

SOMMAIRE

1. CARACTÉRISTIQUES	3	8. SYSTEME D'ALIMENTATION EN CARBURANT	39
1.1 Caractéristiques techniques générales	3	8.1 Filtre à air / Carburateur	39
1.2 Schémas dimensionnels	5	8.2 Plaque de contrôle / Bras du régulateur	43
1.3 Schéma de câblage	6	8.3 Couvercle du ventilateur	44
2. INFORMATIONS SUR L'ENTRETIEN	7	9. VOLANT / BOBINE D'ALLUMAGE	45
2.1 Règles générales de sécurité	7	9.1 Volant / Bobine d'allumage	45
2.2 Règles d'entretien	7	10. POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE	49
2.3 Emplacement des numéros de série	7	10.1 Poulie de distribution / Culbuteurs	49
2.4 Entretien	8	10.2 Carter d'huile / Vilebrequin / Cylindre	52
2.5 Valeurs de couples de serrage	9	10.3 Piston	55
2.6 Outils spéciaux	10	10.4 Soupapes	57
2.7 Dépistage des pannes	11	10.5 Régulateur	59
2.8 Calendrier d'entretien	14	10.6 Inspection	60
3. ENTRETIEN	15	10.7 Rectification des sièges des soupapes	65
3.1 Huile	15	11. ROUES AVANT / ROUES ARRIERE	66
3.2 Bougie d'allumage	17	11.1 Roues avant	66
3.3 Filtre à air	18	11.2 Roues arrière	67
3.4 Câble de commande des gaz	19	12. SYSTEME D' ENTRAÎNEMENT ARRIERE	68
3.5 Câble d'embrayage d'avancement	20	12.1 Transmission HXE / SXE	68
3.6 Câble du Rotostop	20	12.2 Transmission TXE	70
3.7 Câble de changement de vitesse	22	13. GUIDON / LEVIERS DE COMMANDE	76
3.8 Jeu aux queues de soupapes	23	13.1 Guidon supérieur	76
3.9 Carburateur	24	13.2 Guidon inférieur / Carter de la lame	78
3.10 Réglage du régulateur	24	13.3 Levier de commande	79
3.11 Réservoir d'essence / Filtre à essence	25	13.4 Chemin de câbles	81
3.12 Conduites d'essence	25	14. PROTECTEUR DE DÉCHARGE / SAC DE RAMASSAGE	82
3.13 Pare-étincelles (option)	26	14.1 Protecteur de décharge	82
3.14 Lame	27	14.2 Sac de ramassage	82
4. LAME / ROTOSTOP	28		
4.1 Principe de fonctionnement du rotostop (8132521 ~)	28		
4.2 Embrayage de frein de lame (BBC)	29		
4.3 Inspection du rotostop	32		
4.4 Affûtage de la lame	33		
5. DEMONTAGE / REMONTAGE DU MOTEUR	34		
5.1 Démontage du moteur : ~ 8132520	34		
5.2 Remontage du moteur : ~ 8132520	34		
5.3 Remontage du moteur : 8132521 ~	35		
6. POT D'ÉCHAPPEMENT	36		
7. LANCEUR À RETOUR AUTOMATIQUE	37		
7.1 Lanceur à retour automatique	37		

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - CARACTÉRISTIQUES

1. CARACTÉRISTIQUES

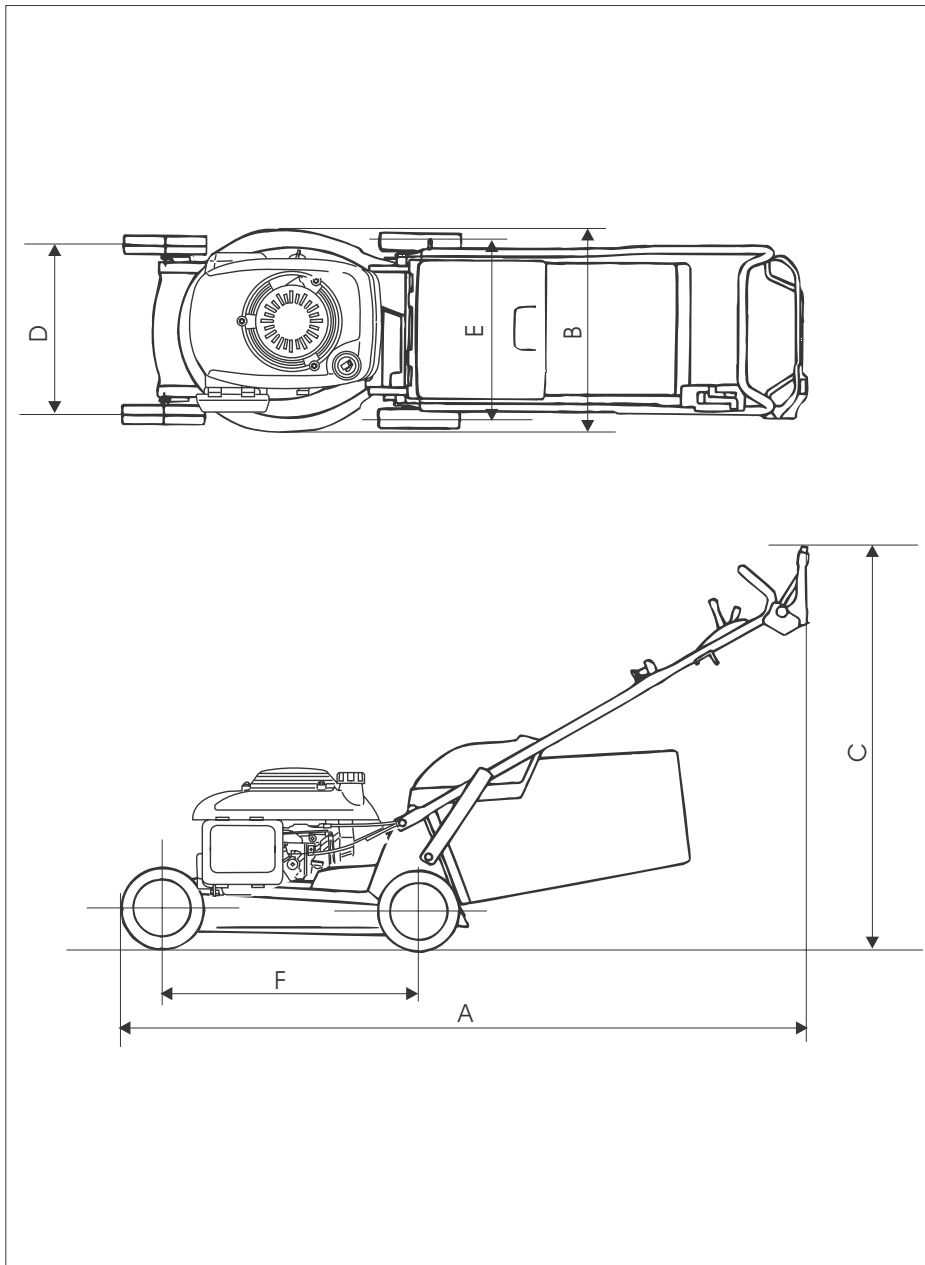
1.1 Caractéristiques techniques générales

MODELES		HRD536C		HRD536CK1		HRD536C2	
TYPES		SXE	HXE	HXE	TXE	HXE	TXE
DIMENSIONS ET POIDS		Unité					
Capacité du sac de ramassage		ℓ		80			
Poids à sec		kg	41,9	42,6	41,9	42,6	41,9
Poids en ordre de marche		kg	47,9	48,5	47,9	48,5	47,9
CHASSIS							
Largeur de coupe		mm	530				
Réglages hauteur de coupe	Position	7					
	Hauteur	mm	15 ~ 77				
Diamètre des roues	Avant	mm	200				
	Arrière	mm	200				
Lame	Largeur	mm	90				
	Epaisseur	mm	2,7				
	Relevée	25					
Transmission	Type	Pignon mécanique	Hydrostatique		Couple conique	Hydrostatique	Couple conique
	Nombre de rapports	2	Variation continue		3	Variation continue	3
	Entraînements	Courroie V					
	Embrayage	Embrayage à crabot	Clapet de décharge		Embrayage à cône	Clapet de décharge	Embrayage à cône
	Commande de changement de vitesse	Commande manuelle à distance					
	Lubrifiant	Graisse : Shell Co Darina "D"	Huile Honda HST		Huile 15W30 API : SD/SF	Huile Honda HST	15W30 API : SD/SF
Contenance en lubrifiant	85 g	140 cc		190 - 200 cc	140 cc	190 - 200 cc	
Système d'arrêt de la lame		Rotostop					
Roues motrices		Arrière					
Vitesse d'avancement (moteur à 2900 t/mn)	m/s	1ère : 0,7 - 2ème : 1,2	0 à 1,4		1ère : 0,77- 2ème : 1,17 - 3ème : 1,44	0 à 1,4	1ère : 0,77- 2ème : 1,17 - 3ème : 1,44
Différentiel		Embrayage unidirectionnel					
Consommation de carburant		ℓ/h	0,58				
Niveau de pression acoustique au poste de conduite (selon la directive CEE/81/1051)		dB(A)	85				
Niveau de puissance acoustique (selon les directives CEE/84/538 et CEE/87/252)		dB(A)	100			-	
Niveau de puissance acoustique garanti (selon les directives 2000/14/EC)		dB(A)	-			100	
Mesures de vibrations (selon EN1033, ENV25349/1993, ENV28041/1993, ISO5347/1987 et ISO5348/1987)		m/s ²	5,5		3,3		4,2

Caractéristiques techniques générales

MODÈLES		HRD536C		HRD536CK1		HRD536C2	
TYPES		SXE	HXE	HXE	TXE	HXE	TXE
MOTEUR	Unité						
Modèle		GCV160					
Type		Monocylindre vertical, 4 temps, soupapes en tête					
Cylindrée	cm ³	160					
Alésage x course	mm	64 x 50					
Puissance maximale	kW / t/mn	4,1 / 3600					
Couple maximal	N.m / t/mn	11 / 2500					
Régime de service	t/mn	2900 \pm $\frac{0}{100}$					
Taux de compression		8,5 : 1					
Système de refroidissement		Air forcé					
Système d'allumage		Magnéto transistorisée					
Réglage du point d'allumage		20° BTDC					
Bougie d'allumage		BPR6ES (NGK)					
Carburateur		Horizontal, régulateur à papillon					
Filtre à air		Élément sec (papier)					
Régulateur		Modérateur mécanique centrifuge					
Lubrification		Par projection					
Contenance en huile	ℓ	0,55					
Huile recommandée		SAE 10W30				SAE 10W40 - 15W30 - 20W50 API : SF/SG	
Système de démarrage		Lanceur à retour automatique					
Système d'arrêt moteur		Mise à la masse du circuit primaire					
Carburant recommandé		Sans plomb					
Capacité du réservoir de carburant	ℓ	1,1					

