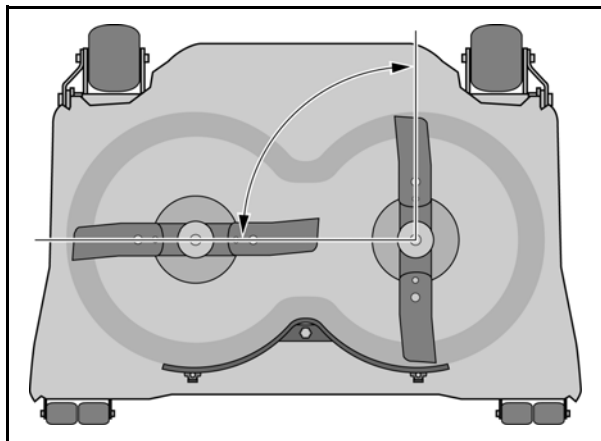
Si l'une des lames percute un objet solide (par ex. une pierre), elles peuvent se désynchroniser. Il existe alors un risque que les lames entrent en collision l'une avec l'autre.

Des lames correctement synchronisées doivent être décalées de 90° l'une par rapport à l'autre. Voir l'illustration.

Toujours vérifier la synchronisation après un impact.

En cas de désynchronisation des lames, les problèmes suivants peuvent survenir au niveau du plateau de coupe:

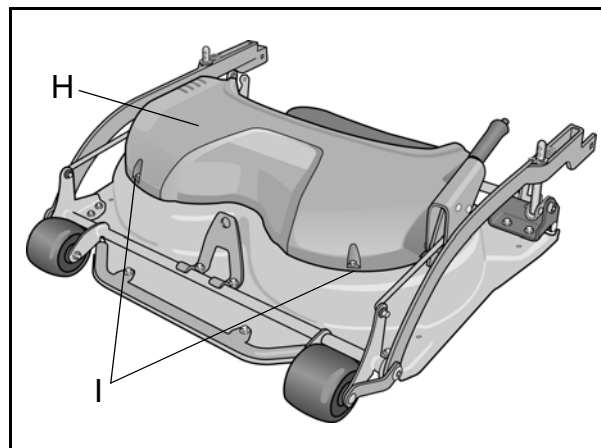
- La courroie d'entraînement positif a glissé sur les engrenages.
- Le limiteur de couple s'est activé entre les engrenages et l'axe des lames. Les flèches de l'illustration doivent indiquer des directions opposées. Lorsque le limiteur de couple est activé, les flèches **ne sont pas** dans des directions opposées.
- Le longeron de lame est mal installé sur l'axe. Il peut s'installer dans trois positions différentes. Voir page précédente.



3.9 Remplacement courroie – Plateau Villa/Ready

Démontage

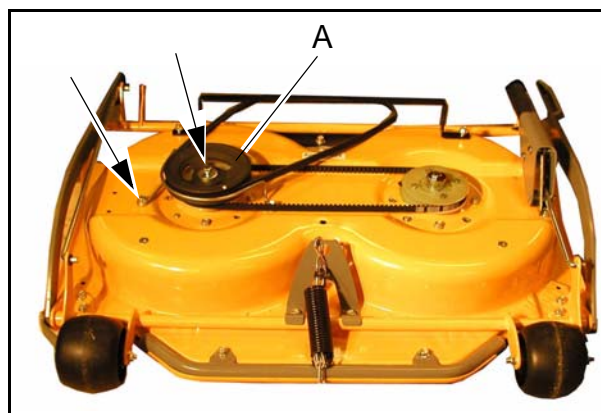
1. Retirer le carter de courroie (H) en desserrant les vis (I) à l'aide d'une clé polygonale de 12 mm.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	19

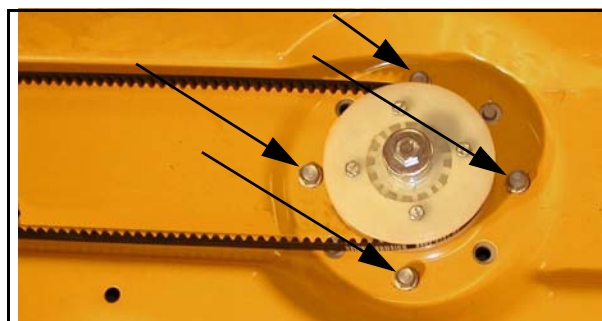
2. Déposer les pièces suivantes:

- guide-courroie et ses boulons (clé de 13 mm)
- boulon d'axe avec rondelle (clé de 19 mm)
- Retirer la poulie (A) par le haut.

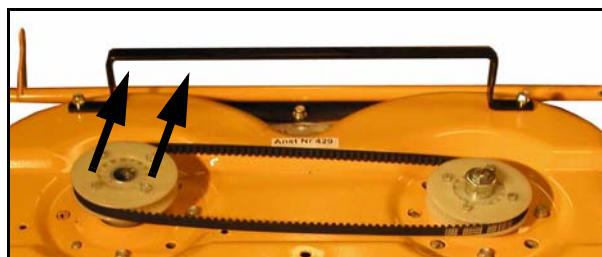


3. Desserrer de quelques tours les quatre boulons du corps de roulement gauche.

- ! Remarque:
le corps de roulement gauche est réglable latéralement pour permettre le réglage de la courroie de synchronisation.



4. Retirer la clavette de l'axe de droite et déposer poulie et courroie.



Vérifications

1. Contrôler le limiteur de couple entre les engrenages et l'axe des lames. Voir « Synchronisation des lames » page 18.
2. Contrôler les deux roulements d'axe de lame, comme suit.
 - Saisir la poulie. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
 - Saisir la lame. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
 - Faire tourner l'axe. Les roulements ne doivent produire aucun bruit anormal.

Il n'est pas possible de remplacer une partie seulement d'un corps de roulement. En cas de défaillance du corps de roulement, le remplacer dans son intégralité.

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	20

Assemblage courroie, plateau Villa/Ready

Pour remonter la courroie de synchronisation, répéter l'opération dans l'ordre inverse.

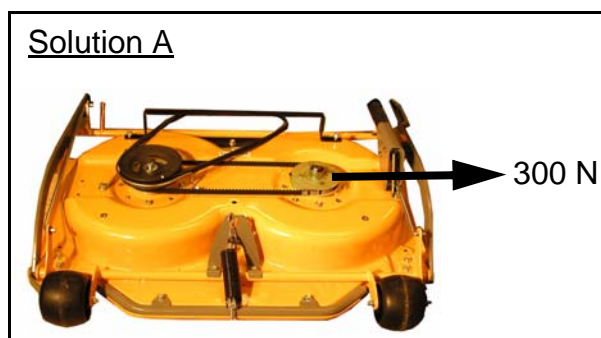
Des lames correctement synchronisées doivent être décalées de 90° l'une par rapport à l'autre Voir « Synchronisation des lames » page 18.

Régler la courroie avant de serrer les boulons du corps de roulement gauche.

Procéder comme suit:

Solution A

1. Étirer la courroie en appliquant au corps de roulement gauche une force de traction de 300 N (30 kg).
2. Serrer les quatre boulons du corps de roulement.

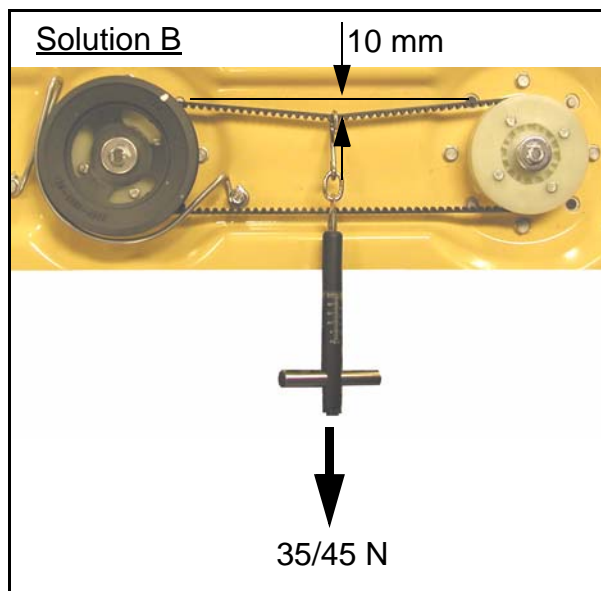


Solution B

1. Étirer la courroie en appliquant une force de traction au corps de roulement gauche.
2. Serrer les quatre boulons du corps de roulement.
3. Appliquer au milieu de la courroie la poussée indiquée dans le tableau ci-dessous. La courroie doit s'étirer sur 10 mm. Si ce n'est pas le cas, desserrer le corps de roulement et répéter les opérations 1-2 jusqu'à obtention du résultat désiré.

Réglage de la courroie de synchronisation:

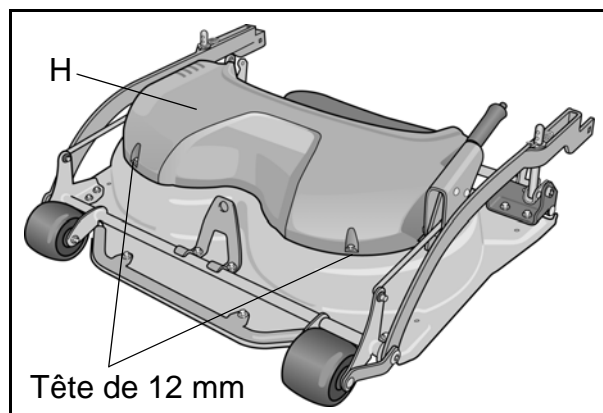
Plateau	85 Combi	95 Combi
Force	45 N	35 N
Flèche	10 mm	10 mm



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	21

Le carter de courroie (H) doit être fixé à l'aide de deux boulons M8 à tête de 12 mm.

Une clé de 13 ne passe pas dans les moulures du carter.

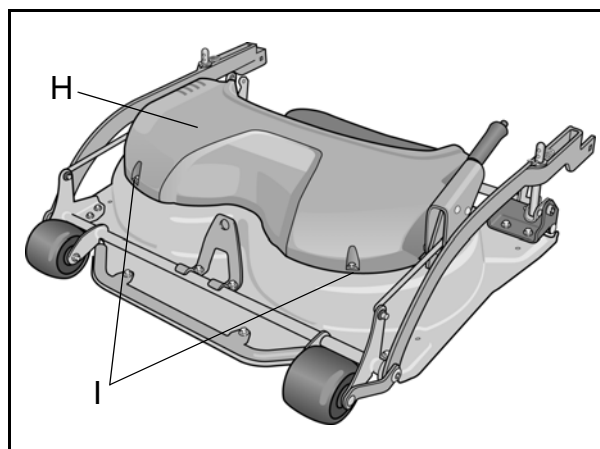


Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	22

3.10 Remplacement courroie – Plateau Park

Démontage

1. Retirer le carter de courroie (H) en desserrant les vis (I) à l'aide d'une clé polygonale de 12 mm.

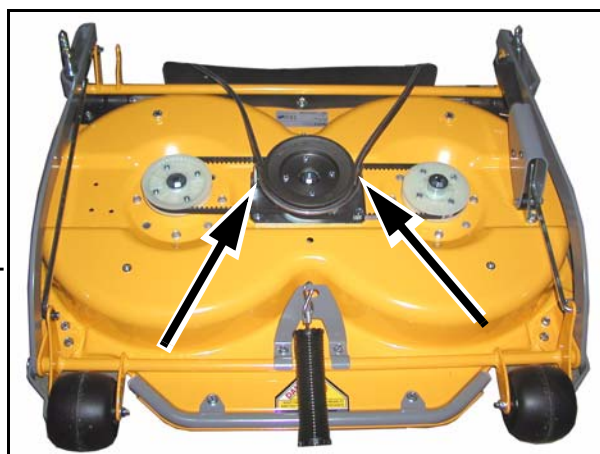


2. Déposer le guide-courroie et ses boulons (clé de 13).

3. Desserrer de quelques tours les boulons des corps de roulements gauche et droit (8 boulons).

! Remarque:
Les corps de roulements sont réglables latéralement pour permettre le réglage des courroies de synchronisation.

