

# **FRS**

---

**FLAT-RATE SCHEDULE**

***TEMPS DE REPARATION***

**PAUSCHALGEBÜHRENLISTE**

# **GZD21**

---

**Kubota**

# FOREWORD

## PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule has been prepared as a useful guide to help dealers and distributors in executing servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when charging for Warranty Adjustments or repair works executed, or when estimating the costs required for service works.

## USING THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works to be done, the schedule is edited to include exploded illustrations indicating clearly the points to service and the schedule of standard operation times. The exploded illustrations are provided with emphasis on GZD21. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

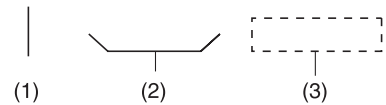
### 1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

(1) Indicating the point by using a leading line.

(2) Indicating the range of servicing by using the marking .

(3) Indicating the range of servicing by using a box of dotted line.



Identify the points or ranges to be serviced with any of these indications and select appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

### 2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when filling out the Warranty Adjustment Request form.

### 3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed covers all the works to be performed, from starting the servicing job to the completion of the service work when the unit is fully restored to the operating condition.

This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.

2. When the service work is to be done at two or more points, an item covering those points to service ( like "STARTER ASSY. O.H." for example ) is to be selected, by referring to the exploded illustrations provided. Do not try to look up individual items and combine them, which will end up in unnecessary waste of time for double works.

### 4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule has based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.

2. Use of special tools and mechanic's hand tools.

3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Repair diagnosis time.

2. The time required to obtain necessary parts and tools.

3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule, except for those jobs that must meet WASH, CLEAN & PAINT requirements.

2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not mentioned in this flat-rate schedule.

3. Removal and reinstallation of parts that have been fit at distributor's or dealer's option.

### \* IMPORTANT

The standard operation time for jobs requiring two people is listed as the jobs done by one person. Therefore, the time should not be multiplied by 2.

## DEFINITION OF TERMS

RENEW.....To install a new part after removing used part (which may be broken by removal).

R & R .....To remove and reinstall the same part or a new part for replacement.

ADJUST .....To make adjustment using necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.

CHECK .....To check part, as necessary, for any functional defects visually or with measuring instruments.

CLEAN .....To keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.

CHANGE.....To replace lubricants and coolant.

OVERHAUL (O.H.) .To check specific component or subassembly by overhauling for any functional defect: if defect is found, it is to be reconditioned completely.

Due to our policy of continuously improving products, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT of KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. filling out the attached report form.

**February 2004**

**© KUBOTA Corporation 2004**

# A V A N T - P R O P O S

## BUT DU TEMPS DE REPARATION

Ce temps de réparation a été conçu pour servir de guide aux concessionnaires pour l'exécution efficace des tâches d'entretien et de réparation à des prix justes. Il indique les durées normales requises pour chacune de ces tâches. Ne manquez pas d'avoir pleinement recours à ce livret pour la facturation de travaux de réglage sous garantie, de travaux de réparation ou pour le calcul du prix de travaux d'entretien.

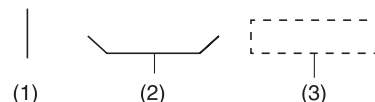
## UTILISATION DU TEMPS DE REPARATION

Afin d'aider les concessionnaires à identifier toutes les opérations nécessaires pour une tâche de réparation, ce temps de réparation inclut des illustrations en vue éclatée. Colles-ci indiquent clairement les diverses opérations de réparation et les durées normales requises pour l'exécution de chaque opération. Dans les illustrations en vue éclatée, certaines opérations plus importantes sont indiquées par GZD21. Pour une compréhension claire et aisée de ce temps de réparation, les informations sont présentées sous trois rubriques : REFERENCE DE LA TACHE, DESCRIPTION et HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD.

### 1) ILLUSTRATION EN VUE ECLATEE

Divers symboles sont utilisés pour l'indication du point de réparation:

- (1) Emploi d'une ligne en points de conduits pour l'indication du point de réparation.
- (2) Emploi de crochets pour l'indication d'une surface de réparation.
- (3) Emploi d'un cadre en pointillés pour l'indication d'une surface de réparation.



Identifiez le point ou la surface de réparation au moyen de ces symboles et sélectionnez la procédure adéquate de réparation avec la REFERENCE DE LA TACHE appropriée.

### 2) REFERENCE DE LA TACHE

Les références de tâche de ce temps de réparation servent de codes de contrôle. Utilisez ces références pour remplir les formulaires de Demande de réglage sous garantie.

### 3) DESCRIPTION

1. Chaque tâche indiquée couvre toutes les opérations nécessaires à son exécution complète, depuis les opérations de préparation jusqu' à celles après lesquelles la machine est à nouveau en parfait état de fonctionnement. Des opérations secondaires sont aussi indiquées, tel le nettoyage, le réglage et la vérification de la ou des pièces concernées.
2. Lorsque la tâche de réparation est à faire en deux ou plusieurs points, trouvez un élément couvrant tous ces points ("ENS. DEMARREUR, REVISER" par exemple) en vous aidant des illustrations en vue éclatée. Ne tentez pas de combiner vous-même plusieurs points regardés séparément. Il en résulterait des pertes de temps dues à des répétitions inutiles de travaux.

### 4) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD

Les durées normales d'exécution sont indiquées en dixièmes d'heure.

Elles sont basées sur les éléments suivants:

1. Réparation faite par un mécanicien possédant une expérience et une compétence moyennes.
2. Utilisation d'outils spéciaux et d'outillage à main de mécanicien.
3. Utilisation d'ateliers de réparation adéquats avec sol plat en béton et treuil.

Les durées d'exécution comprennent:

1. La durée du diagnostic de réparation.
2. La durée requise pour rassembler les pièces et outils nécessaires.
3. La durée requise pour nettoyer et vérifier les pièces internes lors de la dépose et de la pose.

Ce temps de réparation n'inclut pas les opérations suivantes et leur durée d'exécution:

1. Durée requise pour le nettoyage et l'application de peinture de retouche sur les équipements et accessoires externes qui ne sont pas spécifiquement indiqués dans ce livret de temps de réparation, sauf en ce qui concerne les tâches qui nécessitent les opérations LAYER, NETTOYER & PEINDRE.
2. Dépose et repose d'équipements/accessoires optionnels ou autres, qui ne sont pas indiqués dans ce livret de temps de réparation.
3. Dépose et repose de pièces optionnelles installées par le distributeur ou le concessionnaire.

**\* IMPORTANT**

La durée normale d'exécution de tâches exigeant deux personnes est indiquée en tant que tâche exécutée par une personne. Cette durée n'est donc pas à multiplier par 2.

**DEFINITION DES TERMES**

REPLACER.....Pose d'une nouvelle pièce après la dépose de la vieille pièce (qui peut avoir été endommagée par la dépose).

D&R .....Déposer et reposer une même pièce ou une nouvelle pièce.

REGLER.....Régler, au moyen des outils et appareils requis, afin de rétablir les conditions normales de fonctionnement.

VERIFIER .....Vérifier visuellement ou au moyen d'instruments de mesure, une ou plusieurs pièces, selon nécessité, pour la détection de défauts de fonctionnement.

NETTOYER .....Pour conserver les fonctions et performances des pièces, nettoyer les pièces à intervalles d'entretien ou comme nécessaire.

CHANGER .....Changer les lubrifiants et le liquide de refroidissement.

REVISER .....Vérifier une pièce spécifique ou un sous-ensemble pour la détection de défauts de fonctionnement; en cas de défaut trouvé, reconditionner entièrement la pièce ou le sous-ensemble.

Du fait de notre politique d'amélioration constante de nos produits, les informations contenues dans le présent document sont sujettes à des modifications sans préavis.

Pour toute question ou tout commentaire concernant ce livret de temps de réparation, veuillez utiliser le formulaire de compte-rendu ci-joint et l'envoyer à votre distributeur ou à KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT.

**Février 2004**

© KUBOTA Corporation 2004

# VORWORT

## ZWECK DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Dieser Pauschalgebührenliste will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden, Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

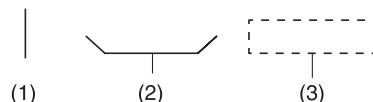
## VERWENDUNG DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Einzelteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Diese auseinandergezogenen Illustrationen wurden mit Schwerpunkt auf GZD21 gestaltet. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMALEARBEITSZEIT geliedert.

### 1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen;

- (1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.
- (2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden .
- (3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

### 2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In diesem Pauschalgebührenplan werden die Arbeitskodenummern als Kontrollcode für die Dienstleistung benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

### 3) DIE BESCHREIBUNG

1. Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung undn Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.
2. Wenn die Serviceleistung mehrere Punkte umfaßt, wird ein Posten gewählt, der diese Leistungen (wie z.B. "ÜBERHOLUNG DES STARTERS GES.") uter Bezugnahme auf die aufgelösten Einzelteilzeichnungen abdeckt. Es empfiehlt sich nicht, sich eigene Posten auszudenken, da Sie dadurch nur Ihre Zeit verschwenden und sich doppeite Arbeit machen.

### 4) NORMALEARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

1. Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
2. Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
3. Benutzung von geeigneten Reparatureinrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

1. Reparaturdiagnosezeit.
2. Die zum Beschaffen von Teilan und Werkzeugen arforderliche Zeit.
3. Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, einschließlich dem Zerlegen und dem Zusammenbau, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte des Pauschalgebührenplans fallen:

1. Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußeren Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird, mit Ausnahme der Arbeiten, die im weiteren Sinne zu WASCHEN, REINIGEN & LACKIEREN gehören.
2. Entfernung und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
3. Entfernung und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.

**\* WICHTIG**

Bei Arbeiten, die von zwei Personen ausgeführt werden müssen, wird bei der Arbeitsnormzeit die doppelte Arbeitszeit einer Person angegeben, d.h. es soll vermieden werden, daß bei der Arbeitszeit eine Multiplikation mit 2 erscheint.

**ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN**

- ERNEUERN.....Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausgebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau kaputtgegangen sein.).
- A & E.....Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.
- EINSTELLEN .....Einstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten .
- ÜBERPRÜFEN .....Notwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.
- REINIGEN.....Um die Leistungsfähigkeiten von der Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.
- WECHSELN.....Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.
- ÜBERHOLUNG.....Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden ist, wird er komplett behoben.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Wenn Sie irgendwelche Fragen oder Kritik zu diesem Plan haben, schreiben Sie an Ihren Vertriebshändler oder an das "OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT" der "KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD." Bitte verwenden Sie dazu den beigefügten Vordruck.

**Februar 2004**

**© KUBOTA Corporation 2004**

# TABLE OF CONTENTS

Page

[GZMa]	MAINTENANCE SERVICE (ENGINE).....	1
[GZMb]	MAINTENANCE SERVICE (BODY) .....	3
[GZMj]	MAINTENANCE SERVICE (IMPLEMENT) .....	4
[GZMn]	WASH, CLEAN, PAINT .....	5
[GZAa]	BONNET, COVER GROUP .....	6
[GZAb]	STEP, HOUSING COVER GROUP .....	8
[GZAc]	FENDER, FLOOR, SEAT GROUP .....	10
[GZCa]	FRONT AXLE GROUP (2WD AND 4WD).....	12
[GZCf]	FRONT AXLE GROUP (2WD).....	14
[GZDa]	FRONT WHEEL GROUP .....	16
[GZDb]	REAR WHEEL GROUP .....	18
[GZEa]	FUEL GROUP .....	20
[GZeb]	COOLING GROUP .....	22
[GZec]	LUBRICATION GROUP .....	24
[GZed]	INTAKE, EXHAUST GROUP .....	26
[GZee]	CYLINDER HEAD GROUP .....	28
[GZef]	GEAR CASE GROUP.....	30
[GZeg]	CAMSHAFT, TIMING GEAR GROUP .....	32
[GZeh]	FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP .....	34
[GZej]	SPEED CONTROL GROUP .....	36
[GZek]	CRANKCASE, OIL PAN GROUP .....	38
[GZGa]	TRANSMISSION GROUP .....	40
[GZGd]	TRANSMISSION GROUP .....	42
[GZGg]	H.S.T. GROUP.....	44
[GZGh]	TRANSAXLE GROUP .....	48
[GZHb]	BRAKE CASE GROUP.....	50
[GZHe]	PARKING BRAKE GROUP .....	52
[GZJa]	FINAL DRIVE GROUP .....	54
[GZJb]	REAR AXLE GROUP .....	56
[GZKb]	FRONT PTO GROUP .....	58
[GZLa]	HYDRAULIC GROUP.....	60
[GZNa]	ELECTRICAL GROUP (STARTER).....	62
[GZNb]	ELECTRICAL GROUP (ALTERNATOR) .....	64
[GZNc]	ELECTRICAL GROUP (BATTERY).....	66
[GZNe]	ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH) .....	68
[GZNf]	ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL) .....	70



[GZNg]	ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS) .....	72
[GZPa]	FRAME GROUP .....	74
[GZPb]	FRAME GROUP (BODY) .....	76
[GZQa]	IMPLEMENT DRIVE GROUP .....	78
[GZQb]	MOWER GROUP .....	80
[GZQh]	GRASS COLLECTER GROUP .....	88

# TABLE DES MATIERES

Page

[GZMa]	ENTRETIEN (MOTEUR) .....	1
[GZMb]	ENTRETIEN (CORPS) .....	3
[GZMj]	ENTRETIEN (EQUIPEMENT DE TRAVAIL).....	4
[GZMn]	LAVAGE, NETTOYAGE, PEINTURE.....	5
[GZAa]	GROUPE CAPOT ET COUVERCLE.....	6
[GZAb]	GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE.....	8
[GZAc]	GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE .....	10
[GZCa]	GROUPE PONT AVANT (2RM ET 4RM) .....	12
[GZCf]	GROUPE PONT AVANT (2RM).....	14
[GZDa]	GROUPE ROUE AVANT .....	16
[GZDb]	GROUPE ROUE ARRIERE.....	18
[GZEa]	GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT .....	20
[GZeb]	GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT .....	22
[GZec]	GROUPE CIRCUIT DE LUBRIFICATION .....	24
[GZed]	GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT .....	26
[GZee]	GROUPE CULASSE .....	28
[GZef]	GROUPE CARTER DE DISTRIBUTION .....	30
[GZeg]	GROUPE ARBRE A CAMES ET PIGNON DE DISTRIBUTION .....	32
[GZeh]	GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN .....	34
[GZej]	GROUPE REGULATION DE VITESSE.....	36
[GZek]	GROUPE CARTER MOTEUR ET CARTER D'HUILE.....	38
[GZGa]	GROUPE TRANSMISSION.....	40
[GZGd]	GROUPE TRANSMISSION.....	42
[GZGg]	GROUPE H.S.T. ....	44
[GZGh]	GROUPE TRANS-ESSIEU.....	48
[GZHb]	GROUPE DE CARTER DE FREIN.....	50
[GZHe]	GROUPE FREIN DE STATIONNEMENT .....	52
[GZJa]	GROUPE COUPLE CONIQUE.....	54
[GZJb]	GROUPE PONT ARRIERE .....	56
[GZKb]	GROUPE PRISE DE FORCE AVANT .....	58
[GZLa]	GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE.....	60
[GZNa]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DEMARREUR).....	62
[GZNb]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (ALTERNATEUR) .....	64
[GZNc]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE).....	66
[GZNe]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR).....	68
[GZNf]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU).....	70

<i>[GZNg]</i>	<i>GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)</i> .....	<i>72</i>
<i>[GZPa]</i>	<i>GROUPE CHASSIS</i> .....	<i>74</i>
<i>[GZPb]</i>	<i>GROUPE CHASSIS (CORPS)</i> .....	<i>76</i>
<i>[GZQa]</i>	<i>GROUPE COMMANDE D'ACCESSOIRE</i> .....	<i>78</i>
<i>[GZQb]</i>	<i>GROUPE TONDEUSE</i> .....	<i>80</i>
<i>[GZQh]</i>	<i>GROUPE RAMASSEUR</i> .....	<i>88</i>

# INHALTS VER ZEICHNIS

Seite

[GZMa]	WARTUNGSARBEITEN (MOTOR) .....	1
[GZMb]	WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE) .....	3
[GZMj]	WARTUNGSARBEITEN (ARBREITGERÄT) .....	4
[GZMn]	WASCHEN, REINIGEN, ANSTREICHEN .....	5
[GZAa]	HAUBEN, DECKELGRUPPE .....	6
[GZAb]	SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE .....	8
[GZAc]	FENDER, BODEN, SITZGRUPPE .....	10
[GZCa]	VORDERACHSGRUPPE (ZWEIRAD- UND VIERRADANTRIEB).....	12
[GZCf]	VORDERRADACHS GRUPPE (ZWEIRADANTRIEB).....	14
[GZDa]	VORDERRADGRUPPE.....	16
[GZDb]	HINTERRADGRUPPE.....	18
[GZEa]	KRAFTSTOFFGRUPPE .....	20
[GZeb]	KÜHLUNGSGRUPPE.....	22
[GZec]	SCHMIERUNGSGRUPPE.....	24
[GZed]	EINLASS, AUSLASSGRUPPE .....	26
[GZee]	ZYLINDERKOPFGRUPPE .....	28
[GZef]	GETRIEBEGEHÄUSEGRUPPE .....	30
[GZeg]	NOCKENWELLEN, STEUERZAHNRADGRUPPE .....	32
[GZeh]	SCHWUNGRAD, KOLBEN, KURBELWELLENGRUPPE .....	34
[GZej]	DREHZAHNREGELGRUPPE .....	36
[GZek]	KURBELGEHÄUSE, ÖLWANNENGRUPPE .....	38
[GZGa]	GETRIEBEGRUPPE .....	40
[GZGd]	GETRIEBEGRUPPE .....	42
[GZGg]	SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE.....	44
[GZGh]	TRIEBWERKACHSEGRUPPE .....	48
[GZHb]	BREMSEGEHÄUSEGRUPPE .....	50
[GZHe]	FESTSTELLBREMSEGRUPPE.....	52
[GZJa]	HINTERACHSANTRIEBSGRUPPE .....	54
[GZJb]	HINTERACHSGRUPPE .....	56
[GZKb]	VORDER-ZAPFWELLENGETRIEBE-GRUPPE.....	58
[GZLa]	HYDRAULIKGRUPPE .....	60
[GZNa]	ELEKTRISCHEGRUPPE (ANLASSER).....	62
[GZNb]	ELEKTRISCHEGRUPPE (WECHSELSTROMGENERATOR).....	64
[GZNc]	ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE).....	66
[GZNe]	ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER) .....	68
[GZNf]	ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE).....	70

[GZNg]	ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR) .....	72
[GZPa]	RAHMENGRUPPE .....	74
[GZPb]	RAHMENGRUPPE .....	76
[GZQa]	ARBEITGERÄTENTRIEBGRUPPE .....	78
[GZQb]	MÄHERGRUPPE.....	80
[GZQh]	GRASKOLLECTORGRUPPE.....	88

**[GZMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE)**

**[GZMa] ENTRETIEN (MOTEUR)**

**[GZMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)**

JOB CODE NO. REF.DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZMa-001	ENGINE OIL	CHANGE	HUILE MOTEUR	CHANGER	MOTORÖL	WECHSELN	0.2		
GZMa-002	ENGINE OIL AND FILTER CARTRIDGE	CHANGE	HUILE MOTEUR ET CARTOUCHE DU FILTRE	CHANGER	MOTORÖL UND FILTEREINSATZ	WECHSELN	0.2		
GZMa-003	FUEL FILTER ASSY.	CHANGE	ENS. DE FILTRE A CARBURANT	CHANGER	KRAFTSTOFFITEREINHEIT	WECHSELN	0.3		
GZMa-005	FUEL HOSE, ALL	CHANGE	DURITE D'ALIMENTATION DE CARBURANT, TOUS	CHANGER	KRAFTSTOFFSCHLAUCH, ALLE	WECHSELN	0.6		
GZMa-006	AIR CLEANER ELEMENT	CHANGE	ELEMENT DE FILTRE A AIR	CHANGER	LUFTFILTEREELEMENT	WECHSELN	0.1		
GZMa-008	RADIATOR HOSE, ALL	CHANGE	DURITE DU RADIATEUR, TOUTE	CHANGER	KÜHLERSCHLAUCH, ALLE	WECHSELN	0.5		
GZMa-011	COOLANT	CHANGE	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	CHANGER	KÜHLFLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.2		
GZMa-030	FAN BELT	CHECK, ADJUST	COURROIE DE VENTILATEUR	VERIFIER, REGLER	VENTILATORRIEMEN	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.2		
GZMa-031	BATTERY	CHECK	BATTERIE	VERIFIER	BATTERIE	ÜBERPRÜFEN	0.1		
GZMa-032	RADIATOR CAP	CHECK	BOUCHON DE RADIATEUR	VERIFIER	KÜHLERKAPPE	ÜBERPRÜFEN	0.1		
GZMa-033	VALVE CLEARANCE	CHECK, ADJUST	JEU DE SOUPAPES	VERIFIER, REGLER	VENTILSPIEL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.4		
GZMa-035	COMPRESSION	CHECK	COMPRESSION	VERIFIER	VERDICHTUNG	ÜBERPRÜFEN	0.3		
GZMa-036	INJECTION TIMING	CHECK, ADJUST	CALAGE D'INJECTION	VERIFIER, REGLER	EINSPRITZVERSTELLUNG	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.9		
GZMa-037	INJECTION NOZZLE	CHECK, ADJUST	INJECTEUR	VERIFIER, REGLER	EINSPRITZDÜSE	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.4		
GZMa-039	IDLING SPEED AND NO LOAD MAXIMUM SPEED	CHECK, ADJUST	VITESSE A VIDE ET VITESSE MAXIMALE A VIDE	VERIFIER, REGLER	LEERLAUFDREHZAHLE UND UNBELASTERE HÖCHSTDREHZAHLE	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1		
GZMa-040	THROTTLE LINKAGE	CHECK, ADJUST	ATTELAGE D'ACCELERATION	VERIFIER, REGLER	DROSSELKLAPPEN-VERBINDUNG	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1		
GZMa-042	ENGINE OIL, WATER AND COMPRESSION LEAK	CHECK	FUITE DE COMPRESSION, D'HUILE MOTEUR ET D'EAU	VERIFIER	MOTORÖL, WASSER- UND DRUCKAUSTRITT	ÜBERPRÜFEN	0.2		
GZMa-045	ENGINE OIL AND PRESSURE	CHECK	HUILE MOTEUR ET PRESSION	VERIFIER	MOTORÖL UND DRUCK	ÜBERPRÜFEN	0.3		
GZMa-060	AIR CLEANER ASSY.	CLEAN	ENS. DE FILTRE A AIR	NETTOYER	LUFTFILTEREINHEIT	REINIGEN	0.1		
GZMa-065	FUEL TANK	CLEAN	RESERVOIR A CARBURANT	NETTOYER	KRAFTSTOFFTANK	REINIGEN	1.1		
GZMa-067	RADIATOR	CLEAN	RADIATEUR	NETTOYER	KÜHLER	REINIGEN	0.4		

[GZMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE)

[GZMa] *ENTRETIEN (MOTEUR)*

[GZMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)

JOB CODE NO. REF.DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				-HD		
GZMa-068	BREATHER CLEAN	RENIFLARD NETTOYER	ENTLÜFTER REINIGEN	0.1		

**[GZMb] MAINTENANCE SERVICE (BODY)**  
**[GZMb] ENTRETIEN (CORPS)**  
**[GZMb] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE)**

JOB CODE NO. REF.DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZMb-004	TRANSMISSION OIL	CHANGE	HUILE DE TRANSMISSION	CHANGER	GETRIEBEÖL	WECHSELN	0.2		
GZMb-016	GREASE NIPPLE, ALL	CHANGE	GRAISSAGE, TOUS LES RACCORDS	CHANGER	ALLE SCHMIERNIPPEL ARSCHMIEREN	WECHSELN	0.3		
GZMb-031	FRONT AXLE LOCKING FORCE	CHECK, ADJUST	FORCE DE BASCULAGE DE L'ESSIEU AVANT	VERIFIER, REGLER	VORDERACHSEN- VERRIEGELUNGSKRAFT	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1		
GZMb-032	TIRE PRESSURE	CHECK, ADJUST	PRESSION DE PNEUS	VERIFIER, REGLER	REIFENDRUCK	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1		
GZMb-036	BRAKE PEDAL FREE PLAY	CHECK, ADJUST	GARDE A LA PEDALE DE FREIN	VERIFIER, REGLER	FREIES SPIEL DES BREMSPEDALS	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1		
GZMb-040	OPERATING PRESSURE FOR HYDRAULIC SYSTEM	CHECK, ADJUST	PRESSION DE FONCTIONNEMENT DU SYSTEME HYDRAULIQUE	VERIFIER, REGLER	BETRIEBSDRUCK FÜR HYDRAULIKSYSTEM	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.3		
GZMb-042	PTO CLUTCH OPERATING PRESSURE	CHECK, ADJUST	PRESSION DE FONCTIONNEMENT D'EMBAYAGE DE P.D.F.	VERIFIER, REGLER	ZAPFWELLENGETRIEBEKUPPLUNGS- BETRIEBSDRUCK	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.2		
GZMb-044	SAFETY SWITCH, ALL	CHECK, ADJUST	INTERRUTEUR DE SECURITE, TOUT	VERIFIER, REGLER	SICHERHEITSSCHALTER, ALLE	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.4		
GZMb-061	HYDRAULIC FILTER	CLEAN	FILTRE HYDRAULIQUE	NETTOYER	HYDRAULIKFILTER	REINIGEN	0.2		
GZMb-062	RADIATOR NET	CLEAN	ECRAN DE RADIATEUR	NETTOYER	KÜHLERNETZ	REINIGEN	0.1		
GZMb-085	SPEED CONTROL LEVER	CHECK, ADJUST	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE	VERIFIER, REGLER	DREHZAHLREGLERHEBEL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.6		



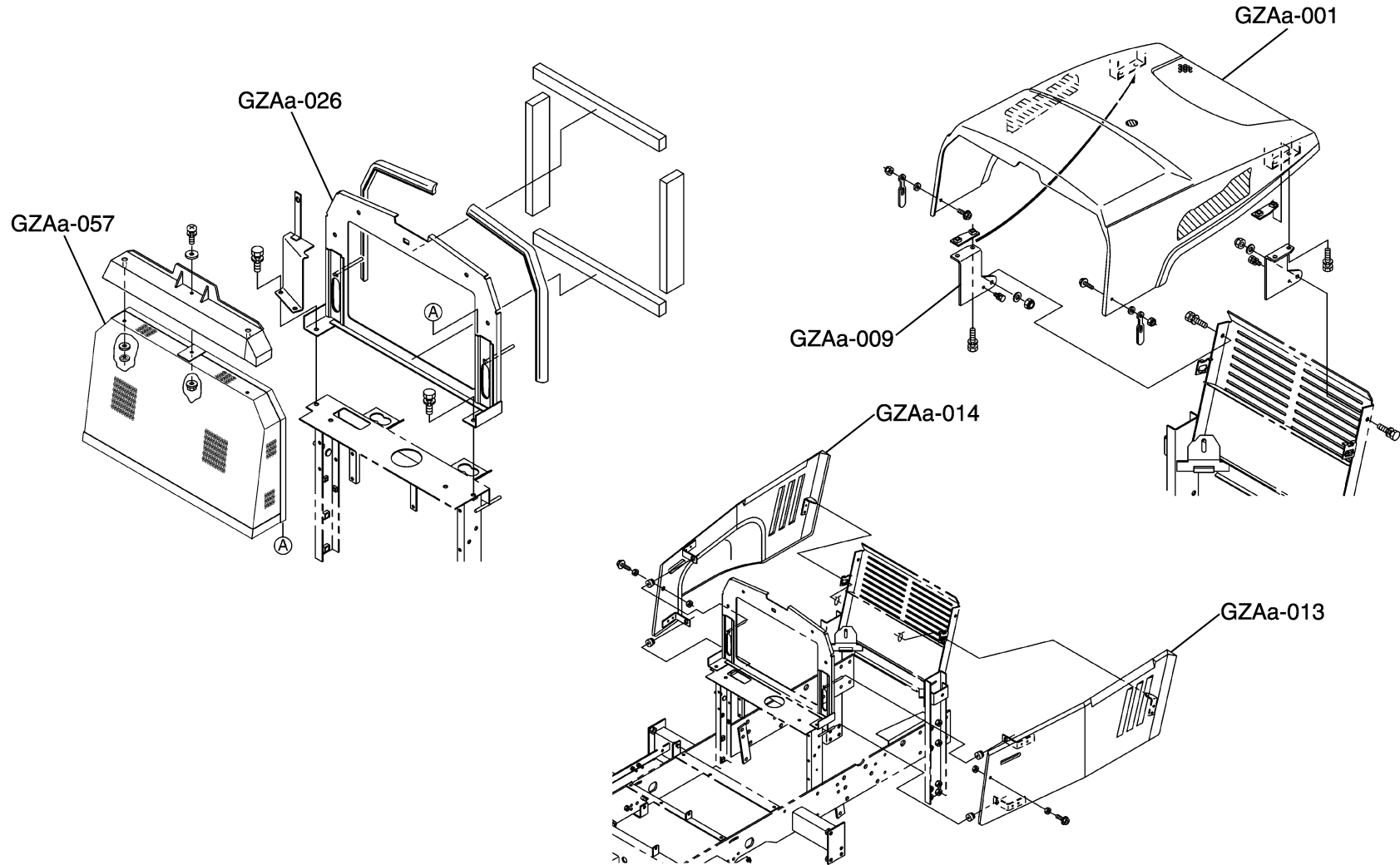
**[GZMj] MAINTENANCE SERVICE (IMPLEMENT)**  
**[GZMj] ENTRETIEN (EQUIPEMENT DE TRAVAIL)**  
**[GZMj] WARTUNGSARBEITEN (ARBEITGERÄT)**

JOB CODE NO. REF.DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZMj-001	GEAR BOX OIL	CHANGE	HUILE DU CARTER D'ENGRENAGE	CHANGER	GETRIEBEGEHÄUSEÖL	WECHSELN	0.4	-	
GZMj-003	GREASE UP ALL NIPPLE POINTS		GRAISSER TOUS LES RACCORDS		ALLE SCHMIERNIPPEL ABSCHMIEREN		0.2	-	
GZMj-020	BELT	CHECK, ADJUST	COURROIE	VERIFIER, REGLER	RIEMEN	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.3	-	

**[GZMn] WASH, CLEAN, PAINT**  
**[GZMn] LAVAGE, NETTOYAGE, PEINTURE**  
**[GZMn] WASCHEN, REINIGEN, ANSTREICHEN**

JOB CODE NO. REF.DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				-HD		
GZMn-001	ENGINE-WASH AND CLEAN FOR SERVICING	MOTEUR-LAVER ET NETTOYER POUR ENTRETIEN	MOTOR-WASCHEN UND REINIGEN FÜR WARTUNGSARBEITEN	0.5		
GZMn-002	ENGINE-PAINT ONLY	MOTEUR-PEINDRE SEULEMENT	MOTOR-NUR ANSTREICHEN	0.6		
GZMn-003	ENGINE-WASH, CLEAN AND PAINT	MOTEUR-LAVER, NETTOYER, PEINDRE	MOTOR-WASCHEN, REINIGEN UND ANSTREICHEN	1.1		
GZMn-006	BODY ASSEMBLY-STEAM CLEAN FOR SERVICING	ENS. DE CORPS-NETTOYAGE AVEC VAPEUR POUR ENTRETIEN	AUFBAUEINHEIT-DAMPFREINIGEN FÜR WARTUNGSARBEITEN	1.3		
GZMn-007	BODY ASSEMBLY-WASH, CLEAN AND PAINT	ENS. DE CORPS-LAVER, NETTOYER ET PEINDRE	AUFBAUEINHEIT-WASCHEN, REINIGEN UND ANSTREICHEN	3.4		
GZMn-008	BODY ASSEMBLY-CLEAN AND PAINT	ENS. DE CORPS-NETTOYER, PEINDRE	AUFBAUEINHEIT-REINIGEN UND ANSTREICHEN	2.3		
GZMn-009	BODY ASSEMBLY-PAINT ONLY (CLEANING NOT INCLUDING)	ENS. DE CORPS-PEINDRE SEULEMENT (NETTOYAGE NON COMPRIS)	AUFBAUEINHEIT-NUR ANSTREICHEN (OHNE REINIGEN)	1.1		