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - CARACTÉRISTIQUES

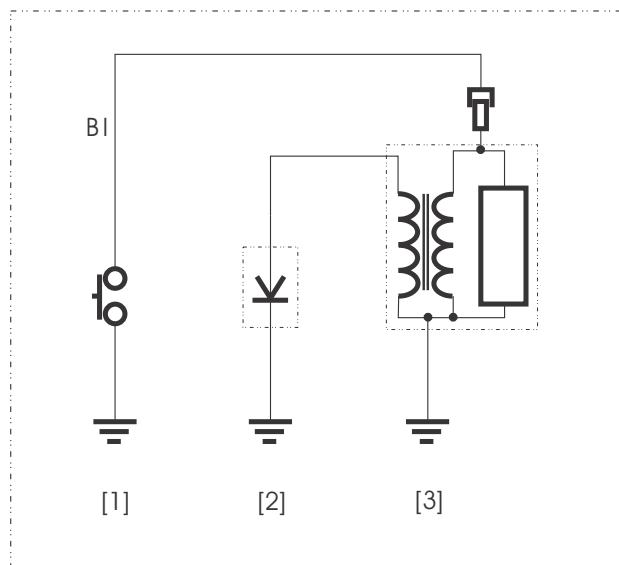


1.2 Schémas dimensionnels

Modèles	HRD536C		HRD536CK1		HRD536C2	
	SXE	HXE	HXE	TXE	HXE	TXE
A mm					1575	
B mm					574	
C mm					1018	
D mm					476	
E mm					512	
F mm					625	

Les dimensions sont mesurées à l'aide des paramètres suivants :

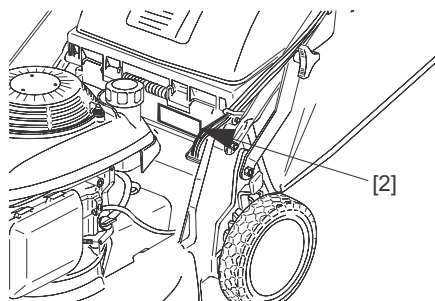
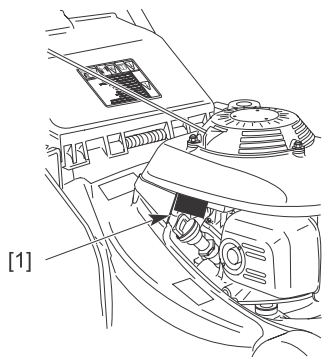
Hauteur de coupe	30 mm
Réglage de la hauteur du guidon	Support réglable en position intermédiaire



1.3 Schéma de câblage

Bk	Noir
[1]	Coupe-circuit du moteur
[2]	Bougie d'allumage
[3]	Bobine d'allumage
[4]	Bloc-moteur

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - INFORMATIONS SUR L'ENTRETIEN



2. INFORMATIONS SUR L'ENTRETIEN

2.1 Règles générales de sécurité

⚠ ATTENTION :

Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie d'allumage et la clé de contact avant toute intervention d'entretien.

Si le moteur doit tourner pour un travail d'entretien quelconque, s'assurer que le local est bien ventilé. Ne jamais faire tourner le moteur dans un local clos. Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone qui est un gaz nocif.

L'essence est extrêmement inflammable et peut exploser dans certaines conditions. Ne pas fumer ou autoriser de flammes ou d'étincelles dans le local de travail.

PRÉCAUTION :

- Se tenir à l'écart des pièces en rotation ou chaudes, ainsi que des fils à haute tension lorsque le moteur est en train de tourner.

2.2 Règles d'entretien

1. Utiliser des pièces et lubrifiants Honda d'origine ou des pièces recommandées par Honda. Les pièces qui ne correspondent pas aux caractéristiques de conception Honda peuvent endommager la tondeuse.
2. Utiliser les outils spéciaux conçus pour la machine.
3. Lors du remontage, reposer des garnitures, joints toriques, etc... neufs.
4. Pour le serrage des boulons ou écrous, commencer par le boulon de plus grand diamètre ou par le boulon intérieur et serrer en diagonale au couple prescrit, sauf spécifications particulières.
5. Lors du démontage, nettoyer les pièces dans un solvant de nettoyage. Avant d'effectuer le remontage, graisser toutes les surfaces de glissement.
6. Après avoir effectué le remontage, vérifier que toutes les pièces sont bien installées et qu'elles fonctionnent convenablement.
7. De nombreuses vis utilisées sur cette machine sont des vis autotaraudeuses. Prendre soin d'engager correctement les vis sous peine de détériorer le filetage.
8. Lors de l'entretien de la machine, utiliser que des outils métriques. Les boulons, écrous et vis métriques ne peuvent pas être remplacés par des fixations non métriques. L'utilisation d'outils ou de fixations inadéquat(e)s risque d'endommager la machine.
9. Respecter les instructions représentées par les symboles suivants chaque fois qu'ils sont mentionnés :

 : Graisser

 : Outil spécial

 : Huiler

2.3 Emplacement du numéro de série

Le numéro de série du moteur est gravé sur le carter. Pour tout renseignement particulier ou toute commande de pièces, veuillez à toujours bien spécifier ce numéro.

[1] NUMERO DE SERIE DU MOTEUR

[2] NUMERO DE SERIE DU CHASSIS

2.4 Entretien

PIÈCE	ITEM		VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Moteur	Régime au ralenti	HRD536C - HRD536CK1 HRD536C2	1700 ± 150 rpm 2000 ± 150 rpm	-
	Vitesse maximal		2800 ~ 2900 rpm	-
	Compression du cylindre (at 600 rpm)		0,49 Mpa - 5,0 kg/cm ²	-
Carburateur	Gicleur principal		#65	-
	Ouverture de la vis pilote		1 tour	-
	Niveau du flotteur		9,2 mm	-
Bougie d'allumage	Entrefer		0,7 - 0,8 mm	-
Soupapes	Jeu aux queues de soupapes	ADM.	0,15 ± 0,04 mm	-
		ECH.	0,20 ± 0,04 mm	-
	Dia. ext. de la tige	ADM.	5,480 mm	5,318 mm
		ECH.	5,440 mm	5,275 mm
	Dia. int. du guide	ADM./ECH.	5,500 mm	5,572 mm
Longueur du ressort à vide	ADM./ECH.	34 mm	32,5 mm	
Tête de cylindre	Largeur du siège de soupape	ADM./ECH.	0,7 mm	1,8 mm
Piston	Dia. ext. de la jupe		63,969 mm	63,829 mm
	Jeu piston/cylindre		0,031 - 0,070 mm	0,12 mm
	Dia. int. du trou de l'axe du piston		13,002 mm	13,048 mm
	Dia. ext. de l'axe du piston		13 mm	12,954 mm
Segment de piston	Epaisseur	Supérieur/second	1,5 mm	1,37 mm
		Huile	2,5 mm	2,37 mm
	Jeu latéral	Supérieur/second/huile	0,015 - 0,045 mm	0,15 mm
		Supérieur	0,20 - 0,35 mm	1 mm
	Jeu terminal	Second	0,30 - 0,45 mm	1 mm
	Huile	0,15 - 0,35 mm	1 mm	
Cylindre	Dia. int. de l'alésage		64 mm	64,165 mm
Bielle	Dia. int. du pied de bielle		13,005 mm	13,07 mm
	Dia. int. de la tête de bielle		26,02 mm	26,066 mm
	Jeu radial en tête de bielle		0,040 - 0,063 mm	0,12 mm
	Jeu axial en tête de bielle		0,1 - 0,4 mm	0,8 mm
			27,993 mm	27,933 mm
Vilebrequin	Dia. ext. de la fusée principale	Côté PTO	27,993 mm	27,933 mm
		Côté volant	25,393 mm	25,333 mm
	Jeu axial		0,15 - 0,75 mm	1 mm
	Dia. ext. du maneton		25,98 mm	25,92 mm
Corps de cylindre	Dia. int. de la fusée principale		25,420 mm	25,466 mm
Carter d'huile	Dia. int. de la fusée principale		28,020 mm	28,066 mm
Poulie à came	Hauteur de la came		37,394 mm	37,369 mm
	Dia. int. de la de la poulie à came (palier)		10,027 mm	10,075 mm
	Dia. ext. de l'arbre de poulie à came		9,987 mm	9,920 mm
Culbuteur	Dia. int. du culbuteur		6 mm	6,043 mm
	Dia. ext. de l'arbre du culbuteur		5,990 mm	5,953 mm
	Dia. int. du coussinet de l'arbre		6 mm	6,043 mm
Bobine d'allumage	Résistance de la bobine primaire		1,0 - 1,2 Ω	-
	Résistance de la bobine secondaire		10,6 - 12,8 k Ω	-
	Entrefer		0,2 - 0,6 mm	-
Embrayage du frein de la lame	Epaisseur de la garniture du frein		-	2,0 mm
	Epaisseur de la garniture de l'embrayage		-	2,0 mm
	Longueur à vide du ressort de rappel de l'embrayage		-	65 mm

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - INFORMATIONS SUR L'ENTRETIEN