4. Dégager les courroie des poulies.

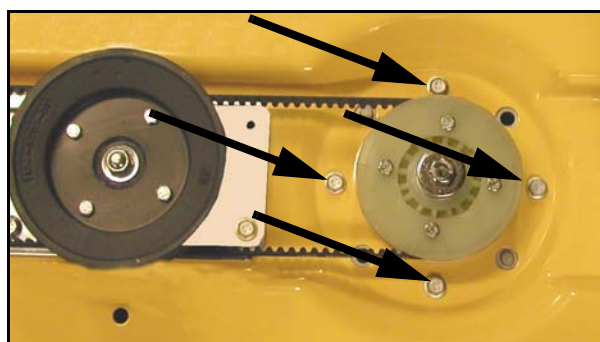


Vérifications

1. Contrôler le limiteur de couple entre les engrenages et l'axe des lames. Voir « Synchronisation des lames » page 18.

2. Contrôler les deux roulements d'axe de lame, comme suit.

- Saisir la poulie. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
- Saisir la lame. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
- Faire tourner l'axe. Les roulements ne doivent produire aucun bruit anormal.



Il n'est pas possible de remplacer une partie seulement d'un corps de roulement. En cas de défaillance du corps de roulement, le remplacer dans son intégralité.

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	23

3. Vérifier les roulements de la poulie centrale comme suit:

- Saisir la poulie. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
- Faire tourner la poulie. Les roulements ne doivent produire aucun bruit anormal.

Remplacement des roulements: voir « Remplacement des roulements de poulie centrale » page24.

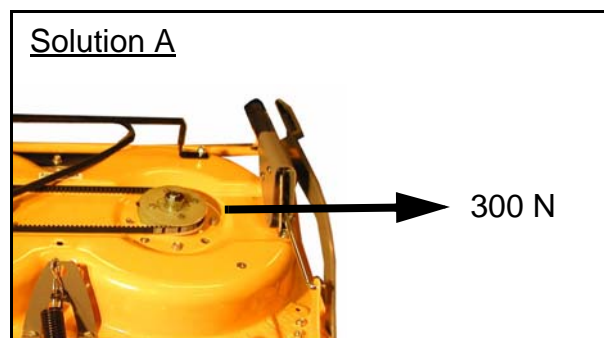
Assemblage courroie – plateau Park

Pour remonter les courroies de synchronisation, répéter l'opération dans l'ordre inverse. Régler la courroie avant de serrer les boulons des corps de roulements gauche et droit.

Procéder comme suit:

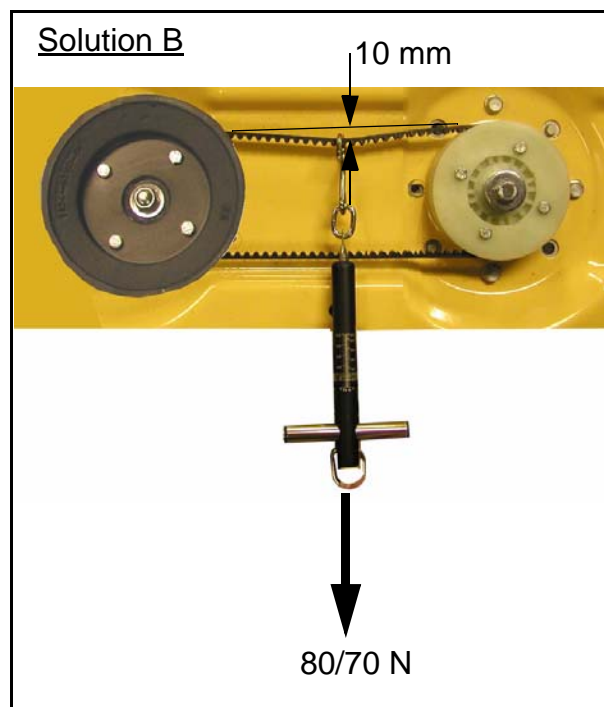
Solution A

1. Étirer la courroie en appliquant aux corps de roulements une force de traction de 300 N (30 kg).
2. Serrer les boulons des corps de roulements.



Solution B

1. Étirer la courroie en appliquant une force de traction au corps de roulement gauche.
2. Serrer les quatre boulons du corps de roulement.
3. Appliquer au milieu de la courroie la poussée indiquée dans le tableau ci-dessous. La courroie doit s'étirer sur 10 mm. Si ce n'est pas le cas, desserrer le corps de roulement et répéter les opérations 1-2 jusqu'à obtention du résultat désiré.



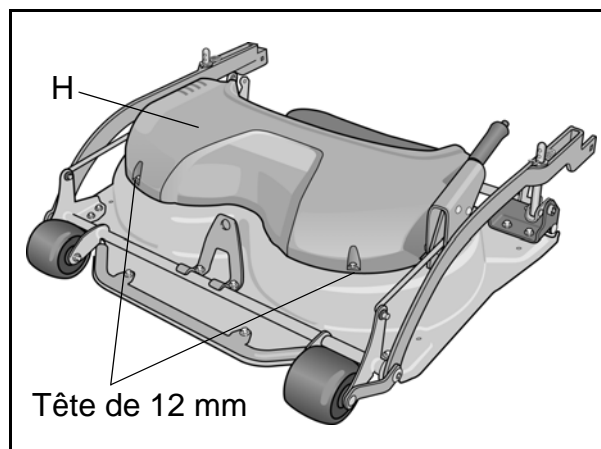
Réglage de la courroie de synchronisation:

Plateau	95 Combi	105 Combi
Force	80 N	70 N
Flèche	10 mm	10 mm

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	24

Le carter de courroie (H) doit être fixé à l'aide de deux boulons M8 à tête de 12 mm.

Une clé de 13 ne passe pas dans les moulures du carter.

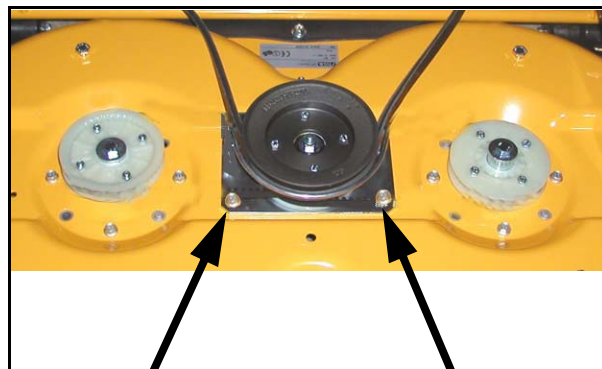


3.11 Remplacement des roulements de poulie centrale

Pour remplacer les roulements de la poulie centrale, déposer d'abord les courroies de synchronisation. Voir « Remplacement courroie – Plateau Park » page 22.

Procéder comme suit:

1. Déposer la plaque de poulie en desserrant les deux boulons.

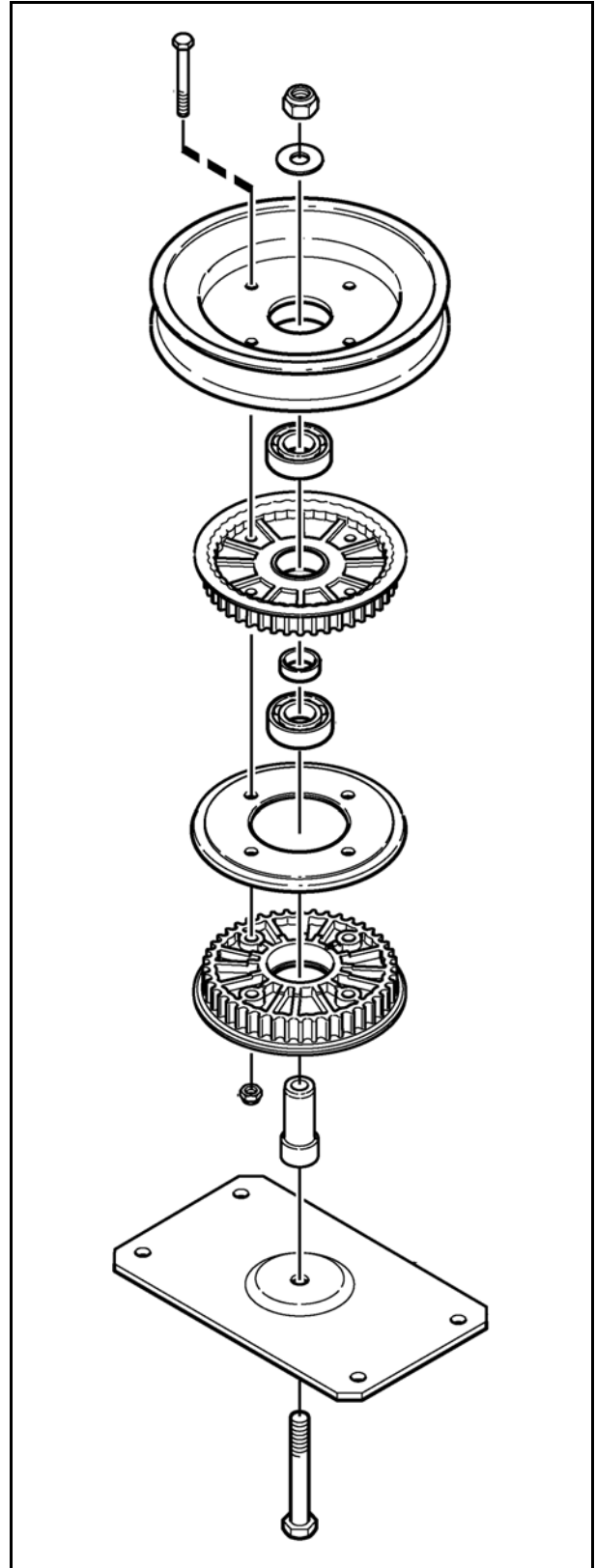


2. Mettre l'ensemble dans un étau et le démonter à l'aide de deux clés de 17 mm.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	25

3. Remplacer toute pièce défectueuse, et remonter en répétant l'opération dans l'ordre inverse. Voir illustration.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	26

4 Plateau de coupe Combi Pro 110 et 125

4.1 Assemblage à la livraison

Cette section porte sur un assemblage avec connexions plateau fixes. Pour les raccords rapides, voir « Raccords rapides » page 49.

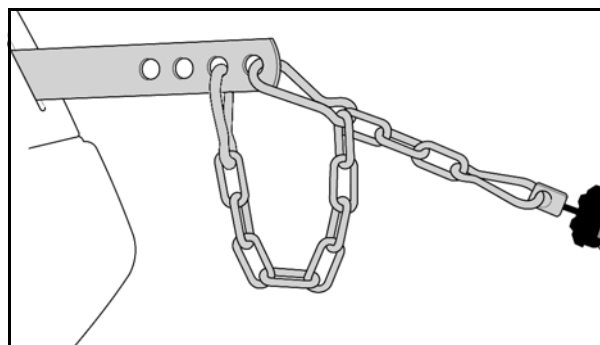
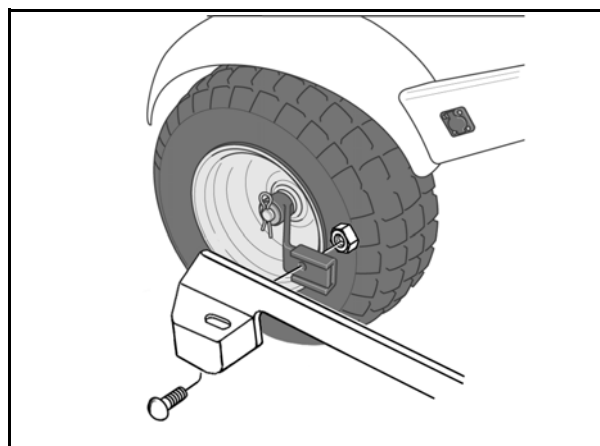
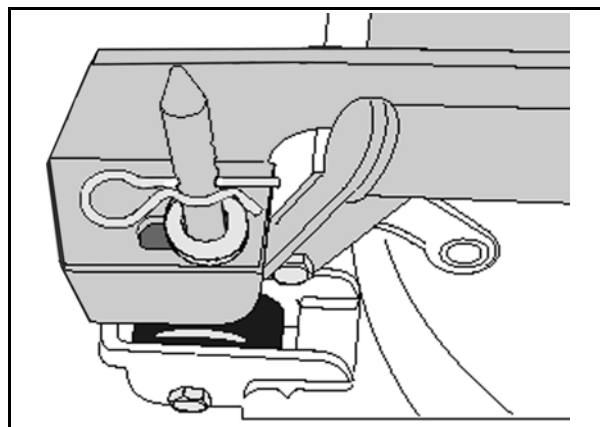
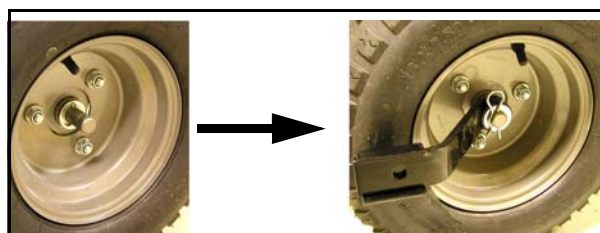
Plateau de coupe

1. Sortir le plateau de son carton.
2. Le présenter devant la machine.
3. Installer les supports de plateau sur les axes avant.

