

# TABLEAUX

# HONDA

AURIOL G

CONCERNE

TABEAU DES CARACTERISTIQUES ET REGLAGES  
MOTEURS DE SERIE TYPE G 40 - G 50

	G 40	G 40	G 50
2.3. <u>Carburateur</u>			
	Mot. 1000 cc à 1112 1/2	1112 1/2	
Type	1000.319.00	1000.237.00	1000.352.00
Buse			
Gicleur principal	0,7 mm	0,78 mm	0,85 mm
Emulsion			
Gicleur ralenti	0,45 mm	0,48 mm	0,40 mm
<del>Reglage</del> <u>Reglage ralenti</u>	2/8 à 1/4	2/8 à 1/4	1/8 à 1/4

### 3. NOTES ET JEUX DE MONTAGE

3.1. <u>Cylindre</u>	G 40	G 50
Diamètre d'usinage	66,00 ± 66,01	69,00 ± 69,01
Cote maximum d'usure	66,15 mm	69,15 mm
Ovalisation maximum d'usure		
Cotes de réalésage	66,25 ± 66,26 66,50 ± 66,51 66,75 ± 66,76	69,25 ± 69,26 69,50 ± 69,51 69,75 ± 69,76

### 3.2. Dépassement de la chemise

3.3. <u>Piston</u>	G 40	G 50
Diamètre d'usinage au bas de la jupe	65,89 ± 65,99	68,87 ± 68,91
Cote maximum d'usure	65,77 mm	68,87 mm
Jeu de montage au bas de la jupe		
Hauteur d'axe par rapport au haut de piston		
Poids du piston		
Jeu maximum d'usure au bas de la jupe		

### 3.4. Ajustement piston - axe de piston

Diamètre extérieur de l'axe de piston	17,994 ± 17,000 mm
Jeu de montage de l'axe de piston dans piston	
Jeu maximum d'usure	

### Couples de Serrage

Culaste	2,2 à 2,4 Kg/cm
Volant	7 à 8 Kg/cm

**AURIOLE G** TABLEAU DES CARACTERISTIQUES ET REGLAGES  
MOTEURS DE SERIE G40 - G50

### 3.5. Segments

Segment de feu .....	2,46 à 2,48 mm
Segment d'étanchéité .....	2,46 à 2,48 mm
Segment racleur .....	3,47 à 3,49 mm
Jeu à la coupe d'origine monté dans Ø	0,2 à 0,4 mm
Jeu à la coupe maximum d'usure "	0,6 mm
Hauteur des segments .....	
Jeu de segments dans la gorge (origine) .....	0,02 à 0,06 mm   0,01 à 0,05 mm
Jeu de segments dans la gorge (maximum usure) .	0,15 mm   0,15 mm
	1 <sup>er</sup> Segment   2 <sup>e</sup> et 3 <sup>e</sup>

### 3.6. Vilebrequin

Diamètre du maneton .....	
Cote maximum d'usure du maneton .....	
Cote de réparation .....	
Largeur du maneton .....	
Cote maximum d'usure .....	

### 3.7. Palier de ligne d'arbre .....

### 3.8. Bielle

Entraxe .....	
Alésage de la tête de bielle .....	30,999 à 31,046 mm
Jeu latéral à la tête de bielle (origine) ....	0,10 à 0,35 mm
Jeu latéral maximum d'usure à la tête de bielle	0,85 mm
Jeu diamétral à la tête de bielle .....	0,004 à 0,036 mm
Alésage pied de bielle .....	18,010 à 18,033 mm
Cote maximale d'usure .....	18,08 mm
Jeu de montage axe de piston/pied de bielle ..	
Jeu maximum d'usure pied de bielle/axe de piston .....	

### 3.9. Arbre à cames

	Ø 11	Ø 12
Diamètre de l'axe d'arbre à cames .....	10,966 à 10,974	11,966 à 11,974
Jeu diamétral de l'arbre à cames (origine) ...		
Jeu diamétral maxi d'usure de l'arbre à cames		
Jeu latéral d'origine .....	0,1 à 0,3 mm	
Jeu latéral maxi d'usure .....	1 mm	
Hauteur de levée des soupapes .....	29,32 à 29,40 mm	

# HONDA

# TABLEAUX

NUMÉRO

TABLEAU DES CARACTERISTIQUES ET REGLAGES  
MOTEURS DE SERIE G40 - G50

NUMERO  
NUMBER

## 1. CARACTERISTIQUES GENERALES

	G40	G50
Nombre et disposition des cylindres	1 cyl.	Vertical
Alésage	66	69
Course	50	50
Cylindrée	170 cm <sup>3</sup>	182 cm <sup>3</sup>
Puissance maxi	4,5 HP	5,0 HP
Régime maxi	4000 t/min.	
Couple à		
Pression moyenne à		
Consommation spécifique à		
Taux de compression	6,5/1	
Volume total d'espace mort		
Poids du moteur plein non effectué	19,1 kg	23,4 kg
Poids du moteur plein effectué	21,6 kg	25,9 kg
Capacité du réservoir à combustible	3 l	4,4 l
Capacité d'huile du carter	0,6 l	
Diamètre du volant		

## 2. REGLAGES

Les réglages notés en mm volant, sont mesurés avec un régleur souple sur la jante du volant

### 2.1.

Distribution	degrés volant	mm s/volant
A.O.A.	avant P.M.H.	
R.F.A.	après P.M.B.	
A.O.E.	avant P.M.B.	
R.F.E.	après P.M.H.	
Jeu à froid, à la soupape admission		0,07 mm
Jeu à froid, à la soupape échappement		0,07 mm

### 2.2. Allumage

Allumage par volant magnétique	
Avance à l'allumage	20° avant le PMH
Bougie :	<del>Champion type B-90 avec joint</del> NGK type B-6H
Ecartement des électrodes	0,7 mm.
Ecartement des contacts du rupteur	0,3 à 0,4 mm