2.5 Valeurs de couples de serrage

- Valeurs de couples spéciales

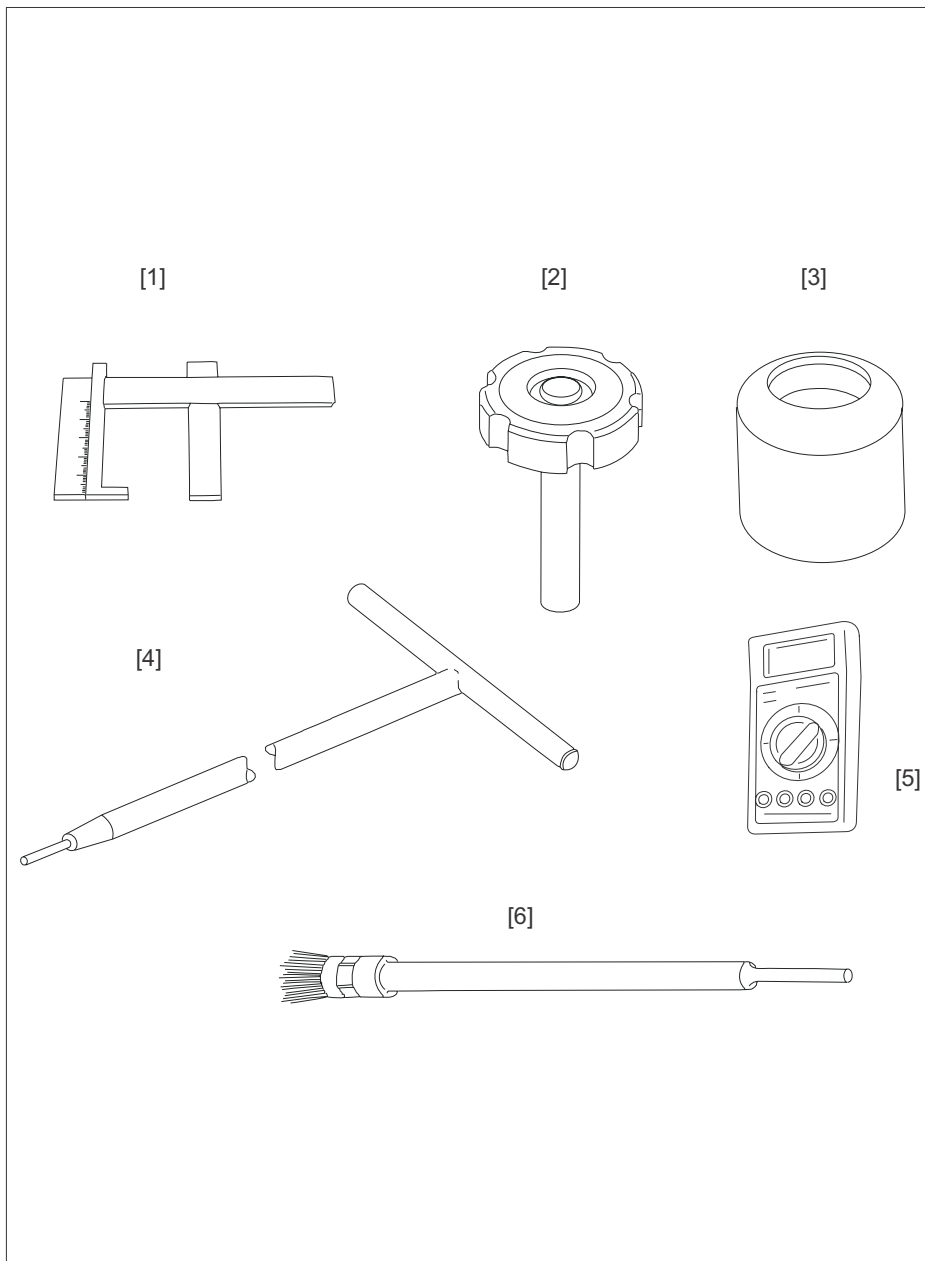
ITEM	DIA. DE FILETAGE X PAS	COUPLE DE SERRAGE	
		N.m	kgf.m
Vis de cache-culbuteurs	M6 x 1,0	12	1,2
Vis de carter d'huile	M6 x 1,0 (CT)	12	1,2
Vis de bielle	M7 x 1,0	12	1,2
Bougie d'allumage	M14 x 1,25	20	2
Ecrou de levier de régulateur	M6 x 1,0	10	1
Ecrou de volant	M14 x 1,5	75	7,5
Vis de boîtier de filtre à air	M6 x 1,0 (CT)	8,5	0,9
Ecrou de lanceur	M6 x 1,0	8,5	0,9
Vis de pot d'échappement	M6 x 1,0 (CT)	10	1
Vis de patte du robinet d'essence	M5 x 0,8	3	0,3
Boulon prisonnier de couvercle de ventilateur	M6 x 1,0	12	1,2
Contre-écrou de réglage de soupape	M5 x 0,5	8	0,8
Boulon de capot de reniflard	M6 x 1,0	12	1,2
Vis de support de régulateur	M6 x 1,0	12	1,2
Vis de lame	M10 x 1,25	55	5,6
Vis de support de lame	M10 x 1,25	55	5,6
Vis de roue	M8 x 1,25	24	2,4

NOTE : Pour les fixations non répertoriées dans le tableau ci-dessus, utilisez les valeurs de couples standards.

(CT) : Vis autotaraudeuse

- Valeurs de couples standards

ITEM	COUPLE DE SERRAGE	
	N.m	kgf.m
Vis de 5 mm	4	0,4
Vis/écrou de 5 mm	5	0,5
Vis de 6 mm	9	0,9
Vis de 6 mm (à petite tête)	9	0,9
Vis/écrou de 6 mm	10	1
Vis/écrou à embase de 6 mm	12	1,2
Vis/écrou de 8 mm	24	2,4
Vis/écrou à embase de 8 mm	27	2,8
Vis/écrou de 10 mm	35	3,6
Vis/écrou à embase de 10 mm	40	4,1
Vis/écrou de 12 mm	55	5,6
Vis/écrou à embase de 12 mm	60	6,1



2.6 Outils spéciaux

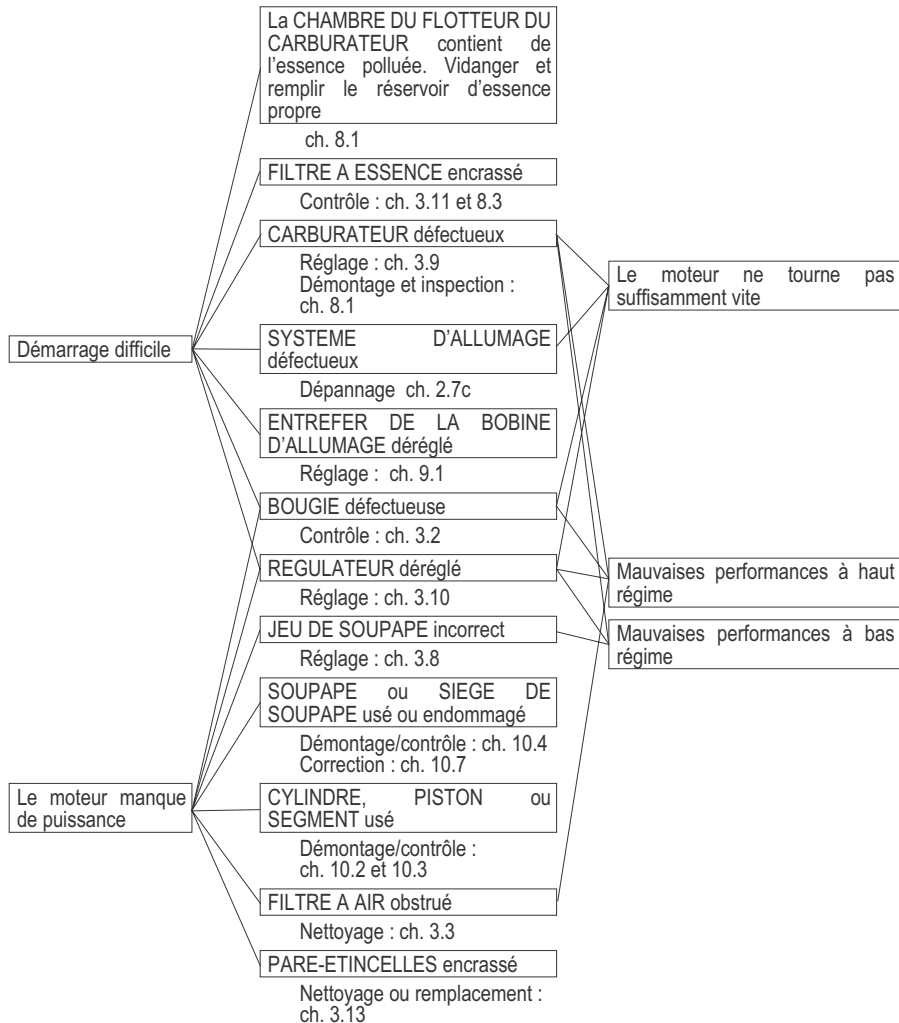
	DESIGNATION DE L'OUTIL	REFERENCE DE L'OUTIL	APPLICATION
[1]	Jauge de niveau du flotteur	07701-0010000	Contrôle de la hauteur du flotteur
[2]	Clé de réglage B pour soupapes	07708-0030400	Réglage du jeu aux queues de soupapes
[3]	Fraise pour siège de soupape, 45° - Ø 27,2	07780-0010200	Rectification des sièges de soupapes (ADM / ECH)
[4]	Support de fraise	07981-VA2-0100 ou 07981-VA2-0101	Rectification des sièges de soupapes
[5]	Contrôleur universel digital	KS-AHM-33-003 ou disponible dans le commerce	Test des composants électriques
[6]	Brosse de nettoyage	07998-VA2-0100	Nettoyage de la chambre de combustion

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - INFORMATIONS SUR L'ENTRETIEN