! Remarque:
Placer une rondelle plate de part et d'autre des bras du plateau, sur les axes de roues.

4. Retirer les goupilles et rondelles de chaque côté.
5. Visser les bras l'un dans l'autre.

6. Accrocher le plateau de coupe au dispositif de levage des accessoires.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	27

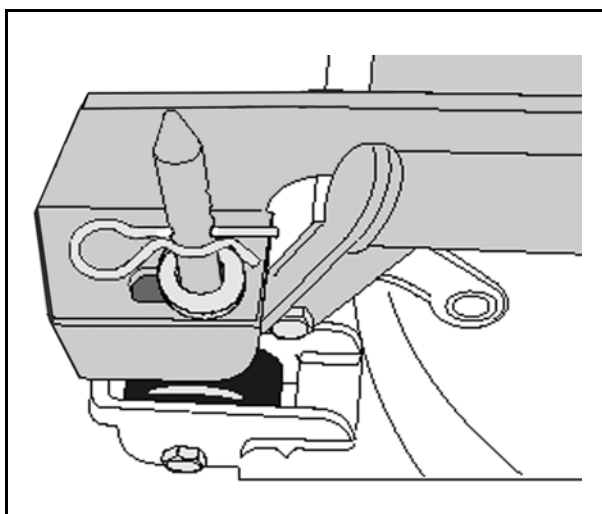
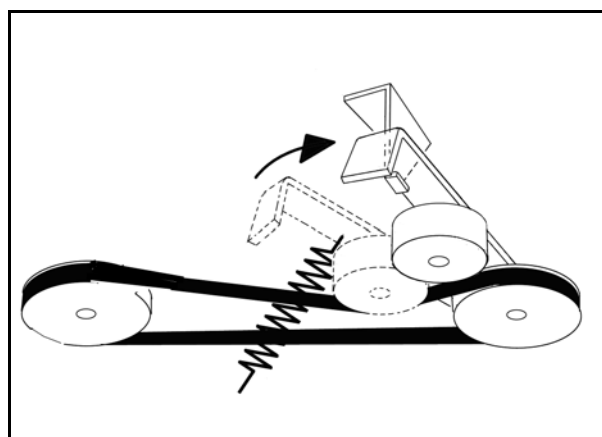
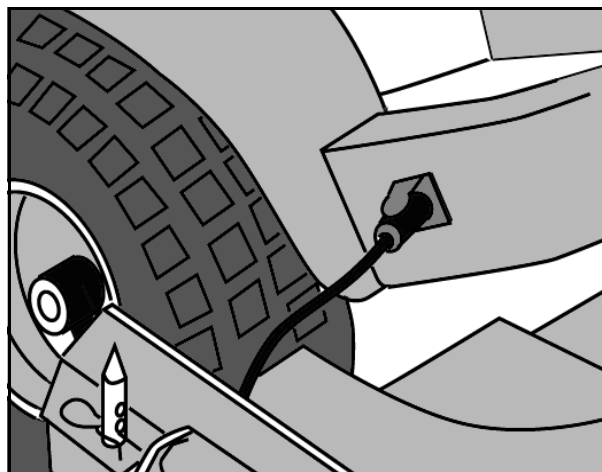
6. Lorsque le plateau est équipé d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, connecter le câble sur la prise située à l'avant droit de la machine.

Courroie

La partie arrière du plateau de coupe doit reposer sur le sol (elle ne doit pas être soulevée ou attachée).

Installer la courroie comme suit:

1. Définir la hauteur de coupe maximale.
2. Placer la courroie sur la poulie (B).
3. Placer la courroie trapézoïdale sur la poulie située au point d'articulation, et la mettre sous tension à l'aide du levier ou ressort, selon le modèle.
4. Soulever et verrouiller la partie arrière du plateau de coupe.
Machines à roues de 17": placer les rondelles et les goupilles dans le trou du haut.
Machines à roues de 16": placer les rondelles et les goupilles dans le trou du centre.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	28

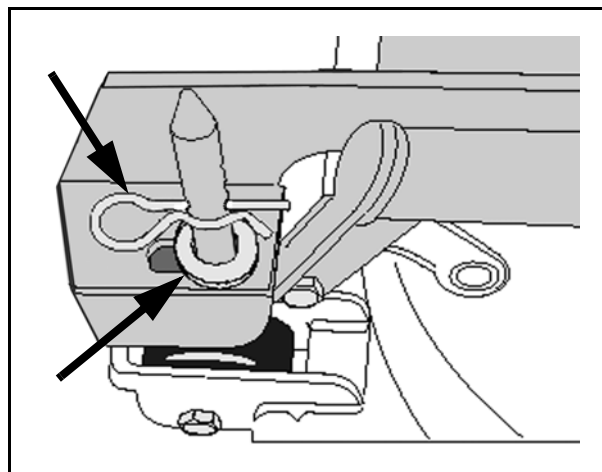
4.2 Réglage en hauteur du plateau

Le plateau est conçu pour deux angles de levage:

- 45° pour le nettoyage;
- 90° pour l'entretien.

Position de nettoyage

1. Mettre le frein à main.
2. Mettre le dispositif de levage en position de transport.
3. Régler la hauteur de coupe sur le minimum.
4. Retirer les goupilles et les rondelles.

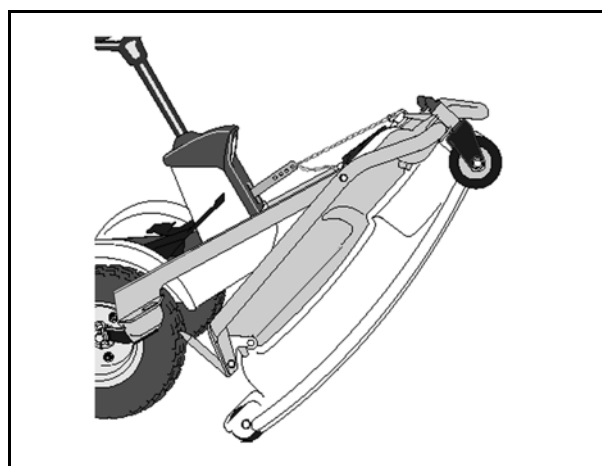


5. Saisir l'avant du plateau et soulever. Accrocher la chaîne de manière à ce que le plateau soit soulevé en diagonale

Il est absolument interdit de démarrer le moteur avec le plateau en position de nettoyage.

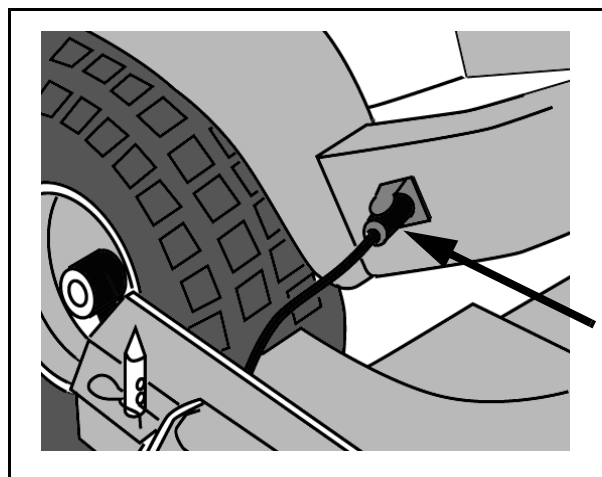
Rétablissement position de nettoyage

1. Abaisser le plateau.
2. Suivre les indications du point 4 (voir page 27).



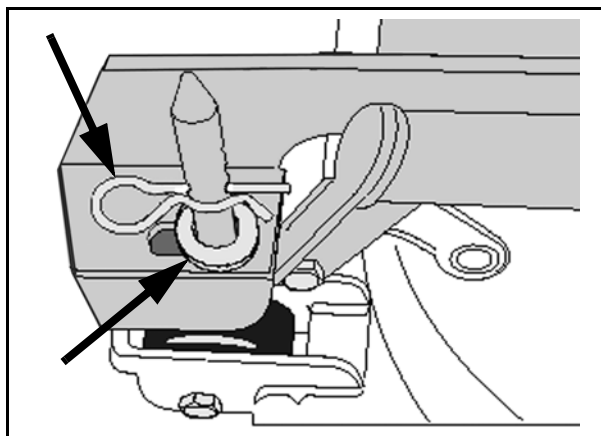
Position d'entretien

1. Mettre le frein à main.
2. Mettre le dispositif de levage en position de transport.
3. Lorsque la machine est équipée d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, débarrasser le câble.
4. Régler la hauteur de coupe sur le maximum.

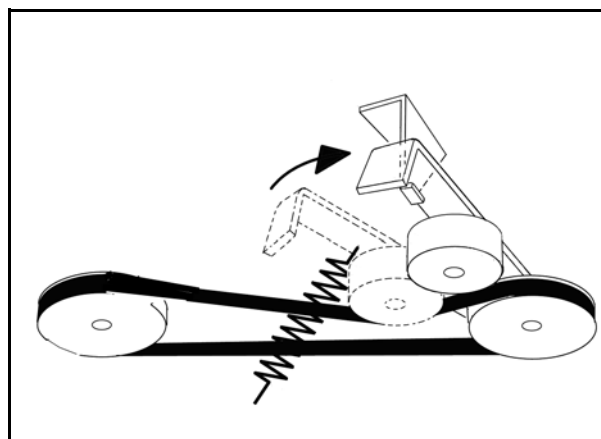


Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	29

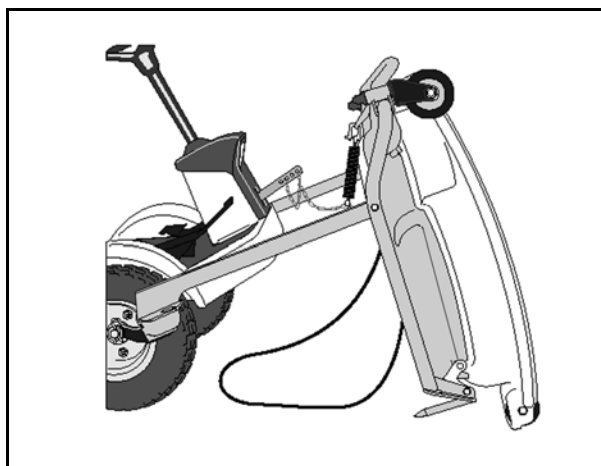
5. Retirer les goupilles et les rondelles.



6. Détendre la courroie à l'aide du levier ou ressort, selon le modèle, et retirer la courroie trapézoïdale de la poulie du point d'articulation.



8. Saisir l'avant du plateau et soulever. Soulever le plateau complètement à la verticale et laisser reposer le bord arrière sur le sol



Rétablissement position de maintenance

1. Abaisser le plateau.
2. Procéder comme indiqué à la section « Assemblage à la livraison » page 26, à partir du point 6.

