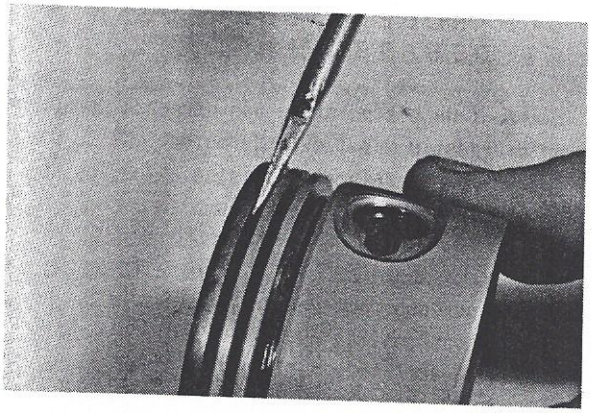
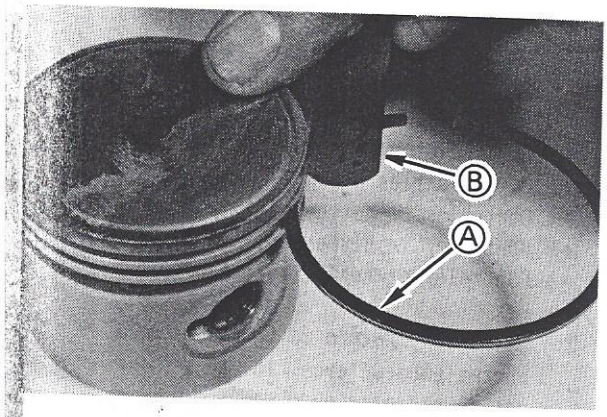
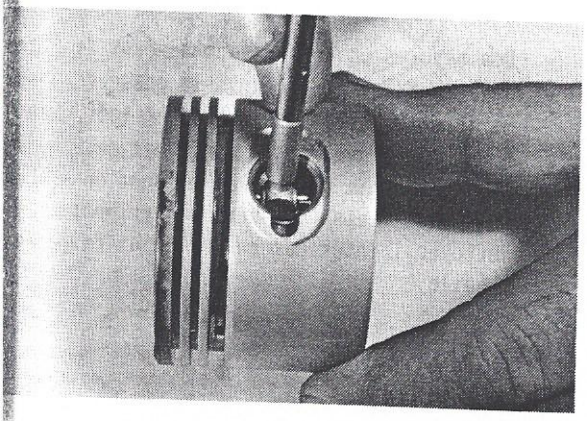


E36FA02W1





E36FA03W3

PISTON & BIELLE

NETTOYAGE DU PISTON

ATTENTION : Pour nettoyer le piston, ne pas employer un solution de nettoyage agressive et ne pas frotter à la brosse métallique.

1. Eliminer tous les dépôts adhérant au piston.
2. Enlever la calamine dans les gorges du piston à l'aide d'un outil de nettoyage de gorges de piston. Si on ne dispose pas de cet outil, casser un ancien segment de taille convenable pour gratter avec le morceau de segment.
3. Vérifier que les lumières de retour d'huile des gorges ne sont pas bouchées.

LIMITE D'UTILISATION DU PISTON

1. Avec un segment neuf (A) et une jauge d'épaisseur (B), mesurer le jeu du segment dans sa gorge.
- Si le jeu est supérieur au MAX., remplacer le piston.

JEU MAX. DU SEGMENT DANS SA GORGE

FA76

1er segment de compression	0,15 mm
2ème segment de compression	0,14 mm
Segment racleur	0,17 mm

FA130 · FA210

1er segment de compression	0,16 mm
2ème segment de compression	0,15 mm
Segment racleur	0,18 mm

NOTE : Du fait de la forme conique de la gorge du 1er segment de compression du modèle FA210V, la mesure est difficile à faire. Contrôler à l'oeil.

2. Mesurer le diamètre du trou d'axe de piston en plusieurs endroits à l'aide d'un micromètre d'intérieur.
- Si le diamètre est supérieur au MAX., remplacer le piston.

DIAMETRE MAX. DU TROU D'AXE DE PISTON

FA76	11,033 mm
FA130	13,035 mm
FA210	15,035 mm

REIN

VORS
keine Dr

1. Alle
2. Die
von
Rein
alte
geei
3. Dara
den

TOLE
KOLB

1. Das
eine
- Wenn
erse

MAX.
NUT

FA76

FA13

HINW
die ober
zu messe

2. Den
vers
mess
- Wenn
Kolb

MAX.
KOLB