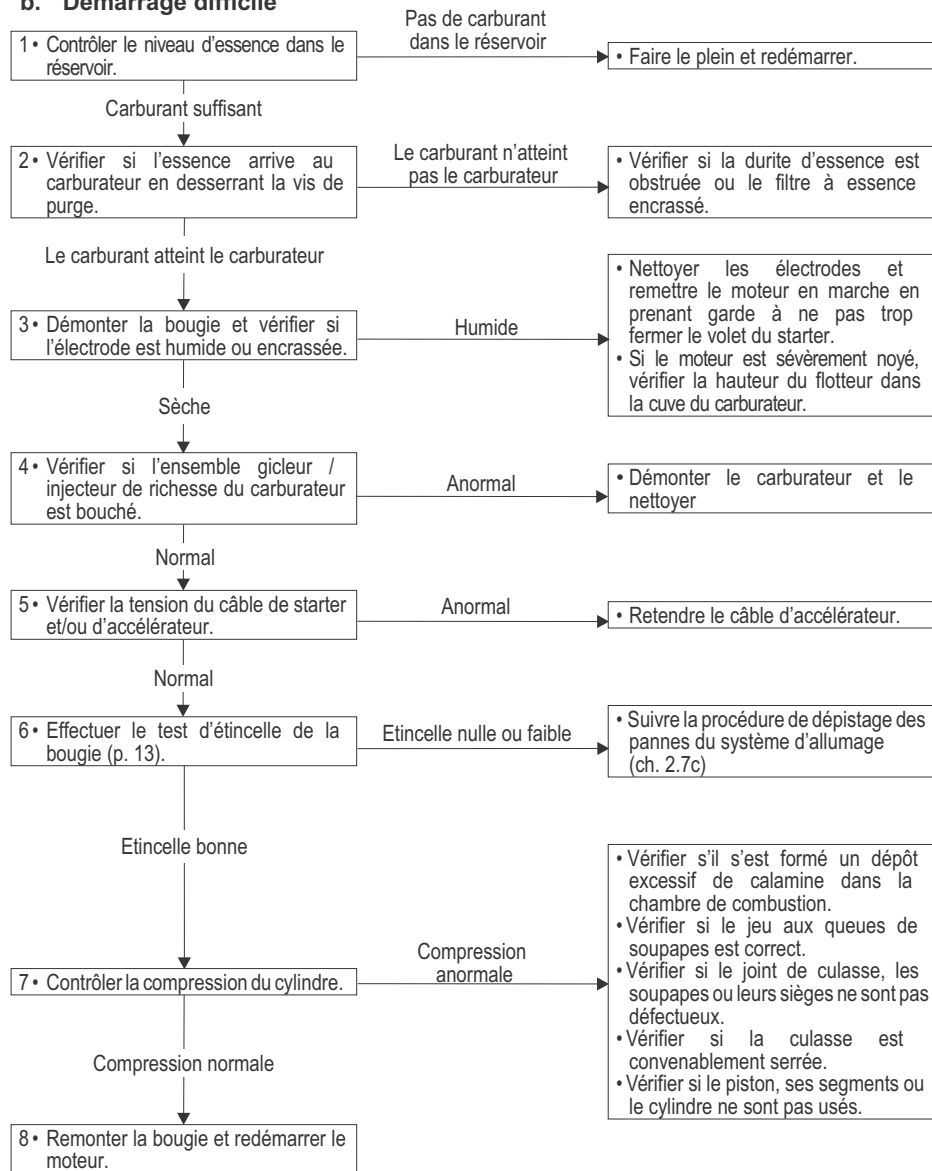
2.7 Dépistage des pannes

• Moteur

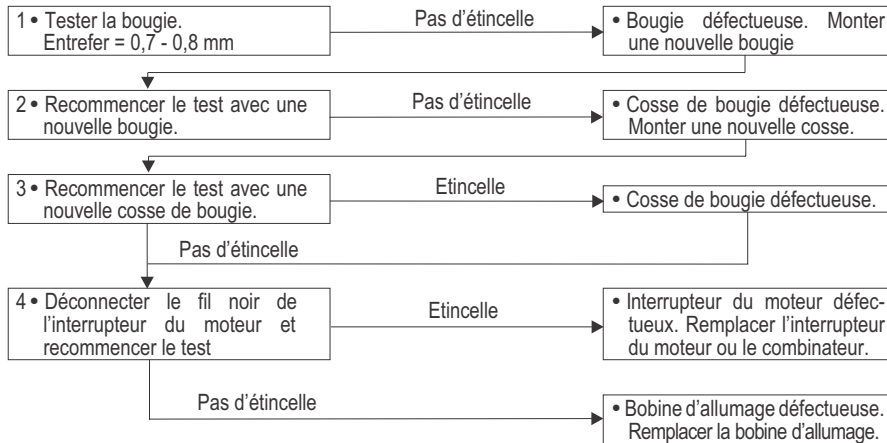
a. Symptômes courants et causes probables



b. Démarrage difficile

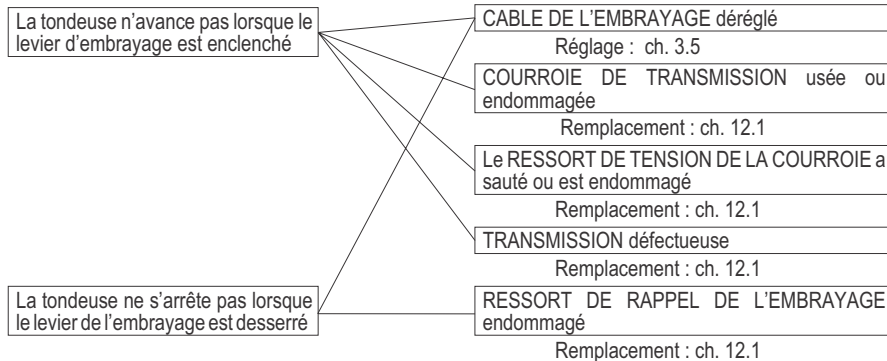


c. Système d'allumage

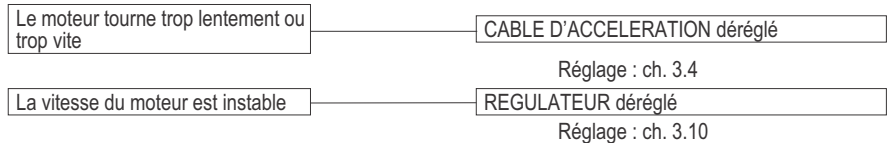


• **Châssis**

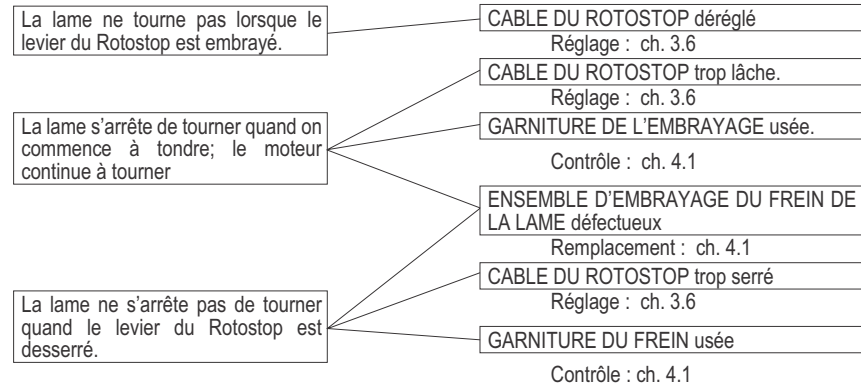
a. Embrayage (sauf type H)



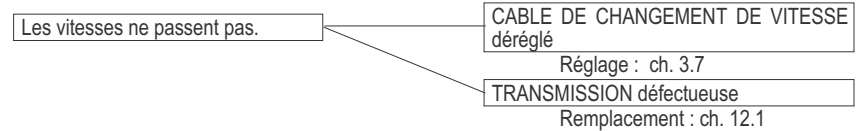
b. Contrôle du régulateur de vitesse



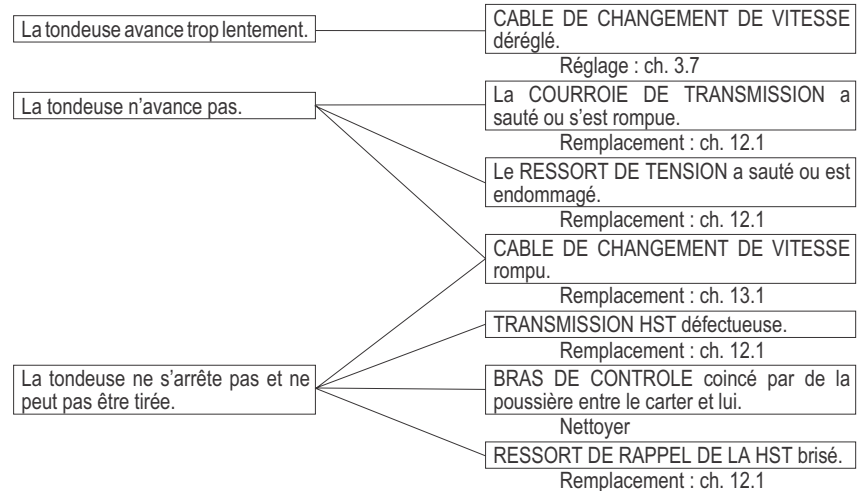
c. Lame



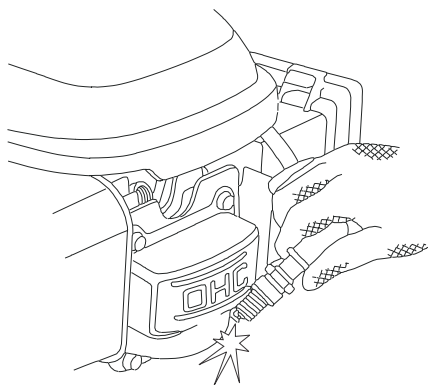
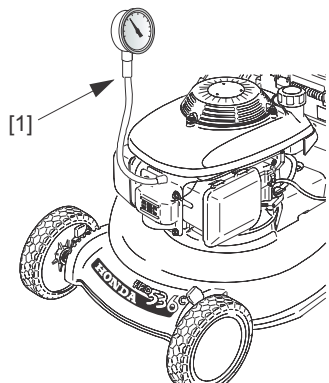
d. Transmission (type S)



e. Transmission hydrostatique (HST)



HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - INFORMATIONS SUR L'ENTRETIEN



• **Test de compression du cylindre**

1. Démontez le capuchon de bougie et la bougie.
2. Montez une jauge de compression [1] dans le trou de bougie.
3. Tirez plusieurs fois le lanceur jusqu'à obtenir une compression stable.

Compression	0,49 Mpa à 600 t/mn
-------------	---------------------

[1] JAUGE DE COMPRESSION Disponible dans le commerce

• **Test de la bougie**

⚠ ATTENTION :

Ne tenez jamais le fil de bougie avec les mains mouillées lorsque vous exécutez ce test.

Veillez à ce qu'il n'y ait pas d'essence renversée sur le moteur et à ce que la bougie ne soit pas mouillée d'essence.

Pour éviter tout risque d'incendie, n'émettez pas d'étincelles à proximité du logement de bougie.

1. Déconnectez la cosse de la bougie et démontez la bougie.
2. Fixez la bougie démontée sur la cosse. Appliquez la borne négative (-) de la bougie sur une vis de la culasse comme indiqué sur l'illustration.
3. Tirez sur le démarreur à recul et vérifiez si une étincelle jaillit entre les électrodes.