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	30

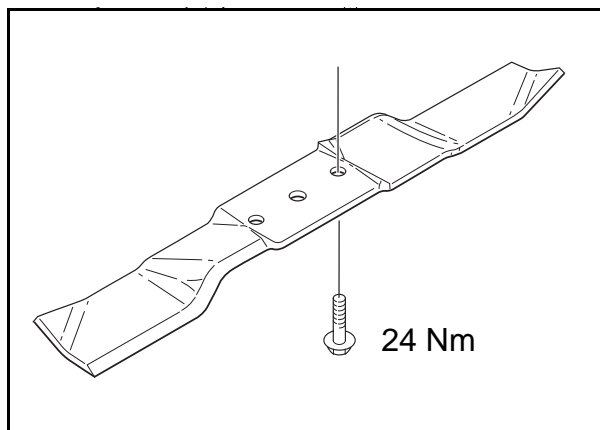
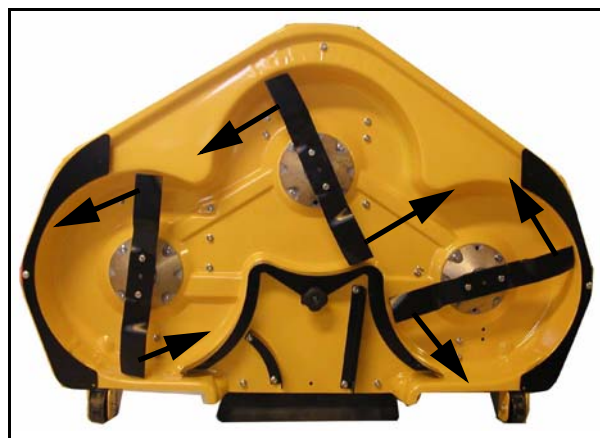
4.3 Remplacement des lames

Attention!
Les lames sont très coupantes. Porter des gants pour éviter de se blesser à leur contact.

1. Mettre le plateau en position d'entretien. Voir « Position d'entretien » page 28.
2. Retirer les boulons de fixation des lames et déposer celles-ci.
Après dépose des lames, contrôler l'état des axes en les faisant tourner à la main.
3. Orienter le redan des lames vers le support de lame.
Les parties aiguisées des lames doivent être orientées dans le sens de coupe, soit la gauche lorsque le plateau est relevé.

3. Serrer les vis.

Remarque:
Serrer les lames à 24 Nm.



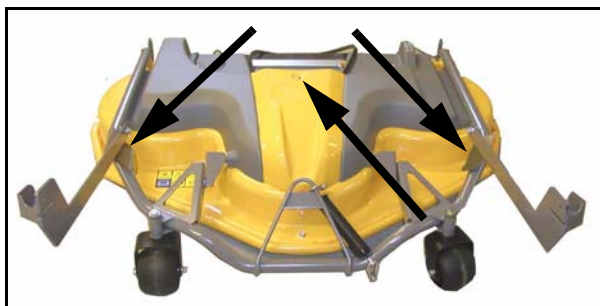
4.4 Remplacement de la courroie

Procédure de remplacement de la courroie interne:

1. Lever les deux bras de fixation et les laisser reposer contre les tubes du châssis.

Remarque:
Pour éviter d'abîmer la peinture, disposer des protections sous les bras.

2. Si nécessaire, déposer le capot supérieur.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	31

3. Régler la hauteur de coupe sur le maximum. Si le plateau est à réglage électrique, raccorder le fil à une machine, et utiliser son interrupteur, ou le raccorder à une batterie.

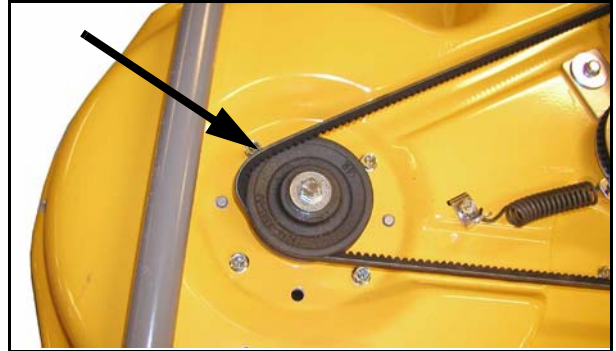


4. Déposer le carter du plateau en desserrant les deux boulons arrière et, si nécessaire, le guide-courroie et ses deux boulons.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	32

5. Faire passer la courroie par-dessus une poulie et la retirer entièrement. Le galet-tendeur suit automatiquement.
6. Vérifier comme suit les trois roulements d'axe de lame:
 - Saisir la poulie. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
 - Saisir la lame. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
 - Faire tourner l'axe. Les roulements ne doivent produire aucun bruit anormal.
7. Vérifier la timonerie, qui doit être en bon état (pas de jeu, etc.).
8. En cas de roulement défectueux, passer à la section « « Remplacement des poulies, axes et roulements » page33 » ci-dessous. Si la timonerie doit être réparée, passer à la section « « Timonerie » page35 ». Si tout va bien, installer la nouvelle courroie en répétant l'opération dans l'ordre inverse.



- ! Remarque:
- Toujours utiliser des courroies fournies par le concessionnaire.

4.5 Réglage de la courroie

La courroie interne est automatiquement tendue par le galet-tendeur, monté sur bras à ressort. Aucun réglage n'est nécessaire.

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	33

4.6 Remplacement des poulies, axes et roulements

Pour remplacer une poulie, un axe ou un roulement, dépose préalablement la courroie interne (voir ci-dessus).

La procédure de démontage et de montage de l'ensemble d'axe central est décrite ci-après. Pour les autres réparations, voir les instructions ci-après.

Poulie d'axe de lame et axe de lame



Attention!

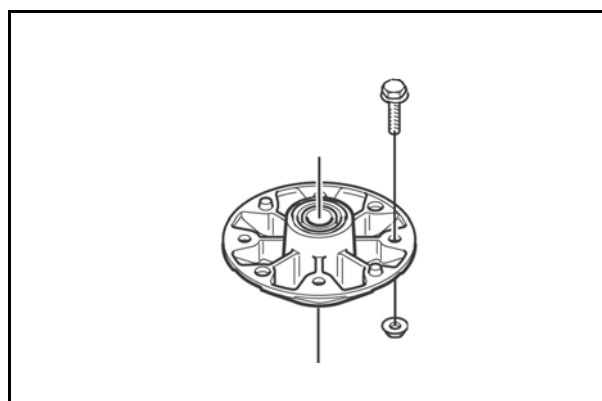
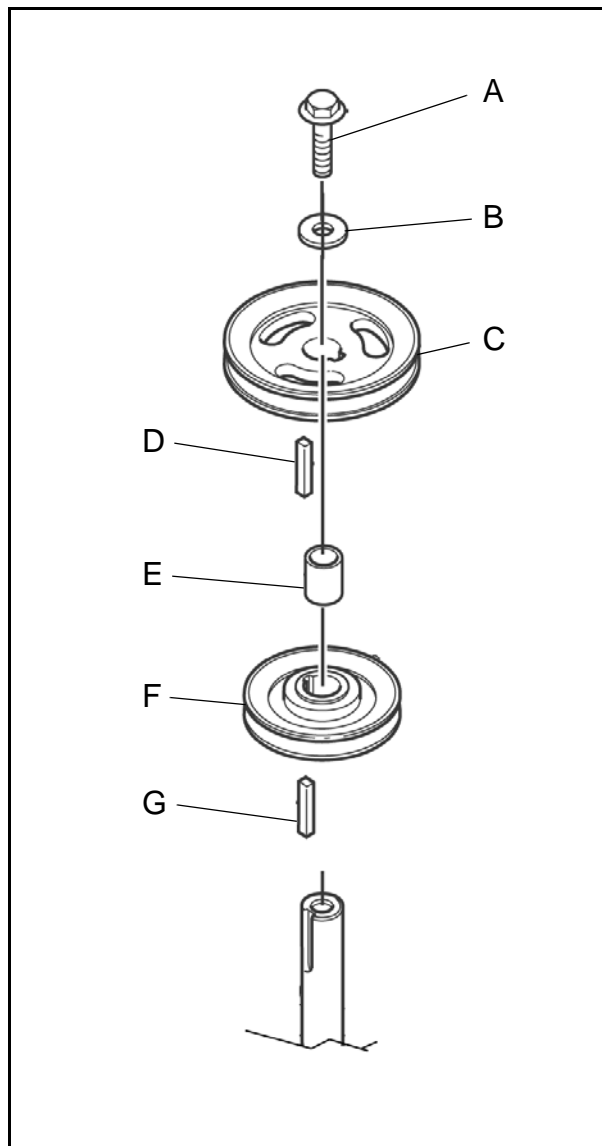
Les lames sont très coupantes. Porter des gants pour éviter de se blesser à leur contact.

1. Retenir d'une main les lames sous le plateau et retirer l'écrou (A) de la poulie ainsi que et sa rondelle (B) à l'aide d'une clé polygonale de 17 mm.
2. Mettre une cale en bois pour soutenir l'axe, et déposer les pièces suivantes:
 - Poulie supérieure (C)
 - Clavette (D)
 - Bague d'écartement (E)
 - Poulie inférieure (F)
 - Clavette (G)
3. Soulever avec précaution le plateau par l'avant et tirer l'ensemble d'axe vers le bas.

Si les roulements doivent être remplacés, passer à la section « Roulements » ci-après. Sinon, passer à la section « Assemblage ».

Roulements d'axe de lame

1. Retirer les quatre boulons de fixation du corps de roulement à l'aide de deux clés de 13 mm.
2. Déposer le corps de roulement.
3. Remplacer les roulements suivant les indications des points 3-7 (page 32).



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	34

Assemblage

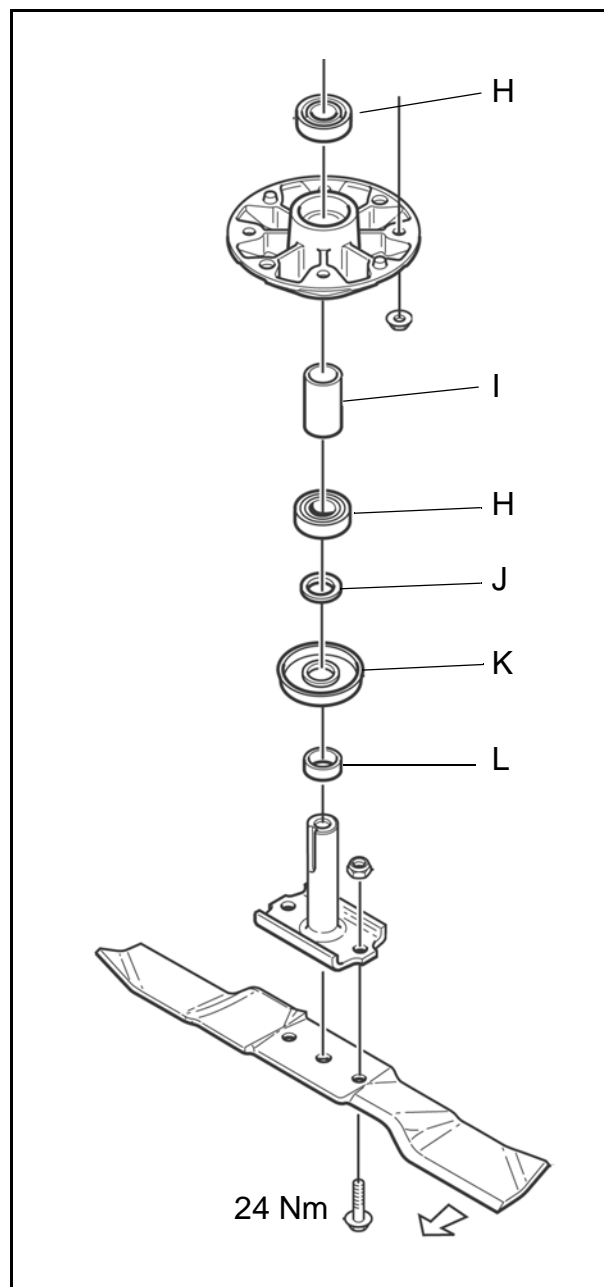
- ! Remarque:
Lames, voir « Remplacement des lames » page30.

Pour remonter l'ensemble d'axe, répéter l'opération dans l'ordre inverse.

1. Monter les roulements (H) et la bague (I) sur le corps de roulement.
2. Fixer le corps de roulement au plateau à l'aide des quatre boulons et rondelles.
3. Monter les rondelles (J et K) et la bague (L) sur l'axe.
4. Glisser l'axe vers le haut à travers les roulements.
5. Assembler les éléments supérieurs (voir page précédente).

- ! Remarque:
Tourner les poulies (F) de manière à orienter vers le haut le marquage (UP).

