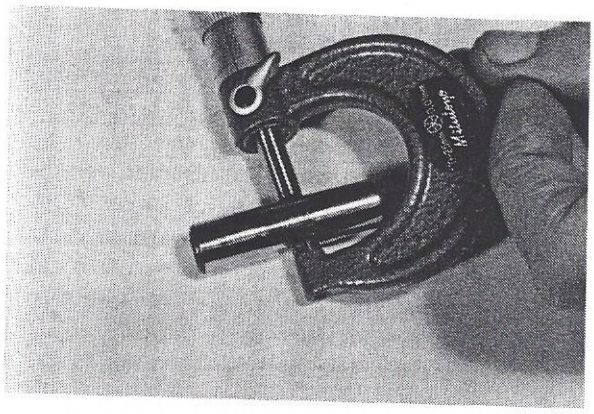
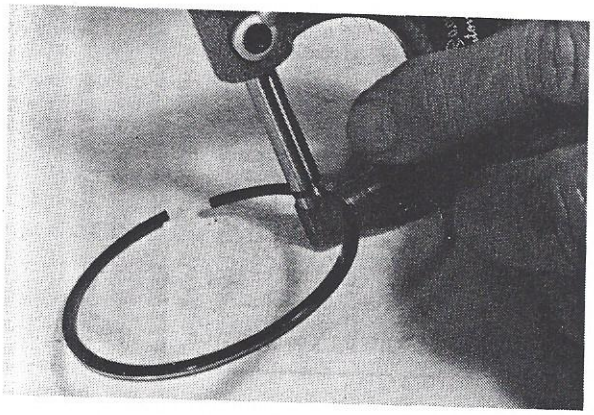
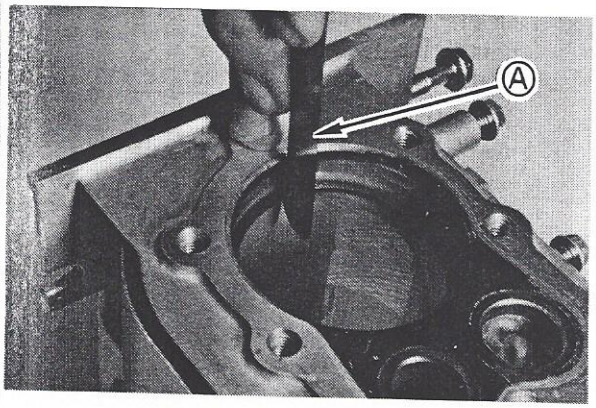


E36FA04W1





E36FA05W3

PISTON & BIELLE

LIMITE D'UTILISATION DE L'AXE DE PISTON

1. Mesurer le diamètre de l'axe de piston en plusieurs endroits à l'aide d'un micromètre.
- Si le diamètre de l'axe est inférieur au MIN., remplacer l'axe de piston.

DIAMETRE MIN. DE L'AXE DE PISTON

FA76	10,983 mm
FA130	12,985 mm
FA210	14,985 mm

LIMITE D'UTILISATION DES SEGMENTS DE PISTON

1. Mesurer l'épaisseur du segment en plusieurs endroits à l'aide d'un micromètre.

- Si l'épaisseur est inférieure au MIN., remplacer les segments.

EPAISSEUR MIN. DES SEGMENTS DE PISTON

(1er et 2ème segments de compression, segment racleur)

FA76	1er et 2ème segments de compression	1,48 mm
	Segment racleur	2,94 mm
FA130	1er et 2ème segments de compression	1,94 mm
FA210	Segment racleur	3,93 mm

NOTE : Les segments coniques (1er segment de compression sur FA210V) et les segments racleurs 3-pièces (FA76V, FA210V) sont difficiles à mesurer. Contrôler à l'oeil.

2. Mesurer la coupe du segment avec une jauge d'épaisseur (A). Pour ce faire placer segment bien d'équerre dans le cylindre à environ 25 mm du sommet.
- Si la coupe est plug large que le MAX., remplacer les segments.

LARGEUR MAX DE LA COUPE DES SEGMENTS DE PISTON

(1er et 2ème segments de compression, segment racleur)

FA76·FA130·FA210	1,0 mm

NOTE : Remplacer le segment racleur 3-pièces en même temps que les segments de compression.