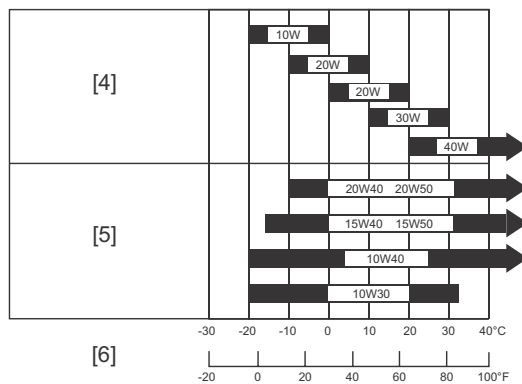
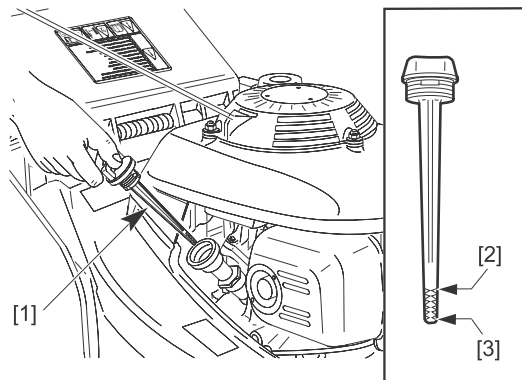
2.8 Calendrier d'entretien

ITEM à effectuer à chaque interval mensuel ou horaire indiqué (prendre l'échéance la plus proche)	Fréquence d'entretien (2)	Chaque utilisation	Premier mois ou 20 h	Tous les 3 mois ou 50 h	Tous les 6 mois ou 100 h	Chaque année ou 300 h	Voir ch.	
Huile du moteur	Contrôler le niveau						3.1	
	Changer						3.1	
Filtre à air	Contrôler						3.3	
	Nettoyer			(1)			3.3	
	Remplacer (filtre)					(1)	8.1	
Sac de ramassage	Contrôler - Nettoyer						14.2	
Serrage des vis de la lame et état de la lame	Contrôler (remplacer si nécessaire)						2.5	
Bougie	Contrôler - Nettoyer - Régler						3.2	
Pare-étincelles	Nettoyer						6	
Câble du Rotostop	Contrôler - Régler						3.6	
Rotostop	Contrôler					(2)	4.2	
Câble de changement de vitesse	Contrôler - Régler						3.7	
Câble d'accélération	Contrôler - Régler						3.4	
Jeu aux queues de soupapes	Vérifier - Régler					(2)	3.8	
Courroie de transmission	Contrôler						12.1d	
	Changer					(2)	12.1d	
Filtre à essence et réservoir d'essence	Nettoyer					(2)	3.11	
Tuyau d'essence	Contrôler	Tous les 2 ans (remplacer si nécessaire)						3.12

(1) Contrôler plus souvent si la tondeuse est utilisée dans un environnement poussiéreux.

(2) En cas d'utilisation professionnelle, notez les heures de fonctionnement pour déterminer la fréquence des opérations de maintenance.

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - ENTRETIEN



3. ENTRETIEN

3.1 Huile

PRÉCAUTION :

- L'huile moteur usagée peut être cause de cancer de la peau si on la laisse de façon répétée en contact avec la peau pendant des périodes étendues. Même si un tel risque est improbable à moins de manipuler quotidiennement de l'huile usagée, il n'en demeure pas moins préférable de bien se laver les mains avec de l'eau et du savon dès que possible après avoir manipulé de l'huile usagée ; celle-ci doit être maintenue hors de portée des enfants.

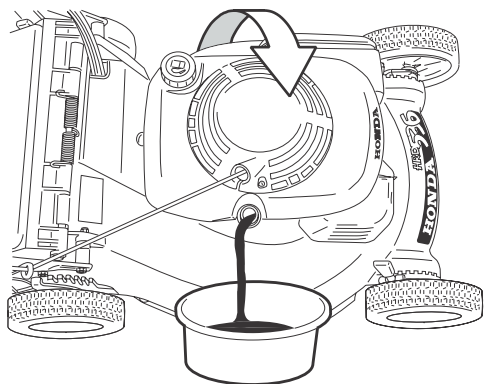
NOTE : L'huile moteur usagée doit être éliminée tout en respectant l'environnement. Nous vous suggérons de l'emporter dans un récipient étanche jusqu'au site local de traitement des déchets ou à une station service en vue de son recyclage. Il ne faut pas la mettre avec les ordures ménagères, ni la répandre sur le sol ou la verser à l'égout.

a. Contrôle du niveau d'huile moteur

1. Vérifier que la tondeuse est sur un sol horizontal.
2. Enlever la jauge à huile et l'essuyer.
3. Insérer la jauge à fond, puis la retirer pour vérifier le niveau d'huile.
4. Si le niveau est proche ou au-dessous du repère inférieur de la jauge, compléter le niveau jusqu'au repère supérieur avec l'huile recommandée.

Huile moteur recommandée	Utiliser de l'huile Honda 4 temps Classification de service : SF ou SG Viscosité : SAE 10W30
--------------------------	--

- [1] BOUCHON DE RESERVOIR D'HUILE / JAUGE D'HUILE
- [2] REPERE SUPERIEUR
- [3] REPERE INFERIEUR
- [4] HUILE MONOGRADE
- [5] HUILE MULTIGRADE
- [6] TEMPERATURE AMBIANTE



b. Remplacement de l'huile moteur

NOTE : La vidange peut être effectuée rapidement et complètement lorsque le moteur est encore chaud.

1. Arrêter le moteur et débrancher la cosse de la bougie.
2. Mettre le levier d'accélération sur "STOP" et fermer l'arrivée d'essence: vidanger le carburateur.
3. Incliner la tondeuse sur le côté droit avec le carburateur sur le dessus, comme indiqué sur l'illustration.
4. Placer un récipient approprié sous l'orifice de remplissage d'huile
5. Enlever le bouchon d'huile et vidanger.
6. Lorsque l'huile cesse de couler, redresser la tondeuse à environ 45° et attendre 5 à 10 secondes, puis l'incliner à nouveau et recommencer à vidanger.
7. Répéter l'étape 6. jusqu'à ce que toute l'huile soit vidangée.
8. Redresser la tondeuse et refaire le plein avec l'huile recommandée en surveillant le niveau.

Capacité d'huile	0,55 l
------------------	--------

9. Serrer le bouchon de remplissage d'huile à fond.

c. Transmission hydrostatique (type H)

! ATTENTION :

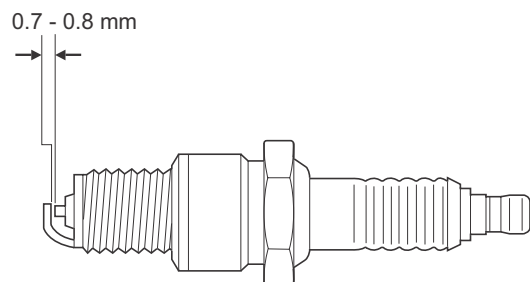
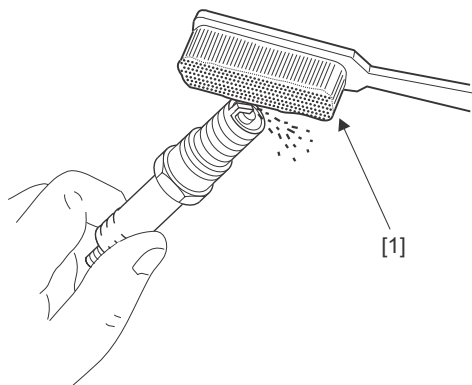
La transmission hydrostatique devient très chaude et le reste pendant un certain temps après l'arrêt de la tondeuse. Attendez que la transmission hydrostatique ait refroidi avant d'y toucher.

PRECAUTION :

- Veiller à ne pas laisser entrer de poussière ou autres impuretés dans la transmission hydrostatique. Nettoyer toujours la zone environnante avant d'intervenir.
- Utiliser uniquement une huile de transmission hydrostatique Honda lors de la vidange.

Huile recommandée	Huile HST Honda
-------------------	-----------------

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - ENTRETIEN



3.2 Bougie d'allumage

ATTENTION :

Si le moteur vient de tourner, il va être très chaud ; veillez à le laisser refroidir avant d'intervenir dessus.

1. Défaire le capuchon de bougie.
2. Eliminer toute saleté aux abords de la bougie.
3. Démontez la bougie à l'aide de la clé à bougie.
4. Inspecter visuellement la bougie. La jeter si l'isolateur est fissuré ou écaillé.
5. Enlever la calamine et autres dépôts au moyen d'une brosse métallique à poils durs [1].
6. Mesurer l'écartement des électrodes au moyen d'une jauge d'épaisseur du type à fil. Si nécessaire, ajuster l'écartement en tordant l'électrode latérale.

Ecartement des électrodes	0,7 - 0,8 mm
Bougie recommandée	BPR6 ES (NGK)

7. S'assurer que la rondelle d'étanchéité est en bon état. Visser la bougie à la main pour éviter tout risque de mauvais engagement du filetage.
8. Après avoir vissé la bougie à la main, la serrer au moyen d'une clé à bougie de manière à comprimer la rondelle d'étanchéité.

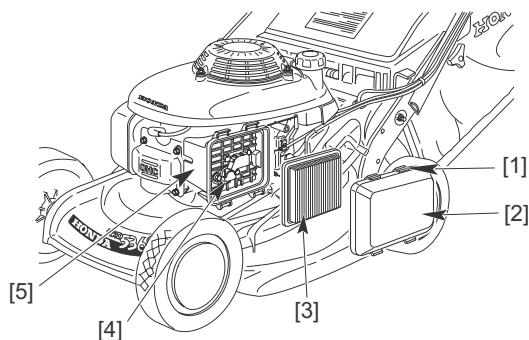
COUPLE DE SERRAGE : 20 N.m

NOTE : Lorsque l'on monte une bougie neuve, la serrer de 1/2 tour au-delà du vissage à la main pour bien comprimer la rondelle. Lorsque l'on remonte une bougie déjà utilisée, la serrer de 1/8 à 1/4 tour au-delà du vissage à la main pour comprimer la rondelle.

PRÉCAUTION :

- La bougie doit être bien serrée. Une bougie insuffisamment serrée peut devenir très chaude et endommager le moteur.
- Ne jamais se servir d'une bougie dont la plage de chaleur ne convient pas au moteur.

[1] BROSSE METALLIQUE



3.3 Filtre à air

⚠ ATTENTION :

Ne nettoyez jamais les éléments de filtre à air avec du gaz ou un solvant inflammable ; vous risqueriez de provoquer un incendie ou une explosion.

PRÉCAUTION:

- Ne faites jamais tourner le moteur sans filtre à air. Des impuretés entreraient dans le moteur et l'useraient prématurément.
1. Appuyer sur les ergots [1] situés au sommet du capot du filtre à air et démonter le capot [2].
 2. Inspecter le filtre à air [3] et le remplacer s'il est endommagé.
 3. Taper le filtre [3] plusieurs fois sur une surface dure pour faire sortir la saleté ou le nettoyer avec un jet d'air comprimé (n'excédant pas 2,0 kgf/cm²) dirigé depuis le côté propre situé contre le moteur.