- ! Remarque:
Serrer les lames à 24 Nm.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	35

4.7 Timonerie

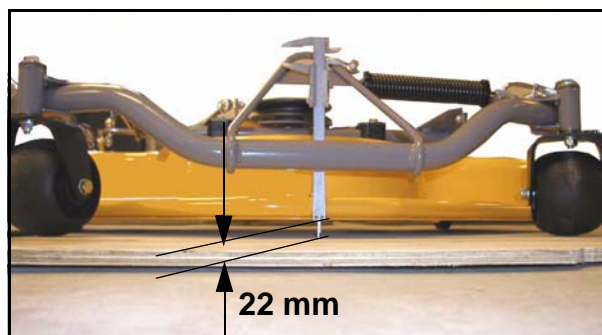
1. Déposer les capots (voir la section « Remplacement de la courroie » page30).
2. La hauteur de coupe doit être au maximum. Dans cette position, le ressort est à sa tension minimum.
3. Avec un fil de fer de 1 mm, former un petit crochet, le passer dans la boucle du ressort et retirer ce dernier.
4. Déposer les biellettes coudées à l'aide d'une clé de 13, tout en les maintenant à l'aide d'une clé en U de 11 mm.
5. Remplacer toute pièce défectueuse, et remonter en répétant l'opération dans l'ordre inverse.



Réglage de la timonerie

La timonerie du plateau produit l'écart de hauteur voulu entre l'arrière et l'avant du plateau. Pour une assiette neutre correcte du plateau, régler l'inclinaison comme suit:

1. Placer une planche bien plane sous les roues.
2. Régler la timonerie pour que l'avant du plateau soit à 22 mm de la planche.
3. Remettre en place les éléments de timonerie et verrouiller.



Assemblage

Pour le remontage, répéter l'opération dans l'ordre inverse.

Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	36

5 Plateau de coupe 100 Combi 3

5.1 Assemblage à la livraison

Cette section porte sur un assemblage avec connexions plateau fixes. Pour les raccords rapides, voir « Raccords rapides » page 49.

Exemple de connexion de plateau fixe, voir C et G.

1. Positionner le plateau de coupe devant la machine.
2. Vérifier que les supports du plateau sont installés sur la machine comme suit:

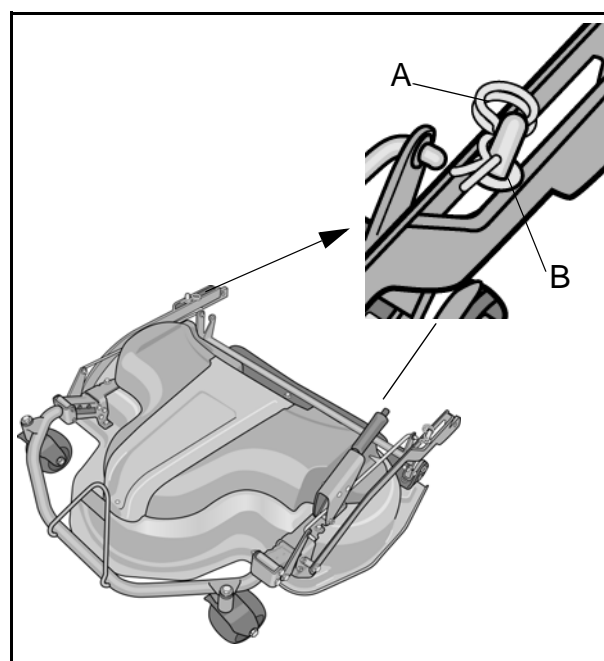
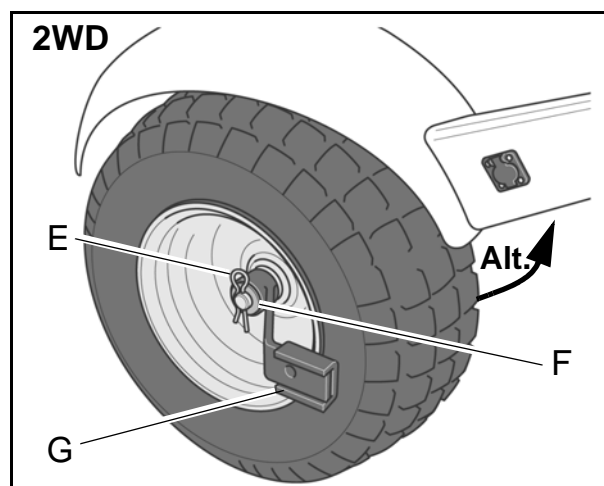
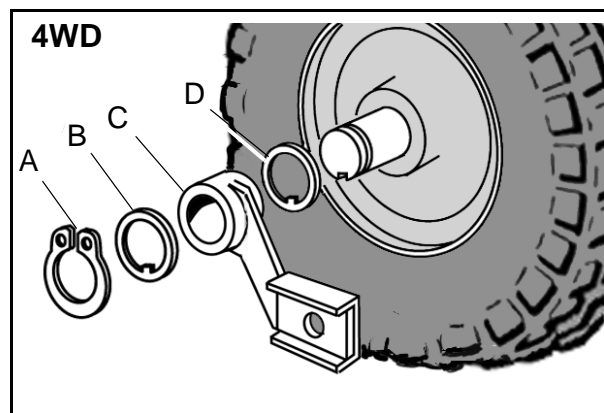
Park 2WD:

- Support plateau (G).
- Rondelle (F).
- Goupille (E)

Park 4WD:

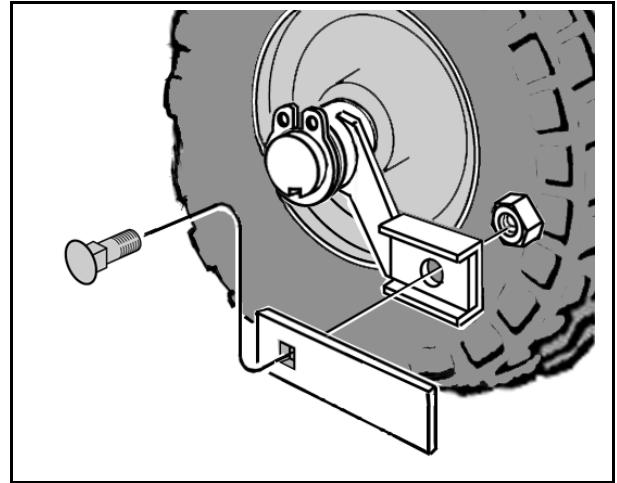
- Rondelle (D). Uniquement pour les machines jusqu'en 2006 compris.
- Support plateau (C).
- Rondelle (B).
- Circlip (A).

3. Retirer les goupilles et les rondelles (A, B).



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	37

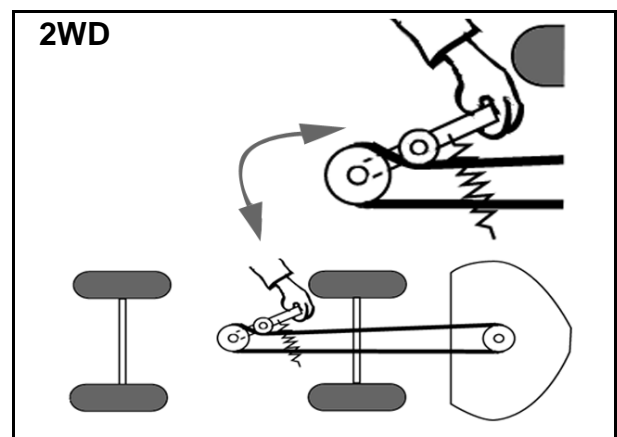
4. Visser les bras l'un dans l'autre.
5. Définir la hauteur de coupe maximale.
6. Passer la courroie autour de la poulie de la machine.
7. Procéder aux réglages de base du plateau de coupe. Voir « Assiette neutre » page42.



8. Tendre la courroie comme suit.

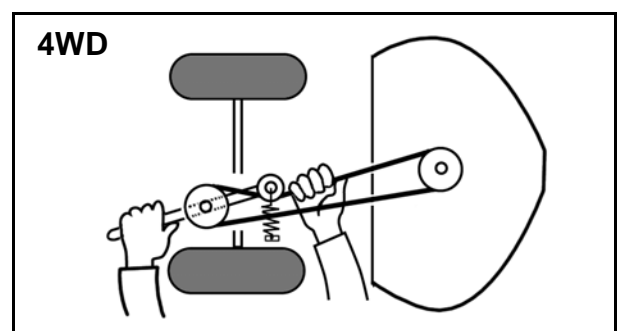
Park 2WD:

Tendre la courroie au moyen du tendeur. Vu dans le sens de la marche, le tendeur doit se trouver sur la gauche de la courroie.



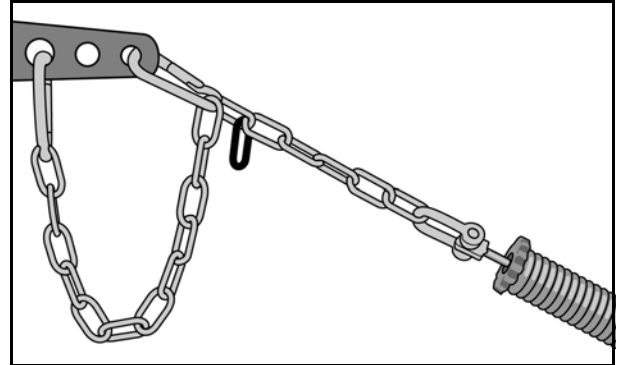
Park 4WD:

Saisir de la main gauche le levier de tension de la courroie. Tirer le levier et appliquer le tendeur sur l'extérieur de la courroie, à l'aide de la main droite



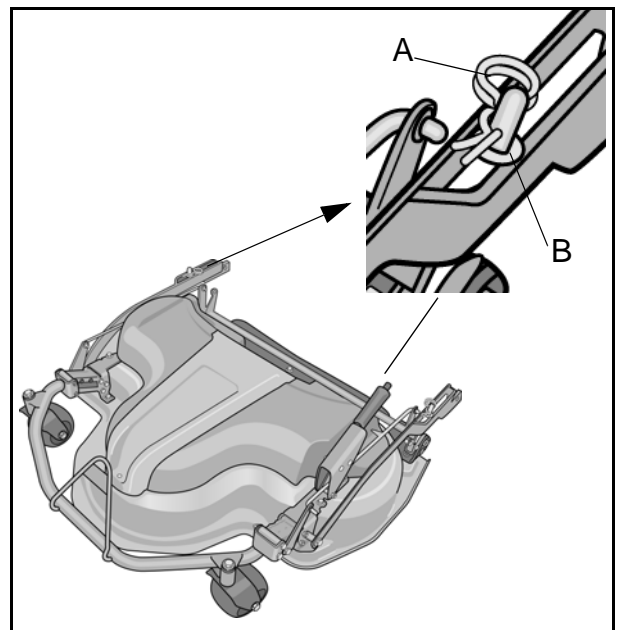
Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	38

9. Suspendre l'unité dans le dispositif de levage des accessoires.
10. Lorsque le plateau est équipé d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, connecter le câble sur la prise située à l'avant droit de la machine



5.2 Position de nettoyage

1. Mettre le frein à main.
2. Mettre le dispositif de levage en position de transport.
3. Régler la hauteur de coupe sur le maximum.
4. Détacher la partie arrière du plateau, à gauche et à droite, de la manière suivante:
 - A. Soulever légèrement la partie arrière gauche du plateau pour réduire la charge sur la goupille.
 - B. Retirer les goupilles et les rondelles.
 - C. Répéter l'opération à droite.

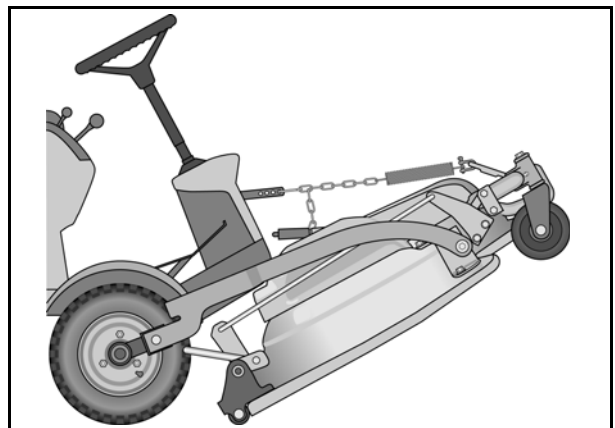


5. Saisir l'avant du plateau et soulever. Accrocher la chaîne de manière à ce que le plateau soit soulevé en diagonale



Il est absolument interdit de démarrer le moteur avec le plateau en position de nettoyage.