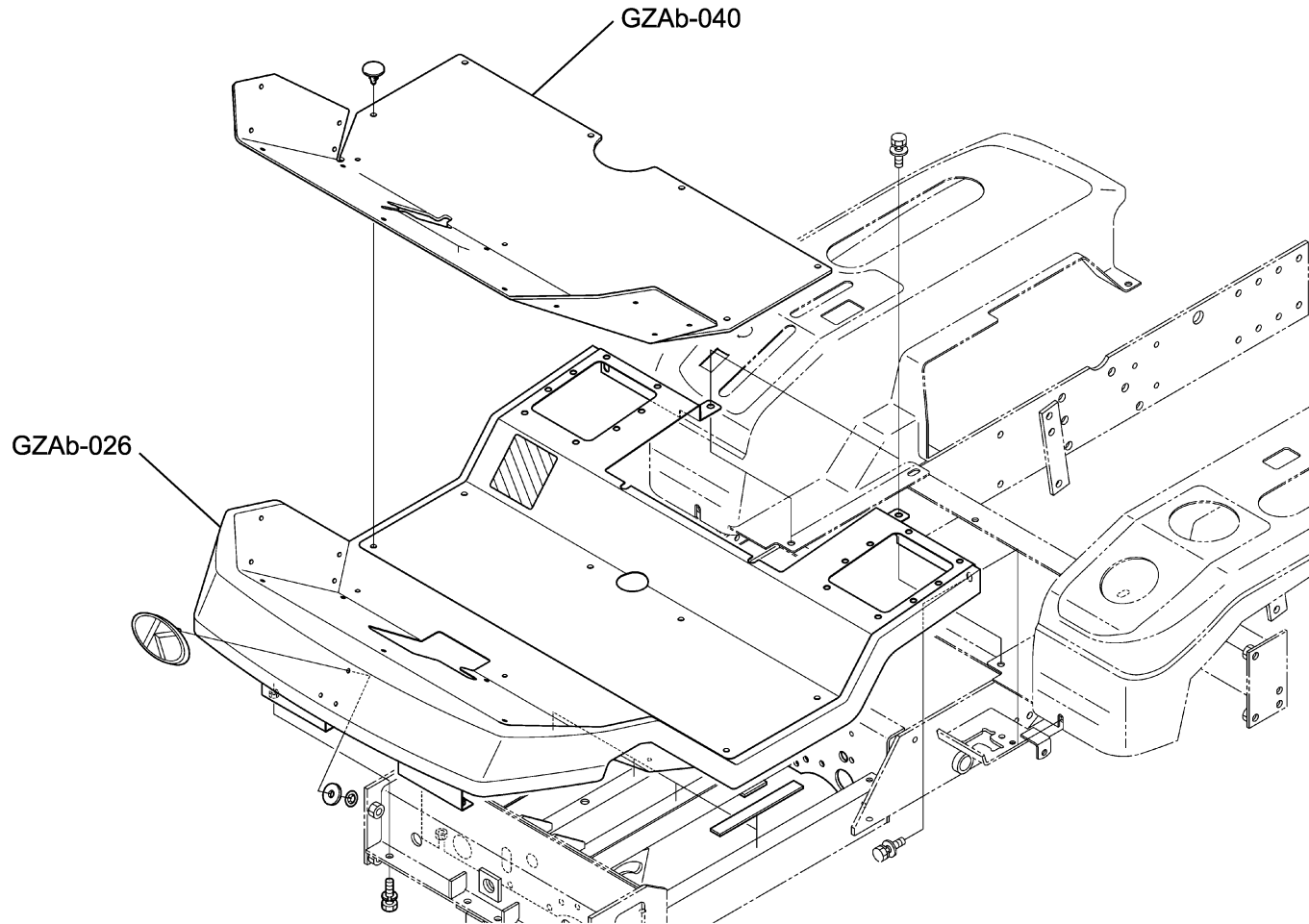
[GZAa] BONNET, COVER GROUP  
[GZAa] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE  
[GZAa] HAUBEN, DECKELGRUPPE



7GZAACAP001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZAa-001	BONNET	R & R	<i>CAPOT</i>	<i>D &amp; R</i>	HAUBEN	A & E	0.1		
GZAa-009	BONNET STAY (SUPPORT)	R & R	<i>SUPPORT DE CAPOT</i>	<i>D &amp; R</i>	MOTORHAUBENSTREBE (STÜTZE)	A & E	0.2		
GZAa-013	SIDE COVER, L.H.	R & R	<i>COUVERCLE, GAUCHE</i>	<i>D &amp; R</i>	SEITENDECKEL, LINKS	A & E	0.1		
GZAa-014	SIDE COVER, R.H.	R & R	<i>COUVERCLE, DROIT</i>	<i>D &amp; R</i>	SEITENDECKEL, RECHTS	A & E	0.1		
GZAa-026	REAR COVER	R & R	<i>COUVERCLE ARRIERE</i>	<i>D &amp; R</i>	HINTERE ABDECKUNG	A & E	0.2		
GZAa-057	DUST COVER	R & R	<i>COUVERCLE ANTI-POUSSIERE</i>	<i>D &amp; R</i>	STAUBSCHUTZ ABDECKUNG	A & E	0.1		

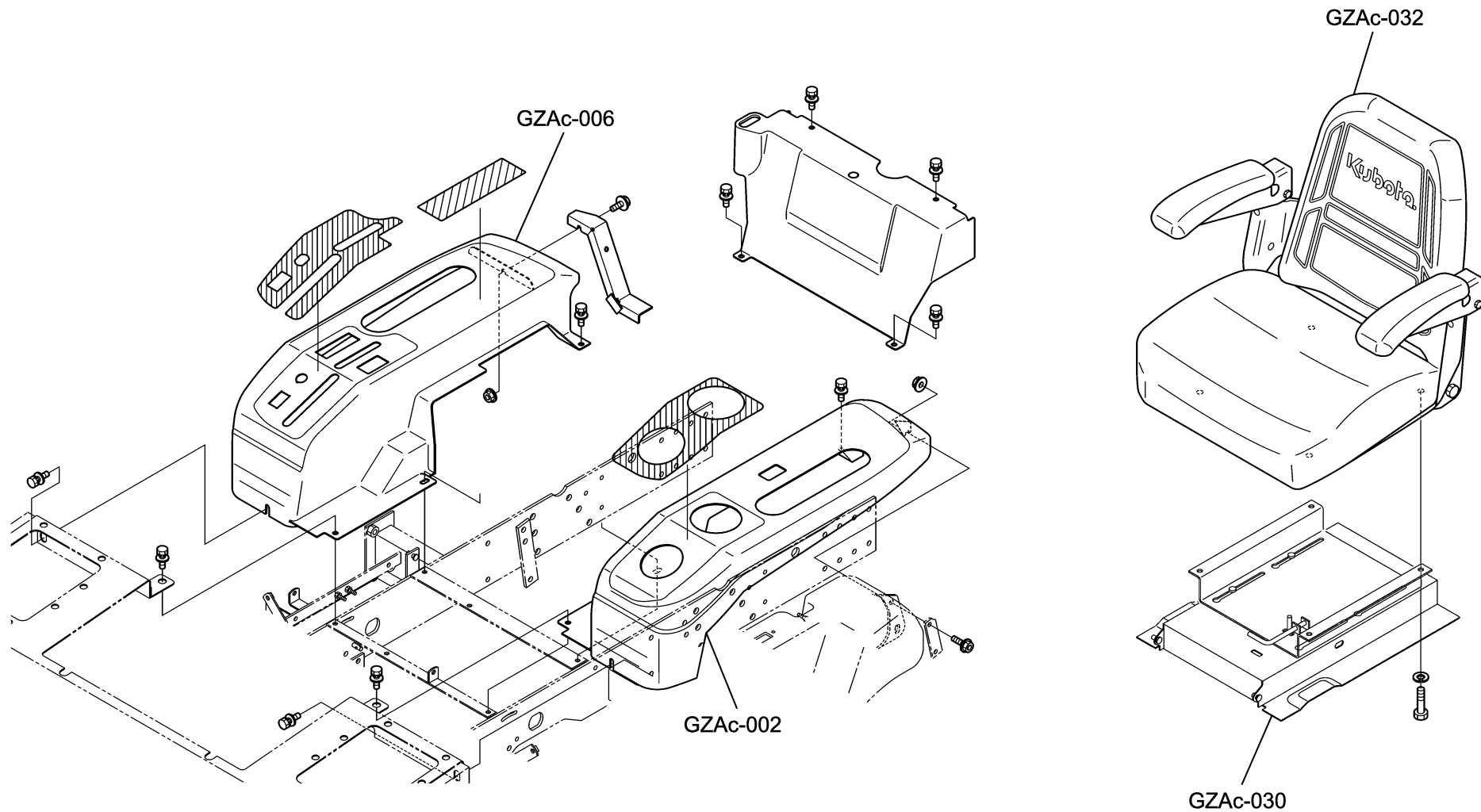
[GZAb] STEP, HOUSING COVER GROUP  
[GZAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE  
[GZAb] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE



7GZAAABAP002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZA b-026	STEP	R & R	MARCHE-PIED	D & R	STUFE	A & E	0.6		
GZA b-040	STEP RUBBER	R & R	CAOUTCHOUC DE REVETEMENT	D & R	STUFENGUMMI	A & E	0.2		

[GZAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP  
[GZAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE  
[GZAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE

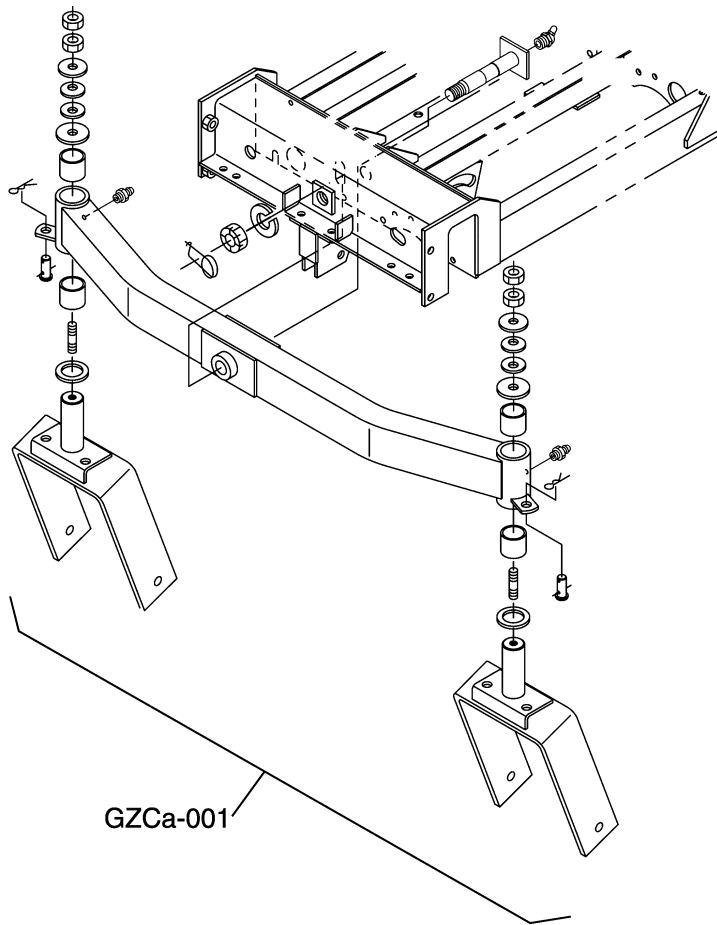


7GZAAABAP003A

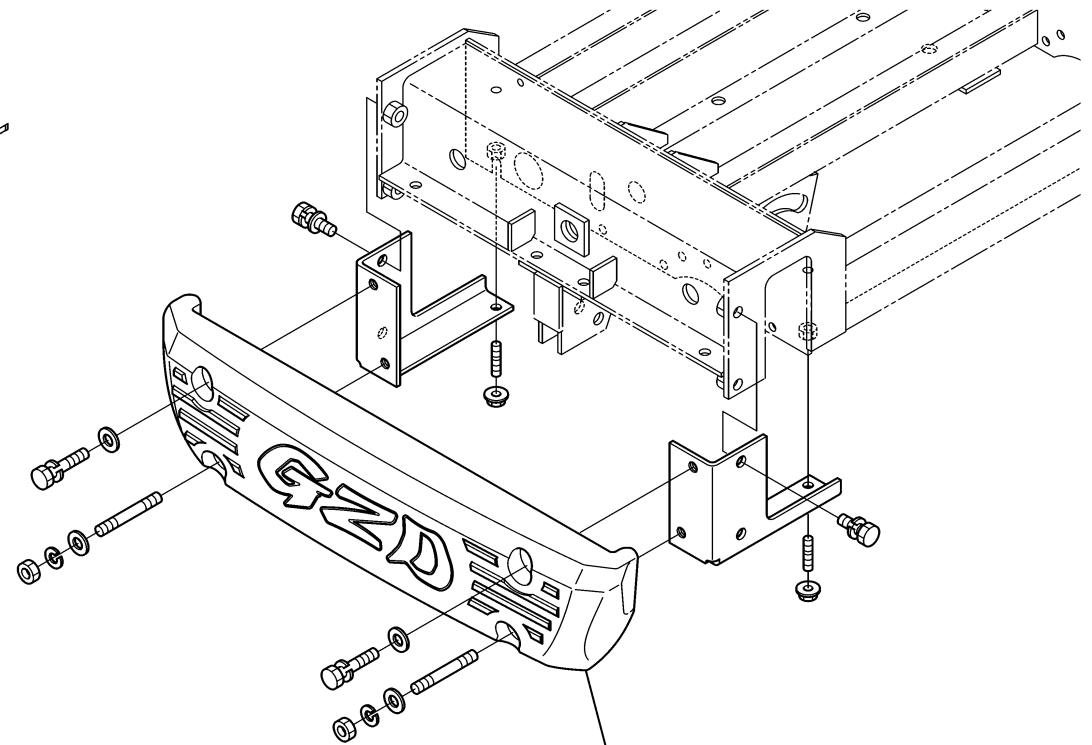
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZAc-002	FENDER ASSY., L.H.	R & R	ENS. D'AILE, GAUCHE	D & R	KOTFLÜGELEINHEIT, LINKS	A & E	0.7		
GZAc-006	FENDER ASSY., R.H.	R & R	ENS. D'AILE, DROIT	D & R	KOTFLÜGELEINHEIT, RECHTS	A & E	0.8		
GZAc-030	SEAT FRAME	R & R	CADRE DE SIEGE	D & R	SITZRAHMEN	A & E	0.3		
GZAc-032	SEAT ASSY.	R & R	ENS. DE SIEGE	D & R	SITZEINHEIT	A & E	0.3		



[GZCa] FRONT AXLE GROUP (2WD AND 4WD)  
[GZCa] GROUPE PONT AVANT (2RM ET 4RM)  
[GZCa] VORDERACHSGRUPPE (ZWEIRAD- UND VIERRADANTRIEB)



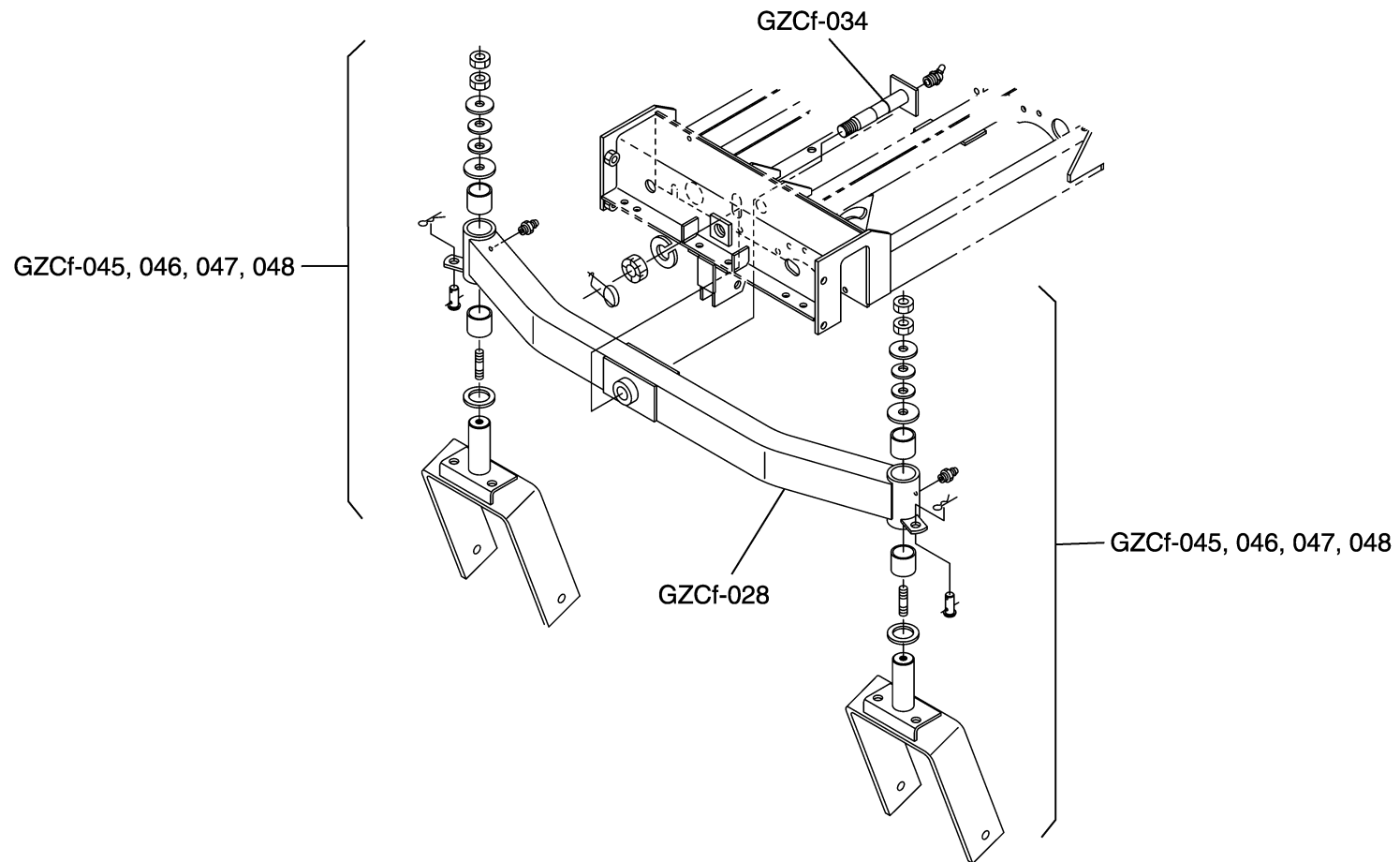
GZCa-001



GZCa-011

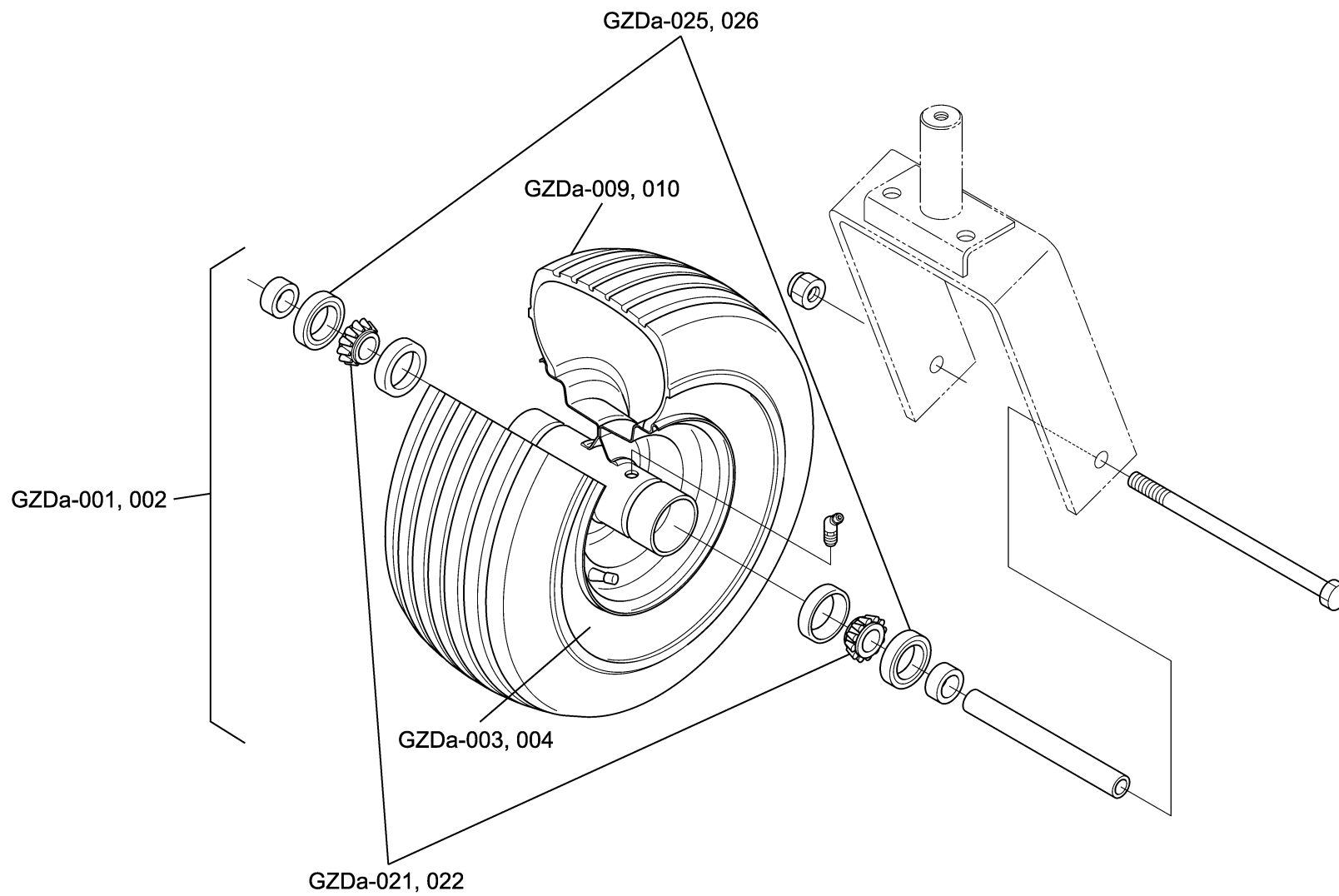
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZCa-001	FRONT AXLE AS A UNIT	R & R	PONT AVANT COMME UNE UNITE	D & R	VORDERACHSE ALS EINE EINHEIT	A & E	0.3		
GZCa-011	FRONT BUMPER	R & R	PARE-CHOC AVANT	D & R	VORDERER STOSSFÄNGER	A & E	0.3		

[GZCf] FRONT AXLE GROUP (2WD)  
[GZCf] GROUPE PONT AVANT (2RM)  
[GZCf] VORDERRADACHS GRUPPE (ZWEIRADANTRIEB)



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZCf-028	FRONT AXLE	R & R	PONT AVANT	D & R	VORDERACHSE	A & E	0.4		
GZCf-034	CENTER PIN	RENEW	CHEVILLE CENTRALE	REPLACER	MITTELSTIFT	ERNEUERN	0.2		
GZCf-045	WHEEL BRACKET ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. DE SUPPORT DE ROUE, UN COTE	D & R	RADHALTERUNGSEINHEIT, EINE SEITE	A & E	0.1		
GZCf-046	WHEEL BRACKET ASSY., BOTH SIDES	R & R	ENS. DE SUPPORT DE ROUE, DEUX COTES	D & R	RADHALTERUNGSEINHEIT, BEIDE SEITEN	A & E	0.2		
GZCf-047	WHEEL BRACKET ASSY., ONE SIDE	O.H.	ENS. DE SUPPORT DE ROUE, UN COTE	REVISER	RADHALTERUNGSEINHEIT, EINE SEITE	ÜBERHOLÜNG	0.3		
GZCf-048	WHEEL BRACKET ASSY., BOTH SIDES	O.H.	ENS. DE SUPPORT DE ROUE, DEUX COTES	REVISER	RADHALTERUNGSEINHEIT, BEIDE SEITEN	ÜBERHOLÜNG	0.6		

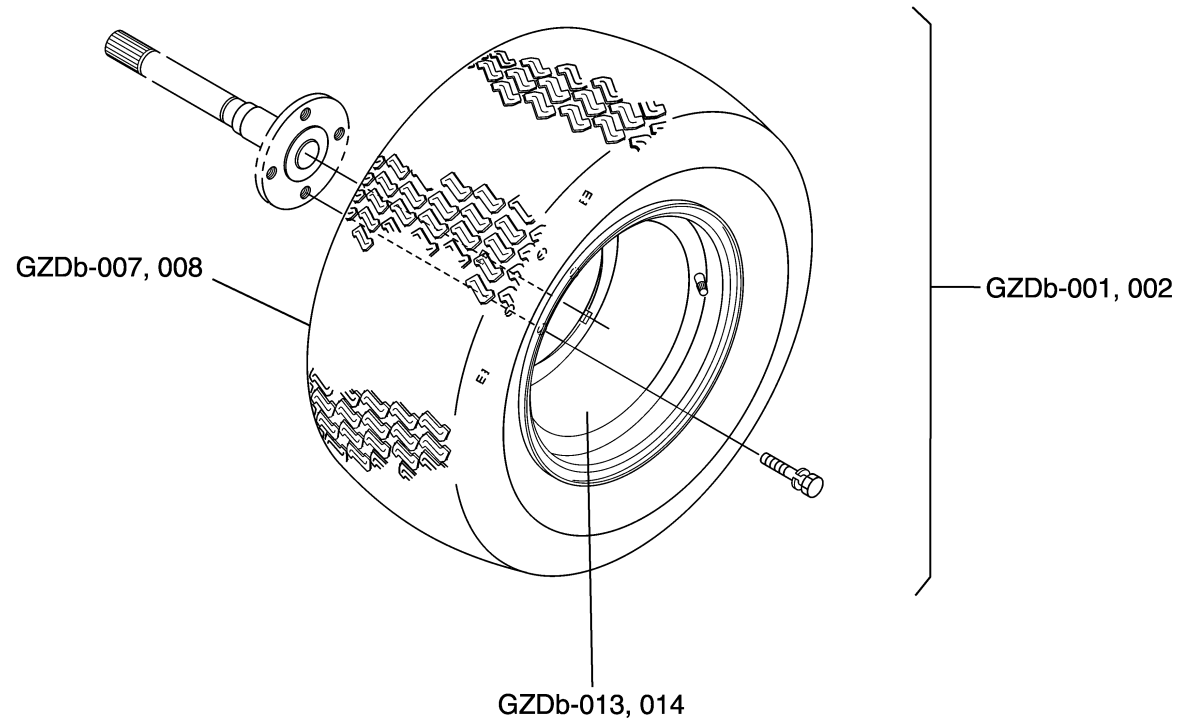
[GZDa] FRONT WHEEL GROUP  
[GZDa] GROUPE ROUE AVANT  
[GZDa] VORDERRADGRUPPE



7GZAAABDP001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				-HD		
GZDa-001	FRONT TIRE ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. DE PNEU AVANT, UN COTE D & R	VORDERRADREIFENEINHEIT, EINE SEITE A & E	0.2		
GZDa-002	FRONT TIRE ASSY., BOTH SIDES R & R	ENS. DE PNEU AVANT, LES DEUX COTES D & R	VORDERRADREIFENEINHEIT, BEIDE SEITEN A & E	0.3		
GZDa-003	FRONT RIM DISK, ONE SIDE R & R	JANTE AVANT, UN COTE D & R	VORDEREFELGENSCHEIBE, EINE SEITE A & E	0.7		
GZDa-004	FRONT RIM DISK, BOTH SIDES R & R	JANTE AVANT, LES DEUX COTES D & R	VORDEREFELGENSCHEIBE, BEIDE SEITEN A & E	1.3		
GZDa-009	FRONT TIRE, ONE SIDE R & R	PNEU AVANT, UN COTE D & R	VORDERRADREIFEN, EINE SEITE A & E	0.7		
GZDa-010	FRONT TIRE, BOTH SIDES R & R	PNEU AVANT, LES DEUX COTES D & R	VORDERRADREIFEN, BEIDE SEITEN A & E	1.3		
GZDa-021	BEARING, ALL, ONE SIDE R & R	ROULEMENT, TOUS, UN COTE D & R	LAGER, ALLE, EINE SEITE A & E	0.2		
GZDa-022	BEARING ,ALL, BOTH SIDES R & R	ROULEMENT, TOUS, LES DEUX COTES D & R	LAGER, ALLE, BEIDE SEITEN A & E	0.5		
GZDa-025	OIL SEAL, ALL, ONE SIDE RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE, TOUS, UN COTE REMPLACER	ÖLDICHTUNG, ALLE, EINE SEITE ERNEUERN	0.2		
GZDa-026	OIL SEAL, ALL, BOTH SIDES RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE, TOUS, DEUX COTES REMPLACER	ÖLDICHTUNG, ALLE, BEIDE SEITEN ERNEUERN	0.4		

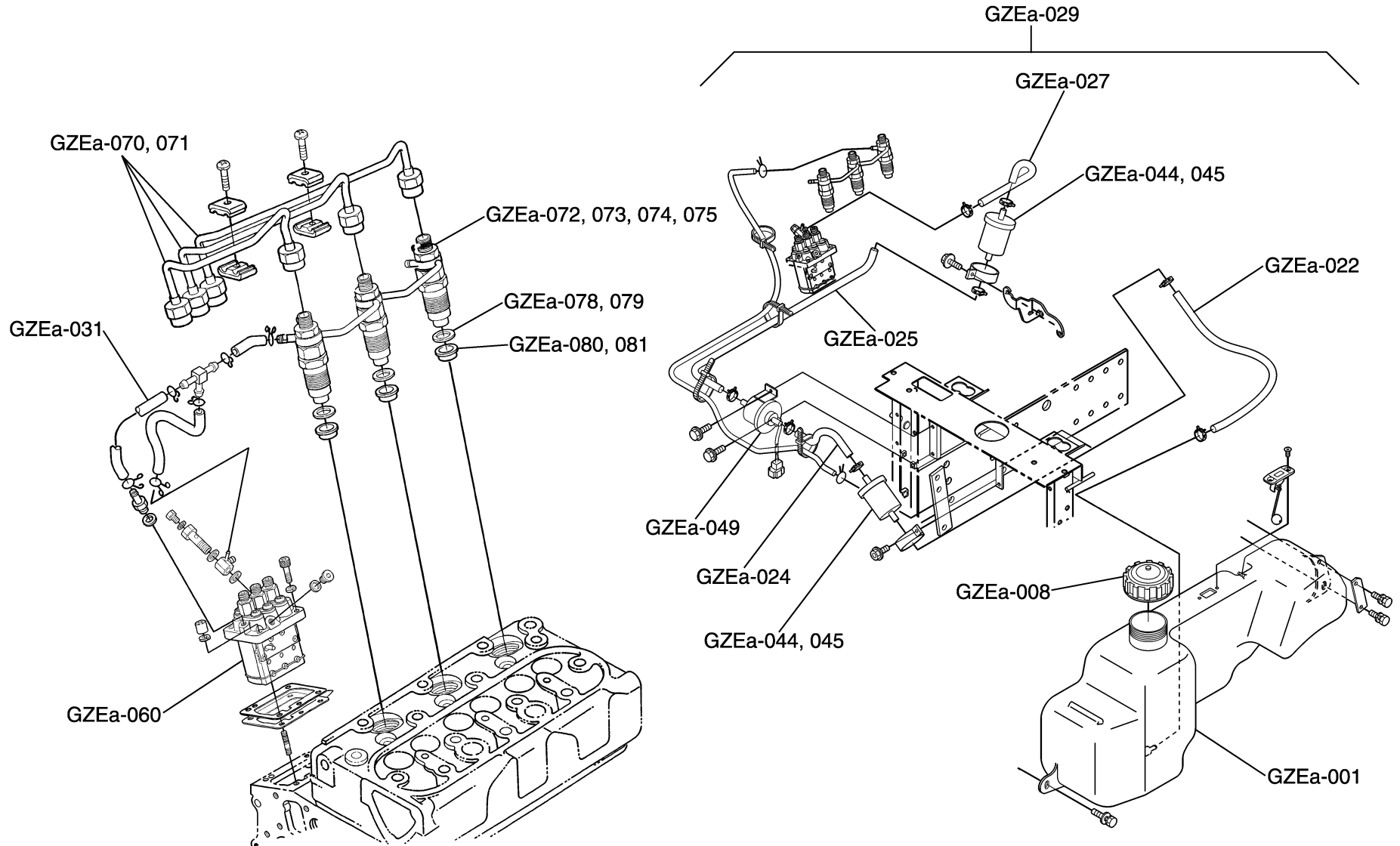
[GZDb] REAR WHEEL GROUP  
[GZDb] GROUPE ROUE ARRIERE  
[GZDb] HINTERRADGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZDb-001	REAR WHEEL TIRE ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. DE PNEU DE ROUE ARRIERE, UN COTE	D & R	HINTERRADREIFENEINHEIT, EINE SEITE	A & E	0.2		
GZDb-002	REAR WHEEL TIRE ASSY., BOTH SIDES	R & R	ENS. DE PNEU DE ROUE ARRIERE, LES DEUX COTES	D & R	HINTERRADREIFENEINHEIT, BEIDE SEITEN	A & E	0.3		
GZDb-007	REAR TIRE, ONE SIDE	R & R	PNEU ARRIERE, UN COTE	D & R	HINTERRADREIFEN, EINE SEITE	A & E	0.7		
GZDb-008	REAR TIRE, BOTH SIDES	R & R	PNEU ARRIERE, LES DEUX COTES	D & R	HINTERRADREIFEN, BEIDE SEITEN	A & E	1.3		
GZDb-013	REAR RIM DISK, ONE SIDE	R & R	JANTE ARRIERE, UN COTE	D & R	HINTERRAD-FELGENSCHEIBE, EINE SEITE	A & E	0.7		
GZDb-014	REAR RIM DISK, BOTH SIDES	R & R	JANTE ARRIERE, LES DEUX COTES	D & R	HINTERRAD-FELGENSCHEIBE, BEIDE SEITEN	A & E	1.3		