NOTE : Ne pas essayer de broser la saleté ; le broyage la ferait entrer dans les fibres.

4. Essuyer l'intérieur du capot et du logement du filtre à air [5] avec un chiffon humide.

NOTE : Veiller à ne pas faire entrer la saleté dans la conduite d'air [4] qui mène vers le carburateur.

5. Remonter le filtre à air [3] et le capot [2].

PRÉCAUTION:

- Vérifier soigneusement que les deux éléments ne sont ni percés, ni déchirés, et les remplacer si nécessaire. Les éléments endommagés laissent entrer la saleté dans le moteur.
- Nettoyer toujours le logement du filtre à air et les conduites d'air avant de monter des éléments propres.

[1] ERGOTS (2)

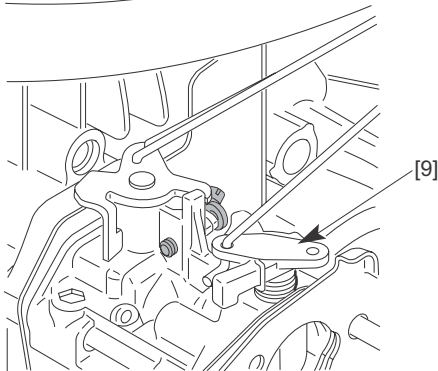
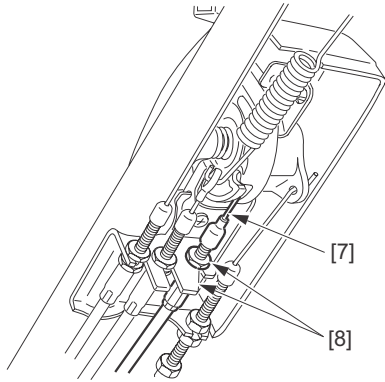
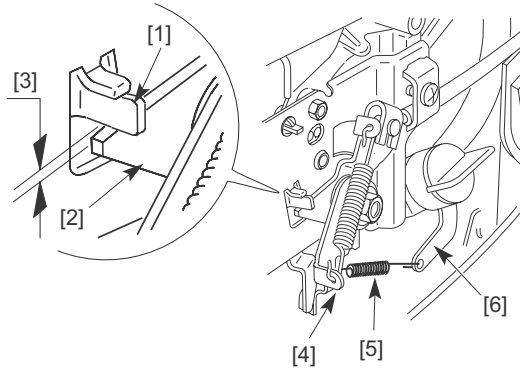
[2] CAPOT

[3] ELEMENT DE FILTRE A AIR

[4] CONDUITE D'AIR

[5] LOGEMENT DE FILTRE A AIR

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - ENTRETIEN



3.4 Câble de commande des gaz

a. Réglage du câble de commande des gaz / de la tringlerie

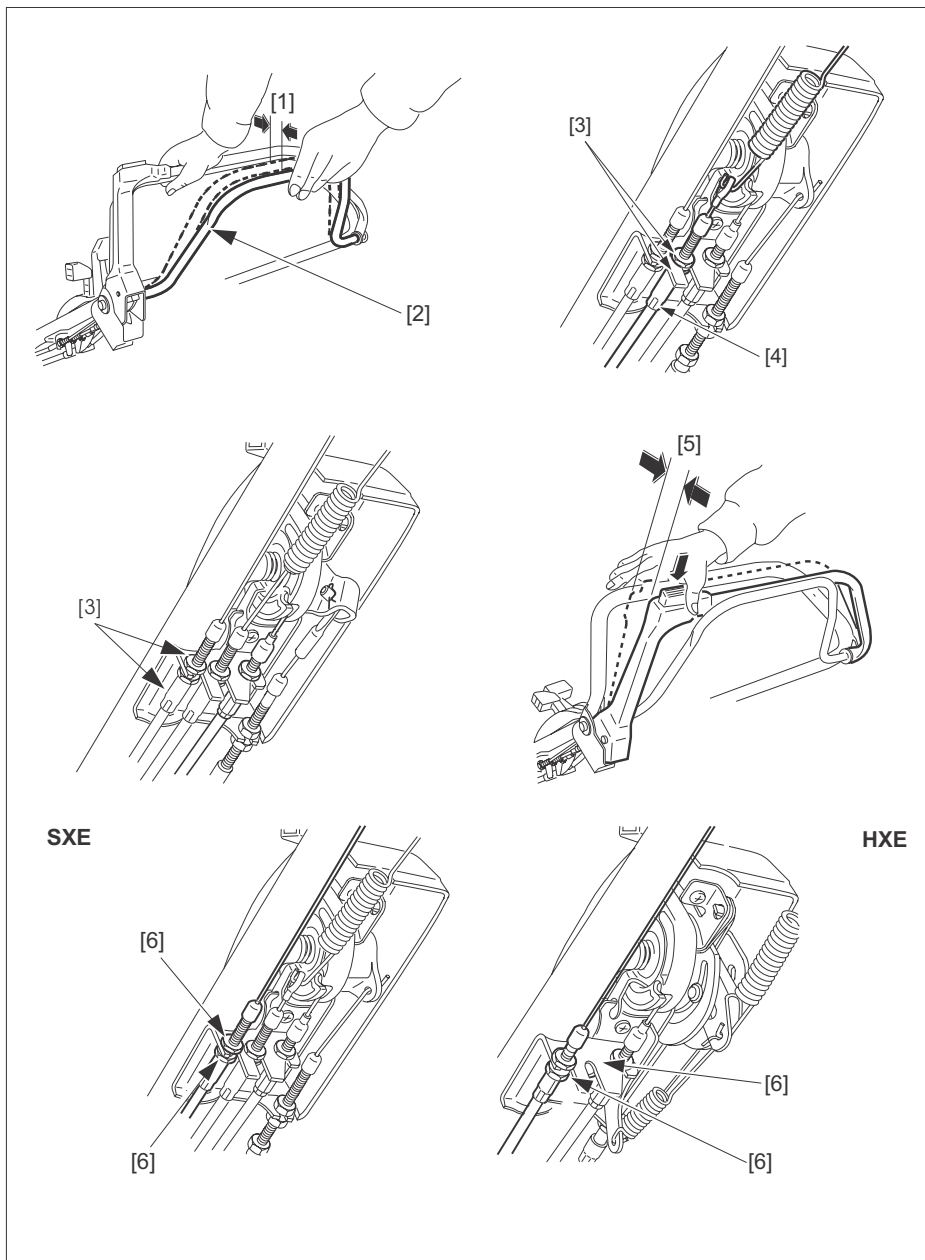
1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de bougie.
2. Vérifier que le ressort [5] du régulateur [6] est accroché sur le trou inférieur du bras de commande [4]. Si nécessaire, remettre en place le ressort.
3. Amener le levier de commande des gaz en position "RAPIDE".
4. Le bras de commande des gaz [2] doit juste toucher le bras du starter [1] (jeu de 0 à 1 mm [3]) et le starter doit être ouvert à fond.
5. Si un réglage est nécessaire, desserrer les écrous [8] du câble de commande des gaz [7] et régler le câble suivant nécessité.
6. Amener le levier de commande des gaz en position "STARTER" et vérifier que le bras du starter [9] est levé à fond (starter fermé) en le poussant avec le doigt.
7. Après le réglage du câble de commande des gaz / tringlerie, contrôler le régime maximal suivant le tableau des spécifications.

Vitesse maximum du moteur	2800 à 2900 rpm
---------------------------	-----------------

- [1] BRAS DU STARTER
- [2] BRAS DU REGULATEUR
- [3] JEU

Jeu du levier	0 - 1 mm
---------------	----------

- [4] BRAS DE CONTROLE
- [5] RESSORT
- [6] REGULATEUR
- [7] CABLE DE COMMANDE DES GAZ
- [8] ECROUS DE BLOCAGE
- [9] BRAS DU STARTER



3.5 Câble d'embrayage d'avancement

NOTE : Avant de modifier tout réglage au niveau des câbles, toujours vérifier leur bon cheminement.

a. type S

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie.
2. Mesurer le jeu [1] au sommet du levier d'embrayage [2].

Jeu du levier	5 - 15 mm
---------------	-----------

3. Si un réglage est nécessaire, desserrer les écrous de blocage [3] et effectuer le réglage.
4. Resserrer les écrous de blocage à fond.