6. Une fois l'intervention terminée, baisser le plateau vers le sol en répétant les différentes étapes dans l'ordre inverse. Ré-assembler le plateau conformément au chapitre « Assiette neutre » page 42.

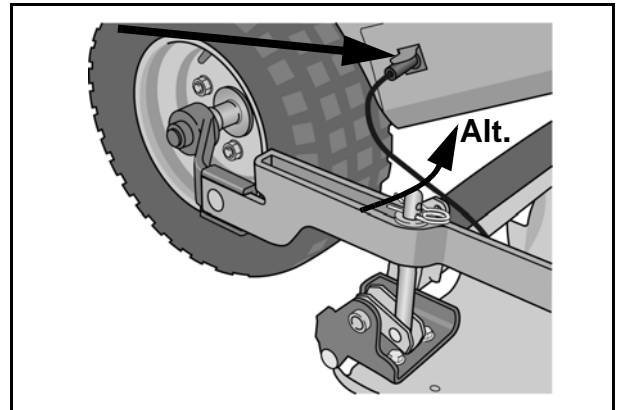


Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	39

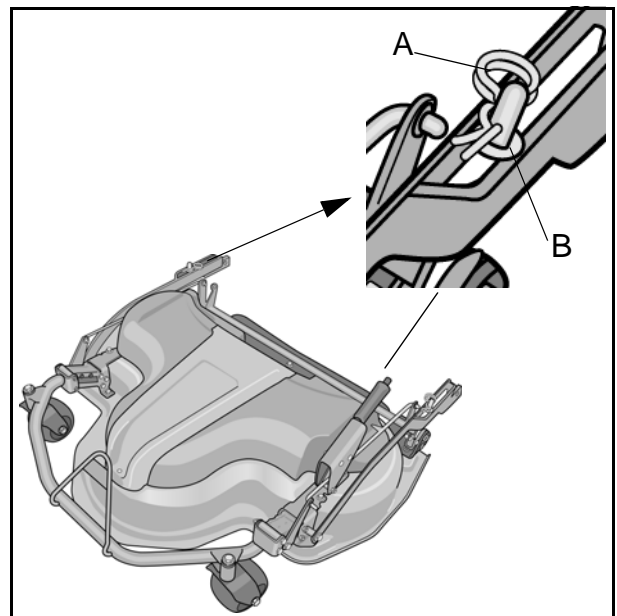
5.3 Position d'entretien

Machines à connexions de plateau fixes

1. Mettre le frein à main.
2. Sur les machines à réglage électrique de la hauteur de coupe, débrancher le câble.
3. Définir la hauteur de coupe maximale.



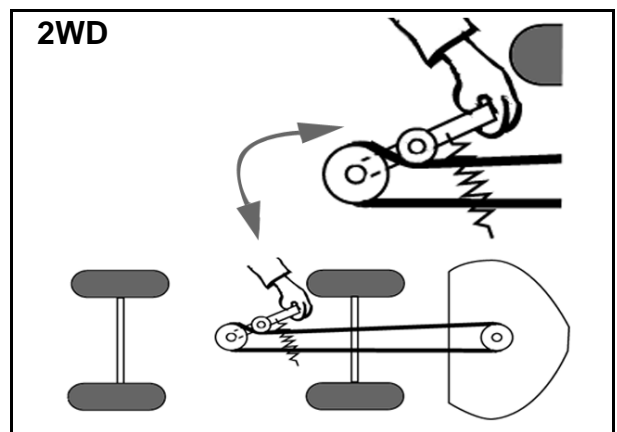
4. Détacher la section arrière du plateau, à gauche et à droite, de la manière suivante:
 - A. Soulever légèrement la partie arrière gauche du plateau pour réduire la charge sur la goupille.
 - B. Retirer les goupilles et les rondelles.
 - C. Répéter l'opération à droite.



5. Relâcher la tension de la courroie comme suit:

Park 2WD:

Retirer de la courroie le dispositif de tension.

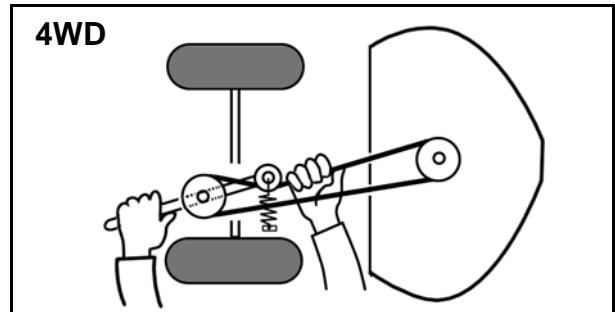


Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	40

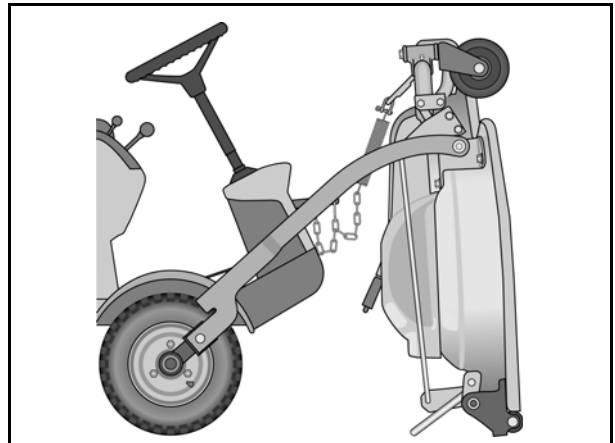
Park 4WD:

Saisir de la main gauche le levier de tension de la courroie. Tirer le levier et décrocher le dispositif de tension à l'aide de la main droite.

- Décrocher la courroie de la poulie de la machine.

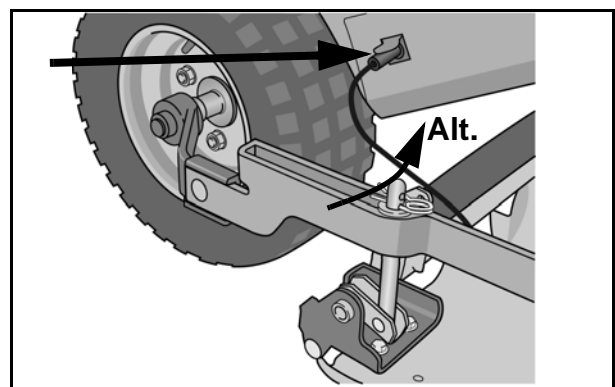


- Saisir l'avant du plateau et soulever. Soulever le plateau complètement à la verticale et laisser reposer le bord arrière sur le sol.
- Une fois l'intervention terminée, abaisser le plateau en répétant les différentes étapes dans l'ordre inverse. Remettre en place le plateau (voir le chapitre « Assiette neutre » page42).



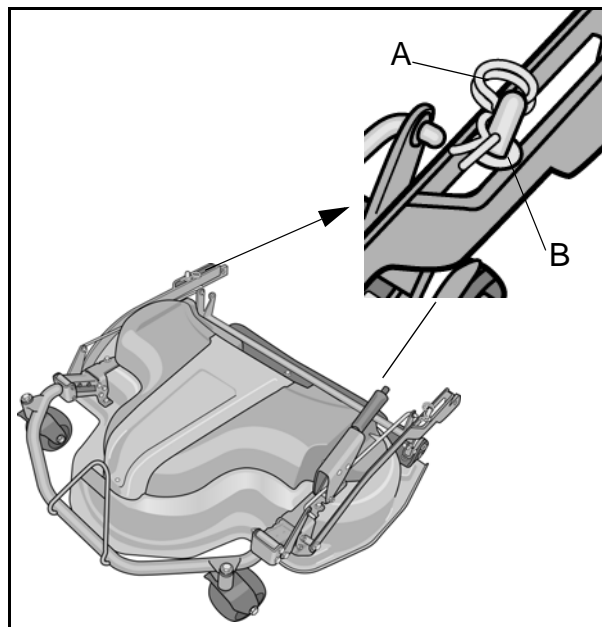
Machines à raccords rapides

- Mettre le frein à main.
- Régler la hauteur de coupe sur le maximum.
- Sur les machines à réglage électrique de la hauteur de coupe, débrancher le câble.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	41

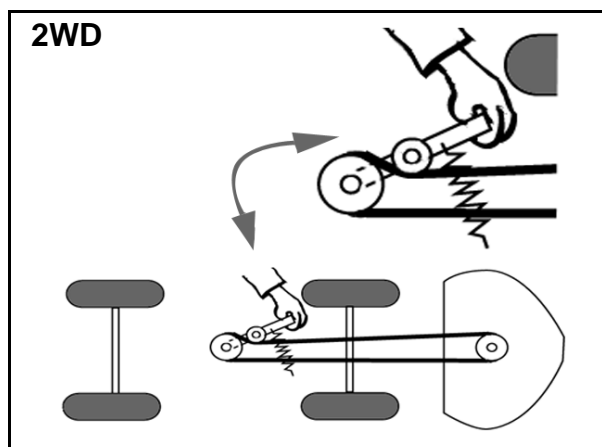
4. Détacher la section arrière du plateau, à gauche et à droite, de la manière suivante:
 - A. Soulever légèrement la partie arrière gauche du plateau pour réduire la charge sur la goupille.
 - B. Retirer les goupilles et les rondelles.
 - C. Répéter l'opération à droite.
5. Il suffit de mettre les raccords en position arrière. Voir les instructions fournies séparément.



6. Relâcher la tension de la courroie comme suit.

Park 2WD:

Retirer de la courroie le dispositif de tension.



Park 4WD:

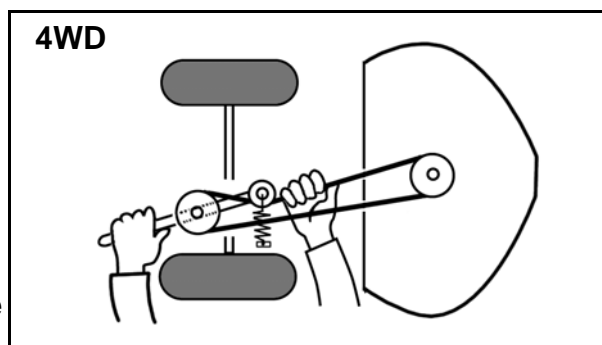
Saisir de la main gauche le levier de tension de la courroie. Tirer le levier et décrocher le dispositif de tension à l'aide de la main droite.

7. Dégager la courroie de la poulie du plateau.



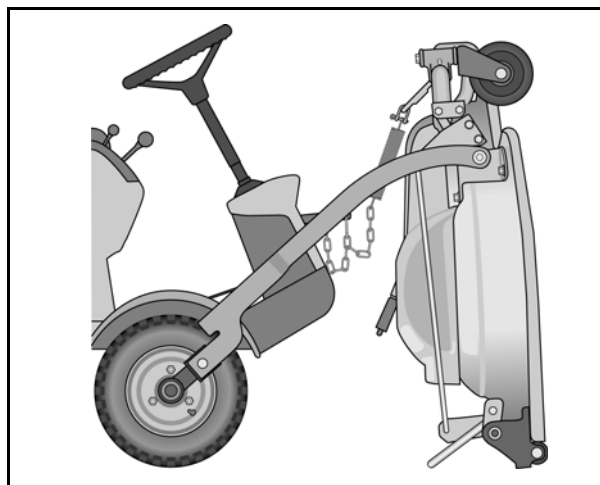
Avant de soulever le plateau, vérifier que les raccords rapides sont au maximum vers l'avant. Attention, si ce n'est pas le cas, il y a un risque d'écrasement.

8. Positionner les raccords rapides vers l'avant, voir les instructions spécifiques.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	42

9. Saisir l'avant du plateau et soulever. Soulever le plateau complètement à la verticale et laisser reposer le bord arrière sur le sol.
10. Une fois l'intervention terminée, baisser le plateau vers le sol en répétant les différentes étapes dans l'ordre inverse. Ré-assembler le plateau conformément au chapitre « Assiette neutre » page 42.