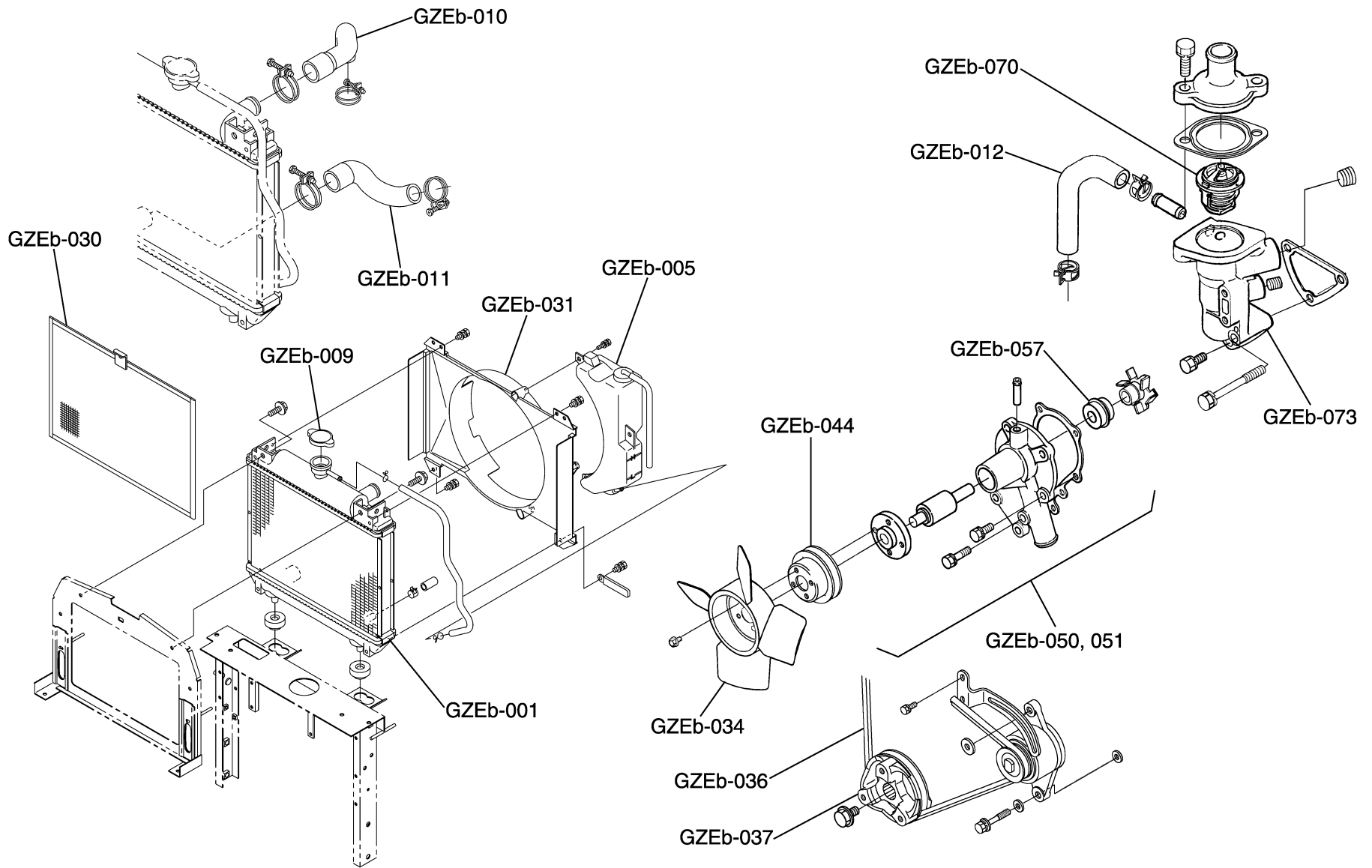
[GZEa] FUEL GROUP  
 [GZEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT  
 [GZEa] KRAFTSTOFFGRUPPE



7GZAAACEP001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZEa-001	FUEL TANK ASSY.	R & R	ENS. DE RESERVOIR A CARBURANT	D & R	KRAFTSTOFFTANKEINHEIT	A & E	1.5		
GZEa-008	FUEL TANK CAP	R & R	BOUCHON DU RESERVOIR A CARBURANT	D & R	KRAFTSTOFFTANK- EINFÜLLVERSCHLUSS	A & E	0.1		
GZEa-022	FUEL TANK TO FILTER, PIPE	R & R	TUYAU, RESERVOIR A CARBURANT AU FILTRE	D & R	KRAFTSTOFFTANK ZUM FILTERROHR	A & E	0.7		
GZEa-024	FUEL FILTER TO FEED PUMP, PIPE	R & R	TUYAU, FILTRE A CARBURANT A LA PUMPE D'ALIMENTATION	D & R	KRAFTSTOFFFILTER ZUM SPEISEPUMPENROHR	A & E	0.2		
GZEa-025	FUEL FEED PUMP TO FILTER, PIPE	R & R	TUYAU, POMPE D'ALIMENTATION DE CARBURANT AU FILTRE	D & R	KRAFTSTOFFFILTER ZUM KRAFTSTOFFPUMPENROHR	A & E	0.2		
GZEa-027	FUEL FILTER TO INJECTION PUMP, PIPE	R & R	TUYAU, FILTRE A CARBURANT A LA POMPE D'INJECTION	D & R	KRAFTSTOFFFILTER ZUM EINSPRITZPUMPENROHR	A & E	0.2		
GZEa-029	FUEL PIPE, ALL	R & R	TUYAU D'ALIMENTATION DE CARBURANT, TOUS	D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH, ALLE	A & E	0.9		
GZEa-031	OVERFLOW PIPE, ALL	R & R	TUBE DE TROP-PLEIN, TOUS	D & R	ÜBERLAUFROHR, ALLE	A & E	0.9		
GZEa-044	FUEL FILTER ASSY.	R & R	ENS. DE FILTRE A CARBURANT	D & R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT	A & E	0.2		
GZEa-045	FUEL FILTER ASSY., ALL	R & R	ENS. DE FILTRE A CARBURANT, TOUS	D & R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT, ALLE	A & E	0.3		
GZEa-049	FUEL FEED PUMP ASSY.	R & R	ENS. DE POMPE D'ALIMENTATION A CARBURANT	D & R	KRAFTSTOFFSPEISEPUMPEN-EINHEIT	A & E	0.2		
GZEa-060	INJECTION PUMP ASSY.	R & R	ENS. DE POMPE D'INJECTION	D & R	EINSPRITZPUMPENEINHEIT	A & E	0.5		
GZEa-070	HIGH PRESSURE PIPE	R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION	D & R	HOCHDRUCKROHR	A & E	0.1		
GZEa-071	HIGH PRESSURE PIPE, ALL	R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION, TOUS	D & R	HOCHDRUCKROHR, ALLE	A & E	0.2		
GZEa-072	NOZZLE HOLDER ASSY.	R & R	ENS. DE PORTE-INJECTEUR	D & R	DÜSENHALTEREINHEIT	A & E	0.1		
GZEa-073	NOZZLE HOLDER ASSY., ALL	R & R	ENS. DE PORTE-INJECTEUR, TOUS	D & R	DÜSENHALTEREINHEIT, ALLE	A & E	0.3		
GZEa-074	NOZZLE HOLDER ASSY.	O.H.	ENS. DE PORTE-INJECTEUR	REVISER	DÜSENHALTEREINHEIT	ÜBERHÖLUNG	0.3		
GZEa-075	NOZZLE HOLDER ASSY., ALL	O.H.	ENS. DE PORTE-INJECTEUR, TOUS	REVISER	DÜSENHALTEREINHEIT, ALLE	ÜBERHÖLUNG	0.6		
GZEa-078	NOZZLE HOLDER GASKET	RENEW	JOINT DE PORTE-INJECTEUR	REPLACER	DÜSENHALTERDICHTUNG	ERNEuern	0.4		
GZEa-079	NOZZLE HOLDER GASKET, ALL	RENEW	JOINT DE PORTE-INJECTEUR, TOUS	REPLACER	DÜSENHALTERDICHTUNG, ALLE	ERNEuern	0.5		
GZEa-080	HEAT SEAL	RENEW	JOINT THERMIQUE	REPLACER	WÄRMEDICHTUNG	ERNEuern	0.4		
GZEa-081	HEAT SEAL, ALL	RENEW	JOINT THERMIQUE, TOUT	REPLACER	WÄRMEDICHTUNG, ALLE	ERNEuern	0.5		

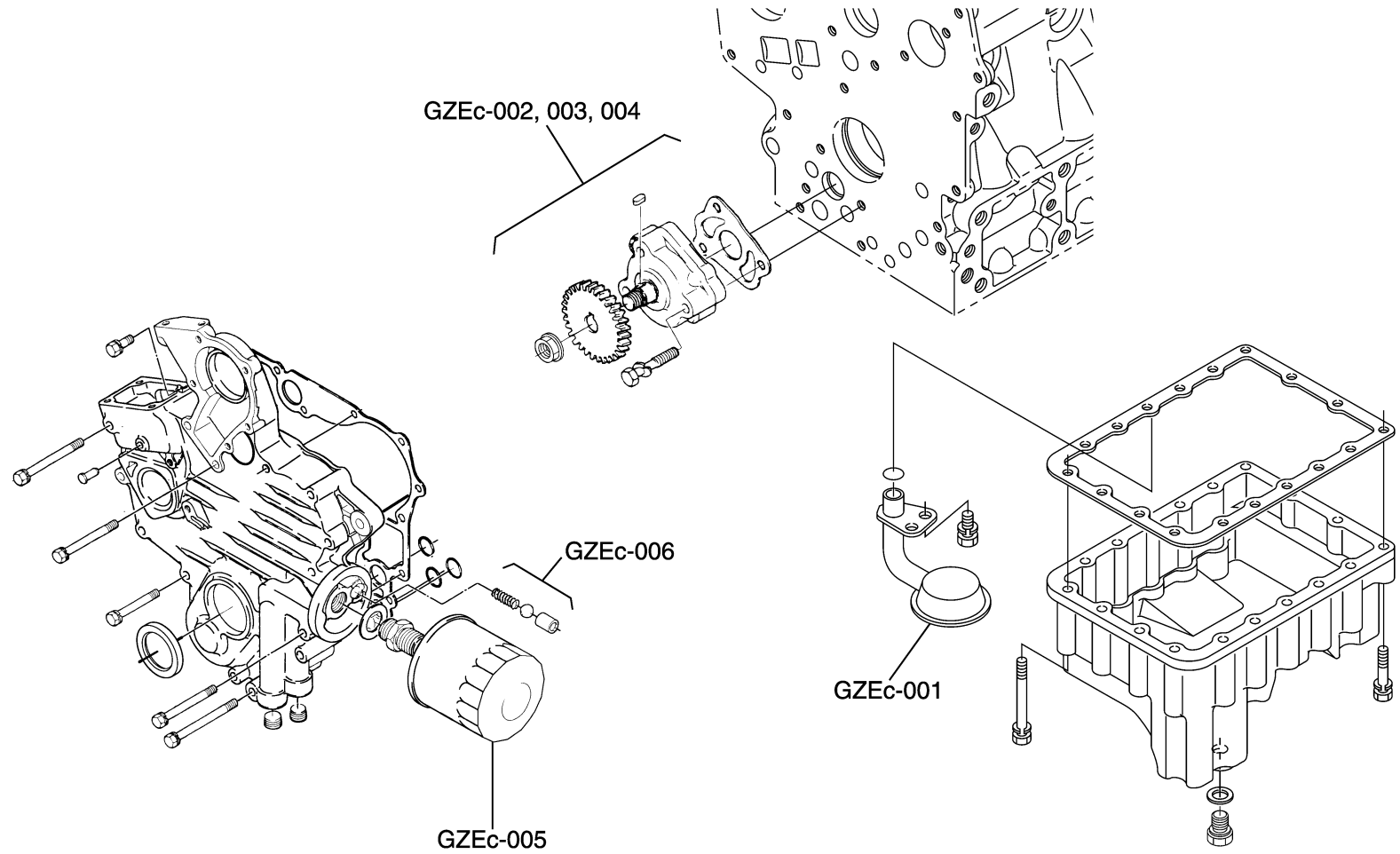
**[GZEb] COOLING GROUP**  
**[GZEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT**  
**[GZEb] KÜHLUNGSGRUPPE**



7GZAAACEP002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZeb-001	RADIATOR ASSY.	R & R	ENS. DE RADIATEUR	D & R	KÜHLEREINHEIT	A & E	0.4		
GZeb-005	RESERVE TANK ASSY.	R & R	ENS. DE VASE D'EXPANSION	D & R	RESERVETANKEINHEIT	A & E	0.2		
GZeb-009	CAP	R & R	BOUCHON DE RADIATEUR	D & R	KAPPE	A & E	0.1		
GZeb-010	RADIATOR UPPER PIPE	R & R	TUYAU D'EAU SUP.	D & R	OBERES KÜHLERROHR	A & E	0.2		
GZeb-011	RADIATOR LOWER PIPE	R & R	TUYAU D'EAU INF.	D & R	UNTERES KÜHLERROHR	A & E	0.3		
GZeb-012	RETURN PIPE	R & R	TUYAU DE RETOUR	D & R	RÜCKROHR	A & E	0.2		
GZeb-030	RADIATOR NET	R & R	ECRAN DE RADIATEUR	D & R	KÜHLERSCHUTZGITTER	A & E	0.1		
GZeb-031	FAN COVER	R & R	COUVERCLE DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORDECKEL	A & E	3.1		
GZeb-034	FAN	R & R	VENTILATEUR	D & R	VENTILATOR	A & E	3.2		
GZeb-036	FAN BELT (BELT)	R & R	COURROIE DE VENTILATEUR (COURROIE)	D & R	VENTILATORRIEMEN (RIEMEN)	A & E	0.4		
GZeb-037	FAN DRIVE PULLEY	R & R	POULIE D'ENTRAINEMENT DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORANTRIEBSROLLE	A & E	3.1		
GZeb-044	FAN PULLEY	R & R	POULIE DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORRIEMENSCHIBE	A & E	3.7		
GZeb-050	WATER PUMP ASSY.	R & R	ENS. DE POMPE A EAU	D & R	WASSERPUMPENEINHEIT	A & E	3.3		
GZeb-051	WATER PUMP ASSY.	O.H.	ENS. DE POMPE A EAU	REVISER	WASSERPUMPENEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	3.7		
GZeb-057	MECHANICAL SEAL	RENEW	JOINT MECHANIQUE	REPLACER	SCHLEIFRINGDICHTUNG	ERNEUERN	3.7		
GZeb-070	THERMOSTAT ASSY.	R & R	ENS. DE THERMOSTAT	D & R	THERMOSTATEINHEIT	A & E	0.2		
GZeb-073	THERMOSTAT SUPPORT	R & R	SUPPORT DE THERMOSTAT	D & R	THERMOSTATSTÜTZE	A & E	2.2		

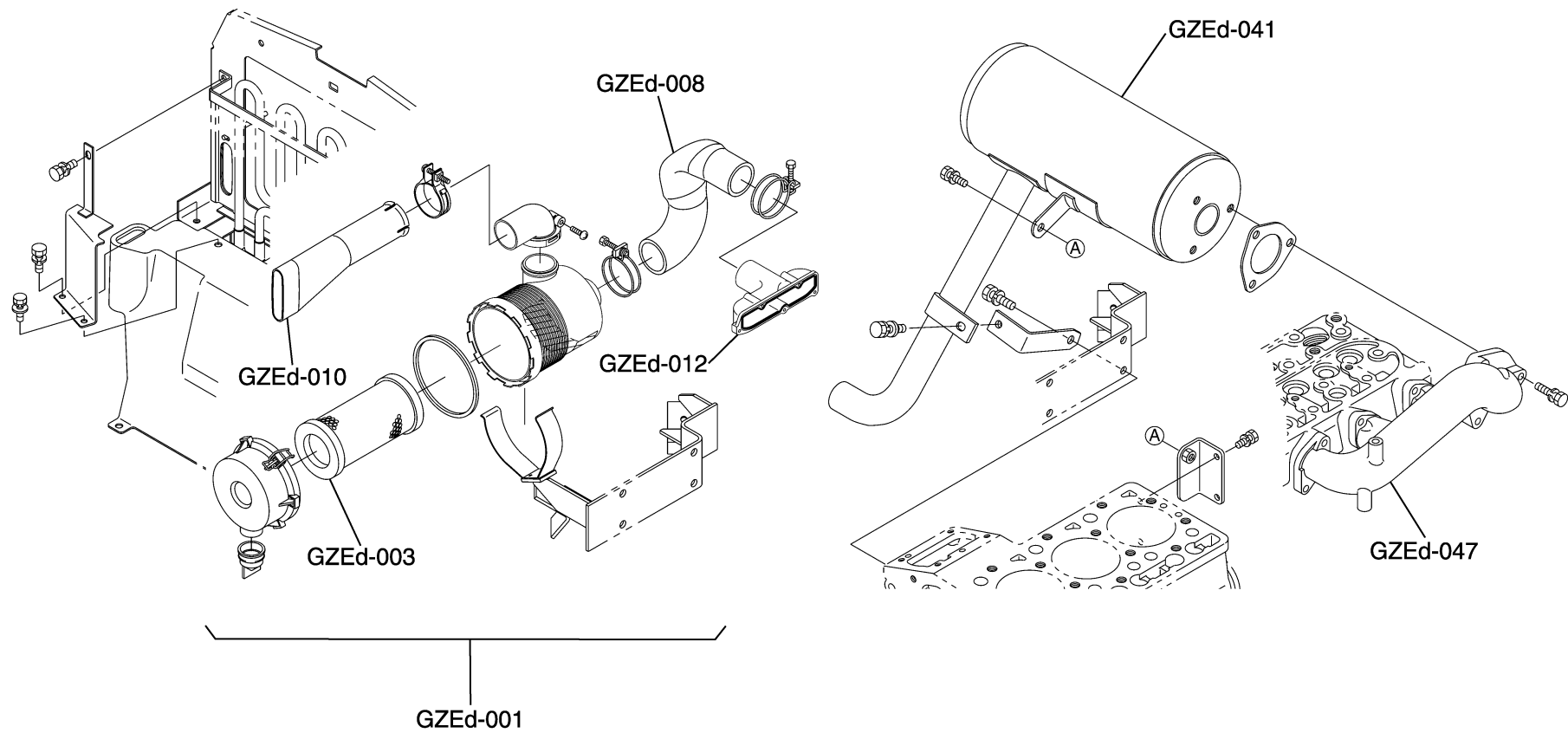
[GZEc] LUBRICATION GROUP  
[GZEc] GROUPE CIRCUIT DE LUBRIFICATION  
[GZEc] SCHMIERUNGSGRUPPE



7GZAAACEP003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZEc-001	OIL STRAINER	R & R	CREPINE	D & R	ÖLSIEB	A & E	3.4		
GZEc-002	OIL PUMP ASSY.	R & R	ENS. DE POMPE A HUILE	D & R	ÖLPUMPENEINHEIT	A & E	4.4		
GZEc-003	OIL PUMP ASSY.	O.H.	ENS. DE POMPE A HUILE	REVISER	ÖLPUMPENEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	4.5		
GZEc-004	OIL PUMP DRIVE GEAR	R & R	PIGNON D'ENTRAINEMENT DE POMPE A HUILE	D & R	ÖLPUMPEN-ANTRIEBSZAHNRAD	A & E	4.4		
GZEc-005	OIL FILTER CARTRIDGE	RENEW	CARTOUCHE DE FILTRE A HUILE	REPLACER	ÖLFILTERPATRONE	ERNEUERN	0.1		
GZEc-006	RELIEF VALVE ASSY.	R & R	ENS. DE SOUPAPE DE DECHARGE	D & R	ABLAUFVENTILEINHEIT	A & E	0.1		

**[GZEd] INTAKE, EXHAUST GROUP**  
**[GZEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT**  
**[GZEd] EINLASS, AUSLASSGRUPPE**

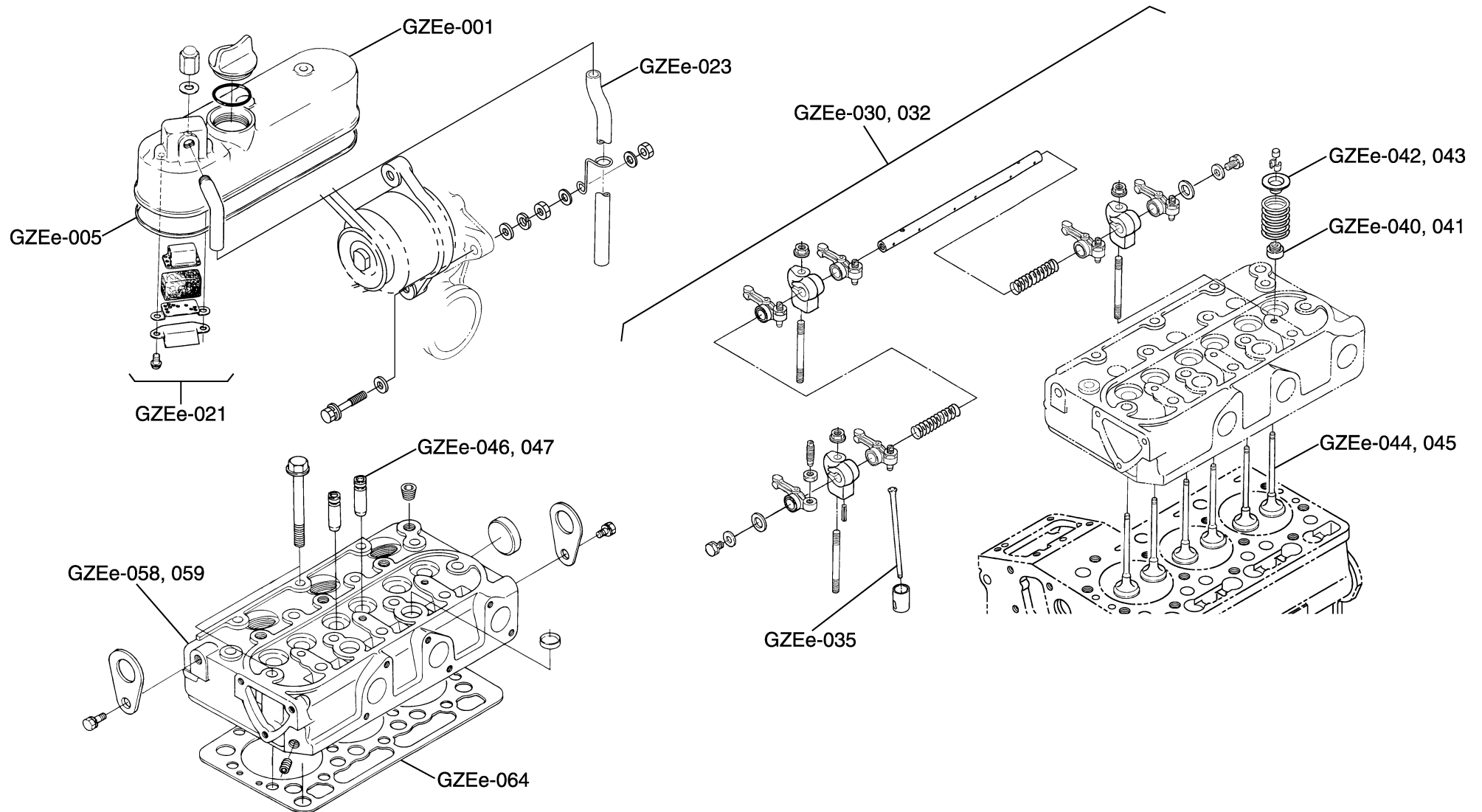


7GZAAACEP004A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZEd-001	AIR CLEANER ASSY.	R & R	ENS. DE FILTRE A AIR	D & R	LUFTFILTEREINHEIT	A & E	0.1		
GZEd-003	AIR CLEANER ELEMENT	R & R	ELEMENT DE FILTRE A AIR	D & R	LUFTFILTERELEMENT	A & E	0.1		
GZEd-008	MANIFOLD INLET PIPE	R & R	DURITE D'ADMISSION DE COLLECTEUR	D & R	KRÜMMEREINLASSROHR	A & E	0.1		
GZEd-010	AIR CLEANER INLET PIPE	R & R	TUYAU D'ADMISSION DE COLECTEUR	D & R	LUFTFILTER-EINLASSROHR	A & E	0.1		
GZEd-012	INLET MANIFOLD	R & R	COLLECTEUR D'ADMISSION	D & R	EINLASSKRÜMMER	A & E	0.4		
GZEd-041	MUFFLER	R & R	POT D'ECHAPPEMENT	D & R	AUSPUFFTOPF	A & E	0.1		
GZEd-047	EXHAUST MANIFOLD	R & R	COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT	D & R	AUSPUFFKRÜMMER	A & E	0.2		



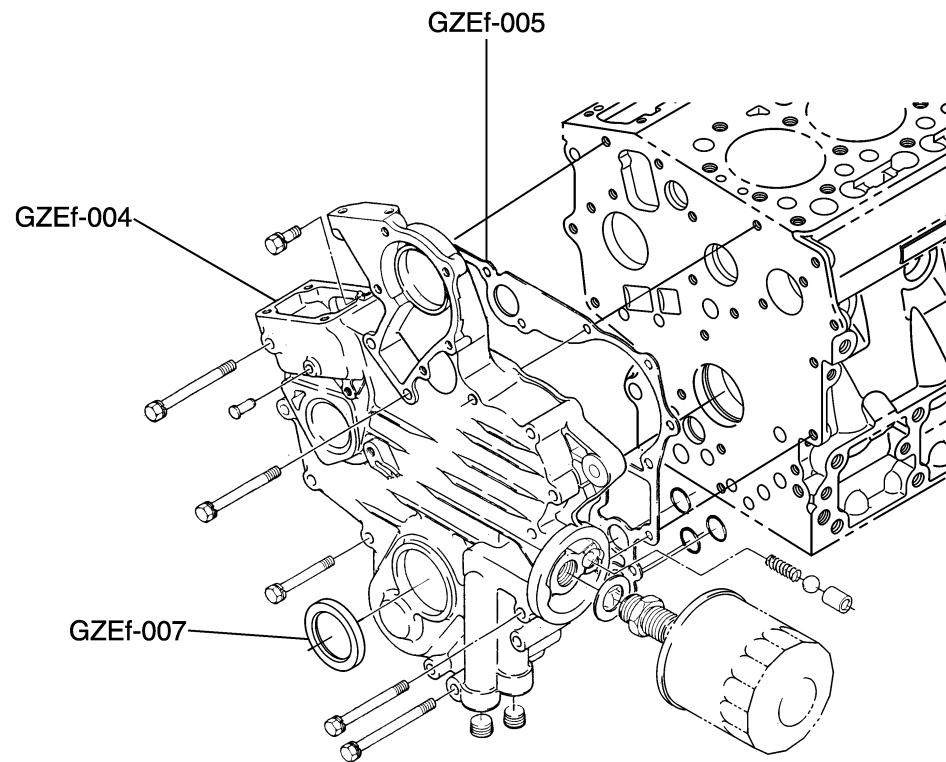
[GZEe] CYLINDER HEAD GROUP  
 [GZEe] GROUPE CULASSE  
 [GZEe] ZYLINDERKOPFGRUPPE



7GZAAACEP005A

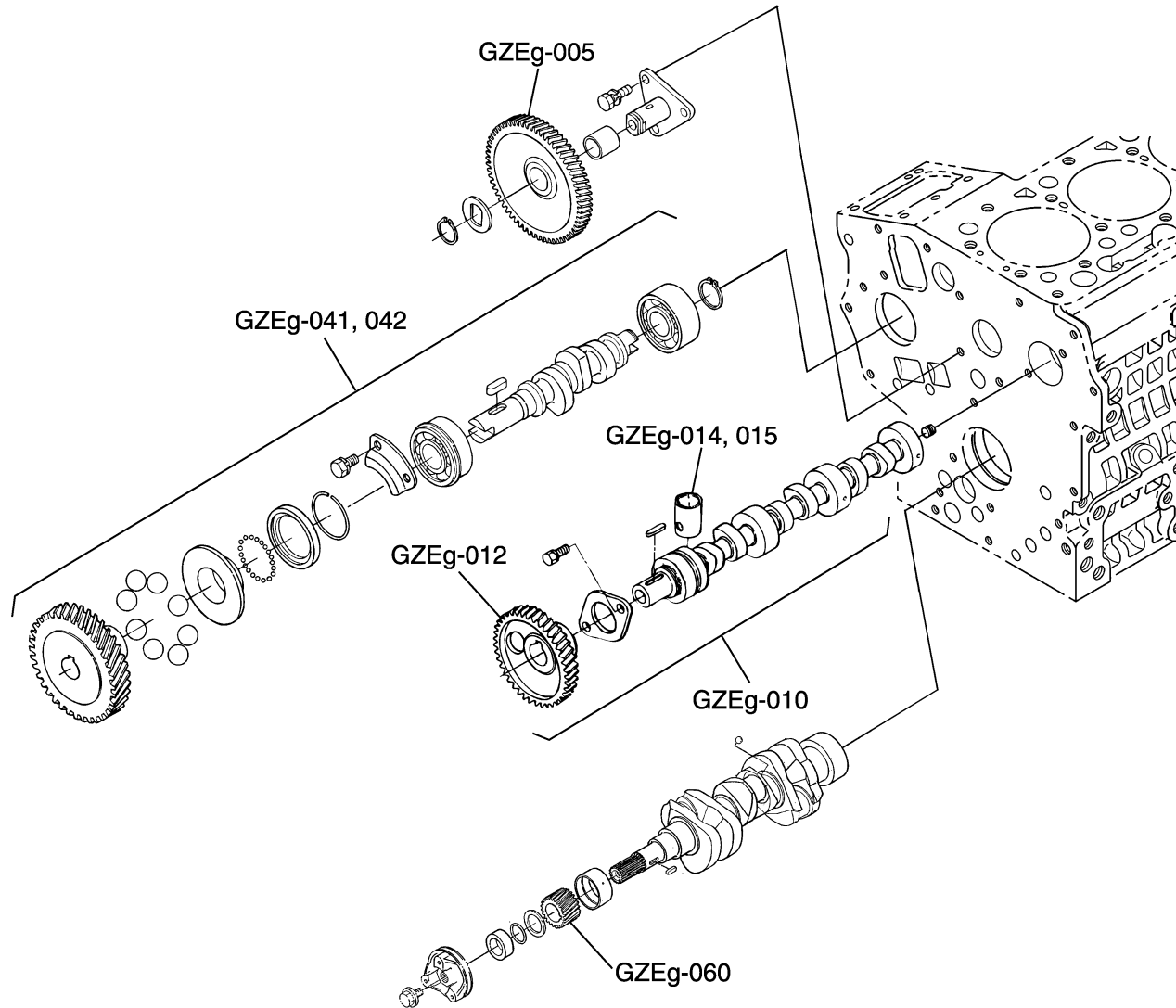
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZEe-001	HEAD COVER	R & R	COUVRE-CULBUTEURS	D & R	KOPFABDECKUNG	A & E	0.1		
GZEe-005	HEAD COVER GASKET	RENEW	JOINT DE COUVRE-CULBUTEURS	REPLACER	KOPFABDECKUNGSDICHTUNG	ERNEUERN	0.1		
GZEe-021	BREATHER ASSY.	O.H.	ENS. DE RENIFLARD	REVISER	ENTLÜFTEREINHEIT	ÜBERHOLÜNG	0.1		
GZEe-023	BREATHER PIPE	R & R	TUBE DE RENIFLARD	D & R	ENTLÜFTERROHR	A & E	0.1		
GZEe-030	ROCKER ARM ASSY.	R & R	ENS. DE CULBUTEURS	D & R	KIPPHEBELEINHEIT	A & E	0.6		
GZEe-032	ROCKER ARM ASSY.	O.H.	ENS. DE CULBUTEURS	REVISER	KIPPHEBELEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	1.4		
GZEe-035	PUSH ROD, ALL	R & R	TIGE DE POUSSOIR, TOUTE	D & R	STÖSSELSTANGE, ALLE	A & E	0.8		
GZEe-040	VALVE STEM SEAL	RENEW	JOINT DE QUEUE DE SOUPAPE	REPLACER	VENTILSCHAFTDICHTUNG	ERNEUERN	2.5		
GZEe-041	VALVE STEM SEAL, ALL	RENEW	JOINT DE QUEUE DE SOUPAPE, TOUS	REPLACER	VENTILSCHAFTDICHTUNG, ALLE	ERNEUERN	2.5		
GZEe-042	VALVE SPRING	R & R	RESSORT DE SOUPAPE	D & R	VENTILFEDER	A & E	2.6		
GZEe-043	VALVE SPRING, ALL	R & R	RESSORT DE SOUPAPE, TOUS	D & R	VENTILFEDER, ALLE	A & E	2.7		
GZEe-044	VALVE	R & R	SOUPAPE	D & R	VENTIL	A & E	2.5		
GZEe-045	VALVE, ALL	R & R	SOUPAPE, TOUTES	D & R	VENTIL, ALLE	A & E	2.7		
GZEe-046	VALVE GUIDE	RENEW	GUIDE DE SOUPAPE	REPLACER	VENTILFÜHRUNG	ERNEUERN	2.7		
GZEe-047	VALVE GUIDE, ALL	RENEW	GUIDE DE SOUPAPE, TOUS	REPLACER	VENTILFÜHRUNG, ALLE	ERNEUERN	3.1		
GZEe-058	CYLINDER HEAD ASSY.	R & R	ENS. DE CULASSE	D & R	ZYLINDERKOPF-EINHEIT	A & E	2.1		
GZEe-059	CYLINDER HEAD ASSY.	O.H.	ENS. DE CULASSE	REVISER	ZYLINDERKOPF-EINHEIT	ÜBERHOLÜNG	3.9		
GZEe-064	CYLINDER HEAD GASKET	RENEW	JOINT DE CULASSE	REPLACER	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	ERNEUERN	2.1		

