

ORDRE DE SERRAGE
E. Echappement (Photo RTMA)

2. Déposer la culasse et son joint.
8 rondelles.
1. Dévisser en croix les 7 boulons de fixation (clief mâle de 6), l'écrou entretoise (clief de 13) et tôle déflectrice d'air et de la bougie.
de l'ensemble volante, réservoir et lanceur, de la Cette opération nécessite la dépose préalable

A. — Dépose.

Dépose et repose de la culasse

Cette opération simple se fait en dévissant la vis de fixation du support du bouton d'arrêt. Déposer ensuite le bouton muni de son fil en ôtant le clips.
B. — Répose.

Lors de la répose qui s'effectue en sens inverse, procéder au réglage. Pour cela :
— Monter la bobine sans bloquer la vis.
— Bloquer les 3 vis de fixation de la bobine. du vilebrequin.
— Plaquer la bobine contre l'outil.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Positionner le moteur au P.M.H.
— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

A. — Dépose.

Dépose et repose de la bobine

2. Allumage électronique
(sur moteur 93,5 cm³ depuis 1982 et sur moteur 104 cm³ depuis l'origine)

— Relever le protecteur caoutchouc en l'enduisant de colle.

— Contrôler à nouveau le réglage. La lampe doit s'éteindre quand l'index du 700095 est en face du repère du 700091.

— Relever le protecteur caoutchouc en l'enduisant de colle.

— Contrôler à nouveau le réglage. La lampe doit s'éteindre quand l'index du 700095 est en face du repère du 700091.

— Agir sur les contacts avec un tournevis pour que la lampe s'éteigne. Bloquer alors la vis du rupteur.

— Amener l'index du 700095 en face du repère sur la 700091.

— Tourner le vilebrequin à l'aide de l'outil spécial n° 700095.

— Brancher la lampe témoin n° 700008 sur le fil du rupteur et à la masse.

— Monter l'outil spécial 700091 puis l'outil spécial 700095.

— Monter la bobine sans bloquer les vis. Monter le condensateur. Installer le rupteur. Installer le volant sans le serrer et vérifier qu'il ne frotte pas sur le circuit magnétique de la bobine avant de bloquer.

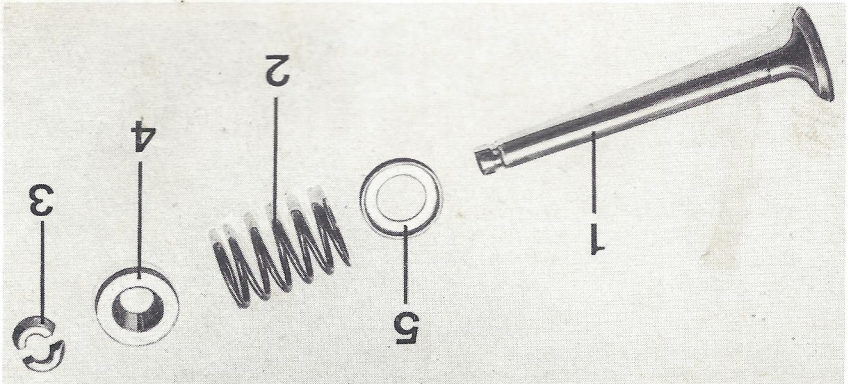
Lors de la répose qui s'effectue en sens inverse procéder aux réglages. Pour cela :

B. — Répose.

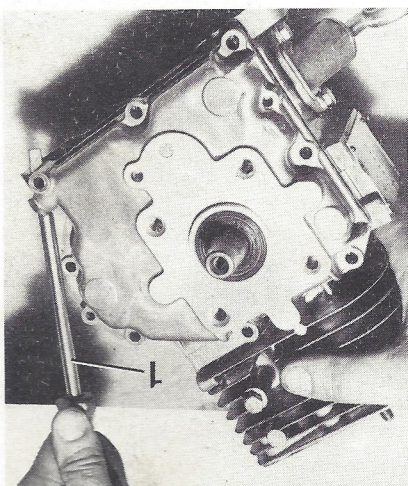
— Déposer la bobine.

4. Dévisser l'écrou sur le condensateur (clief de 7) et déposer le protecteur caoutchouc.

1. Soupape - 2. Ressort - 3. Demi-cône - 4. Cuvette - 5. Rondelle d'appui
(Photo RTMA)



DÉPOSE DU CARTER
1. Tournevis (Photo RTMA)



la soupape correspondante).

4. Retirer l'arbre à cames et les poussoirs en prenant soin de les repérer (les placer en face de

3. Déposer le carter.

2. Avec un tournevis, en prenant appui, soulever le couvercle du carter.

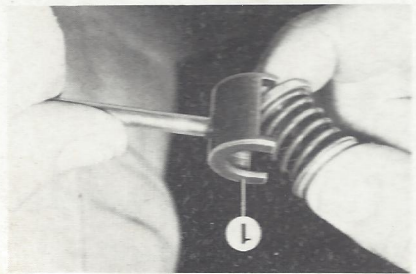
1. Dévisser les 8 vis de fixation du carter avec une clef de 10.

A. — Dépose.

Dépose et repose du carter de distribution

l'outil 700002. Vérifier si les 1/2 cônes sont bien en place. Monter ensuite le renfilard, la porte de visite et son joint en la fixant par les 2 vis du haut.

MISE EN PLACE DU RESSORT
1. Outil 700002 (Photo RTMA)



La répose s'effectue en montant dans l'outil spécial n° 700002, la rondelle d'appui, le ressort et la cuvette. Engager l'outil sur la queue de soupape. Les soupapes sont répétées par une lettre (A = admission, E = échappement). Positionner les 2 demi-cônes dans la pince (outil spécial n° 700004). Pincer la queue de soupape et retirer

0,20 mm - 0,05 devra être obtenu après rodage des soupapes.

Dans tous les cas, le jeu à froid de + 0

0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Positionner le moteur au P.M.H.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Positionner le moteur au P.M.H.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

— Appuyer sur la tête de soupape et contrôler le jeu à l'aide d'un jeu de cales. S'il est supérieur à 0,20 mm, reciffler la tête si la soupape le permet, sinon changer la soupape. S'il est inférieur à 0,20 mm, meuler la queue de soupape.

Le renfilard

