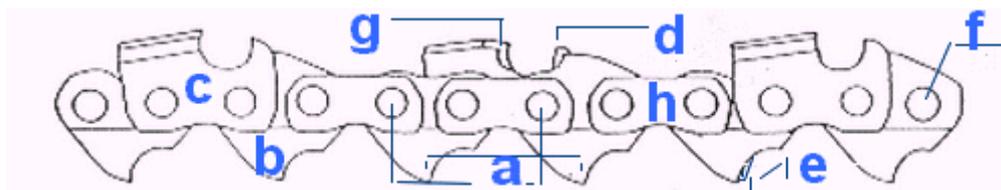


ENTRETIEN D'UNE CHAÎNE DE TRONÇONNEUSE

Quelques explications pour vous retrouver dans le renouvellement de votre chaîne de tronçonneuse et de son affûtage.



c : gouge de coupe, elles s'équilibrent par une à droite et une à gauche

b : maillon entraîneur

a : pas de la chaîne, distance entre deux maillons entraîneurs divisée par 2, il est exprimé en inches (pouces) soit $2\text{cm}54 = 1$ pouce

e : épaisseur du maillon entraîneur qui correspond à la largeur de la gorge du guide

g : tranchant de la gouge

d : limiteur de profondeur, il détermine la profondeur de coupe du tranchant

f : rivet de fixation des maillons

h : maillon de liaison

Deux éléments sont importants dans le choix de la chaîne, le pas et l'épaisseur du maillon d'entraînement.

Le pas : c'est la distance entre 2 maillons entraîneurs (**a**), il doit être en correspondance avec le pignon qui se trouve en bout de vilebrequin, coté embrayage, et avec le pignon se trouvant en bout de guide si ce dernier en possède un.

L'épaisseur : correspond à la largeur de la gorge du guide. (**e**)

Ces deux points doivent être rigoureusement respectés.

La longueur de la chaîne est définie par la taille de votre guide et se calcule en nombre de maillons entraîneurs.

Ex : une tronçonneuse avec un guide de 40 cm aura 56 maillons d'entraînement, attention chaque machine à sa correspondance, toutes les machines avec un guide de 40 n'auront pas systématiquement 56 E (E=maillon entraîneur) cela dépend du type de guide (marque, avec un pignon en bout ou sans..).

Conséquence, pour commander une chaîne il est nécessaire d'avoir l'ensemble de ces informations, le pas de la chaîne, la jauge d'épaisseur de la gorge du guide et le nombre de maillons entraîneurs. En principe sur le document d'utilisation vous devriez avoir ces renseignements, si non vous présentez votre chaîne au modèle chez un spécialiste.

Chaîne de tronçonneuse 1/2

Type de chaînes que l'on trouve

En pouce = 2.54 cm

Pas de 1/4 pour les petites tronçonneuses principalement électriques. Tendance à être remplacé par du 3/8 mini.

Pas de 3/8 et 0.325 les plus courantes

Pas de 0.404 aussi en abandon utilisé sur de grosses machines

A cela il faut rajouter les différentes jauges d'épaisseurs pour chaque type de pas !!

Affûtage de la chaîne

Une chaîne bien affûtée doit pénétrer d'elle même dans le bois, nul besoin d'appuyer dessus, si vous êtes obligé de forcer, il y a un problème !!

En principe lors d'une coupe la chaîne produit des copeaux, si vous avez de la sciure il y a un problème. !!

La coupe doit être franche, si vous avez des déchirures il y a un p.... !!

Si la chaîne chauffe et se détend il y a.. !!

N'attendez pas qu'elle ne coupe plus pour l'affûter, effectuer cette opération tous les deux ou trois pleins, il s'agit d'un geste rapide, juste de donner quelques coups de lime sur le tranchant de la gouge de coupe

D'abord utilisez les bons outils, une petite lime ronde

Type de lime

Pour un pas de 1/4 une lime de 1/8 pouces ou 3.2 mm

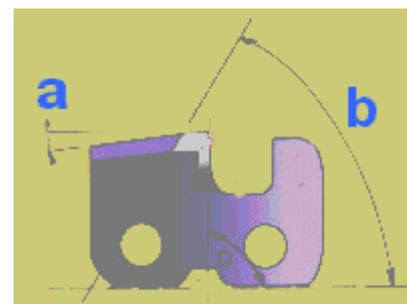
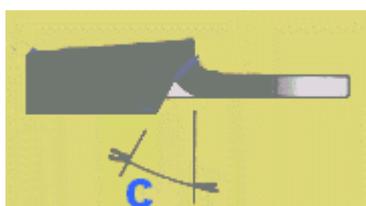
Pour un pas de 3/8 une lime de 3/16 pouces ou 4.8 mm

Pour un pas de 325 une lime de 5/32 pouces ou 4 mm

POur un pas de 404 une lime de 7/32 pouces ou 5.5 mm

Je l'ai déjà précisé sur ce site l'idéale est d'apprendre avec un professionnel pour la première fois !!!!

L'angle **c** fait 30° le **b** 60° le **a** 30 à 35°



Bon et bien maintenant avec votre queue de rat (lime) vous allez affûter le tranchant de chaque gouge, en effectuant un mouvement de l'intérieur vers l'extérieur du tranchant, **avec une légère pression**, 2 à 3 passages sur chaque gouge doivent suffire pour l'entretien courant. Effectuez le même nombre de coups de lime sur les gorges de façon à obtenir une usure régulière.

Respectez les angles, l'idéal si vous n'avez pas trop le coup d'œil, utilisez un porte lime.

Chaîne de tronçonneuse 1/3

Maintenant il faut aussi régler le limiteur de profondeur, à noter qu'il n'est pas nécessaire de le faire à chaque affûtage, mais si vous constatez que malgré votre coup de lime la tronçonneuse ne rentre pas dans le bois ou fait de la sciure, il est possible que ce limiteur soit trop haut. Ici aussi un tuteur pour le réglage peut être utile, si non vous donnez juste un ou deux coups de lime, une petite lime plate pas trop large pour ne pas abîmer le tranchant de la dent, la différence entre le haut du tranchant et le haut du limiteur doit être d'environ 0.4 à 0.7 mm.

Votre guide maintenant, nettoyez régulièrement la gorge, et avec une lime plate éliminez les bavures se trouvant au pourtour, si votre guide est équipé d'une roulette en bout, effectuez le graissage de cette dernière. Pensez à nettoyer les orifices coté tronçonneuse, l'huile pour le graissage s'introduit par ces petits trous !!

Pour effectuer ce travail, il est conseillé de bloquer le guide monté sur la tronçonneuse dans un étau, la chaîne sera tendue un peu plus que de normal, afin de limiter son déplacement de droit à gauche, Vous affûtez d'abord un coté et, ensuite vous retournez le guide dans l'étau pour l'affûtage des gouges opposées, il existe aussi des petits étaux de chantier qui se fiche dans un tronc !

N'oubliez pas une chaîne est faite pour couper le bois pas votre cuisse, donc prudence lors de l'utilisation d'une tronçonneuse, le démarrage s'effectue tronçonneuse au sol... Bah ! vous êtes assez grand, je radote ! ...