[GZEf] GEAR CASE GROUP  
[GZEf] GROUPE CARTER DE DISTRIBUTION  
[GZEf] GETRIEBEGEHÄUSEGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZef-004	GEAR CASE	R & R	CARTER DE DISTRIBUTION	D & R	GETRIEBEGEHÄUSE	A & E	4.3		
GZef-005	GEAR CASE GASKET	RENEW	JOINT DE CARTER DE DISTRIBUTION	REPLACER	GETRIEBEGEHÄUSEDICHTUNG	ERNEUERN	4.3		
GZef-007	OIL SEAL	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE	REPLACER	ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	4.3		

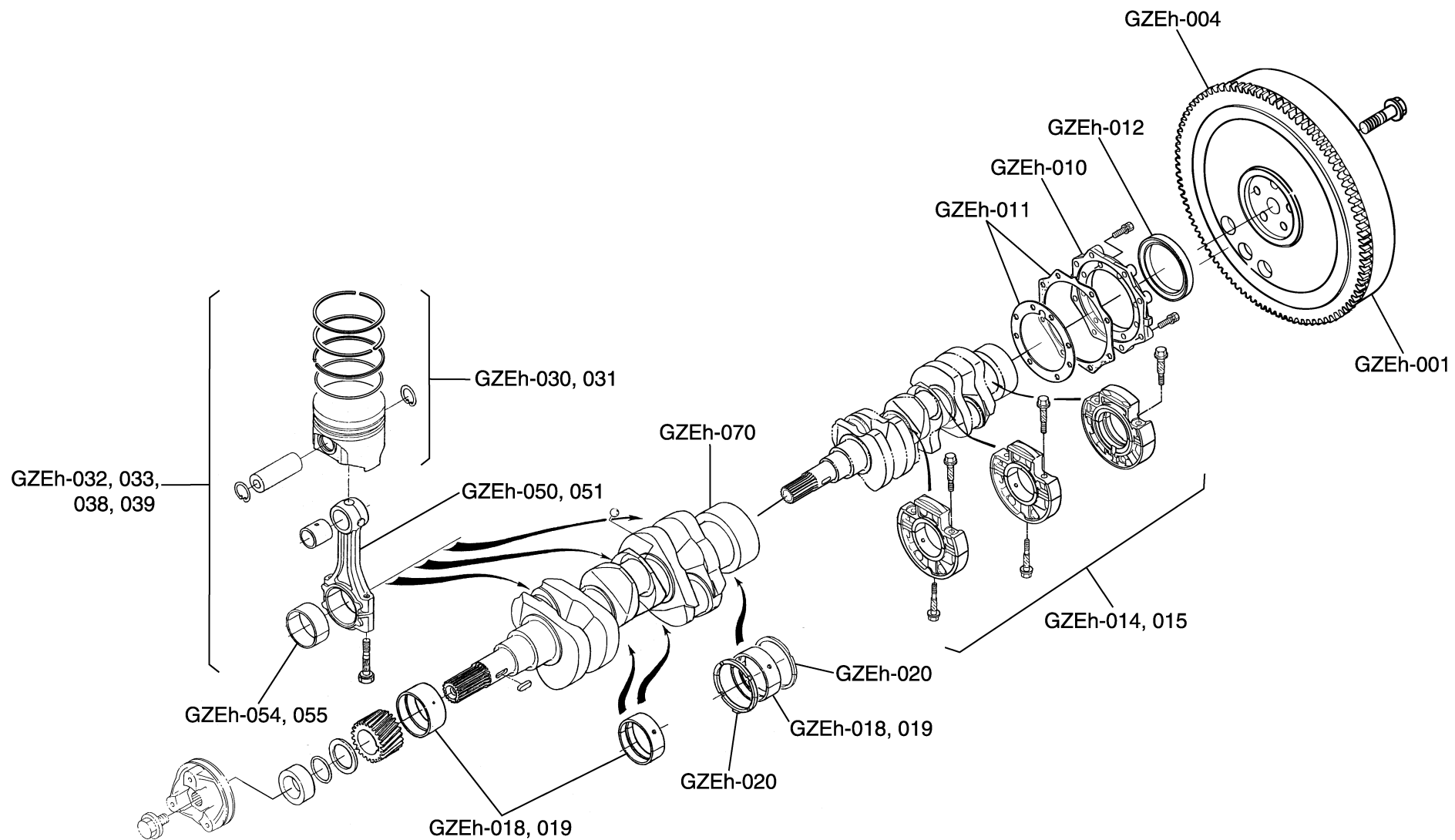
[GZEg] CAMSHAFT, TIMING GEAR GROUP  
[GZEg] GROUPE ARBRE A CAMES ET PIGNON DE DISTRIBUTION  
[GZEg] NOCKENWELLEN, STEUERZAHNRADGRUPPE



7GZAAACEP007A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZEg-005	IDLE GEAR	R & R	PIGNON INTERMEDIAIRE	D & R	LEERLAUFZAHNRAD	A & E	4.3		
GZEg-010	CAMSHAFT WITH GEAR	R & R	ARBRE A CAMES AVEC PIGNON	D & R	NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD	A & E	5.3		
GZEg-012	CAM GEAR	R & R	PIGNON A CAMES	D & R	NOCKENZAHNRAD	A & E	5.4		
GZEg-014	TAPPET	R & R	POUSSOIR DE SOUPAPE	D & R	VENTILSTÖSSEL	A & E	3.0		
GZEg-015	TAPPET, ALL	R & R	POUSSOIR DE SOUPAPE, TOUS	D & R	VENTILSTÖSSEL, ALLE	A & E	3.1		
GZEg-041	FUEL CAMSHAFT WITH GEAR	R & R	ARBRE A CAMES D'ALIMENTATION AVEC PIGNON	D & R	KRAFTSTOFF-NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD	A & E	4.4		
GZEg-042	FUEL CAMSHAFT WITH GEAR	O.H.	ARBRE A CAMES D'ALIMENTATION AVEC PIGNON	REVISER	KRAFTSTOFF-NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD	ÜBERHÖLUNG	4.5		
GZEg-060	CRANK GEAR	R & R	PIGNON DE VILEBREQUIN	D & R	KURBELZAHNRAD	A & E	4.4		

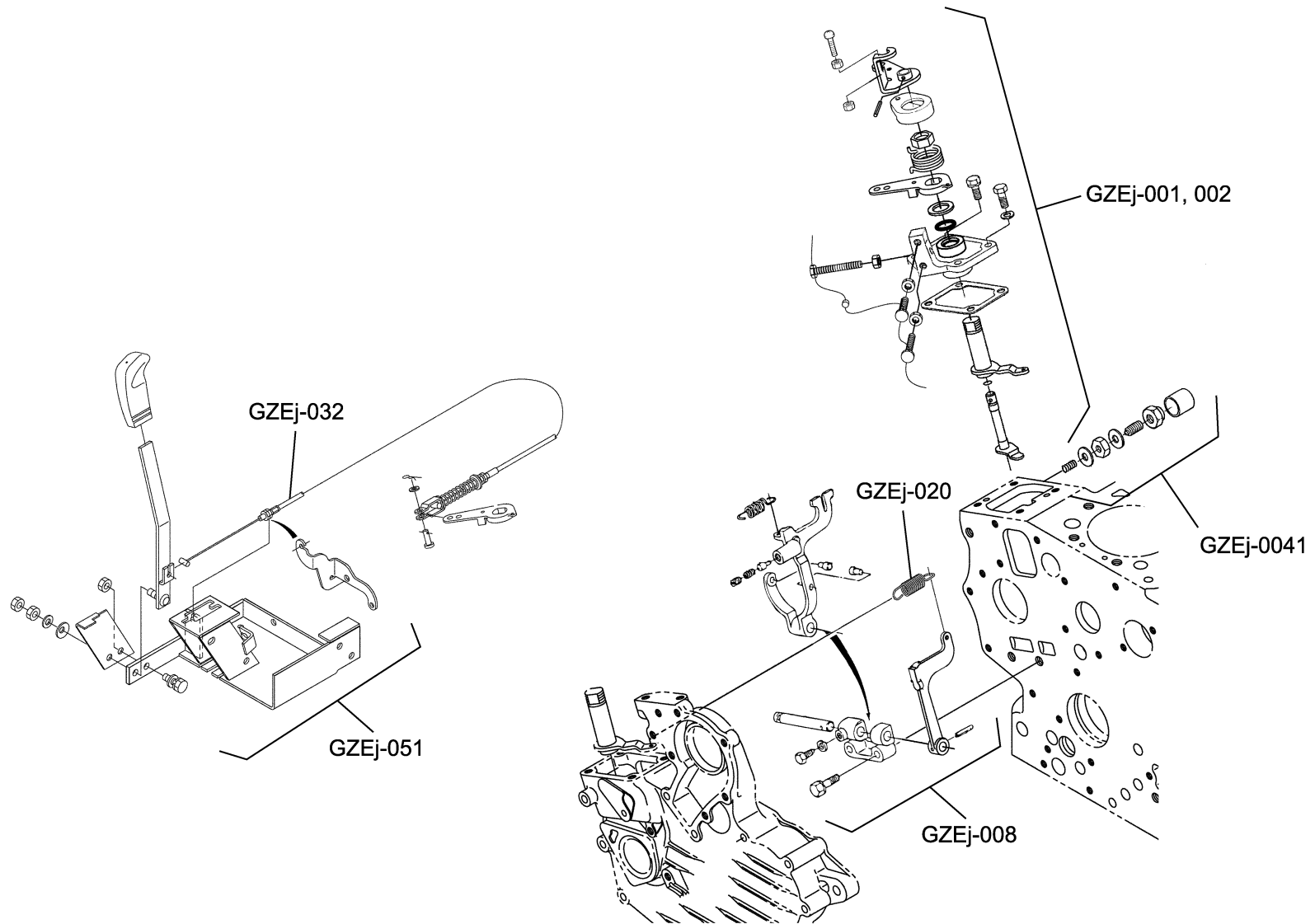
[GZeh] FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP  
 [GZeh] GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN  
 [GZeh] SCHWUNGRAD, KOLBEN, KURBELWELLENGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZEh-001	FLYWHEEL ASSY.	R & R	ENS. DE VOLANT	D & R	SCHWUNGRADEINHEIT	A & E	0.5		
GZEh-004	RING GEAR	R & R	COURONNE DENTEE	D & R	RINGRAD	A & E	1.3		
GZEh-010	BEARING CASE COVER	R & R	COUVERCLE DE CARTER DE ROULEMENT	D & R	LAGERGEHÄUSEDECKEL	A & E	0.8		
GZEh-011	BEARING CASE COVER GASKET	RENEW	JOINT D'ENTANCHEITE DE COUVERCLE DE CARTER DE ROULEMENT	REEMPLACER	DICHTUNG DES LAGERGEHÄUSEDECKELS	ERNEUERN	0.8		
GZEh-012	OIL SEAL	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE	REEMPLACER	ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	0.8		
GZEh-014	MAIN BEARING CASE	R & R	CARTER DE ROULEMENT PRINCIPAL	D & R	HAUPTLAGERGEHÄUSE	A & E	6.6		
GZEh-015	MAIN BEARING CASE, ALL	R & R	CARTER DE ROULEMENT PRINCIPAL, TOUT	D & R	HAUPTLAGERGEHÄUSE, ALLE	A & E	6.7		
GZEh-018	CRANKSHAFT BEARING	RENEW	COUSSINET DE VILEBREQUIN	REEMPLACER	KURBELWELLENMETALL	ERNEUERN	6.6		
GZEh-019	CRANKSHAFT BEARING, ALL	RENEW	COUSSINET DE VILEBREQUIN, TOUS	REEMPLACER	KURBELWELLENMETALL, ALLE	ERNEUERN	6.7		
GZEh-020	SIDE BEARING	RENEW	COUSSINET DE BUTEE	REEMPLACER	SEITENMETALL	ERNEUERN	6.6		
GZEh-030	PISTON RING ASSY.	R & R	ENS. DE SEGMENT DE PISTON	D & R	KOLBENRINGEINHEIT	A & E	5.2		
GZEh-031	PISTON RING ASSY., ALL	R & R	ENS. DE SEGMENT DE PISTON, TOUS	D & R	KOLBENRINGEINHEIT, ALLE	A & E	5.5		
GZEh-032	PISTON ASSY. WITH CONNECTING ROD	R & R	ENS. DE PISTON AVEC BIELLE	D & R	KOLBENEINHEIT MIT PLEUELSTANGE	A & E	4.9		
GZEh-033	PISTON ASSY. WITH CONNECTING ROD, ALL	R & R	ENS. DE PISTON AVEC BIELLE, TOUS	D & R	KOLBENEINHEIT MIT PLEUELSTANGE, ALLE	A & E	5.1		
GZEh-038	PISTON ASSY. WITH CONNECTING ROD	O.H.	ENS. DE PISTON AVEC BIELLE	REVISER	KOLBENEINHEIT MIT PLEUELSTANGE	ÜBERHÖLUNG	5.4		
GZEh-039	PISTON ASSY. WITH CONNECTING ROD, ALL	O.H.	ENS. DE PISTON AVEC BIELLE, TOUS	REVISER	KOLBENEINHEIT MIT PLEUELSTANGE, ALLE	ÜBERHÖLUNG	5.3		
GZEh-050	CONNECTING ROD ASSY.	R & R	ENS. BIELLE	D & R	PLEUELSTANGENEINHEIT	A & E	4.9		
GZEh-051	CONNECTING ROD ASSY., ALL	R & R	ENS. BIELLE, TOUTES	D & R	PLEUELSTANGENEINHEIT, ALLE	A & E	5.2		
GZEh-054	CRANK PIN BEARING	RENEW	COUSSINET DE TETE DE BIELLE	REEMPLACER	KURBELZAPFENMETAIL	ERNEUERN	4.9		
GZEh-055	CRANK PIN BEARING, ALL	RENEW	COUSSINET DE TETE DE BIELLE, TOUT	REEMPLACER	KURBELZAPFENMETAIL, ALLE	ERNEUERN	5.1		
GZEh-070	CRANKSHAFT	R & R	VILEBREQUIN	D & R	KURBELWELLE	A & E	5.9		



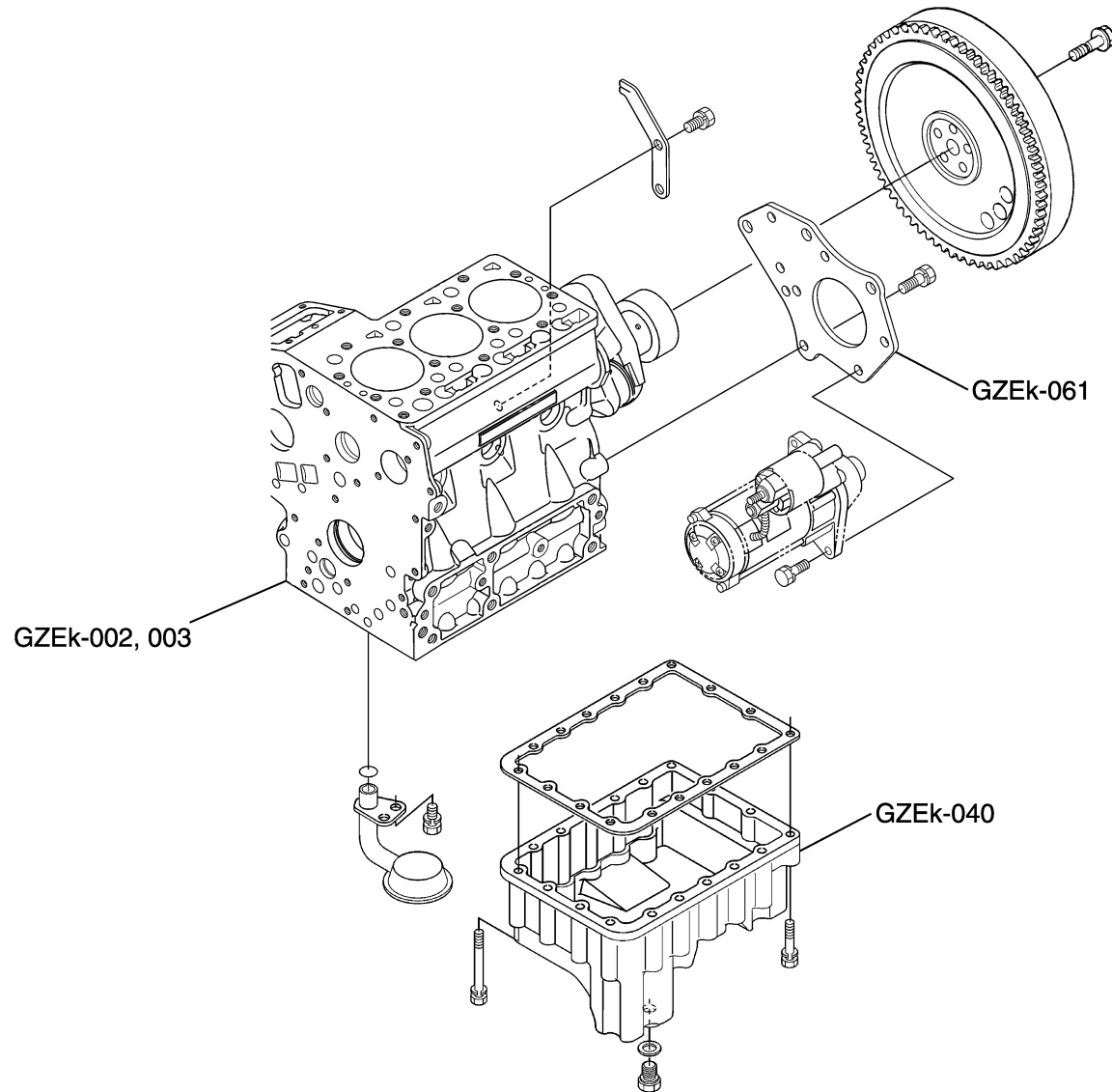
[GZEj] SPEED CONTROL GROUP  
[GZEj] GROUPE REGULATION DE VITESSE  
[GZEj] DREHZAHLREGELGRUPPE



7GZAAABEP009A

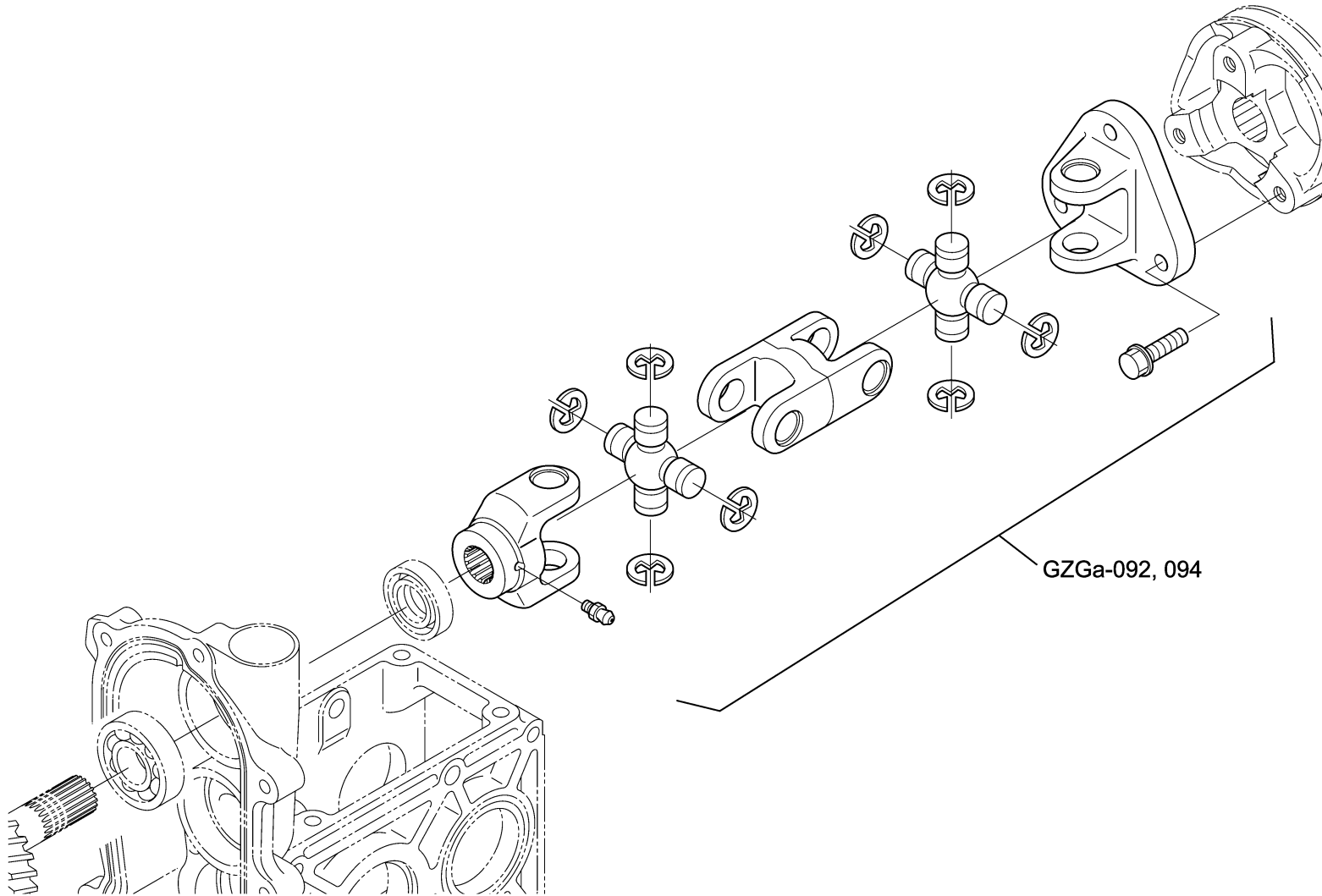
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZEj-001	SPEED CONTROL LEVER AND CONTROL PLATE	R & R	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET PLAQUE DE COMMANDE	D & R	DREHZAHLREGELHEBEL UND REGELPLATTE	A & E	0.3		
GZEj-002	SPEED CONTROL LEVER AND CONTROL PLATE	O.H.	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET PLAQUE DE COMMANDE	REVISER	DREHZAHLREGELHEBEL UND REGELPLATTE	ÜBERHOLÜNG	0.6		
GZEj-008	GOVERNOR FORK LEVER ASSY.	R & R	ENS. DE LEVIER DE FOURCHETTE DE REGULATEUR	D & R	DREHZAHLREGLER- GABELHEBELEINHEIT	A & E	4.7		
GZEj-020	GOVERNOR SPRING	R & R	RESSORT DE REGULATEUR	D & R	DREHZAHLREGLERFEDER	A & E	0.3		
GZEj-032	SPEED CONTROL WIRE	R & R	CABLE DE CONTROLE DE VITESSE	D & R	DREHZAHLREGELDRAHT	A & E	0.3		
GZEj-041	IDLING APPARATUS ASSY.	R & R	ENS. DE DISPOSITIF DE RALENTI	D & R	LEERLAUFVORRICHTUNGSEINHEIT	A & E	0.3		
GZEj-051	HAND ACCELERATOR ASSY.	O.H.	ENS. D'ACCELERATEUR MANUEL	REVISER	HANDBESCHLEUNIGUNGS-EINHEIT	ÜBERHOLÜNG	0.5		

[GZEK] CRANKCASE, OIL PAN GROUP  
[GZEK] GROUPE CARTER MOTEUR ET CARTER D'HUILE  
[GZEK] KURBELGEHÄUSE, ÖLWANNENGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZEK-002	CRANKCASE ASSY.	R & R	ENS. DE CARTER MOTEUR	D & R	KURBELGEHÄUSEEINHEIT	A & E	6.7		
GZEK-003	CRANKCASE ASSY.	O.H.	ENS. DE CATER MOTEUR	REVISER	KURBELGEHÄUSEEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	6.8		
GZEK-040	OIL PAN	R & R	CARTER D'HUILE	D & R	ÖLWANNE	A & E	3.5		
GZEK-061	REAR END PLATE	R & R	PLAQUE D'EXTREMITE ARRIERE	D & R	HINTERPLATTE	A & E	3.2		

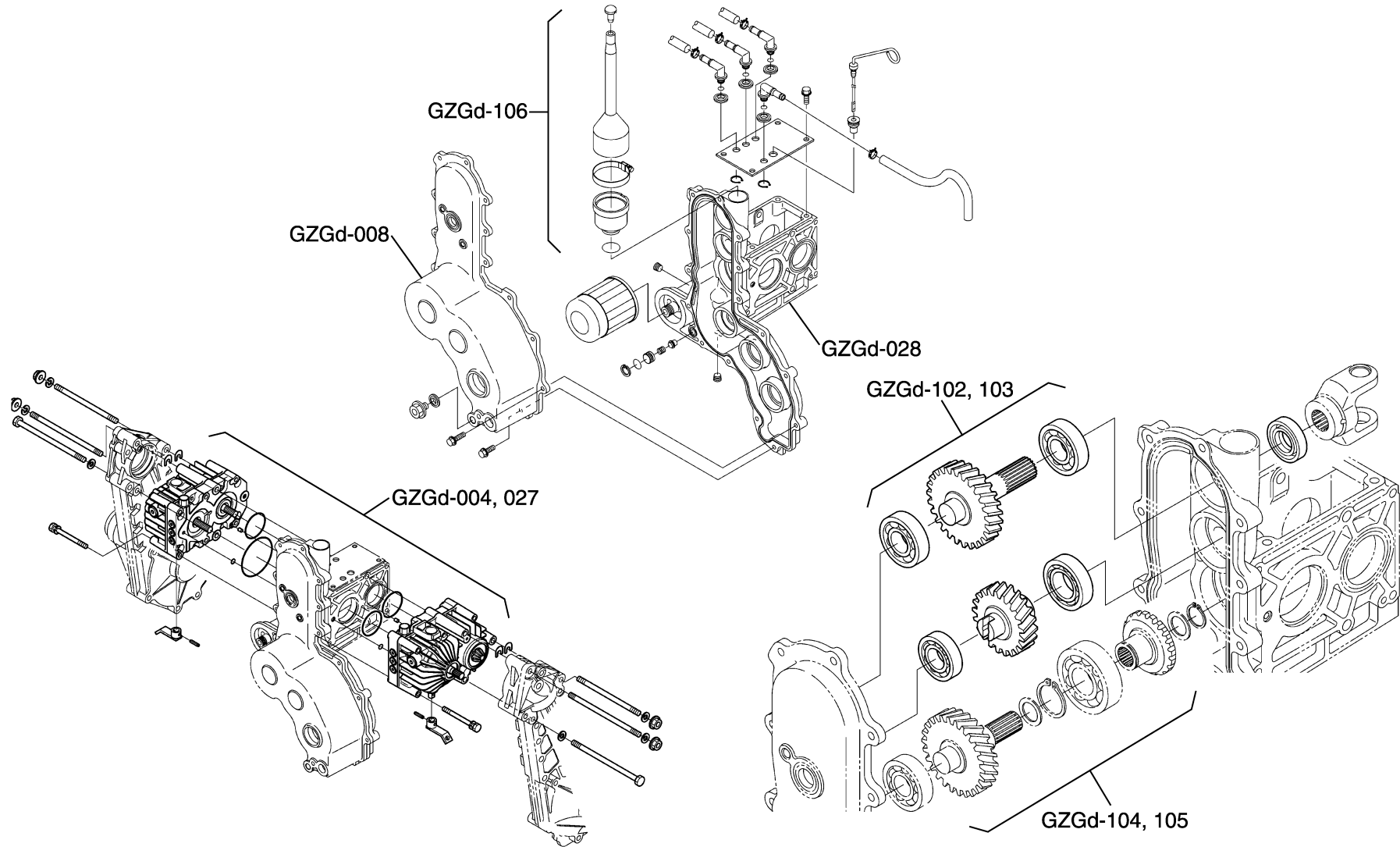
[GZGa] TRANSMISSION GROUP  
[GZGa] GROUPE TRANSMISSION  
[GZGa] GETRIEBEGRUPPE



7GZAAABGP001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZGa-092	PROPELLER SHAFT ASSY.	R & R	ENS. D'ARBRE D'ENTRAINEMENT	D & R	GELENKWELLENEINHEIT	A & E	0.4		
GZGa-094	PROPELLER SHAFT ASSY.	O.H.	ENS. D'ARBRE D'ENTRAINEMENT	REVISER	GELENKWELLENEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	0.9		