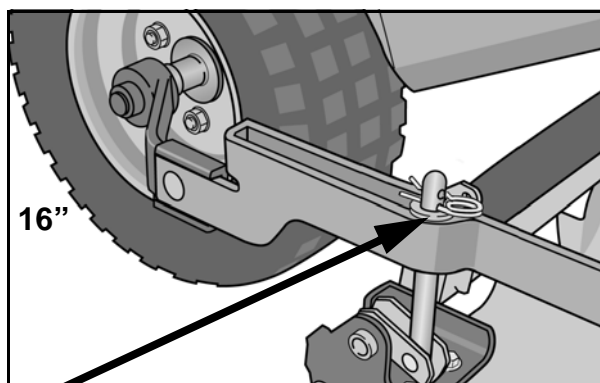
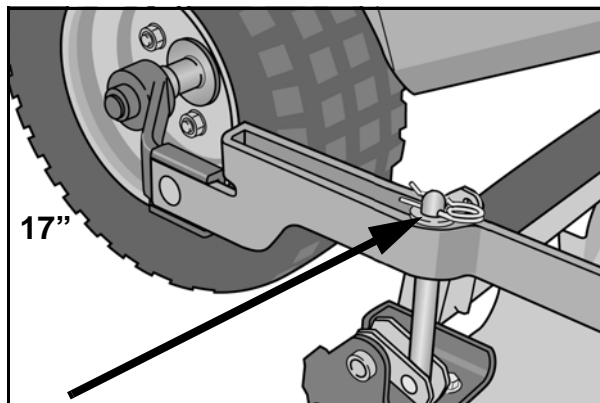
5.4 Assiette neutre

Pour une efficacité maximale, le plateau de coupe doit être initialement réglé de manière correcte. Le plateau a une assiette neutre lorsque son bord arrière est plus haut de 5 mm que son bord avant. En d'autres termes, lorsqu'il est légèrement incliné vers l'avant.

Mettre le plateau de coupe en position de base en le levant et en le sécurisant comme suit.

Machines à roues de 17": placer les rondelles et les goupilles dans le trou du haut.

Machines à roues de 16": placer les rondelles et les goupilles dans le trou du centre.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	43

5.5 Remplacement des lames



Porter des gants de protection pour changer les lames.

Les lames doivent toujours rester tranchantes pour garantir un bon résultat de coupe.

Toujours vérifier l'état des lames après un impact. Si les lames sont endommagées, remplacer les éléments défectueux.

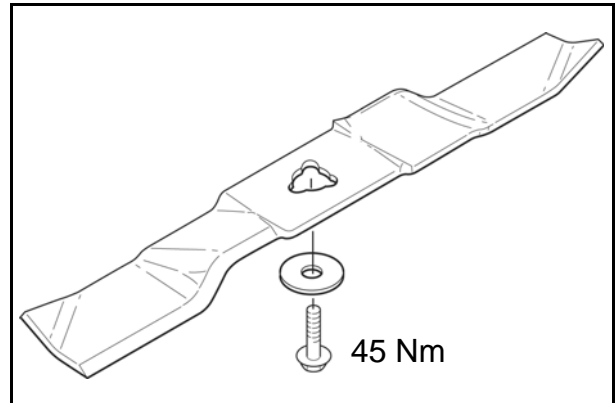


Utiliser exclusivement des pièces d'origine. L'utilisation de pièces de rechange d'autres marques, même si elles s'adaptent à la machine, peut se révéler dangereuse.

La lame est remplacée lorsque les bords sont usés.

Placer la nouvelle lame en orientant le texte gravé vers le sol.

Couple de serrage: 45 Nm.



5.6 Remplacement des courroies

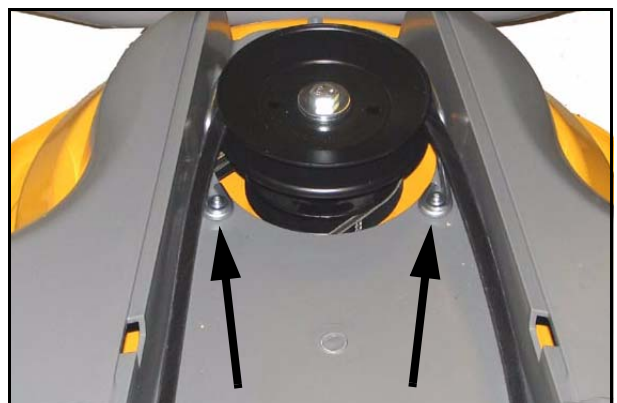
Le plateau de coupe est doté de 2 courroies:

- une courroie externe entraînée par la machine,
- et une courroie interne, qui entraîne les axes des lames.

Courroie externe

La courroie externe se change sans dépose du plateau. Procédure de remplacement de la courroie externe:

1. Déposer le capot jaune en dévissant la vis avant et en le soulevant par l'arrière. Utiliser une clé Torx T20.
2. Retirer le guide-courroie en desserrant les deux boulons. Utiliser une clé Torx T20.
3. Remplacer la courroie, et remonter en répétant l'opération dans l'ordre inverse.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	44

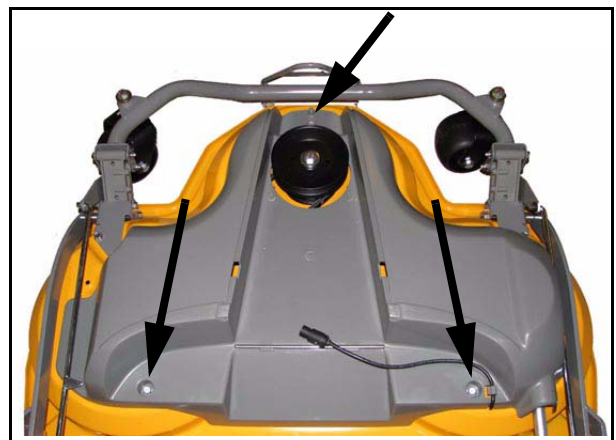


Ne pas serrer trop fort pour éviter d'endommager les filetages en plastique.

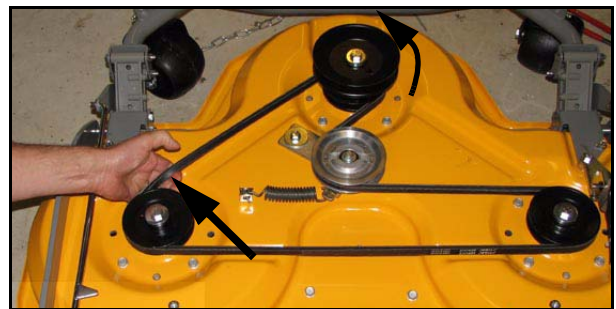
Courroie interne

Procédure de remplacement de la courroie interne:

1. Démontez le plateau de coupe de la machine.
2. Déposez la courroie externe, comme décrit ci-dessus.
3. Si la machine est équipée d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, débranchez le câble.
4. Retirez le capot du plateau en desserrant les trois vis à l'aide d'une clé de 13 mm.



5. Faire passer la courroie par-dessus une poulie et la retirer entièrement. Le galet-tendeur suit automatiquement.
6. Si la hauteur du plateau est réglable électriquement, desserrer la fixation moteur à une extrémité pour ménager un passage pour la courroie.
7. Retirer la courroie.
8. Vérifier comme suit les trois roulements d'axe de lame:
 - Saisir la poulie. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
 - Saisir la lame. Tirer et pousser dans le sens radial. Il ne doit y avoir aucun jeu radial.
 - Faire tourner l'axe. Les roulements ne doivent produire aucun bruit anormal.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	45

9. Vérifier la timonerie, qui doit être en bon état (pas de jeu, etc.).

10. En cas de roulement défectueux, passer à la section « 7.8 » ci-dessous.

Si la timonerie doit être réparée, passer à la section « 7.9 ».

Si tout va bien, installer la nouvelle courroie en répétant l'opération dans l'ordre inverse.

! Remarque:
Toujours utiliser des courroies fournies par le concessionnaire.

! Remarque:
Si la hauteur du plateau est réglable électriquement, toujours équiper ses fixations de nouveaux circlips.

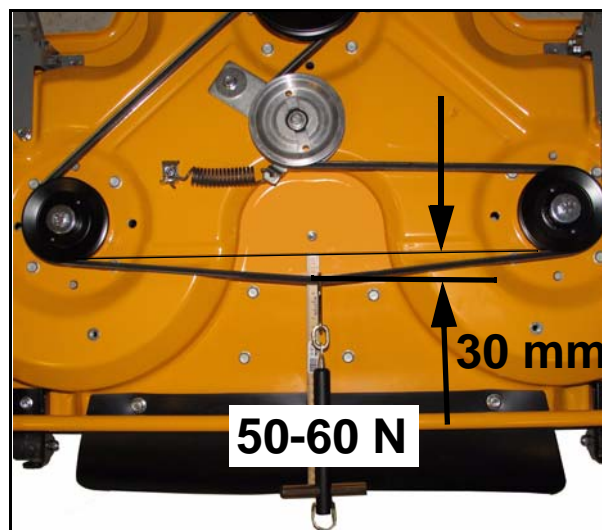
5.7 Réglage et contrôle de la courroie

La courroie interne est automatiquement tendue par le galet-tendeur, monté sur bras à ressort. Aucun réglage n'est nécessaire.

On peut toutefois vérifier son état ainsi que la tension du ressort en mesurant la tension/flèche de la courroie, comme suit:

Appliquer une force de 50-60 N au milieu de la courroie. La courroie doit s'étirer sur 30 mm.

Si ce n'est pas le cas, remplacer le ressort ou la courroie, et vérifier à nouveau.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	46

5.8 Remplacement des poulies et corps de roulements

Remplacement des poulies et du corps de roulement après dépose de la courroie interne (voir ci-dessus).

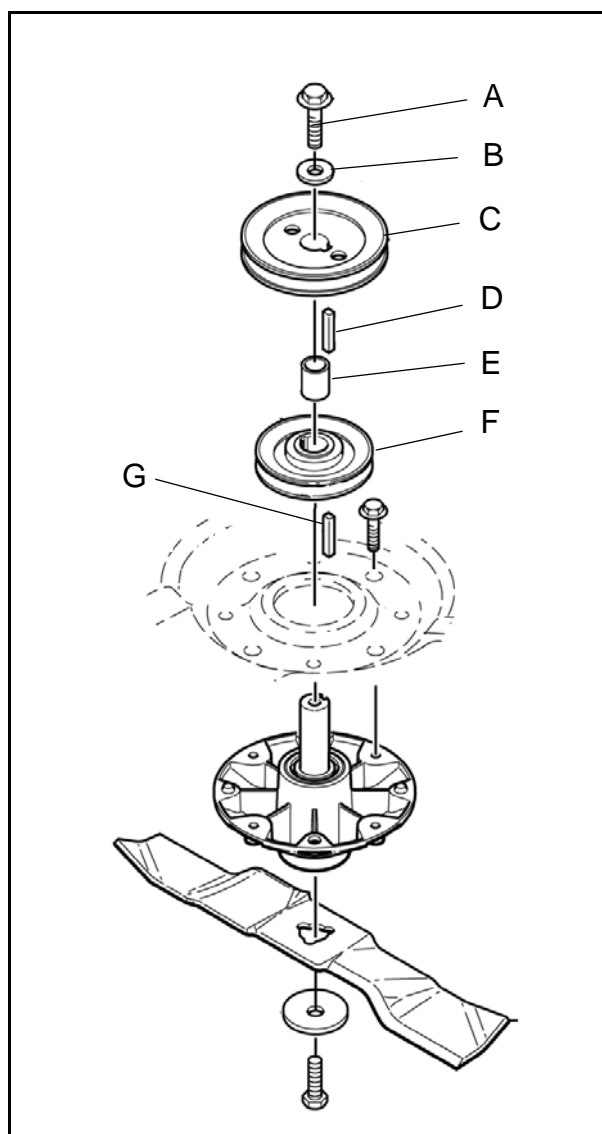
La procédure de démontage et de montage de l'ensemble d'axe central est décrite ci-après. Pour les autres réparations, voir les instructions ci-après.



Attention!

Les lames sont très coupantes. Porter des gants pour éviter de se blesser à leur contact.

1. Retenir d'une main la lame sous le plateau et retirer le boulon (A) de la poulie ainsi que sa rondelle (B) à l'aide d'une clé polygonale de 17 mm.
2. Déposer les pièces suivantes:
 - Poulie supérieure (C)
 - Clavette (D)
 - Bague d'écartement (E)
 - Poulie inférieure (F)
 - Clavette (G)
3. Retirer les quatre boulons de fixation du corps de roulement à l'aide d'une clé de 13 mm.
4. Déposer le corps de roulement.
5. Déposer la lame (voir « Remplacement des lames » page 43).