- [1] JEU
- [2] LEVIER D'EMBRAYAGE
- [3] ECROUS DE BLOCAGE
- [4] CABLE D'EMBRAYAGE

b. Type TXE

1. Le jeu au levier d'embrayage [1] doit être compris entre 1 et 5 mm.
2. Le réglage s'effectue à l'aide des écrous [3].

Jeu du levier	1 - 5 mm
---------------	----------

3.6 Câble de Rotostop

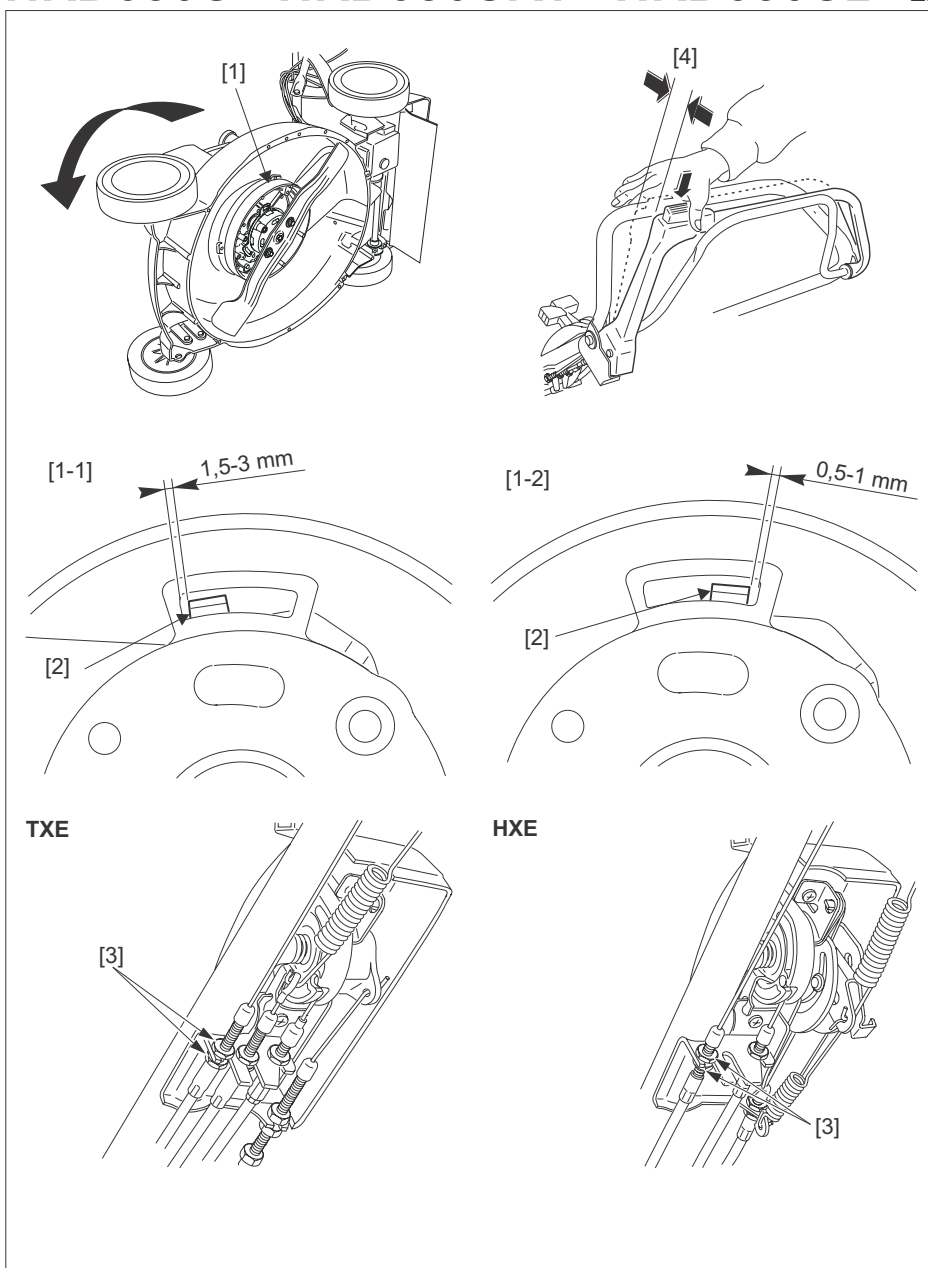
- Types SXE - HXE : ~ 8132520

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie.
2. Mesurer le jeu [5] au sommet du levier en appuyant sur le bouton.

Jeu du levier	20 - 30 mm
---------------	------------

3. Si un réglage est nécessaire, desserrer les écrous de blocage [6] et effectuer le réglage.
4. Resserrer les écrous de blocage à fond.

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - ENTRETIEN



• Type HXE - TXE : 8132521 ~

ATTENTION :

Ne pas retourner la tondeuse.

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie d'allumage.
2. Mettre le levier de commande des gaz sur arrêt et fermer le robinet d'essence, vidanger le carburateur.
3. Mettre la tondeuse sur le côté de telle sorte que le carburateur soit orienté vers le haut.
4. Levier de Rotostop relâché [1-1], mesurer la distance séparant la butée [2] du bord gauche de la lumière.

Distance [1-1]	1,5 à 3 mm
----------------	------------

5. Levier de Rotostop engagé [1-2], mesurer la distance séparant la butée [2] du bord droit de la lumière.

Distance [1-2]	0,5 à 1 mm
----------------	------------

6. Ajuster le câble si nécessaire à l'aide des écrous de réglage [3].

7. Une fois le réglage effectué, vérifier le jeu au levier de Rotostop [4].

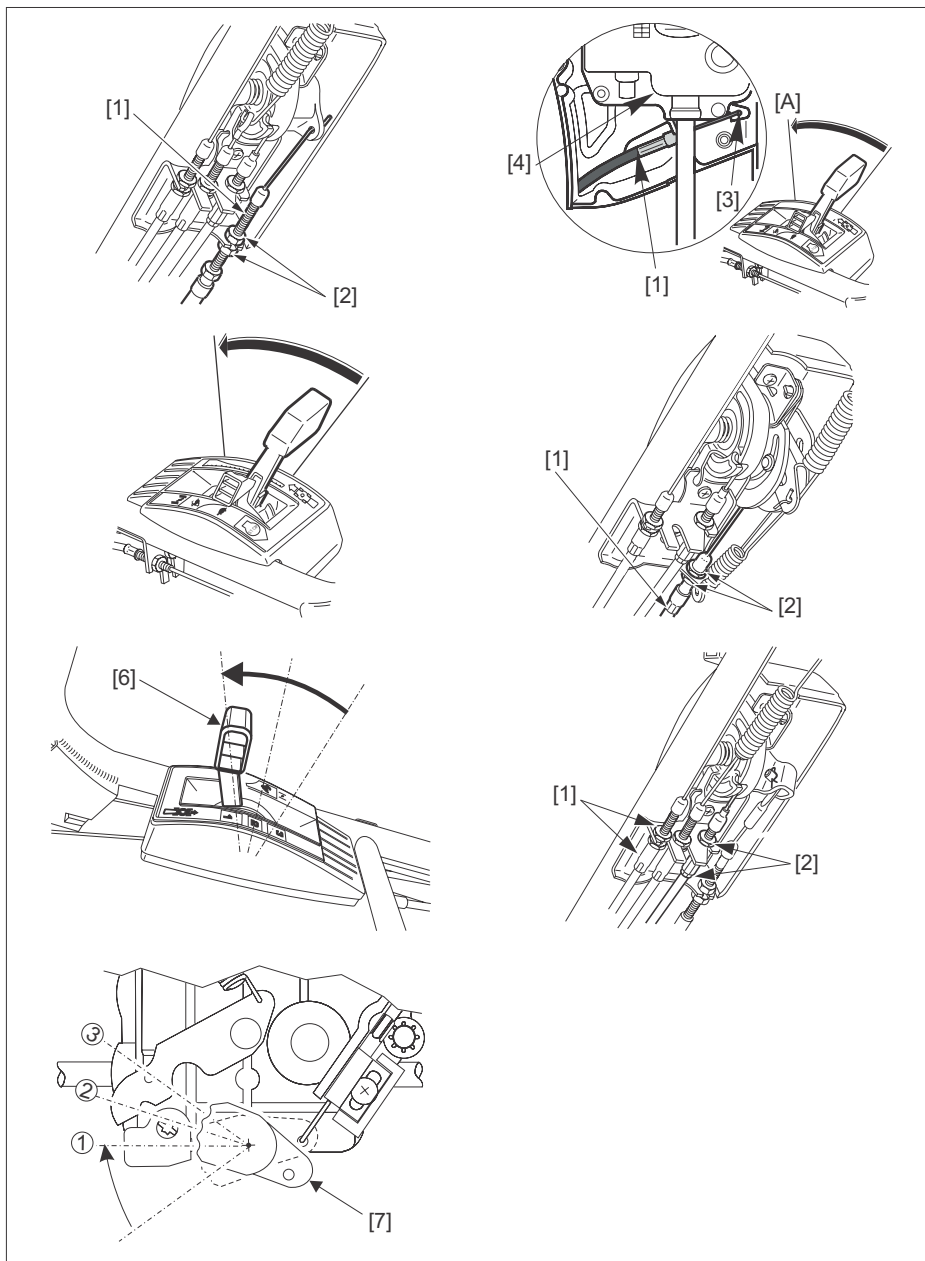
Jeu au levier	5 à 10 mm
---------------	-----------

NOTE : Si aucun réglage ne permettait d'obtenir les cotes spécifiées ci-dessus, se reporter au chapitre " Inspection du Rotostop " (voir ch. 4.3).

ATTENTION :

Un mauvais réglage du câble peut s'avérer dangereux.

- Câble trop tendu : la lame peut ne pas s'arrêter et le câble peut casser.
- Câble trop lâche : l'embrayage peut patiner. Le frein et l'embrayage peuvent entrer en conflit.



3.7 Câble de changement de vitesse

• Type SXE

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie.
2. Devisser complètement l'écrou de blocage [2] du câble de changement de vitesse [1].
3. Basculer la tondeuse et placer la transmission [4] sur le second rapport en déplaçant le levier de changement de vitesse [3] vers le support arrêt de câble.
4. Remettre la tondeuse à plat, amener le levier de changement de vitesse en face du repère du second rapport [A] et serrer à fond les écrous de blocage [2] du câble de changement de vitesse.
5. Vérifier que le levier de changement de vitesse manoeuvre librement.
6. Remonter le capuchon de la bougie d'allumage, démarrer le moteur et vérifier que le levier de changement de vitesse engage correctement le premier et le second rapport. Réajuster si nécessaire.

• Type HXE

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie d'allumage.
2. S'assurer que les câbles et les colliers serre-câbles sont bien en place (ch. 13.4).
3. Placer le levier de changement de vitesse sur la position la plus rapide et desserrer les écrous de blocage [2].
4. Tourner les écrous de blocage puis régler le jeu du levier d'embrayage sur une valeur 1,5 à 6,5 mm.
5. Resserrer correctement les contre-écrous.
6. Vérifier que la vitesse d'avancement la plus élevée se situe dans la plage spécifiée dans le tableau suivant.