[GZGd] TRANSMISSION GROUP  
 [GZGd] GROUPE TRANSMISSION  
 [GZGd] GETRIEBEGRUPPE

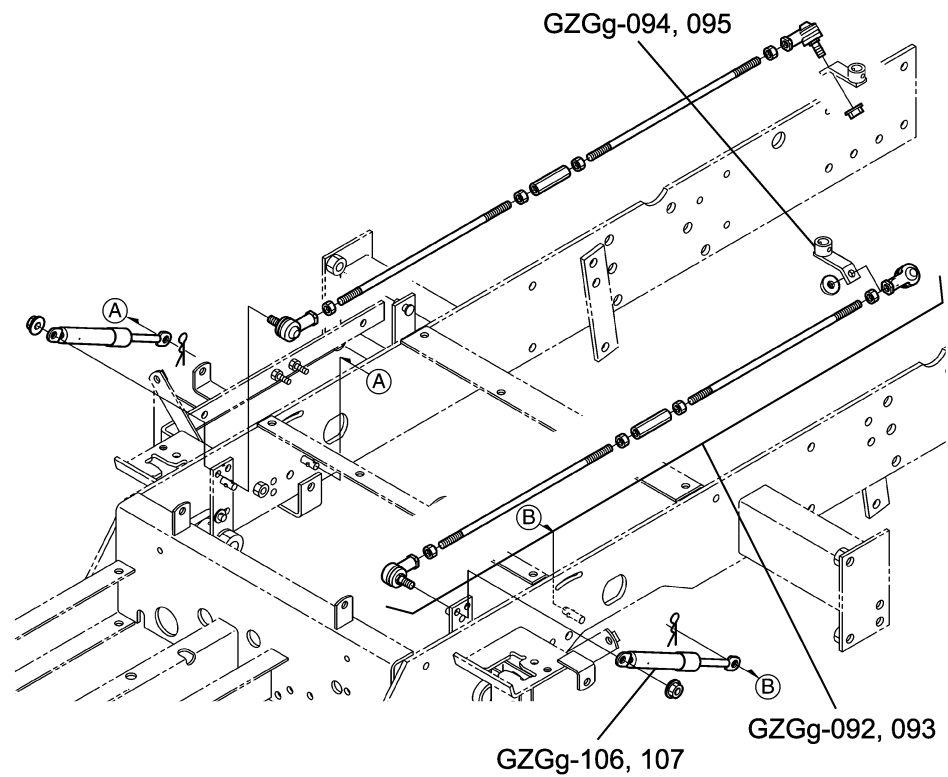
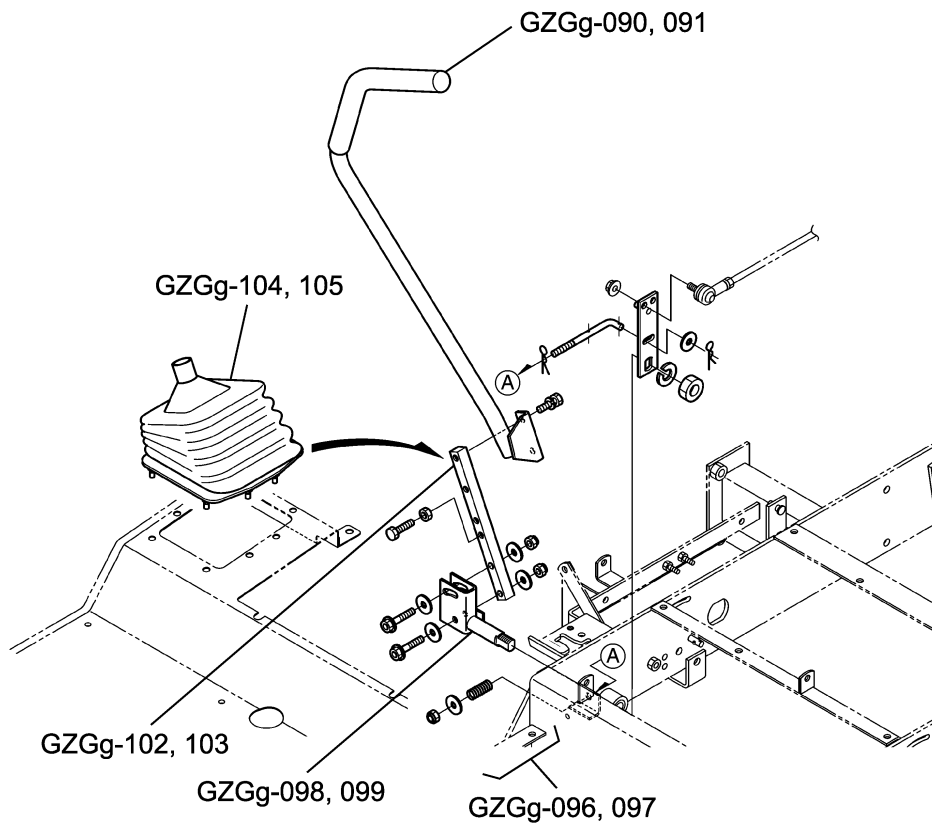


7GZAAACGP001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZGd-004	TRANSMISSION ASSY.	R & R	ENS. DE BOITE DE VITESSES	D & R	GETRIEBEEINHEIT	A & E	4.0		
GZGd-008	FRONT COVER	R & R	COUVERCLE AVANT	D & R	VORDERER DECKEL	A & E	4.0		
GZGd-027	TRANSMISSION ASSY.	O.H.	ENS. DE BOITE DE VITESSES	REVISER	GETRIEBEEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	4.8		
GZGd-028	TRANSMISSION CASE	R & R	CARTER DE BOITE DE VITESSES	D & R	GETRIEBEGEHÄUSE	A & E	4.8		
GZGd-102	INPUT SHAFT ASSY.	R & R	ENS. D'ARBRE D'ENTREE	D & R	EINGANGSWELLEN-EINHEIT	A & E	4.4		
GZGd-103	INPUT SHAFT ASSY.	O.H.	ENS. D'ARBRE D'ENTREE	REVISER	EINGANGSWELLEN-EINHEIT	ÜBERHOLÜNG	4.6		
GZGd-104	JOINT SHAFT ASSY.	R & R	ENS. D'ARBRE DE CARDAN	D & R	GELENKWELLEN-EINHEIT	A & E	4.4		
GZGd-105	JOINT SHAFT ASSY.	O.H.	ENS. D'ARBRE DE CARDAN	REVISER	GELENKWELLEN-EINHEIT	ÜBERHOLÜNG	4.6		
GZGd-106	BREATHER ASSY.	R & R	ENS. DE RENIFLARD	D & R	ENTLÜFTUNGS-EINHEIT	A & E	0.2		



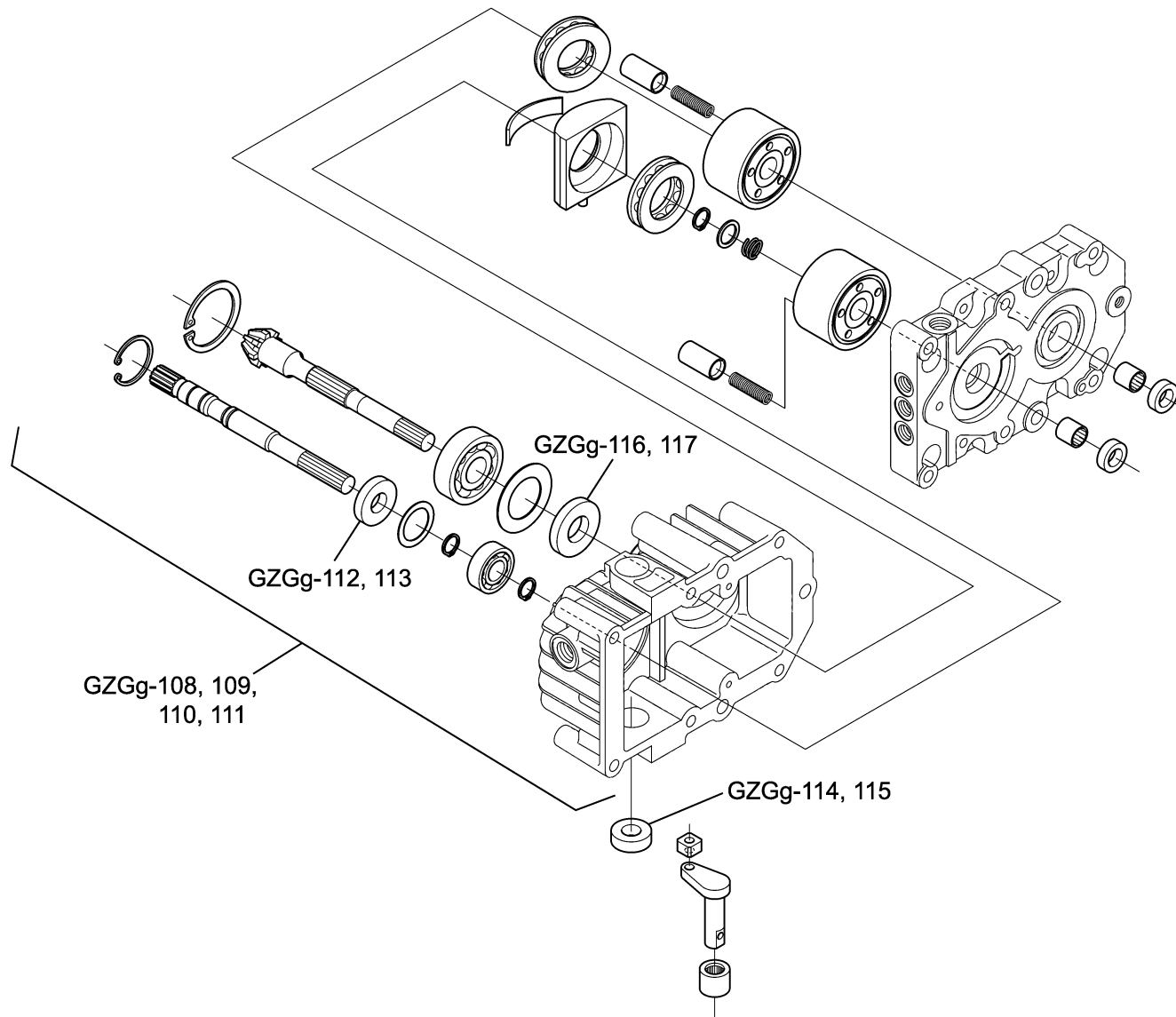
[GZGg] H.S.T. GROUP  
 [GZGg] GROUPE H.S.T.  
 [GZGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE



7GZAAABGP003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZGg-090	SPEED LEVER, ONE SIDE	R & R	LEVIER DE VITESSE, UN COTE	D & R	DREHZAHLHEBEL, EINE SEITE	A & E	0.1		
GZGg-091	SPEED LEVER, BOTH SIDES	R & R	LEVIER DE VITESSE, DEUX COTES	D & R	DREHZAHLHEBEL, BEIDE SEITEN	A & E	0.1		
GZGg-092	SPEED CHANGE ROD, ONE SIDE	R & R	TIGE DE COMMANDE DE VITESSE, UN COTE	D & R	DREHZAHLSCHALTSTANGE, EINE SEITE	A & E	0.4		
GZGg-093	SPEED CHANGE ROD, BOTH SIDES	R & R	TIGE DE COMMANDE DE VITESSE, DEUX COTES	D & R	DREHZAHLSCHALTSTANGE, BEIDE SEITEN	A & E	0.8		
GZGg-094	SHIFT ARM, ONE SIDE	R & R	LEVIER DE CHANGEMENT, UN COTE	D & R	SCHALTHEBEL, EINE SEITE	A & E	2.9		
GZGg-095	SHIFT ARM, BOTH SIDES	R & R	LEVIER DE CHANGEMENT, DEUX COTES	D & R	SCHALTHEBEL, BEIDE SEITEN	A & E	3.0		
GZGg-096	SPEED SPRING ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. DE RESSORT, UNE COTE	D & R	DREHZAHLFEDEREINHEIT, EINE SEITE	A & E	0.2		
GZGg-097	SPEED SPRING ASSY., BOTH SIDES	R & R	ENS. DE RESSORT, DEUX COTES	D & R	DREHZAHLFEDEREINHEIT, BEIDE SEITEN	A & E	0.4		
GZGg-098	SPEED SHAFT, ONE SIDE	R & R	ARBRE DE VITESSE, UN COTE	D & R	DREHZAHLWELLE, EINE SEITE	A & E	0.4		
GZGg-099	SPEED SHAFT, BOTH SIDES	R & R	ARBRE DE VITESSE, DEUX COTES	D & R	DREHZAHLWELLE, BEIDE SEITEN	A & E	0.7		
GZGg-102	SPEED ROD, ONE SIDE	R & R	TIGE DE VITESSE, UN COTE	D & R	SCHALTSTANGE, EINE SEITE	A & E	0.2		
GZGg-103	SPEED ROD, BOTH SIDES	R & R	TIGE DE VITESSE, DEUX COTES	D & R	SCHALTSTANGE, BEIDE SEITEN	A & E	0.3		
GZGg-104	BOOT, ONE SIDE	RENEW	MALLE, UN COTE	REEMPLACER	MANSCLETTE, EINE SEITE	ERNEUERN	0.1		
GZGg-105	BOOT, BOTH SIDES	RENEW	MALLE, DEUX COTES	REEMPLACER	MANSCLETTE, BEIDE SEITEN	ERNEUERN	0.2		
GZGg-106	DAMPER, ONE SIDE	R & R	AMORTISSEUR, UN COTE	D & R	DÄMPFER, EINE SEITE	A & E	0.1		
GZGg-107	DAMPER, BOTH SIDES	R & R	AMORTISSEUR, DEUX COTES	D & R	DÄMPFER, BEIDE SEITEN	A & E	0.1		

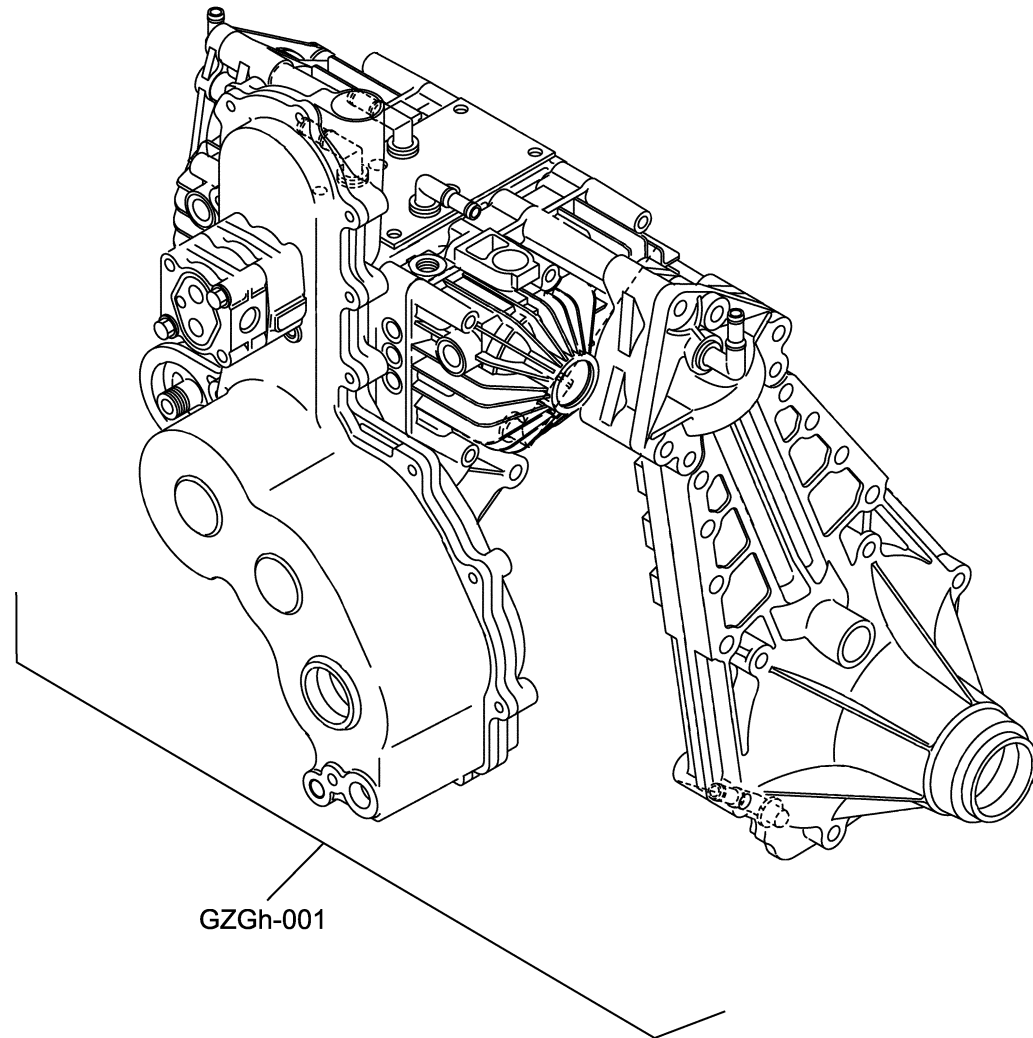
[GZGg] H.S.T. GROUP  
[GZGg] GROUPE H.S.T.  
[GZGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE



7GZAAABGP004A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZGg-108	H.S.T. ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. DE H.S.T., UN COTE	D & R	SCHNELLÜBERTRAGUNGS-EINHEIT EINE SEITE	A & E	4.2		
GZGg-109	H.S.T. ASSY., BOTH SIDES	R & R	ENS. DE H.S.T., DEUX COTES	D & R	SCHNELLÜBERTRAGUNGS-EINHEIT BEIDE SEITEN	A & E	4.4		
GZGg-110	H.S.T. ASSY., ONE SIDE	O.H.	ENS. DE H.S.T., UN COTE	REVISER	SCHNELLÜBERTRAGUNGS-EINHEIT EINE SEITE	ÜBERHOLÜNG	4.8		
GZGg-111	H.S.T. ASSY., BOTH SIDES	O.H.	ENS. DE H.S.T., DEUX COTES	REVISER	SCHNELLÜBERTRAGUNGS-EINHEIT BEIDE SEITEN	ÜBERHOLÜNG	5.4		
GZGg-112	INPUT SHAFT OIL SEAL, ONE SIDE RENEW		BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE D'ENTRÉE, UN COTE	REPLACER	EINGANGSWELLEN-ÖLABDICHTUNG EINE SEITE	ERNEUERN	4.2		
GZGg-113	INPUT SHAFT OIL SEAL, BOTH SIDES	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE D'ENTRÉE, DEUX COTES	REPLACER	EINGANGSWELLEN-ÖLABDICHTUNG BEIDE SEITEN	ERNEUERN	4.4		
GZGg-114	TRUNNION SHAFT OIL SEAL, ONE SIDE	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE TOURILLON, UN COTE	REPLACER	ZAPFENWELLEN-ÖLABDICHTUNG EINE SEITE	ERNEUERN	3.0		
GZGg-115	TRUNNION SHAFT OIL SEAL, BOTH SIDES	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE TOURILLON, DEUX COTES	REPLACER	ZAPFENWELLEN-ÖLABDICHTUNG BEIDE SEITEN	ERNEUERN	3.1		
GZGg-116	OUTPUT SHAFT OIL SEAL, ONE SIDE	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE SORTIE, UN COTE	REPLACER	AUSGANGSWELLEN-ÖLABDICHTUNG EINE SEITE	ERNEUERN	4.2		
GZGg-117	OUTPUT SHAFT OIL SEAL, BOTH SIDES	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE SORTIE, DEUX COTES	REPLACER	AUSGANGSWELLEN-ÖLABDICHTUNG BEIDE SEITEN	ERNEUERN	4.4		

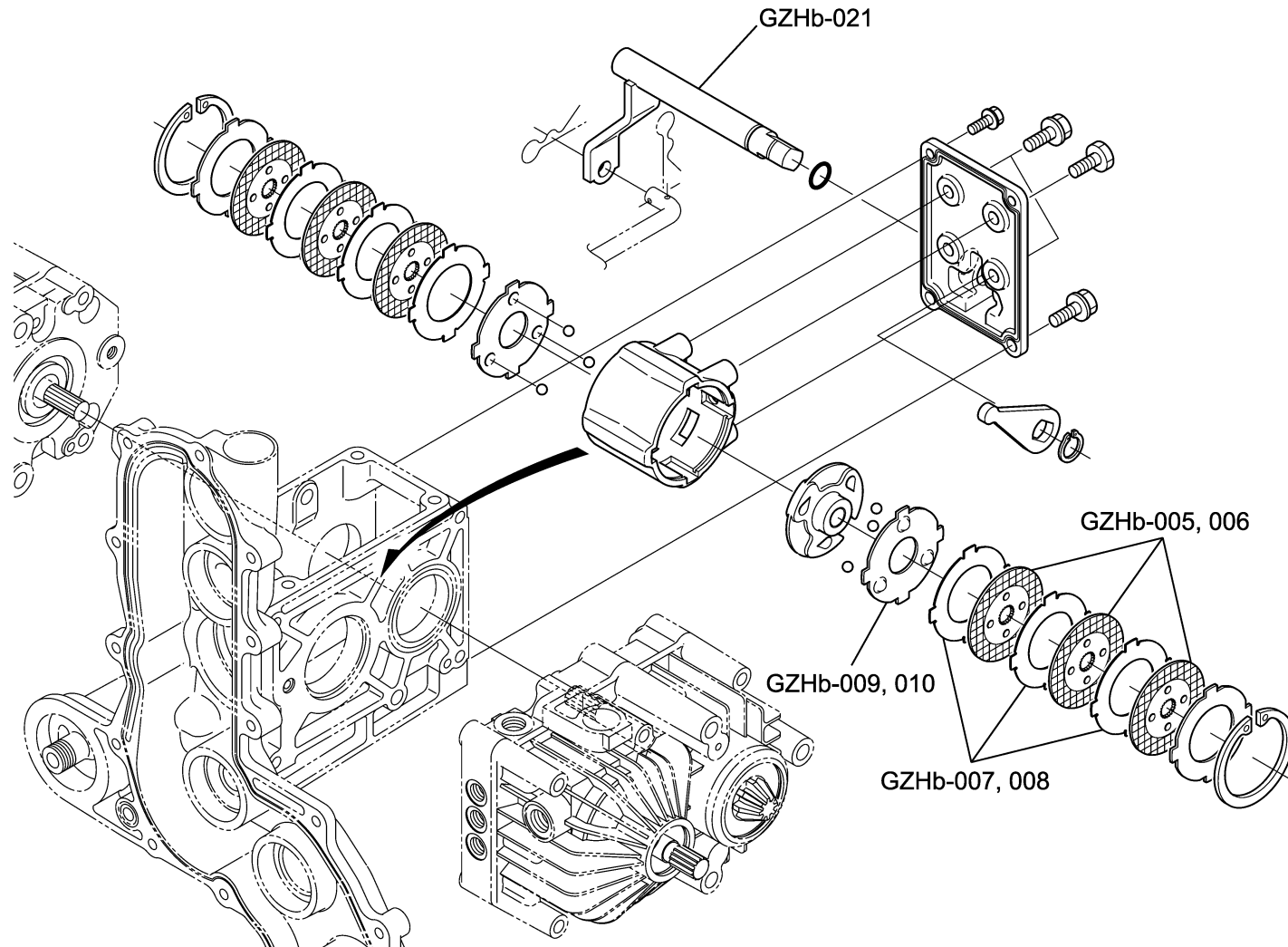
[GZGh] TRANSAXLE GROUP  
[GZGh] GROUPE TRANS-ESSIEU  
[GZGh] TRIEBWERKACHSEGRUPPE



7GZAAABGP005A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				-HD		
GZGh-001	TRANSAXLE ASSY.                      R & R	ENS. DE TRANS-ESSIEU                      D & R	TRIEBWERKACHSEINHEIT                      A & E	3.8		

[GZHb] BRAKE CASE GROUP  
[GZHb] GROUPE DE CARTER DE FREIN  
[GZHb] BREMSGEHÄUSEGRUPPE

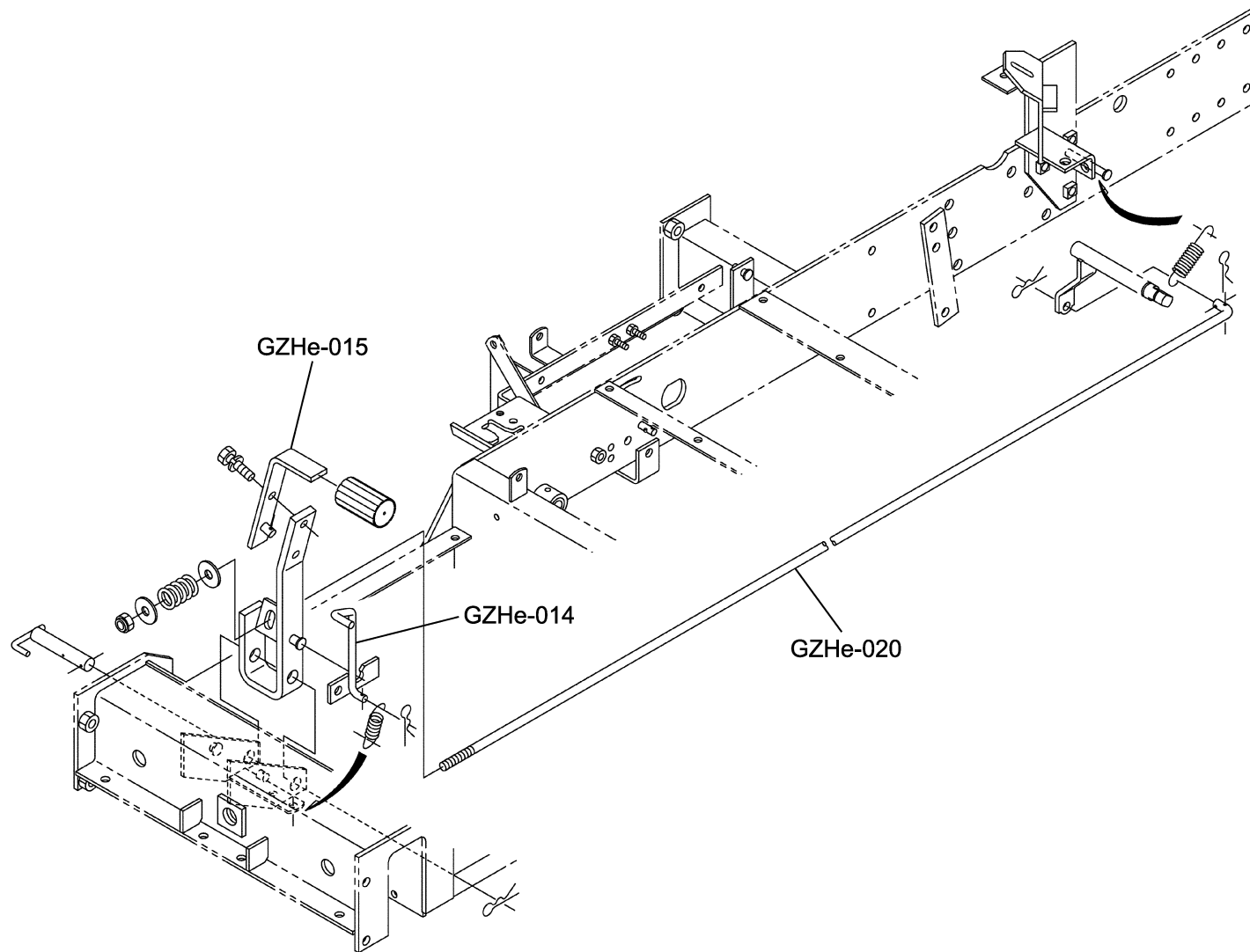


7GZAAABHP001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZHb-005	FRICTION PLATE, ONE SIDE	R & R	PLATEAU DE FRICTION, UN COTE	D & R	REIBSCHEIBE, EINE SEITE	A & E	4.4		
GZHb-006	FRICTION PLATE, BOTH SIDES	R & R	PLATEAU DE FRICTION, LES DEUX COTES	D & R	REIBSCHEIBE, BEIDE SEITE	A & E	4.5		
GZHb-007	PLATE, ONE SIDE	R & R	DISQUE LISSE, UN COTE	D & R	PLATTE, EINE SEITE	A & E	4.4		
GZHb-008	PLATE, BOTH SIDES	R & R	DISQUE LISSE, LES DEUX COTES	D & R	PLATTE, BEIDE SEITEN	A & E	4.5		
GZHb-009	CAM PLATE, ONE SIDE	R & R	PLAQUE DE CAME, UN COTE	D & R	NOCKENPLATTE, EINE SEITE	A & E	4.4		
GZHb-010	CAM PLATE, BOTH SIDES	R & R	PLAQUE DE CAME, LES DEUX COTES	D & R	NOCKENPLATTE, BEIDE SEITEN	A & E	4.5		
GZHb-021	BRAKE CAM LEVER, ONE SIDE	R & R	LEVIER DE CAMES DE FREIN, UN COTES	D & R	BREMSNOCKENHEBEL, EINE SEITE	A & E	4.4		



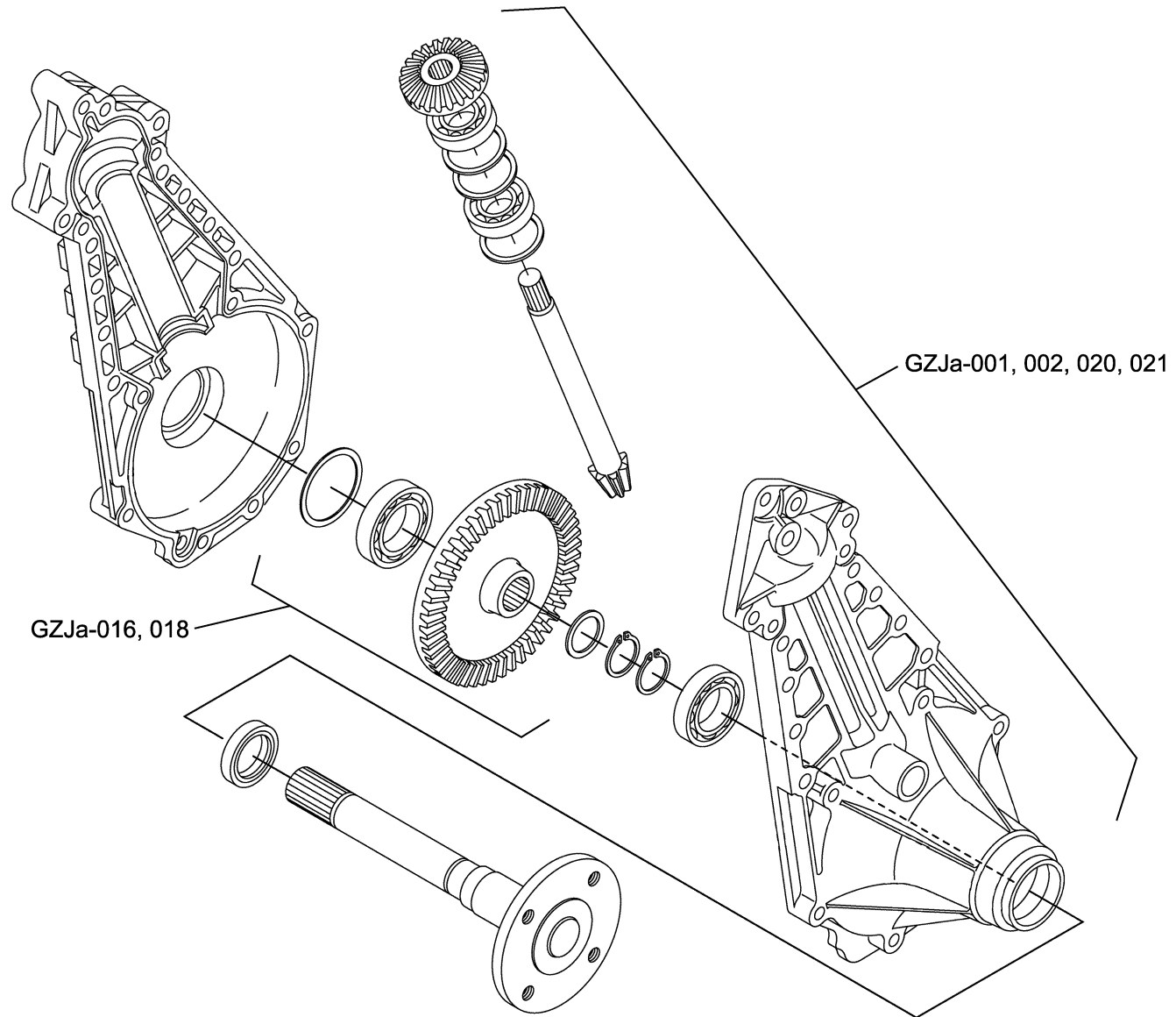
[GZHe] PARKING BRAKE GROUP  
[GZHe] GROUPE FREIN DE STATIONNEMENT  
[GZHe] FESTSTELLBREMSGRUPPE



7GZAAABHP002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZHe-014	PARKING LOCK LEVER	R & R	LEVIER DE BLOCAGE DE STATIONNEMENT	D & R	FESTSTELLBREMSSPERRHEBEL	A & E	0.1		
GZHe-015	PARKING BRAKE PEDAL	R & R	PEDALE DE FREIN DE STATIONNEMENT	D & R	FESTSTELLBREMSPEDAL	A & E	0.3		
GZHe-020	PARKING BRAKE ROD ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. DE TIGE DE FREIN DE STATIONNEMENT, UN COTE	D & R	FESTSTELLBREMSSTANGEN-EINHEIT, EINE SEITE	A & E	0.1		