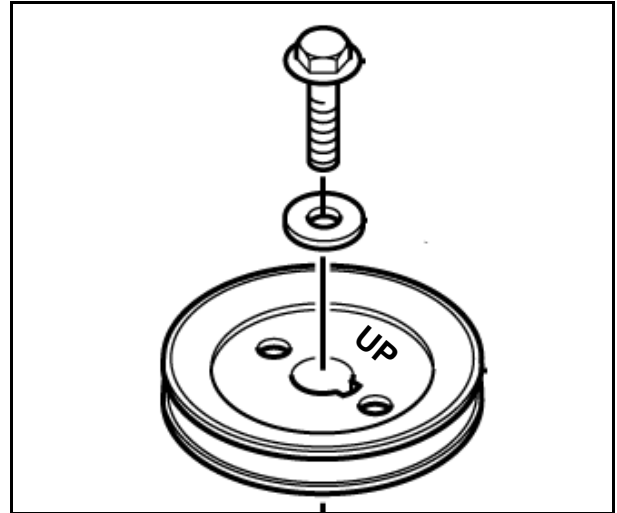


Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	47

Assemblage

Remonter le corps de roulement en répétant l'opération dans l'ordre inverse.

- ! Remarque:
 - Lames, voir « Remplacement des lames » page43.
- ! Remarque:
 - Tourner la poulie (C) de manière à orienter vers le haut le marquage (UP).
- ! Remarque:
 - Serrer les lames à 24 Nm.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	48

5.9 Timonerie

La timonerie n'a pas de point de réglage. Elle se monte et se démonte aisément.

Pour accéder à la timonerie, retirer le capot du plateau. Voir « Courroie interne » page 44.

Pour remonter la timonerie, utiliser uniquement des circlips neufs.

Démontage des biellettes parallèles

Une utilisation prolongée peut user les bagues plastique des maillons parallèles. Procédure de remplacement:

1. Retirer les quatre biellettes parallèles (A) du plateau en dévissant les deux bras (C) et les quatre boulons (B) et leurs écrous.
2. Déposer les bagues (D) et (E) en les faisant glisser.

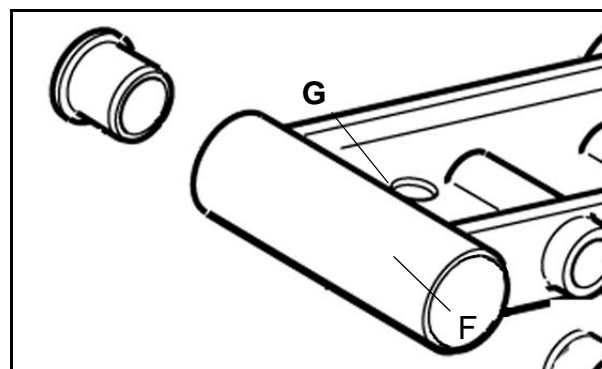
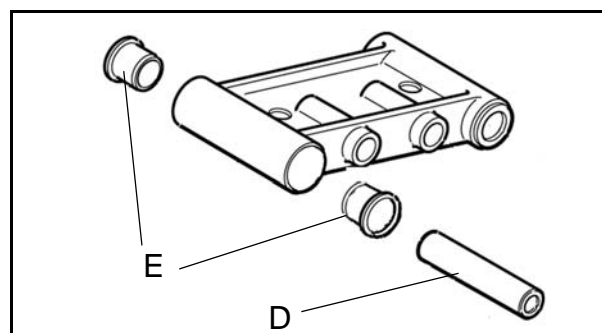
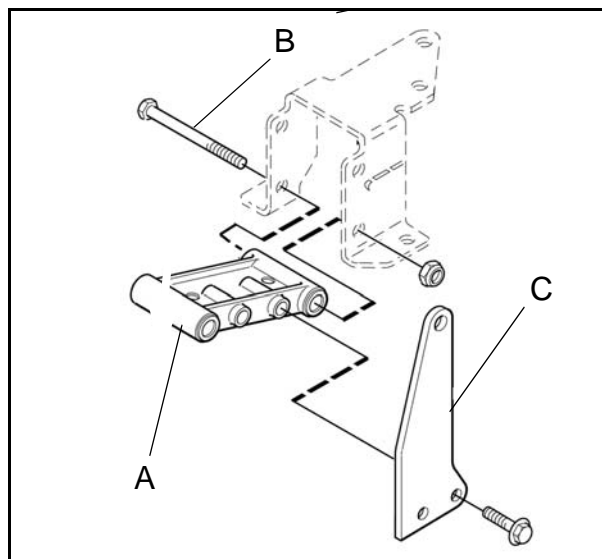
Si ce glissement se fait difficilement, mettre la biellette dans un étau et chasser les bagues avec marteau et chasse-goupille.

Assemblage des biellettes parallèles

Pour remonter les biellettes parallèles, répéter l'opération dans l'ordre inverse.

! Remarque:
• Les biellettes dotées de trous filetés (F) destinés aux bras (C) vont en position basse, trous orientés vers l'extérieur.

! Remarque:
• Les biellettes dont les trous (G) ne sont pas filetés vont en position haute, trous vers l'intérieur.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	49

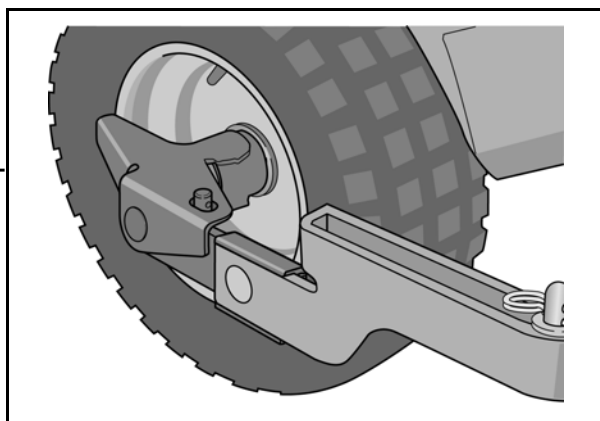
6 Raccords rapides

6.1 Description

Les systèmes à raccords rapides sont conçus pour les Stiga Park 2WD et 4WD. Ils permettent de positionner aisément le plateau de coupe de deux manières différentes:

- En position normale avec la courroie totalement tendue.
- À 4 cm derrière la position normale, avec la courroie détendue.

Lorsque le tendeur est détaché de la courroie, les systèmes à fixation rapide simplifient le remplacement de la courroie et du plateau, et permettent de mettre l'engin plus facilement en position de nettoyage et d'entretien.

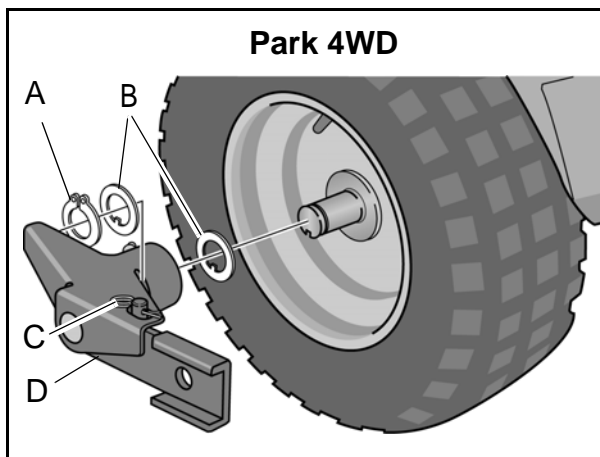
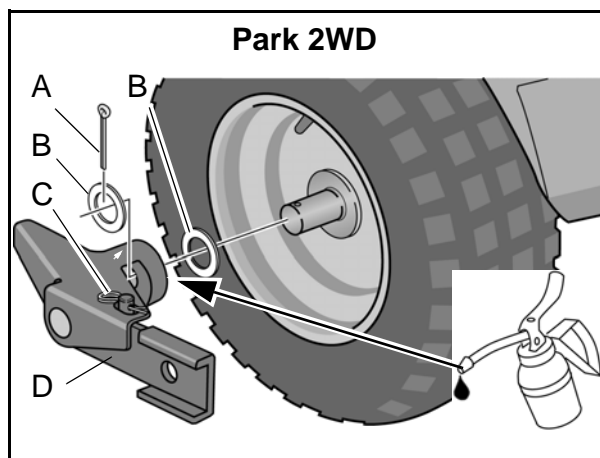


6.2 Assemblage

Les pièces suivantes sont fournies à la livraison. Bien que les illustrations ne représentent que le côté droit, les numéros se réfèrent aux deux côtés.

Position	2WD	4WD
A	2 goupilles	2 bagues de verrouillage
B	4 rondelles	4 rondelles
C	2 goupilles de verrouillage	2 goupilles de verrouillage
D	Système de fixation rapide, droite et gauche	Système de fixation rapide, droite et gauche
E	2 vis.	2 vis.
F	2 écrous	2 écrous

Installer le système de fixation rapide en suivant les étapes ci-dessous.



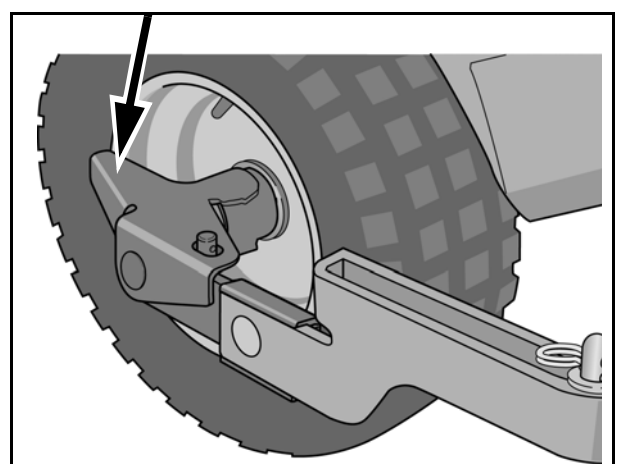
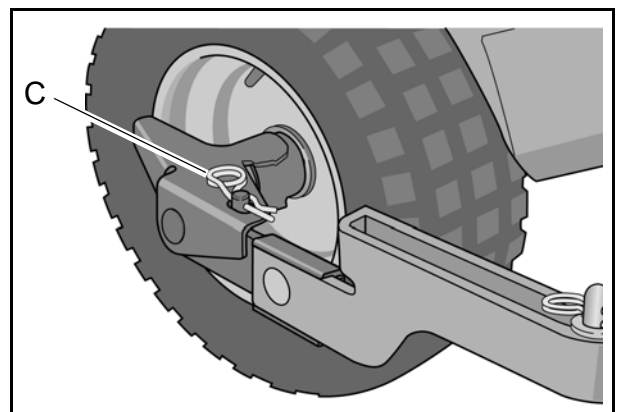
Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	50

1. Modèles 2WD uniquement. Avant l'installation, huiler les extrémités de l'axe et la surface du roulement à billes du système de raccord rapide.
2. Installer le système de raccord rapide sur la machine comme illustré.
3. Modèles 2WD uniquement. Replier la tige de la goupille (A) autour de l'axe de manière à ce qu'elle soit bien fixée.
4. Modèles 4WD uniquement. Lubrifier le point de graissage du raccord rapide à l'aide d'un pistolet à graisse; celle-ci doit pénétrer le long de l'axe.

6.3 Utilisation des raccords rapides

Réduire la tension de courroie

1. Retirer les goupilles (C) de chaque côté.
2. Appuyer avec le talon sur l'arrière du dispositif de raccord rapide.
3. Effectuer les corrections nécessaires, par exemple en mettant le plateau en position de maintenance.



Édition	Manuel	Produit	Page
2011-10-04	Manuel d'atelier	Plateaux de coupe	51

Tendre la courroie

Tendre successivement chaque côté, conformément aux instructions ci-dessous.



Porter des gants de protection pour manipuler le levier. Risque de blessure par écrasement.

1. Saisir fermement le levier (5:G) devant le centre de l'axe et faire tourner délicatement à 180° vers l'avant.
2. Installer la goupille (C).
3. Répéter l'opération de l'autre côté.