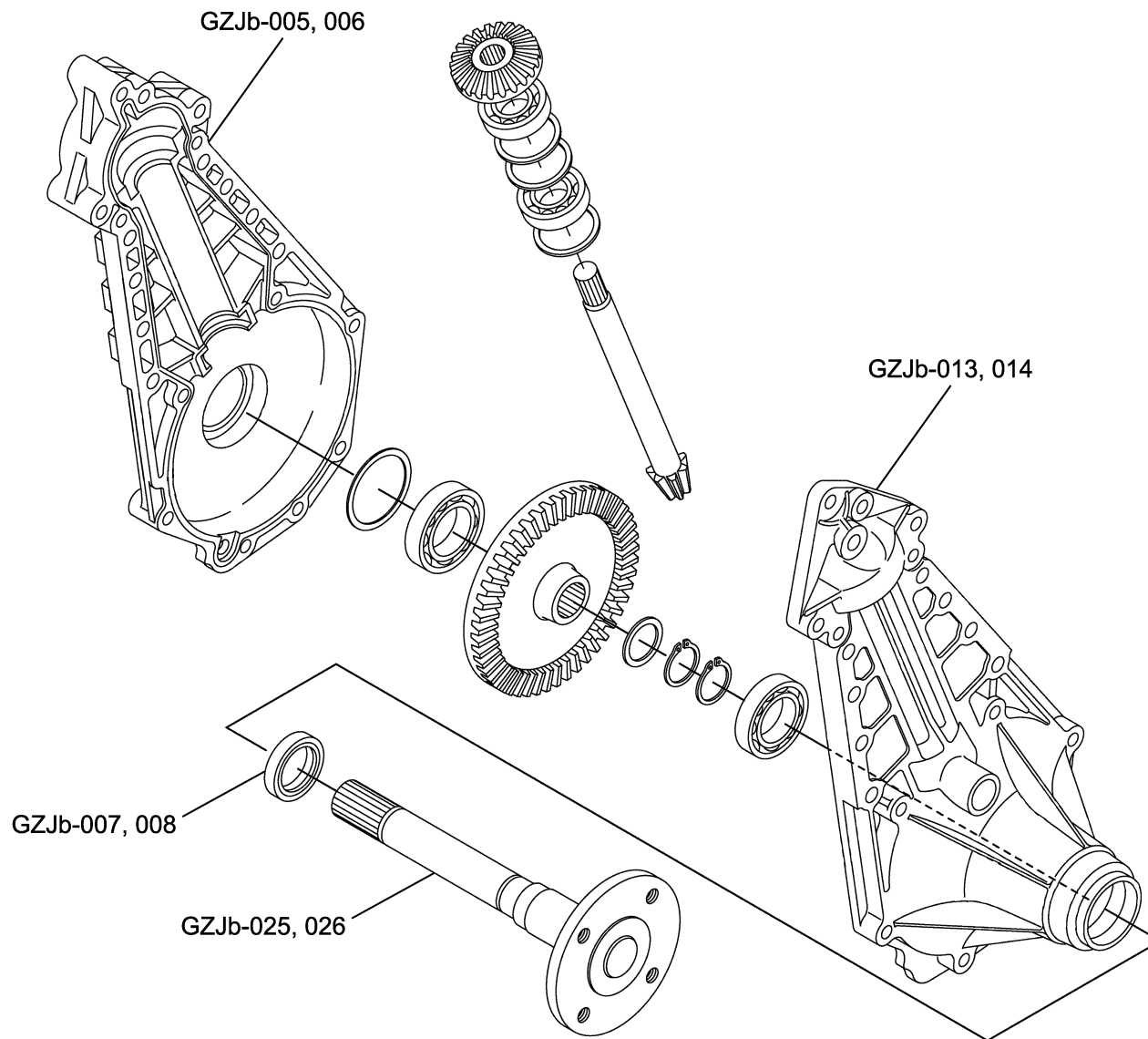
[GZJa] FINAL DRIVE GROUP  
[GZJa] GROUPE COUPLE CONIQUE  
[GZJa] HINTERACHSANTRIEBSGRUPPE



7GZAAABJP001A

JOB CODE NO. REF.DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				-HD		
GZJa-001	REAR AXLE ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. DE PONT ARRIERE, UN COTE D & R	HINTERACHSEINHEIT, EINE SEITE A & E	4.0		
GZJa-002	REAR AXLE ASSY., BOTH SIDES R & R	ENS. DE PONT ARRIERE, LES DEUX COTES D & R	HINTERACHSEINHEIT, BEIDE SEITEN A & E	4.1		
GZJa-016	FINAL REDUCTION GEAR ASSY., ONE SIDE O.H.	ENS. DE PIGNON DE REDUCTION FINALE, UN COTE REVISER	DIFFERENTIALVORGELEGE-EINE SEITE ÜBERHOLÜNG	4.4		
GZJa-018	FINAL REDUCTION GEAR ASSY., BOTH SIDES O.H.	ENS. DE PIGNON DE REDUCTION FINALE, LES DEUX COTES REVISER	DIFFERENTIALVORGELEGE-BEIDESEITEN ÜBERHOLÜNG	4.8		
GZJa-020	REAR AXLE ASSY., ONE SIDE O.H.	ENS. DE PONT ARRIERE, UN COTE REVISER	HINTERACHSEINHEIT, EINE SEITE ÜBERHOLÜNG	5.0		
GZJa-021	REAR AXLE ASSY., BOTH SIDES O.H.	ENS. DE PONT ARRIERE, LES DEUX COTES REVISER	HINTERACHSEINHEIT, BEIDE SEITEN ÜBERHOLÜNG	5.2		

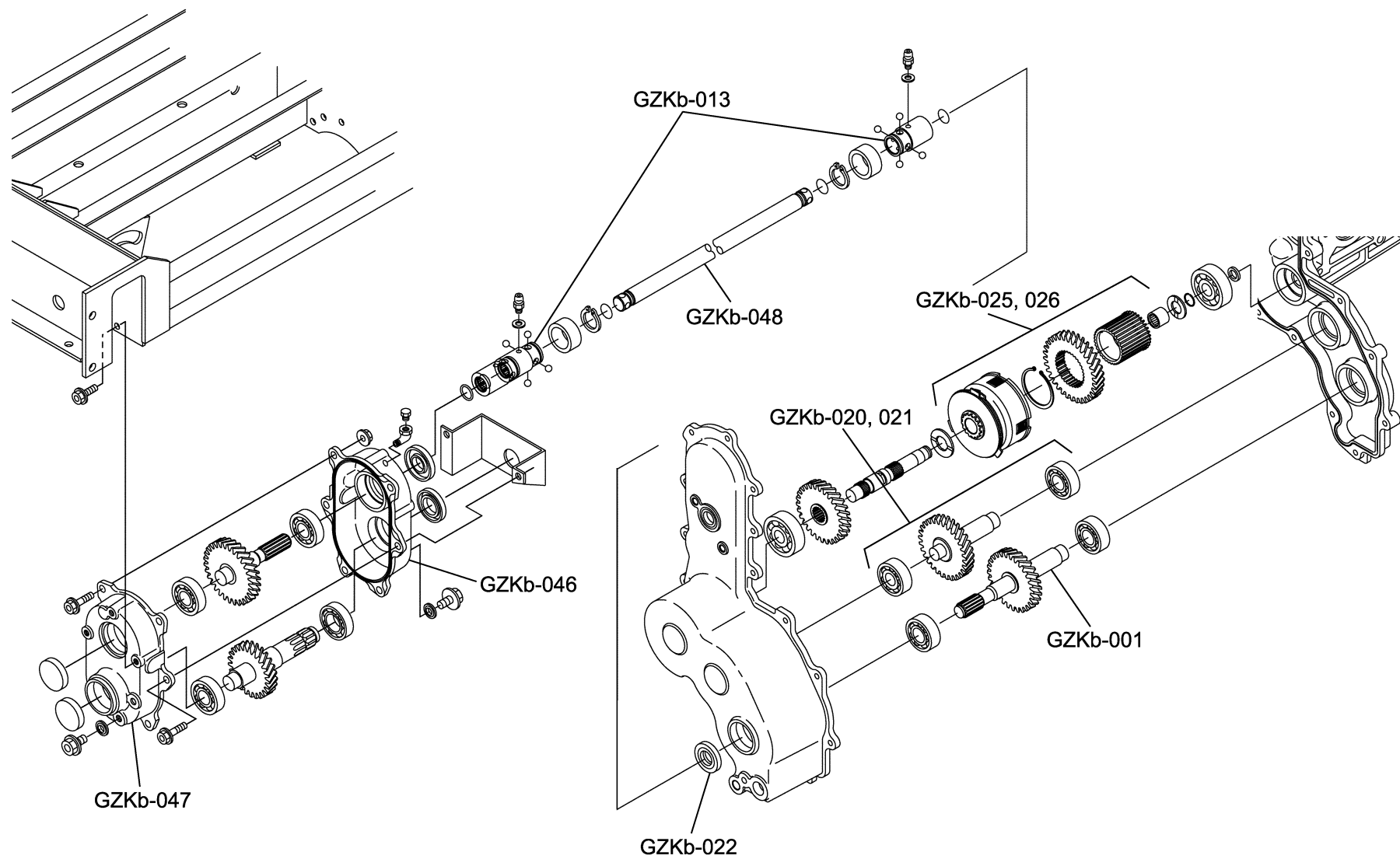
[GZJb] REAR AXLE GROUP  
[GZJb] GROUPE PONT ARRIERE  
[GZJb] HINTERACHSGRUPPE



7GZAAABJP001B

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				-HD		
GZJb-005	REAR AXLE SHAFT CASE, ONE SIDE R & R	CARTER D'ARBRE DE PONT ARRIERE, UN COTE D & R	HINTERACHSWELLEN-GEHÄUSE, EINE SEITE A & E	4.0		
GZJb-006	REAR AXLE SHAFT CASE, BOTH SIDES R & R	CARTER D'ARBRE DE PONT ARRIERE, LES DEUX COTES D & R	HINTERACHSWELLEN-GEHÄUSE, BEIDE SEITEN A & E	4.1		
GZJb-007	REAR AXLE SHAFT OIL SEAL, ONE SIDE RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE D'AXE ARRIERE, UN COTE REMPLACER	HINTERRADACHSEN-ÖLDICHTRING, EINE SEITE ERNEUERN	4.4		
GZJb-008	REAR AXLE SHAFT OIL SEAL, BOTH SIDES RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE D'AXE ARRIERE, LES DEUX COTES REMPLACER	HINTERRADACHSEN-ÖLDICHTRING, BEIDE SEITEN ERNEUERN	4.8		
GZJb-013	REAR AXLE SHAFT CASE COVER R & R	ARBRE, D'ENGRENAGE, UN COTE D & R	GETRIEBEBAUM, EIN SEITE A & E	4.0		
GZJb-014	REAR AXLE SHAFT CASE COVER, BOTH SIDES R & R	ARBRE, D'ENGRANAGE, LES DEUX COTES D & R	GETRIEBEBAUM, BEIDE SEITEN A & E	4.1		
GZJb-025	REAR AXLE SHAFT, ONE SIDE R & R	ARBRE DE PONT ARRIERE, UN COTE D & R	HINTERRADACHSE, EINE SEITE A & E	4.4		
GZJb-026	REAR AXLE SHAFT, BOTH SIDES R & R	ARBRE DE PONT ARRIERE, LES DEUX COTES D & R	HINTERRADACHSE, BEIDE SEITEN A & E	4.8		

[GZKb] FRONT PTO GROUP  
[GZKb] GROUPE PRISE DE FORCE AVANT  
[GZKb] VORDER-ZAPFWELLENGETRIEBE-GRUPPE



7GZAAABKP001A

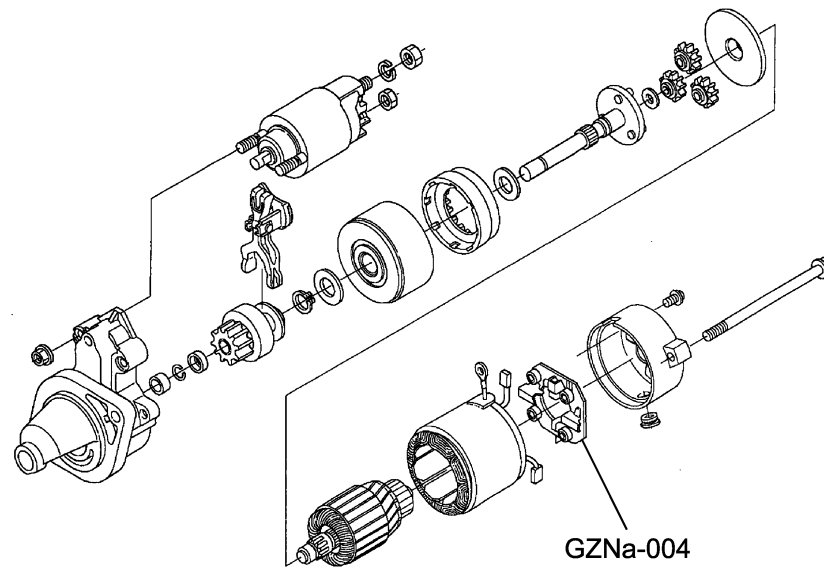
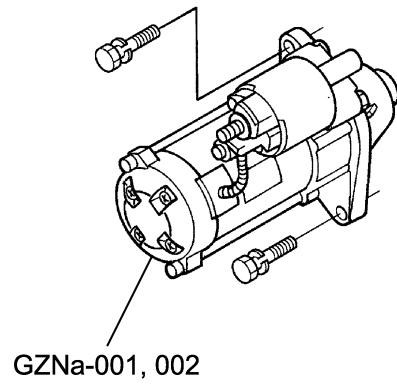
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZKb-001	PTO SHAFT	R & R	ARBRE DE PRISE DE FORCE	D & R	ZAPFWELLE	A & E	4.4		
GZKb-013	COUPLING	R & R	ACCOUPLLEMENT	D & R	KUPPLUNG	A & E	0.1		
GZKb-020	PTO SHAFT ASSY.	R & R	ENS. D'ARBRE DE PRISE DE FORCE	D & R	ZAPFWELLENEINHEIT	A & E	4.4		
GZKb-021	PTO SHAFT ASSY.	O.H.	ENS. D'ARBRE DE PRISE DE FORCE	REVISER	ZAPFWELLENEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	4.6		
GZKb-022	PTO SHAFT OIL SEAL	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE PRISE DE FORCE	REPLACER	ZAPFWELLENGETRIEBEWELLE- ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	4.4		
GZKb-025	PTO CLUTCH ASSY.	R & R	ENS. D'EMBAYAGE DE PRISE DE FORCE	D & R	ZAPFWELLENGETRIEBE- KUPPLUNGSEINHEIT	A & E	4.5		
GZKb-026	PTO CLUTCH ASSY.	O.H.	ENS. D'EMBAYAGE DE PRISE DE FORCE	REVISER	ZAPFWELLENGETRIEBE- KUPPLUNGSEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	4.6		
GZKb-046	PTO CASE	R & R	CARTER DE PRISE DE FORCE	D & R	ZAPFWELLENGETRIEBE-GEHÄUSE	A & E	0.2		
GZKb-047	PTO CASE COVER	R & R	COUVERCLE DE CARTER DE PRISE DE FORCE	D & R	ZAPFWELLENGETRIEBE- GEHÄUSEDECKEL	A & E	0.4		
GZKb-048	PTO DRIVE SHAFT	R & R	ARBRE DE TRANSMISSION DE PRISE DE FORCE	D & R	ZAPFWELLENGETRIEBE- ANTRIEBSWELLEN	A & E	0.4		





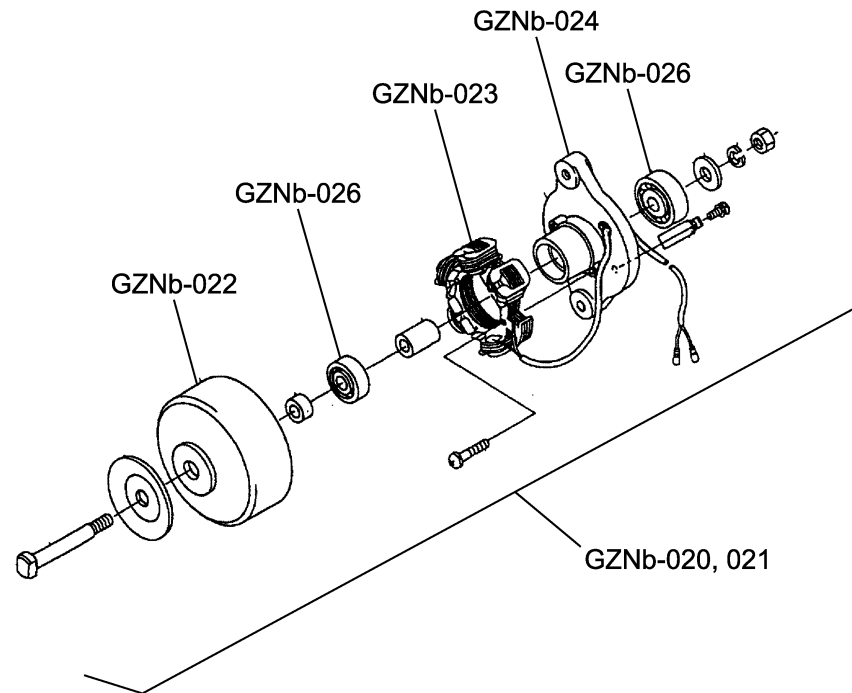
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZLa-001	OIL PRESSURE PUMP ASSY.	R & R	ENS. DE POMPE A HUILE	D & R	ÖLDRUCKPUMPENEINHEIT	A & E	0.6		
GZLa-002	OIL PRESSURE PUMP ASSY.	O.H.	ENS. DE POMPE A HUILE	REVISER	ÖLDRUCKPUMPENEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	1.0		
GZLa-003	SUCTION PIPE 1	R & R	TUYAU D'ASPIRATION 1	D & R	ANSAUGROHR 1	A & E	0.1		
GZLa-004	RUBBER PIPE	R & R	TUYAU EN CAOUTCHOUC	D & R	GUMMIROHR	A & E	0.1		
GZLa-006	SUCTION PIPE 2	R & R	TUYAU D'ASPIRATION 2	D & R	ANSAUGROHR 2	A & E	0.2		
GZLa-007	DELIVERY PIPE 1	R & R	TUYAU DE REFOULEMENT 1	D & R	DRUCKROHR 1	A & E	0.1		
GZLa-034	HYDRAULIC CYLINDER ASSY.	R & R	ENS. DE CYLINDRE HYDRAULIQUE	D & R	HYDRAULIKZYLINDEREINHEIT	A & E	0.4		
GZLa-037	CONTROL VAVLE ASSY.	R & R	ENS. DE DISTRIBUTEUR	D & R	STEUERVENTILEINHEIT	A & E	2.0		
GZLa-038	CONTROL VAVLE ASSY.	O.H.	ENS. DE DISTRIBUTEUR	REVISER	STEUERVENTILEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	2.2		
GZLa-041	OIL STRAINER	R & R	CREPINE A HUILE	D & R	ÖLSIEB	A & E	0.4		
GZLa-043	CYLINDER HOSE	R & R	TUYAU DE CYLINDRE	D & R	ZYLINDERSCHLAUCH	A & E	0.2		
GZLa-050	OIL COOLER	R & R	REFROIDISSEUR D'HUILE	D & R	ÖLKÜHLER	A & E	0.1		

[GZNa] ELECTRICAL GROUP (STARTER)  
[GZNa] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DEMARREUR)  
[GZNa] ELEKTRISCHEGRUPPE (ANLASSER)



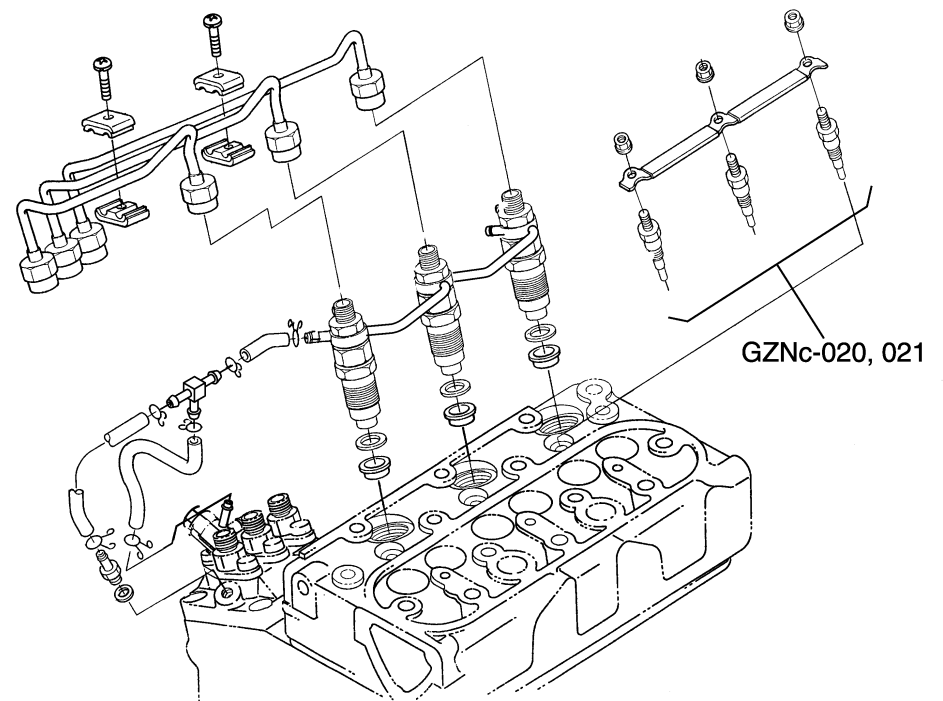
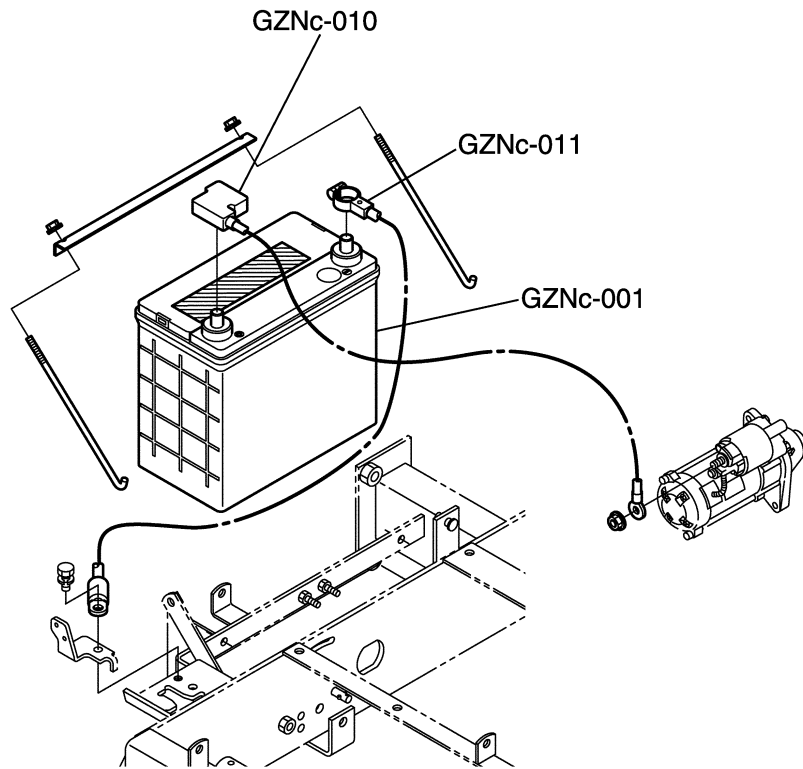
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZNa-001	STARTER ASSY.	R & R	ENS. DE DEMARREUR	D & R	ANLASSEREINHEIT	A & E	0.3		
GZNa-002	STARTER ASSY.	O.H.	ENS. DE DEMARREUR	REVISER	ANLASSEREINHEIT	ÜBERHOLÜNG	0.8		
GZNa-004	BRUSH HOLDER	R & R	PORTE-BALAIS	D & R	BÜRSTENHALTER	A & E	0.6		

[GZNb] ELECTRICAL GROUP (ALTERNATOR)  
[GZNb] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (ALTERNATEUR)  
[GZNb] ELEKTRISCHEGRUPPE (WECHSELSTROMGENERATOR)



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZNb-020	DYNAMO ASSY.	R & R	ENS. DE DYNAMO	D & R	LICHTMASCHINENEINHEIT	A & E	0.2		
GZNb-021	DYNAMO ASSY.	O.H.	ENS. DE DYNAMO	REVISER	LICHTMASCHINENEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	0.4		
GZNb-022	ROTOR (DYNAMO)	R & R	ROTOR (DYNAMO)	D & R	ROTOR (LICHTMASCHINE)	A & E	0.3		
GZNb-023	STATOR (DYNAMO)	R & R	STATOR (DYNAMO)	D & R	STATOR (LICHTMASCHINE)	A & E	0.4		
GZNb-024	PLATE (DYNAMO)	RENEW	PLAQUE (DYNAMO)	REPLACER	PLATTE (LICHTMASCHINE)	ERNEUERN	0.4		
GZNb-026	BEARING (DYNAMO), ALL	R & R	ROULEMENT (DYNAMO), TOUS	D & R	LAGER (LICHTMASCHINE), ALLE	A & E	0.4		

[GZnc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)  
[GZnc] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)  
[GZnc] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)



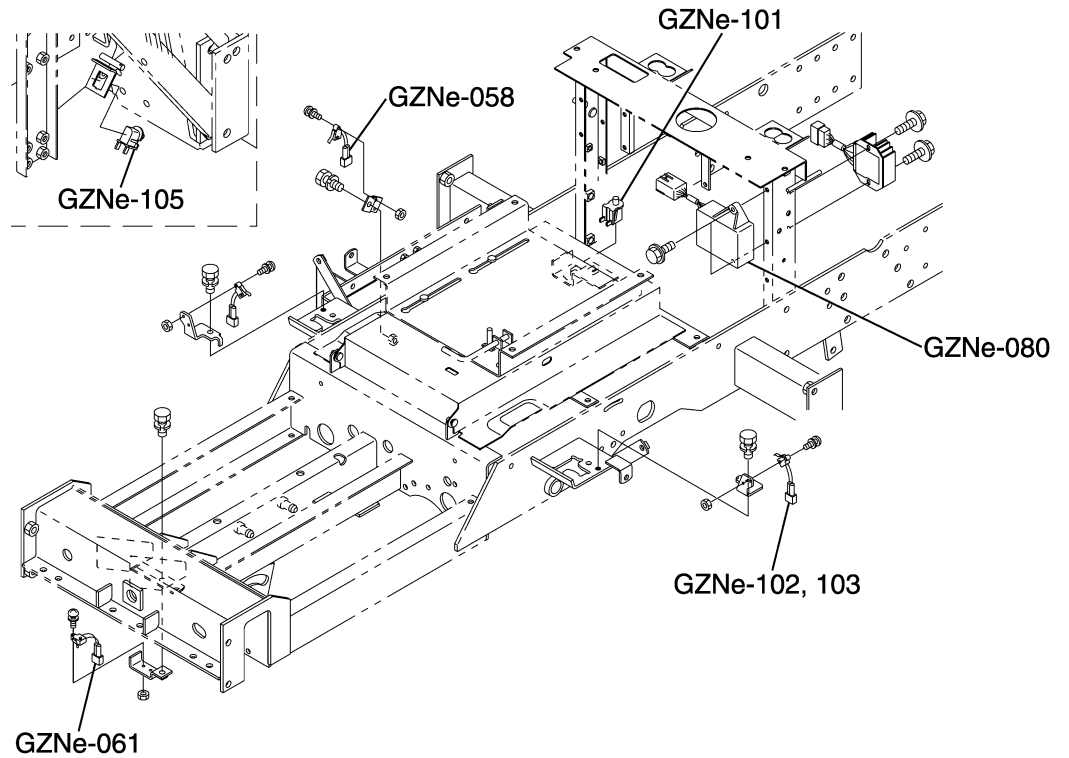
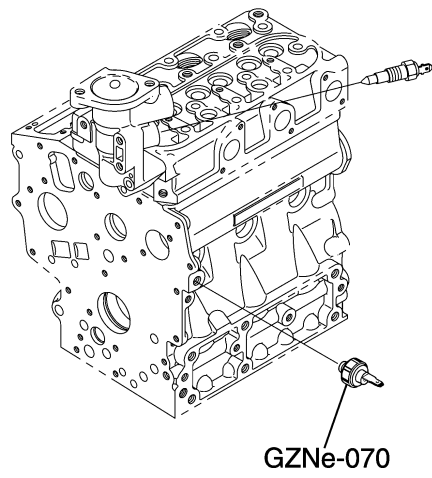
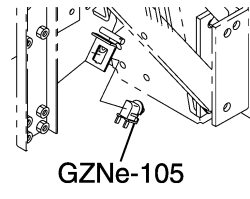
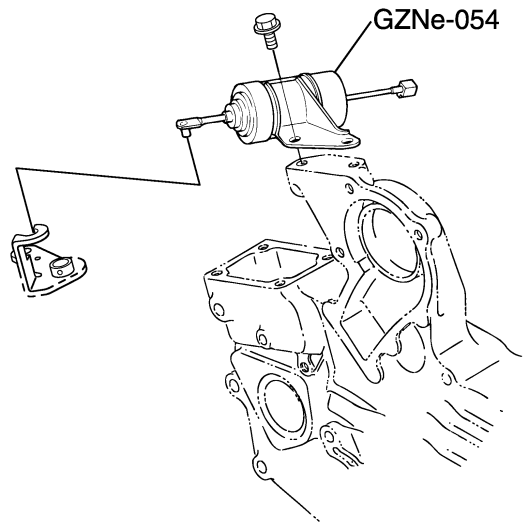
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION			DESCRIPTION			BESCHREIBUNG			STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
										GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
										-HD		
GZnc-001	BATTERY	R & R	<i>BATTERIE</i>	<i>D &amp; R</i>	BATTERIE	A & E	0.1					
GZnc-010	POSITIVE CORD	R & R	<i>CABLE POSITIF</i>	<i>D &amp; R</i>	POSITIVE KLEMME	A & E	0.2					
GZnc-011	NEGATIVE CORD	R & R	<i>CABLE NEGATIF</i>	<i>D &amp; R</i>	NEGATIVE KLEMME	A & E	0.1					
GZnc-020	GLOW PLUG	R & R	<i>BOUGIE DE PRE-CHAUFFAGE</i>	<i>D &amp; R</i>	GLÜHKERZE	A & E	0.1					
GZnc-021	GLOW PLUG, ALL	R & R	<i>BOUGIE DE PRE-CHAUFFAGE, TOUTES</i>	<i>D &amp; R</i>	GLÜHKERZE, ALLE	A & E	0.2					



[GZNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)

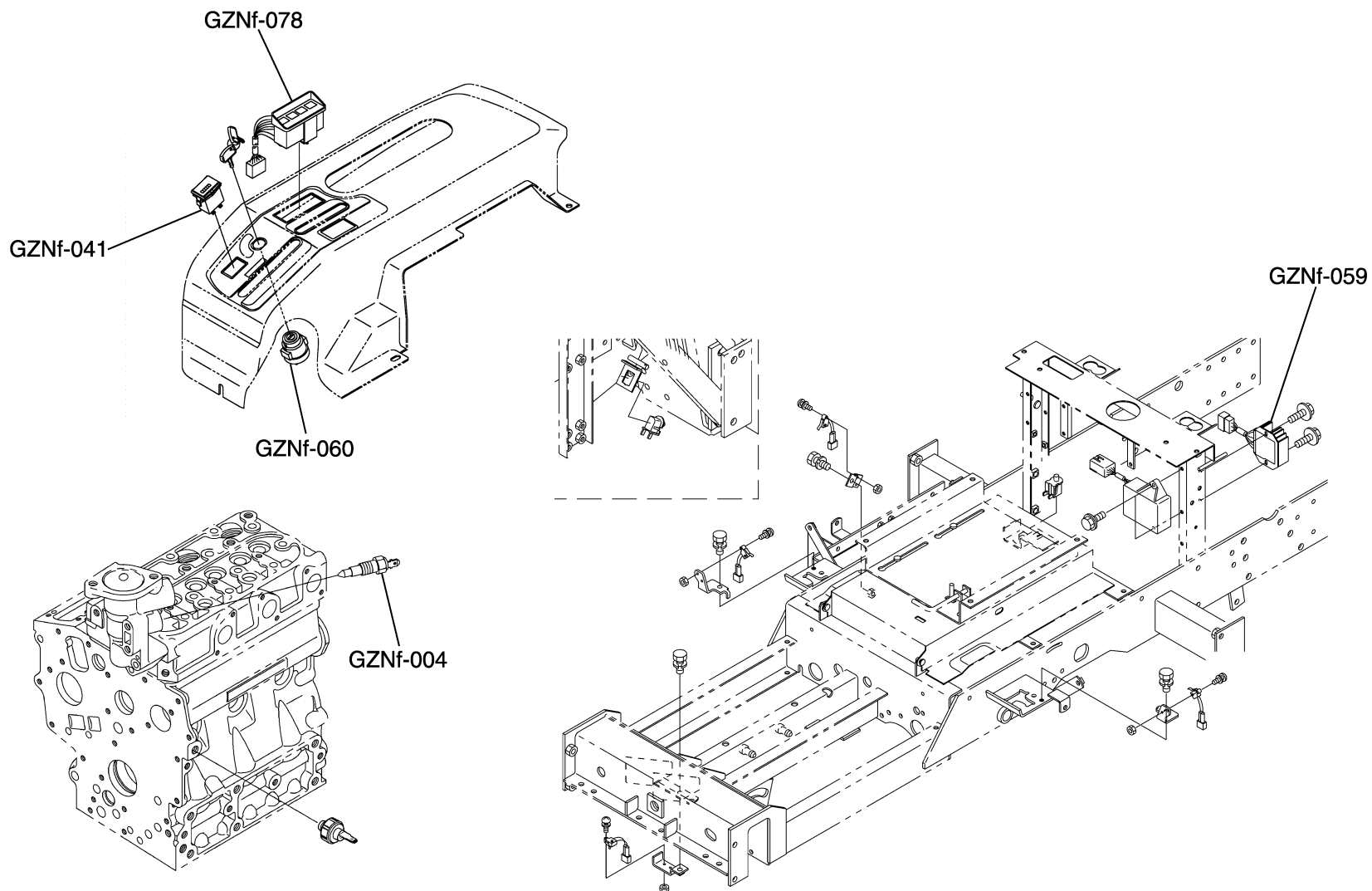
[GZNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)

[GZNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)



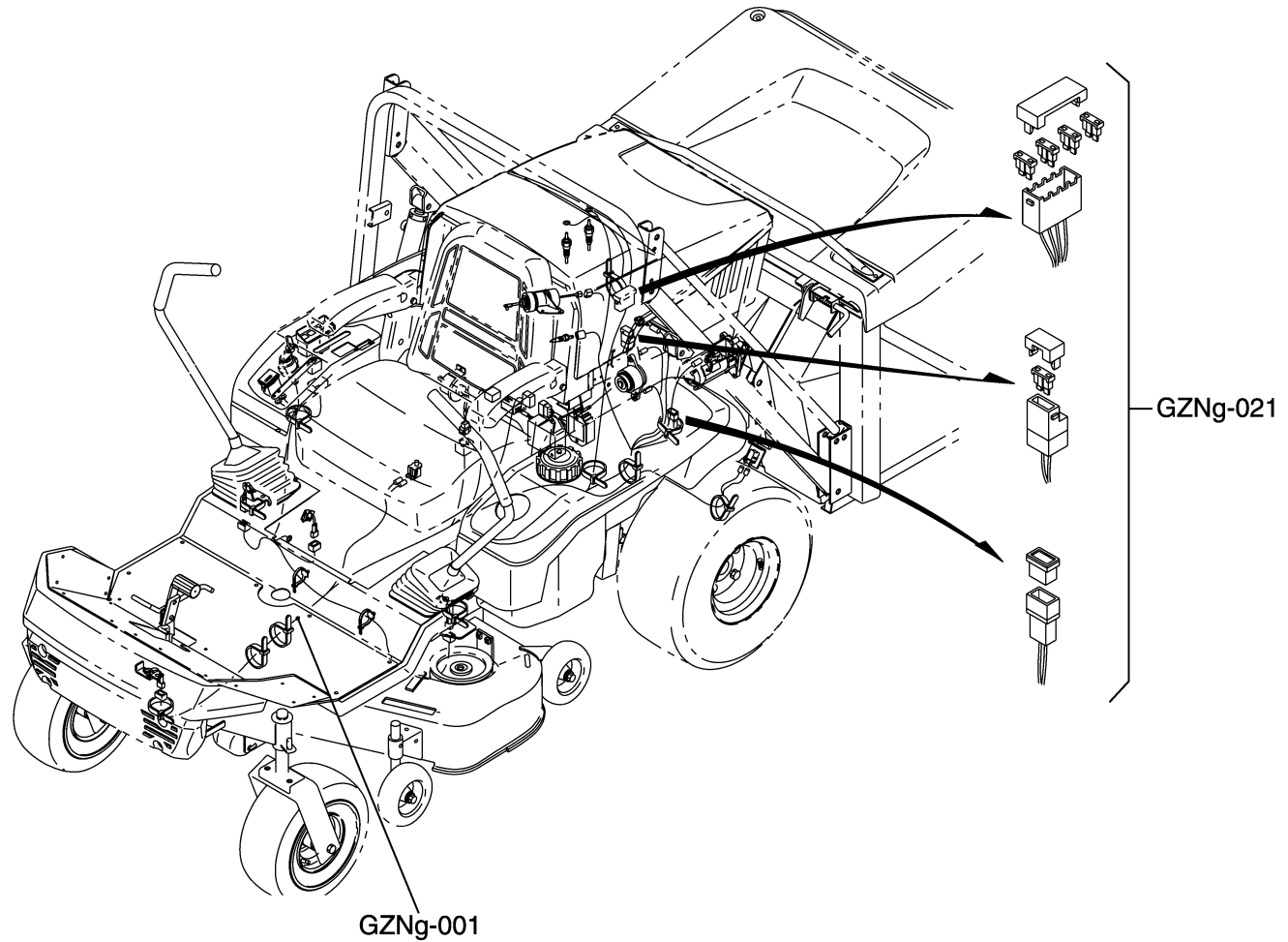
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZNe-054	ENGINE STOP SOLENOID	R & R	SOLENOIDE D'ARRET MOTEUR	D & R	MOTORABSTELLTAUCH-MAGNET	A & E	0.1		
GZNe-058	SAFETY SWITCH (PTO)	R & R	INTERRUPTEUR DE SECURITE (PRISE DE FORCE)	D & R	SICHERHEITSSCHALTER (ZAPFWELLE)	A & E	0.1		
GZNe-061	SAFETY SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR DE SECURITE	D & R	SICHERHEITSSCHALTER	A & E	0.1		
GZNe-070	OIL PRESSURE SWITCH	R & R	MONOCONTACT DE PRESSION D'HUILE	D & R	ÖLDRUCKSCHALTER	A & E	0.1		
GZNe-080	CONTROLLER	R & R	CONTROLEUR	D & R	REGLER	A & E	0.2		
GZNe-101	SAFETY SWITCH (CUSHION WITH SWITCH)	R & R	INTERRUPTEUR DE SECURITE (SUSPENSION AVEC INTERRUP)	D & R	SICHERHEITSSCHALTER (DÄMPFER MIT SCHALTER)	A & E	0.1		
GZNe-102	SAFETY SWITCH, ONE SIDE	R & R	INTERRUPTEUR DE SECURITE, UN COTE	D & R	SICHERHEITSSCHALTER EINE SEITE	A & E	0.1		
GZNe-103	SAFETY SWITCH, BOTH SIDES	R & R	INTERRUPTEUR DE SECURITE, DEUX COTES	D & R	SICHERHEITSSCHALTER BEIDE SEITEN	A & E	0.1		
GZNe-105	SWITCH (COLLECTOR)	R & R	INTERRUPTEUR (COLLECTEUR)	D & R	SCHALTER (KOLLEKTOR)	A & E	0.1		

[GZnf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)  
[GZnf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)  
[GZnf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)



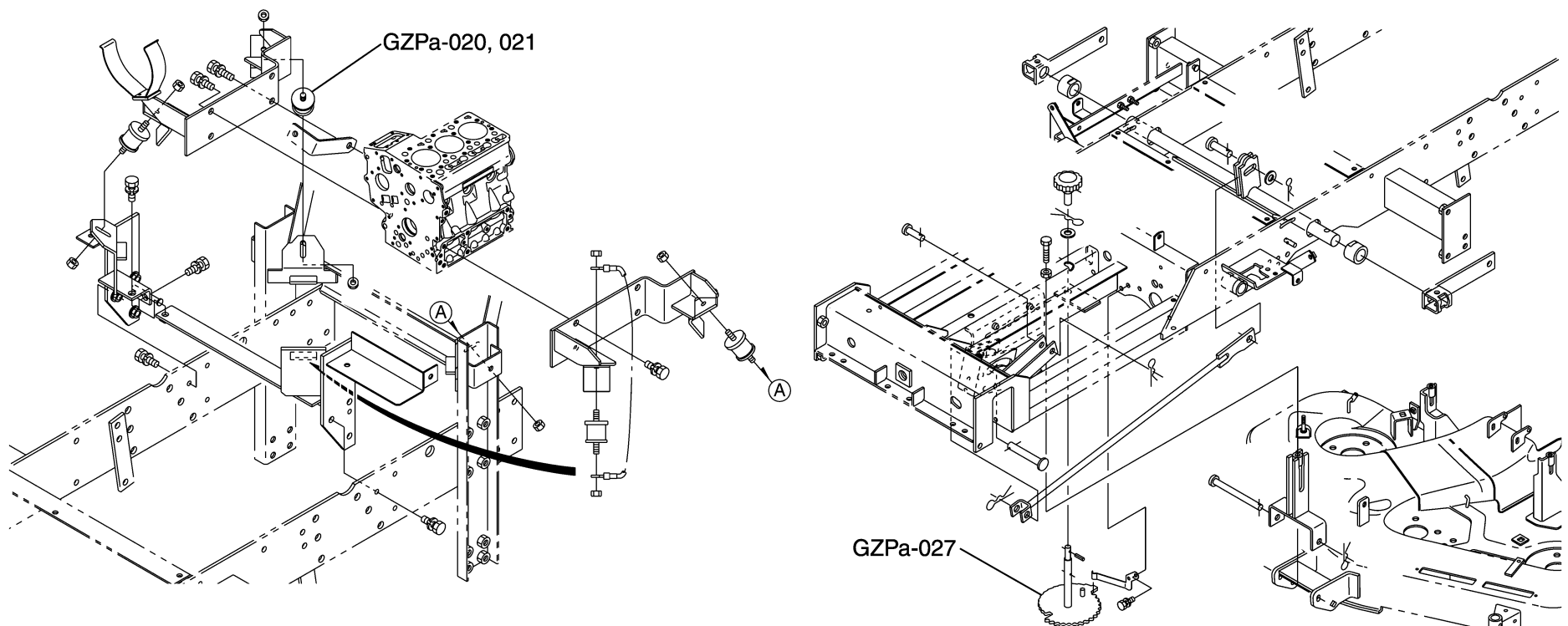
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZNf-004	THERMO SENSOR (COOLANT)	R & R	DETECTEUR THERMIQUE (EAU DE REFROIDISSEMENT)	D & R	THERMOSENSOR (KÜHLMITTEL)	A & E	0.1		
GZNf-041	HOUR METER ASSY.	R & R	ENS. DE COMPTEUR HORAIRE	D & R	STUNDENZÄHLEREINHEIT	A & E	0.1		
GZNf-059	REGULATOR	R & R	REGULATEUR	D & R	REGLER	A & E	0.1		
GZNf-060	MAIN SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR PRINCIPAL	D & R	HAUPTSCHALTER	A & E	0.1		
GZNf-078	EASY CHECKER ASSY.	R & R	ENS. DE TABLEAU DE VOYANTS DE CONTROLE	D & R	WARNANZEIGEN-EINHEIT	A & E	0.1		

[GZNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)  
[GZNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)  
[GZNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZNg-001	WIRE HARNESS 1	R & R	FIL DE FAISCEAU 1	D & R	KABELBAUM 1	A & E	1.6		
GZNg-021	FUSE	RENEW	FUSIBLE	REPLACER	SICHERUNG	ERNEUERN	0.1		

[GZPa] FRAME GROUP  
[GZPa] GROUPE CHASSIS  
[GZPa] RAHMENGRUPPE

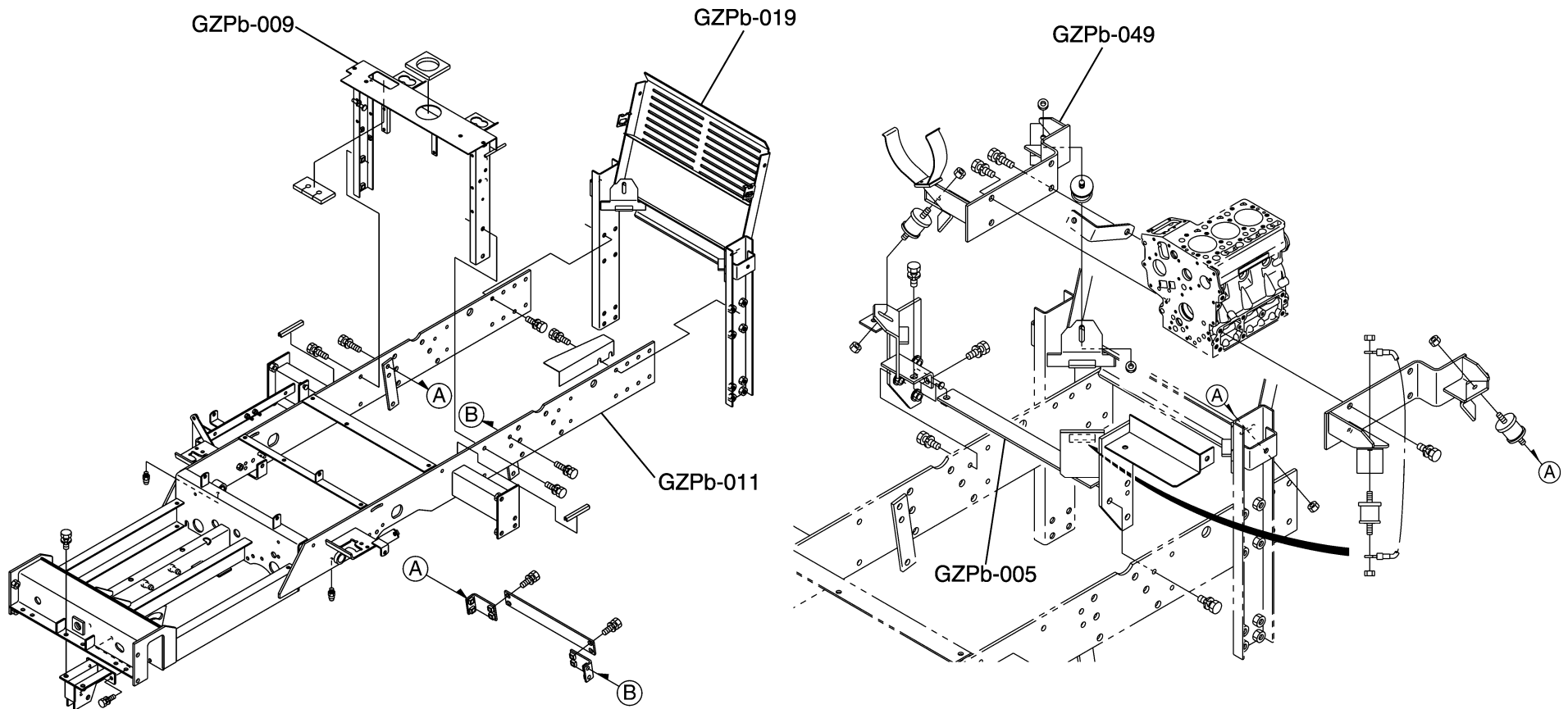


7GZAAACPP001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZPa-020	CUSHION	R & R	COUSSIN	D & R	DÄMPER	A & E	1.6		
GZPa-021	CUSHION, ALL	R & R	COUSSIN, TOUS	D & R	DÄMPER, ALLE	A & E	1.7		
GZPa-027	CAM	R & R	CAME	D & R	NOCKEN	A & E	0.2		



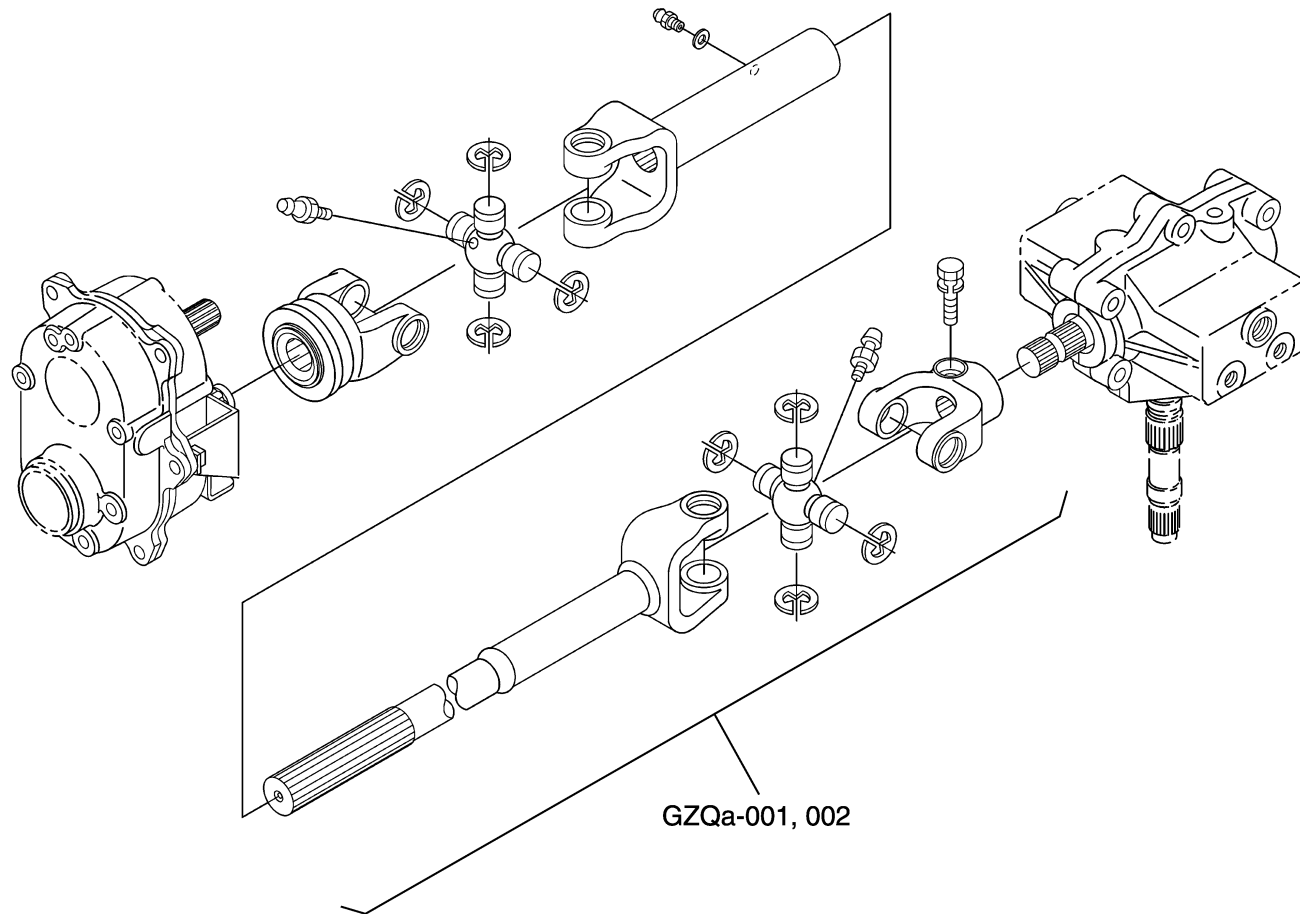
[GZPb] FRAME GROUP (BODY)  
[GZPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)  
[GZPb] RAHMENGRUPPE



7GZAAACPP002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION			DESCRIPTION			BESCHREIBUNG			STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
										GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
										-HD		
GZPb-005	ENGINE FRAME	R & R	<i>BATI DU MOTEUR</i>	<i>D &amp; R</i>	MOTORRAHMEN	A & E	3.2					
GZPb-009	UPPER FRAME	R & R	<i>CADRE SUPERIEUR</i>	<i>D &amp; R</i>	OBERER RAHMEN	A & E	3.2					
GZPb-011	MAIN FRAME	R & R	<i>BATI PRINCIPAL</i>	<i>D &amp; R</i>	HAUPTRAHMEN	A & E	7.8					
GZPb-019	LOWER FRAME	R & R	<i>BATI INFERIEUR</i>	<i>D &amp; R</i>	UNTERER RAHMEN	A & E	3.2					
GZPb-049	ENGINE SUPPORT	R & R	<i>BERCEAU DU MOTEUR</i>	<i>D &amp; R</i>	MOTORHALTERUNG	A & E	1.7					

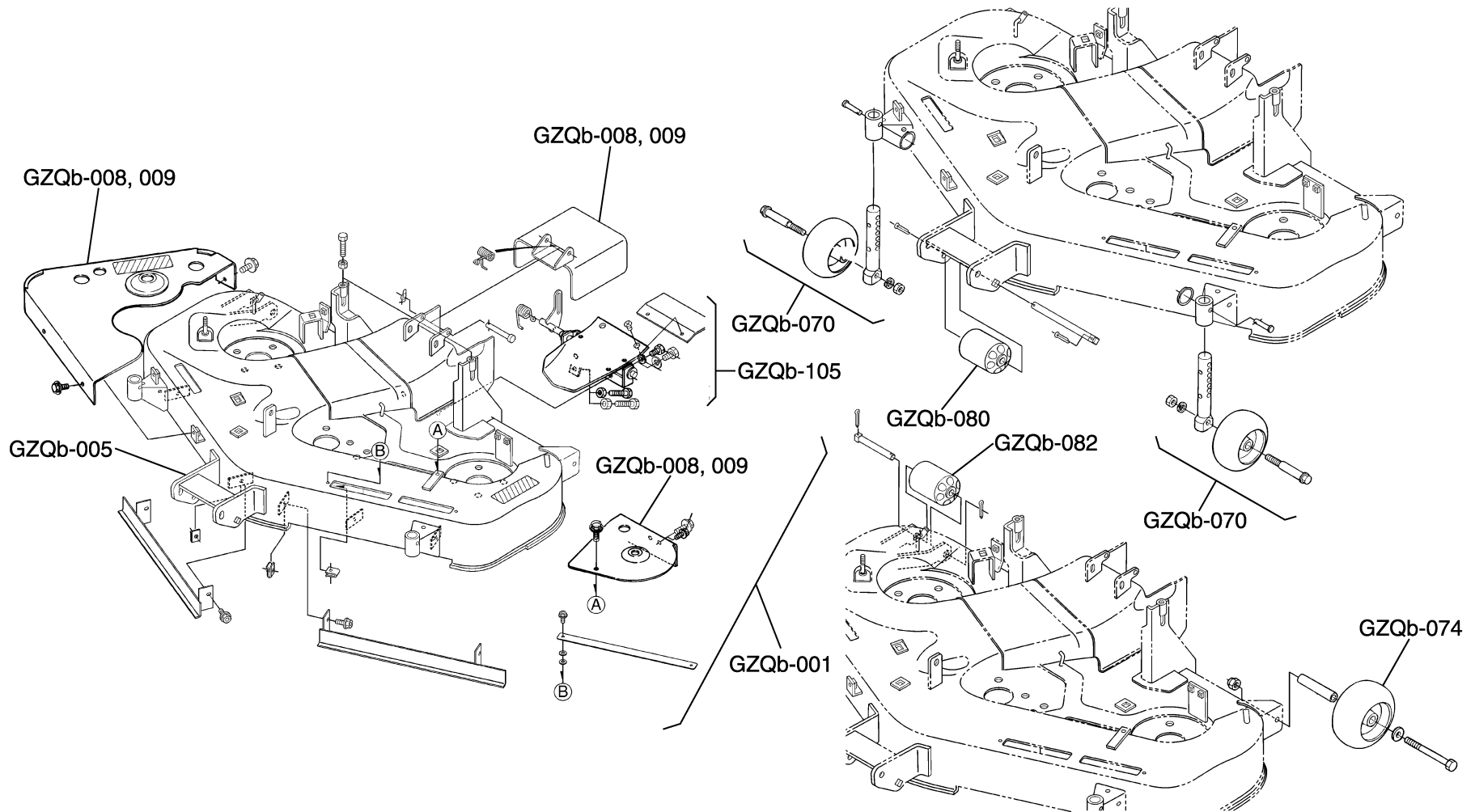
[GZQa] IMPLEMENT DRIVE GROUP  
[GZQa] GROUPE COMMANDE D'ACCESSOIRE  
[GZQa] ARBEITGERÄTENTRIEBSGRUPPE



7GZAAACQP001A

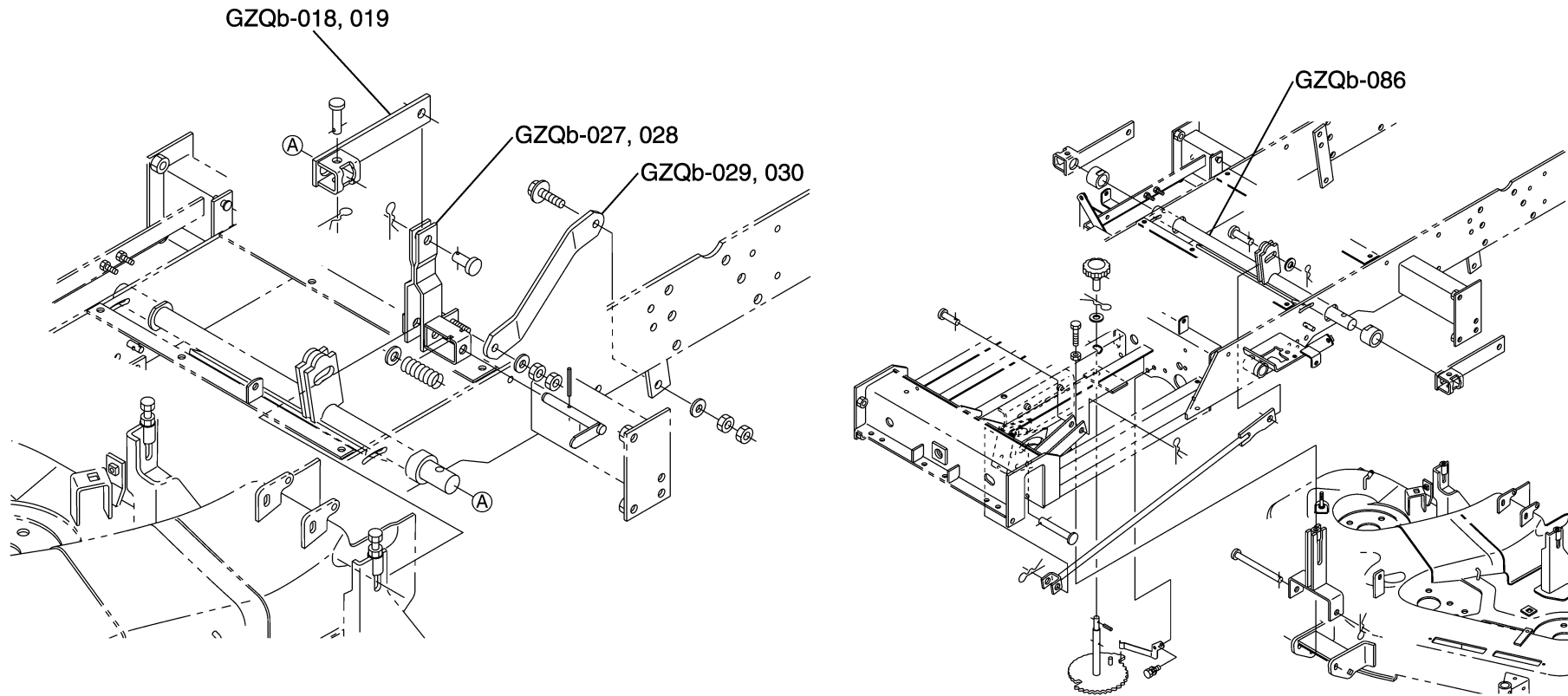
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZQa-001	UNIVERSAL JOINT ASSY.	R & R	ENS. DE JOINT DE CARDAN	D & R	UNIVERSALGELENKEINHEIT	A & E	0.1		
GZQa-002	UNIVERSAL JOINT ASSY.	O.H.	ENS. DE JOINT DE CARDAN	REVISER	UNIVERSALGELENKEINHEIT	ÜBERHOLÜNG	0.9		

[GZQb] MOWER GROUP  
 [GZQb] GROUPE TONDEUSE  
 [GZQb] MÄHERGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZQb-001	MOWER COMP.	R & R	ENS. DE TONDEUSE	D & R	MÄHER	A & E	0.3		
GZQb-005	MOWER DECK	R & R	CADRE DE TONDEUSE	D & R	MÄHERDECK	A & E	2.3		
GZQb-008	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	0.1		
GZQb-009	COVER, ALL	R & R	COUVERCLE, TOUS	D & R	DECKEL, ALLE	A & E	0.2		
GZQb-070	FRONT GAUGE WHEEL ASSY.	R & R	ENS. DE ROUE DE REGLAGE AVANT	D & R	VORDERE RADSTELZENEINHEIT	A & E	0.2		
GZQb-074	REAR GAUGE WHEEL ASSY.	R & R	ENS. DE ROUE DE CALIBRAGE ARRIERE	D & R	HINTERRADEINHEIT- KALIBRIEREINHEIT	A & E	0.1		
GZQb-080	FRONT ANTI-SCALP ROLLER	R & R	ROULEAU ANTI-EPIDERME AVANT	D & R	VORDERE STÜTZROLLE	A & E	0.1		
GZQb-082	REAR ANTI-SCALP ROLLER	R & R	ROULEAU ANTI-EPIDERME ARRIERE	D & R	HINTERE STÜTZROLLE	A & E	0.1		
GZQb-105	PLATE	R & R	PLAQUE	D & R	TELLER	A & E	0.4		

[GZQb] MOWER GROUP  
[GZQb] GROUPE TONDEUSE  
[GZQb] MÄHERGRUPPE

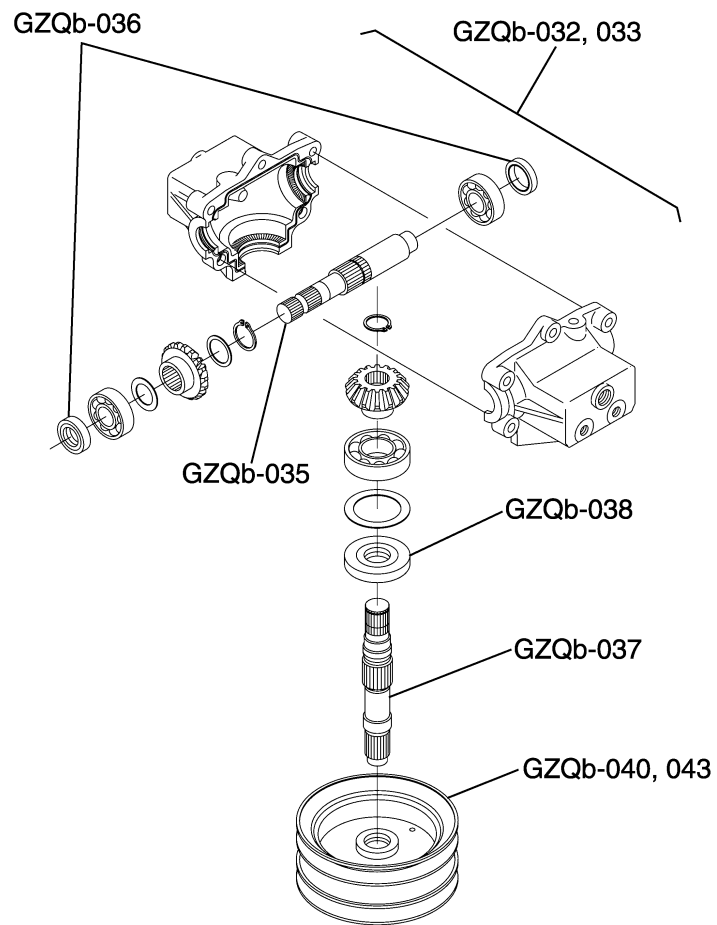
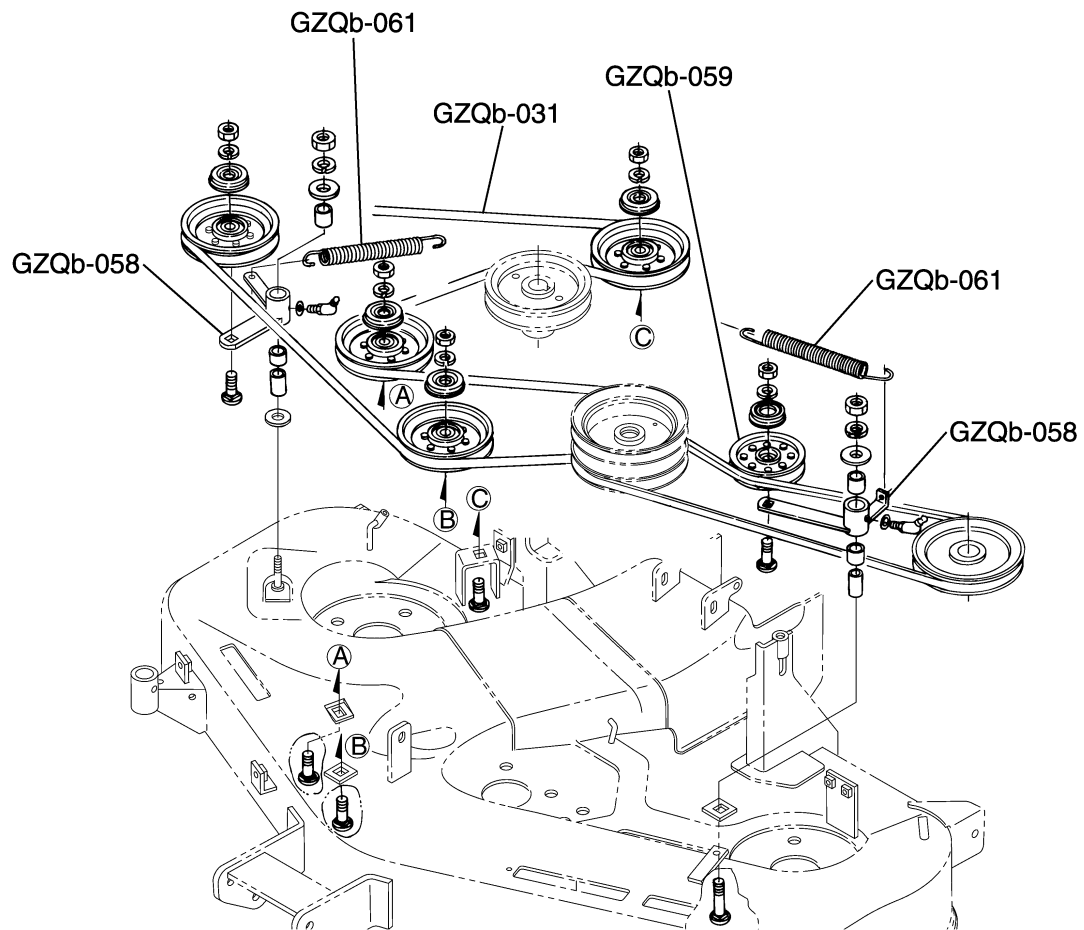


7GZAAACQP003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZQb-018	LIFT LINK 1	R & R	TRINGLE DE RELEVAGE 1	D & R	HUBVERBINDUNG 1	A & E	0.1		
GZQb-019	LIFT LINK 2	R & R	TRINGLE DE RELEVAGE 2	D & R	HUBVERBINDUNG 2	A & E	0.1		
GZQb-027	LIFT LINK, L.H.	R & R	TIRANT DE RELEVAGE, GAUCHE	D & R	HUBVERBINDUNG, LINKS	A & E	0.1		
GZQb-028	LIFT LINK, R.H.	R & R	TIRANT DE RELEVAGE, DROIT	D & R	HUBVERBINDUNG, RECHTS	A & E	0.1		
GZQb-029	LOWER LINK, L.H.	R & R	BRAS INFERIEURS, GAUCHE	D & R	UNTERE VERBINDUNG, LINKS	A & E	0.1		
GZQb-030	LOWER LINK, R.H.	R & R	BRAS INFERIEURS, DROIT	D & R	UNTERE VERBINDUNG, RECHTS	A & E	0.1		
GZQb-086	SHAFT	R & R	ARBRE	D & R	WELLE	A & E	0.4		

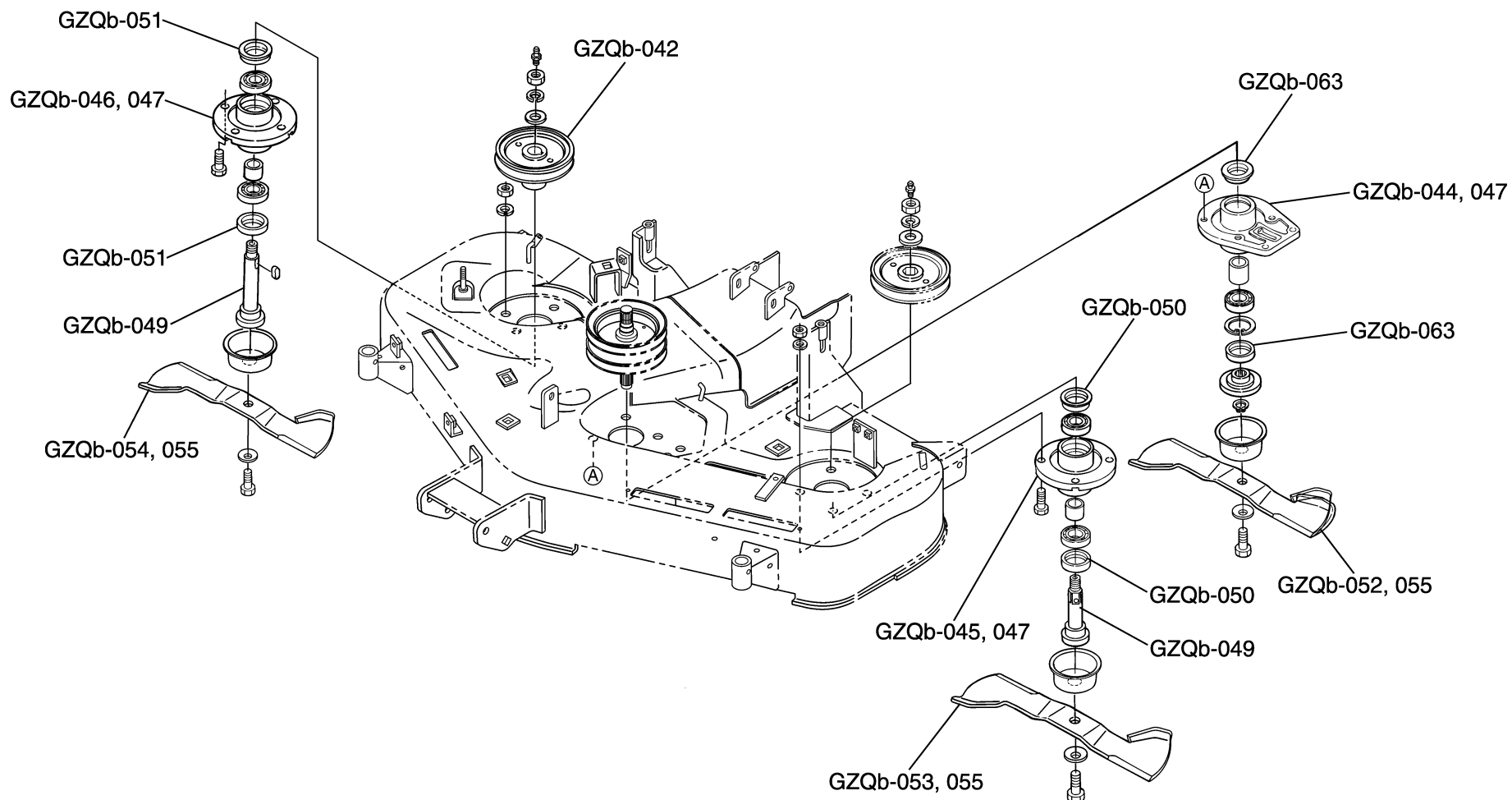


[GZQb] MOWER GROUP  
 [GZQb] GROUPE TONDEUSE  
 [GZQb] MÄHERGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZQb-031	MOWER BLADE DRIVE BELT	R & R	<i>COURROIE D'ENTRAINEMENT DE LAMES DE LA TONDEUSE</i>	<i>D &amp; R</i>	MÄHERMESSER-ANTRIEBSRIEMEN	A & E	0.9		
GZQb-032	BEVEL CASE ASSY.	R & R	<i>ENS. DE CARTER DE PIGNON CONIQUE</i>	<i>D &amp; R</i>	KEGELRADGEHÄUSEEINHEIT	A & E	0.8		
GZQb-033	BEVEL CASE ASSY.	O.H.	<i>ENS. DE CARTER DE PIGNON CONIQUE REVISER</i>		KEGELRADGEHÄUSEEINHEIT	ÜBERHÖLUNG	2.0		
GZQb-035	PINION SHAFT	R & R	<i>ARBRE DE PIGNON</i>	<i>D &amp; R</i>	RITZELWELLE	A & E	1.3		
GZQb-036	PINION SHAFT OIL SEAL	RENEW	<i>BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE PIGNON</i>	<i>REEMPLACER</i>	RITZELWELLEN-ÖLDICHTUNG	ERNEuern	1.3		
GZQb-037	BEVEL GEAR SHAFT	R & R	<i>ARBRE PIGNON CONIQUE</i>	<i>D &amp; R</i>	KEGELRADWELLE	A & E	1.3		
GZQb-038	BEVEL GEAR SHAFT OIL SEAL	RENEW	<i>BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE PIGNON CONIQUE</i>	<i>REEMPLACER</i>	KEGELRADWELLEN-ÖLDICHTUNG	ERNEuern	1.3		
GZQb-040	BLADE DRIVE PULLEY, CENTER	R & R	<i>POULIE CENTRALE D'ENTRAINEMENT DE LAMES</i>	<i>D &amp; R</i>	MESSERANTRIEBS-RIEMENSCHLEIBE, MITTE	A & E	1.0		
GZQb-043	BLADE DRIVE PULLEY, ALL	R & R	<i>POULIE D'ENTRAINEMENT DE LAME, TOUS</i>	<i>D &amp; R</i>	MESSERANTRIEBS-RIEMENSCHLEIBEN, ALLE	A & E	1.5		
GZQb-058	BELT TENSION PULLEY ARM	R & R	<i>BRAS A TENSION DE COURROIE</i>	<i>D &amp; R</i>	RIEMENSCHLEIBEN- RIEMENSCHLEIBENARM	A & E	1.2		
GZQb-059	BELT TENSION PULLEY	R & R	<i>POULIE DE TENSION DE COURROIE</i>	<i>D &amp; R</i>	RIEMENSCHLEIBEN-RIEMENSCHLEIBE	A & E	1.1		
GZQb-061	BELT TENSION SPRING	R & R	<i>RESSORT DE LA COURROIE DE TENSION</i>	<i>D &amp; R</i>	RIEMENSCHLEIBENFEDER	A & E	1.1		

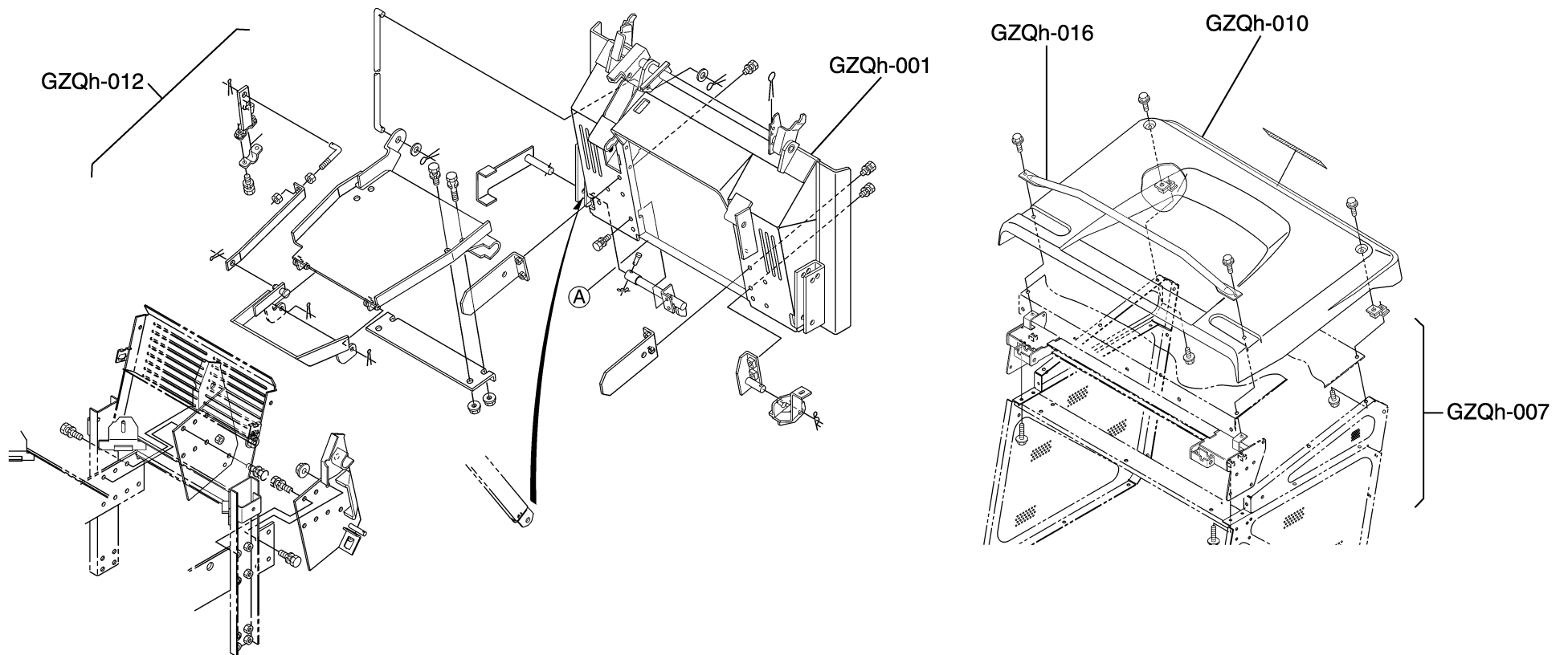
[GZQb] MOWER GROUP  
 [GZQb] GROUPE TONDEUSE  
 [GZQb] MÄHERGRUPPE



7GZAAACQP005A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZQb-042	BLADE DRIVE PULLEY, R.H.	R & R	POULIE, DROIT	D & R	MESSERANTRIEBS-RIEMENSCHLEIBE, RECHTS	A & E	0.6		
GZQb-044	PULLEY HOLDER, CENTER	R & R	SUPPORT DE POULIE, CENTRALE	D & R	SCHEIBENHALTER, MITTE	A & E	1.0		
GZQb-045	PULLEY HOLDER, L.H.	R & R	SUPPORT DE POULIE, GAUCHE	D & R	SCHEIBENHALTER, LINKS	A & E	1.0		
GZQb-046	PULLEY HOLDER, R.H.	R & R	SUPPORT DE POULIE, DROIT	D & R	SCHEIBENHALTER, RECHTS	A & E	1.0		
GZQb-047	PULLEY HOLDER, ALL	R & R	SUPPORT DE POULIE, TOUS	D & R	SCHEIBENHALTER, ALLE	A & E	1.7		
GZQb-049	PULLEY SHAFT, R.H.	R & R	ARBRE DE POULIE, DROIT	D & R	SCHEIBENWELLE, RECHTS	A & E	0.6		
GZQb-050	PULLEY SHAFT OIL SEAL, L.H.	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE D'ARBRE DE POULIE, GAUCHE	REPLACER	SCHEIBENWELLEN-ÖLDICHTUNG, LINKS	ERNEUERN	1.0		
GZQb-051	PULLEY SHAFT OIL SEAL, R.H.	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE D'ARBRE DE POULIE, DROIT	REPLACER	SCHEIBENWELLEN-ÖLDICHTUNG, RECHTS	ERNEUERN	1.0		
GZQb-052	BLADE, CENTER	R & R	LAME, CENTRALE	D & R	MESSER, MITTE	A & E	0.4		
GZQb-053	BLADE, L.H.	R & R	LAME, GAUCHE	D & R	MESSER, LINKS	A & E	0.4		
GZQb-054	BLADE, R.H.	R & R	LAME, DROIT	D & R	MESSER, RECHTS	A & E	0.4		
GZQb-055	BLADE, ALL	R & R	LAME, TOUS	D & R	MESSER, ALLE	A & E	0.6		
GZQb-063	PULLEY SHAFT OIL SEAL, CENTER	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE D'ARBRE DE POULIE, CENTRALE	REPLACER	SCHEIBENWELLEN-ÖLDICHTUNG, MITTE	ERNEUERN	1.0		

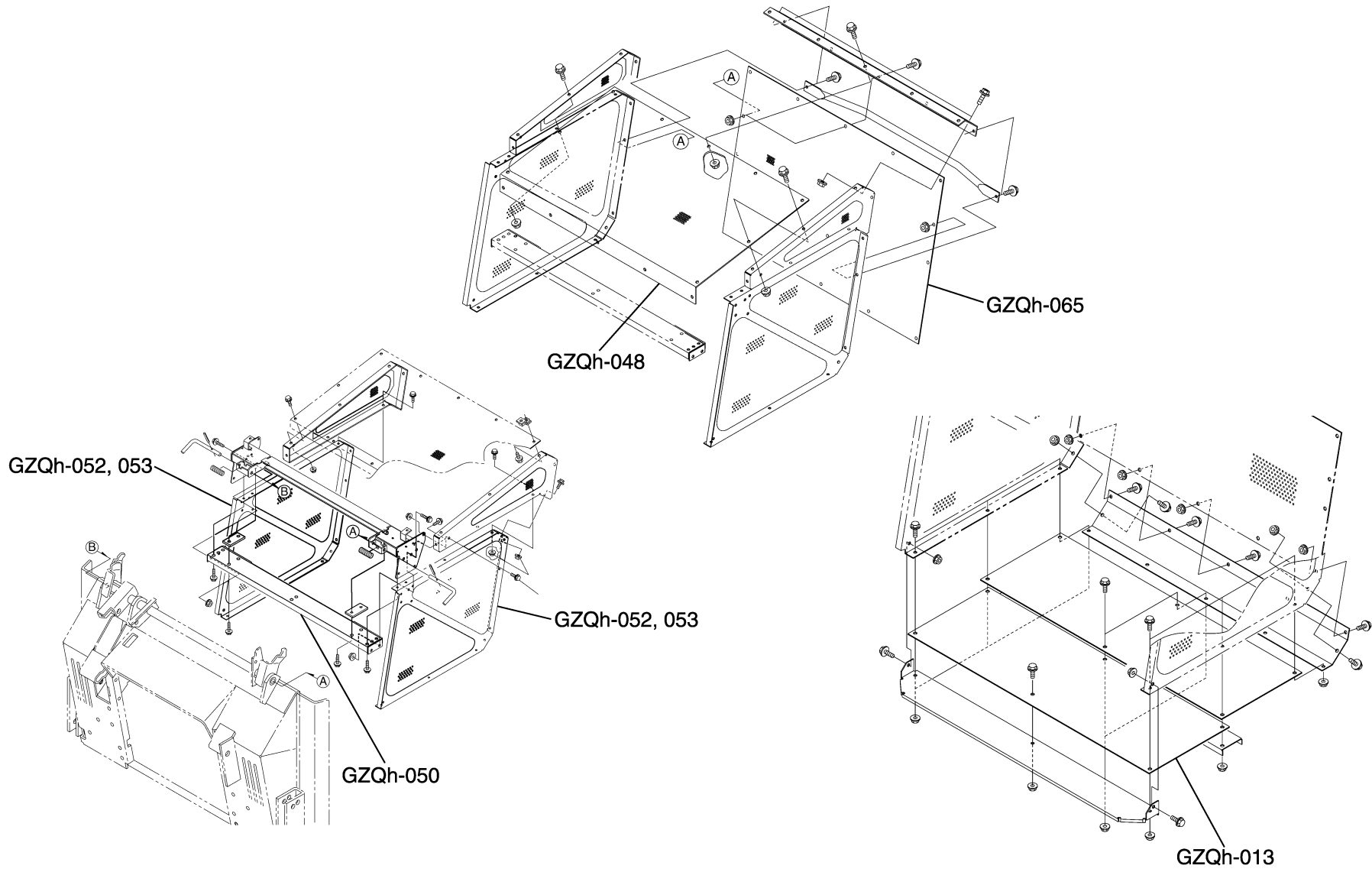
[GZQh] GRASS COLLECTER GROUP  
[GZQh] GROUPE RAMASSEUR  
[GZQh] GRASKOLLECTORGRUPPE



7GZAAACQP006A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION			DESCRIPTION			BESCHREIBUNG			STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
										GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
										-HD		
GZQh-001	FRAME	R & R	CHASSIS	D & R	RAHMEN	A & E	0.5					
GZQh-007	GRASS CATCHER BAG	R & R	BAC A HERBE	D & R	GRASAUFFANGSACK	A & E	1.4					
GZQh-010	TOP COVER	R & R	COUVERTURE SUPERIEURE	D & R	OBREHUBE	A & E	0.2					
GZQh-012	PLATE	R & R	PLAQUE	D & R	TELLER	A & E	0.3					
GZQh-016	BAG HANDLE	R & R	POIGNEE DU SAC	D & R	BEHÄLTERGRIFF	A & E	0.1					

[GZQh] GRASS COLLECTER GROUP  
[GZQh] GROUPE RAMASSEUR  
[GZQh] GRASKOLLECTORGRUPPE

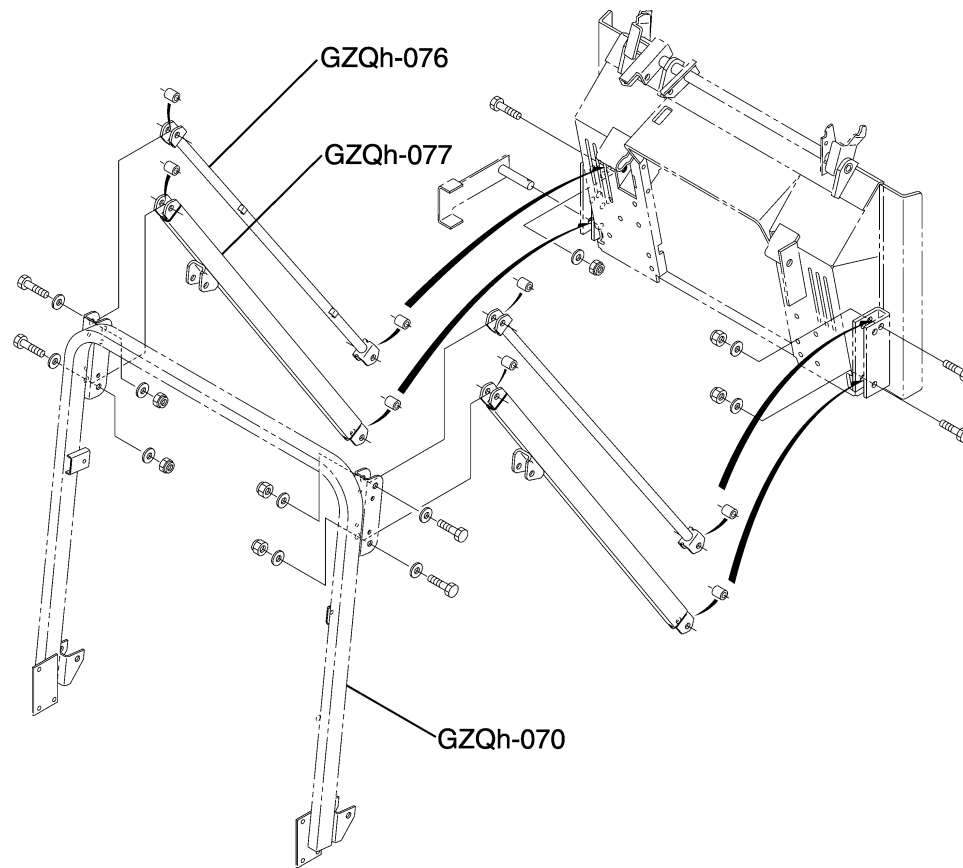


7GZAAACQP007A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZQh-013	PLATE 2	R & R	PLAQUE 2	D & R	TELLER 2	A & E	0.5		
GZQh-048	TOP NET	R & R	TREILLIS DU DESSUS	D & R	OBERES NETZ	A & E	0.6		
GZQh-050	BAG FRONT FRAME	RENEW	CADRE AVANT DU SAC	REPLACER	VORDERRAHMEN FÜR GRASFANGSACK	ERNEUERN	0.2		
GZQh-052	BAG SIDE FRAME, ONE SIDE	RENEW	CADRE LATERAL DU SAC, UN COTE	REPLACER	SEITENRAHMEN FÜR GRASFANGSACK, EINE SEITE	ERNEUERN	0.9		
GZQh-053	BAG SIDE FRAME, BOTH SIDE	RENEW	CADRE LATERAL DU SAC, LES DEUX COTES	REPLACER	SEITENRAHMEN FÜR GRASFANGSACK, BEIDE SEITEN	ERNEUERN	1.1		
GZQh-065	REAR NET	RENEW	FILTRE DE SACHET	REPLACER	GRAN SEITEN	ERNEUERN	0.6		

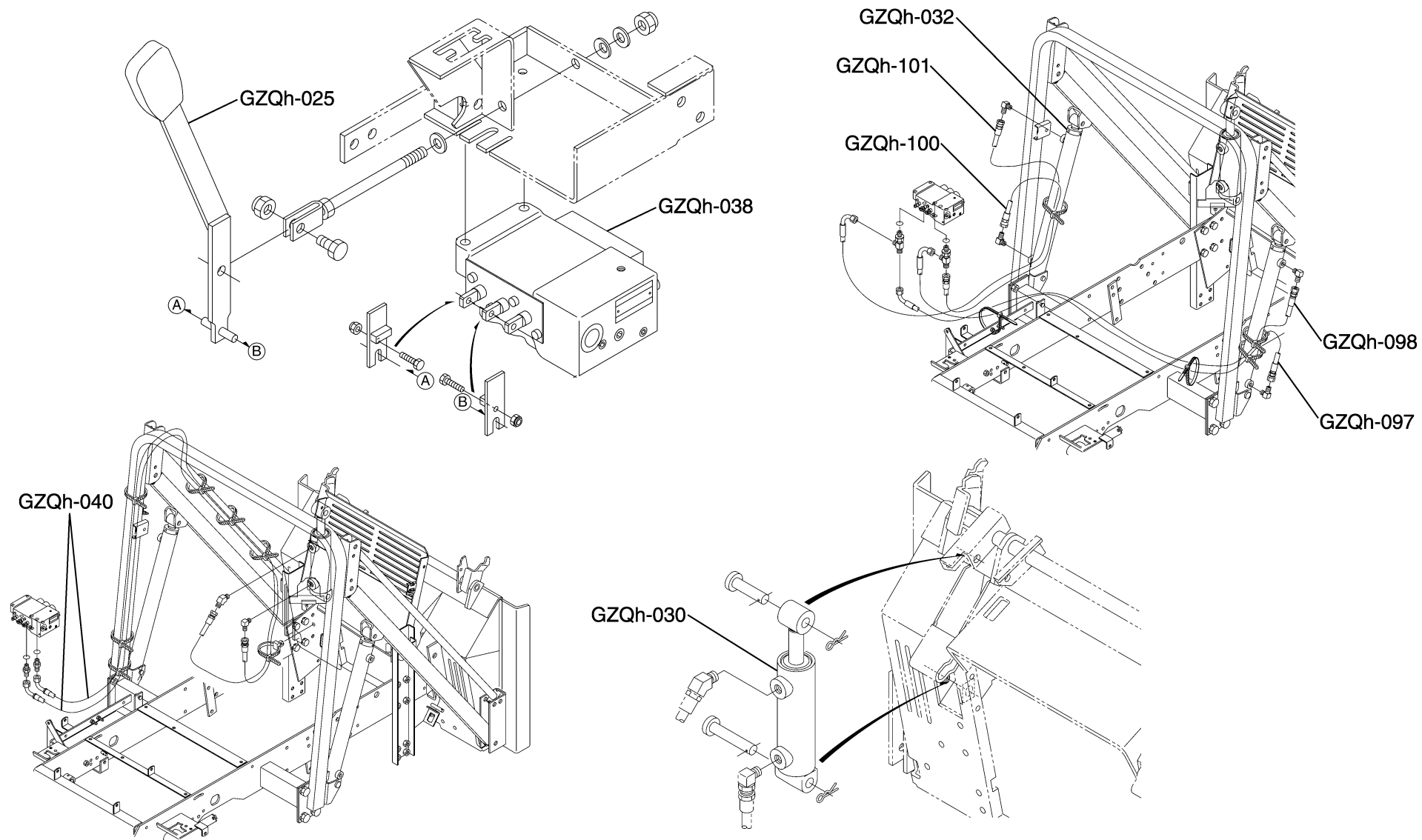


[GZQh] GRASS COLLECTER GROUP  
[GZQh] GROUPE RAMASSEUR  
[GZQh] GRASKOLLECTORGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION			DESCRIPTION			BESCHREIBUNG			STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
										GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
										-HD		
GZQh-070	HEAD GUARD	R & R	<i>PROTECTEUR DE TETE</i>	<i>D &amp; R</i>	KOPFSCHUTZVORRICHTUNG	A & E	1.0					
GZQh-076	UPPER LIFT ARM	R & R	<i>BRAS DE LEVAGE SUPERIEUR</i>	<i>D &amp; R</i>	OBERER HUBARM	A & E	0.5					
GZQh-077	LOWER LIFT ARM	R & R	<i>BRAS DE LEVAGE INFERIEUR</i>	<i>D &amp; R</i>	UNTERER HUBARM	A & E	0.6					

[GZQh] GRASS COLLECTER GROUP  
 [GZQh] GROUPE RAMASSEUR  
 [GZQh] GRASKOLLECTORGRUPPE



7GZAACQP009A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							GZD21		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							-HD		
GZQh-025	CONTROL LEVER	R & R	LEVIER DE CONTROLE	D & R	STEUERHEBEL	A & E	1.3		
GZQh-030	HYDRAULIC CYLINDER	R & R	CYLINDRE HYDRAULIQUE	D & R	HYDRAULIKZYLINDER	A & E	0.3		
GZQh-032	LIFT CYLINDER ASSY.	R & R	ENS. DE CYLINDRE DE LEVAGE	D & R	DRUCKZYLINDEREINHEIT	A & E	0.2		
GZQh-038	CONTROL VALVE ASSY.	R & R	ENS. DE CLAPET DE CONTROLE	D & R	STEUERVENTILEINHEIT	A & E	2.0		
GZQh-040	HYDRAULIC HOSE	R & R	TUYAU DE HYDRAULIQUE	D & R	HYDRAULISCHERSCHLAUCH	A & E	0.3		
GZQh-097	LIFT CYLINDER HOSE, LH 1	R & R	TUYAU DE CYLINDRE DE LEVAGE, GAUCHE 1	D & R	HUBZYLINDERSCHLAUCH, LINKS 1	A & E	0.4		
GZQh-098	LIFT CYLINDER HOSE, LH 2	R & R	TUYAU DE CYLINDRE DE LEVAGE, GAUCHE 2	D & R	HUBZYLINDERSCHLAUCH, LINKS 2	A & E	0.4		
GZQh-100	LIFT CYLINDER HOSE, RH 1	R & R	TUYAU DE CYLINDRE DE LEVAGE, DROITE 1	D & R	HUBZYLINDERSCHLAUCH, RECHTS 1	A & E	0.3		
GZQh-101	LIFT CYLINDER HOSE, RH 2	R & R	TUYAU DE CYLINDRE DE LEVAGE, DROITE 2	D & R	HUBZYLINDERSCHLAUCH, RECHTS 2	A & E	0.3		

For your convenience,  
these reports are provided to request additional job information or  
new times in KUBOTA Flat-Rate Schedule.

*Pour votre convenance.*

*Ces rapports sont fournis pour demander des informations pour les tâches  
supplémentaires ou des nouvelles durées dans le Temps de Réparation de KUBOTA.*

Diese Berichte dienen zu Ihrem Vorteil,  
um zusätzliche Arbeitsinformationen oder neue Zeiten im  
Pauschalgebührenliste von KUBOTA zu erhalten.

**KUBOTA FLAT-RATE SCHEDULE REPORT  
RAPPORT DU TEMPS DE REPARATION DE KUBOTA  
KUBOTA-PAUSCHALGEBÜHRENLISTEBERICHT**

Flat-Rate Schedule Code No. \_\_\_\_\_ Machine \_\_\_\_\_  
*Référence du temps de réparation* \_\_\_\_\_ *Machine* \_\_\_\_\_  
Kodenummer des Pauschalgebührenliste \_\_\_\_\_ Maschine \_\_\_\_\_

Please add new job   
*Prière d'ajouter une nouvelle tâche*   
Bitte neue Arbeit hinzufügen

Description of job \_\_\_\_\_ Our time \_\_\_\_\_  
*Description de la nouvelle tâche* \_\_\_\_\_ *Durée de la tâche* \_\_\_\_\_  
Beschreibung der Arbeit \_\_\_\_\_ Unsere Zeit \_\_\_\_\_

Reasons \_\_\_\_\_  
*Raisons* \_\_\_\_\_  
Gründe \_\_\_\_\_

Please revise existing job   
*Prière de revoir la tâche existante*   
Bitte jetzige Arbeit ändern

Job No. <i>Référence de la tâche</i> Arbeit Nr.	Page <i>Page</i> Seite	Time in FRS <i>Durée prévue</i> Zeit in Pauschal-G	Our time <i>Temps passé</i> Unsere Zeit
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Reasons \_\_\_\_\_  
*Raisons* \_\_\_\_\_  
Gründe \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_ Company \_\_\_\_\_  
*Nom* \_\_\_\_\_ *Société* \_\_\_\_\_  
Name \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

Address \_\_\_\_\_  
*Adresse* \_\_\_\_\_  
Anschrift \_\_\_\_\_

City and Country \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_  
*Ville et pays* \_\_\_\_\_ *Date* \_\_\_\_\_  
Stadt und land \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_

Distributor name \_\_\_\_\_  
*Nom de fournisseur* \_\_\_\_\_  
Name des Fachhändlers \_\_\_\_\_

---

**EDITOR:**

KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD.

64, ISHIZU-KITAMACHI, SAKAI-KU, SAKAI-CITY, OSAKA, 590-0823, JAPAN

PHONE : (81)72-241-1129

FAX : (81)72-245-2484

E-mail : ksos-pub@kubota.co.jp

---