Régime maximum du moteur	$2900 \pm \begin{smallmatrix} 0 \\ 100 \end{smallmatrix}$
	0 à 1,35 ou 1,4 m/s

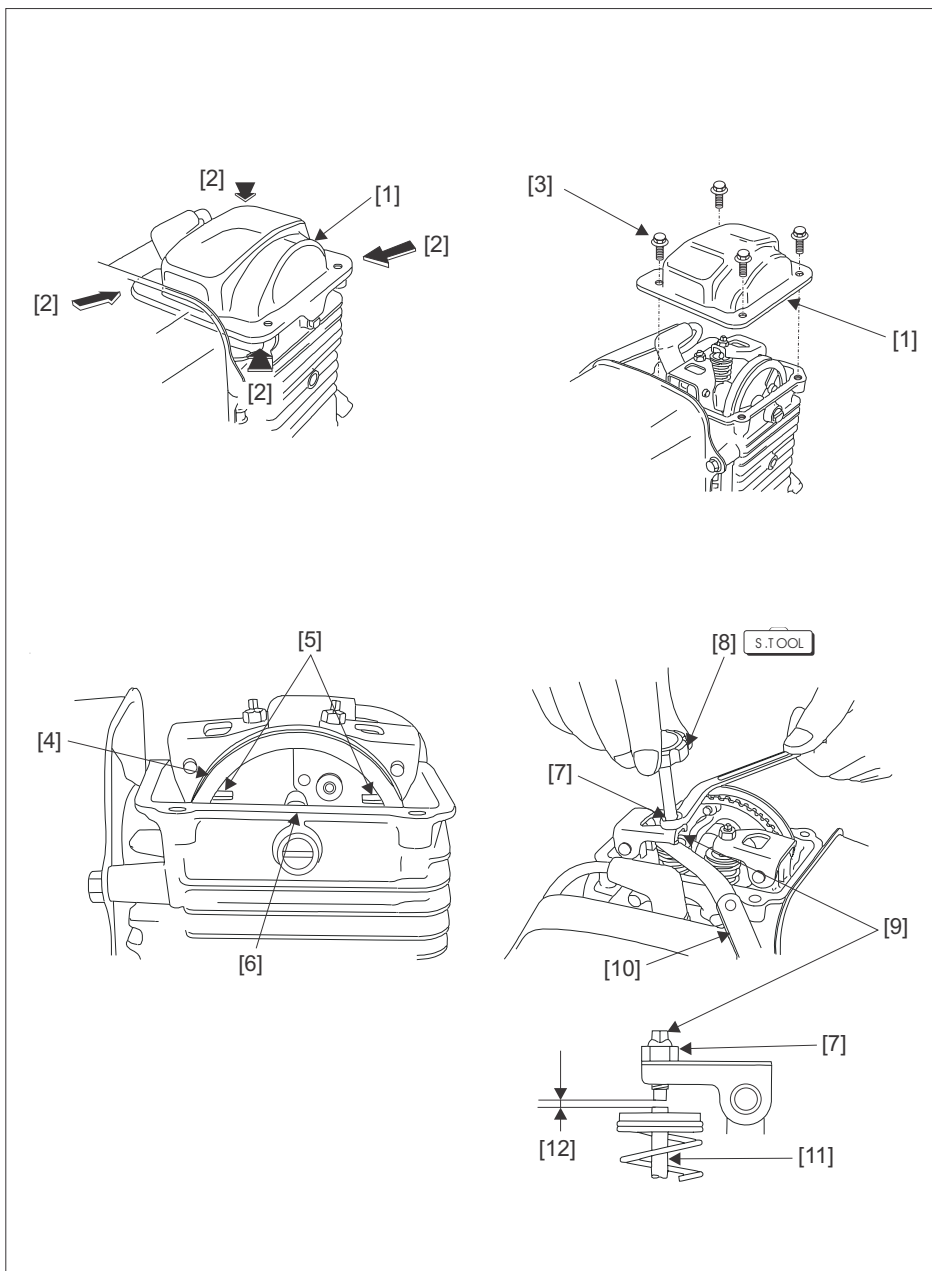
• Type TXE

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de bougie.
2. Le levier [6] doit être en face du repère "1" sur le cache, lorsqu'on le tire à fond vers l'arrière.
3. Les trois positions du levier de commande doivent correspondre aux trois positions du bras de sélection [7] de la transmission.
4. Si un réglage est nécessaire, jouer sur les écrous d'ajustage [2].

NOTE : Remonter le capuchon de la bougie d'allumage, démarrer le moteur et vérifier que le levier de changement de vitesse s'engage correctement. Réajuster si nécessaire.

- [1] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [2] CONTRE-ECROUS
- [3] LEVIER DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [4] TRANSMISSION
- [5] JEU

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - ENTRETIEN



3.8 Jeu aux queues des soupapes

NOTE : Le jeu aux queues des soupapes doit être inspecté avec le moteur à froid.

1. Retirer le couvercle de culasse [1].
2. Enlever les vis à embase de 6 x 12 mm [3].
3. Pour démonter la culasse [1], décoller doucement chacun de ses coins [2].

PRÉCAUTION:

- Ne pas retirer la culasse en force. Vous risqueriez de la déformer.
 - Remplacer la culasse si elle est déformée.
4. Régler le piston au point mort haut du temps de compression (les deux soupapes entièrement fermées).

Le point mort haut du temps de compression est la position où la surface de contact [6] de la culasse est alignée avec les repères [5] de la poulie à came [4].

PRÉCAUTION:

- Si le côté échappement s'ouvre lorsque la surface de contact de la culasse est alignée avec les repères de la poulie à came, tourner à nouveau le démarreur à recul et alignez les repères.
5. Insérer la jauge d'épaisseur [10] entre la tige de la soupape [11] et la vis de réglage [9] sur le culbuteur.

Jeu aux queues de soupape standard	ADM. 0,15 ± 0,04 mm
	ECH. 0,20 ± 0,04 mm

6. Si un réglage est nécessaire, procéder comme suit :
 - a. Tenir la vis de réglage avec l'outil spécial [8] et desserrer l'écrou de blocage [7].
 - b. Tourner la vis de réglage de manière à obtenir les jeux spécifiés pour les soupapes d'admission et d'échappement [12].
 - c. Tenir la vis de réglage avec l'outil spécial et serrer l'écrou de blocage.

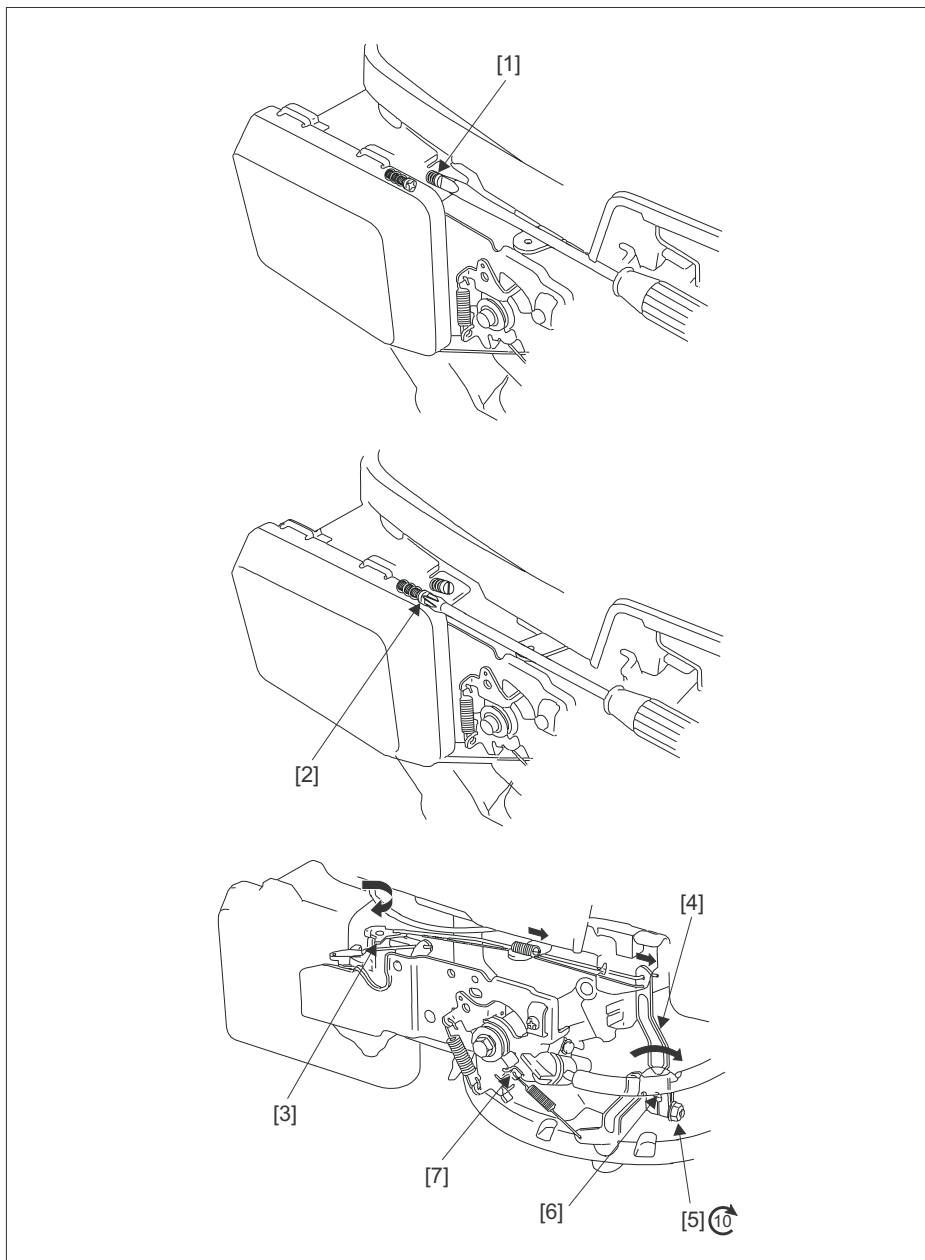
COUPLE DE SERRAGE : 8 N.m

7. Vérifier à nouveau le jeu aux queues des soupapes après avoir serré l'écrou de blocage.
8. Appliquer un joint liquide (Three Bond 1207 ou équivalent) sur la surface de montage de la culasse et monter la culasse (ch. 10.1).

- [1] CULASSE
- [2] COIN
- [3] VIS A EMBASE, 6 x 12 mm (4)
- [4] POULIE A CAME
- [5] REPERES D'ALIGNEMENT
- [6] SURFACE DE CONTACT DE LA CULASSE
- [7] ECROU DE BLOCAGE DU REGLAGE DES SOUPAPES
- [8] S.TOOL

CLE B DE REGLAGE DE SOUPAPE 07708-0030400

- [9] VIS DE REGLAGE DE SOUPAPE
- [10] JAUGE D'EPAISSEUR
- [11] TIGE DE SOUPAPE
- [12] POUR AUGMENTER LE JEU, DEVISSER
POUR DIMINUER LE JEU, VISSER



3.9 Carburateur

a. Réglage du régime de ralenti

1. Faire tourner le moteur jusqu'à ce qu'il atteigne sa température normale de fonctionnement.
2. Le moteur tournant au ralenti, tourner la vis de ralenti [1] de manière à obtenir le régime au point mort le plus élevé possible. Le réglage correct s'obtient normalement en donnant le nombre de tours suivant à partir de la position entièrement fermée (soupape légèrement appuyée sur le siège) :

Régime de ralenti standard	2000 ± 150 tr/mn
----------------------------	------------------

b. Réglage de la vis de richesse

1. Faire démarrer le moteur et le laisser chauffer jusqu'à sa température de service normale.
2. Le moteur tournant au ralenti, tourner la vis d'arrêt du régulateur [2] de manière à obtenir le régime au point mort standard.

Régime initial de la vis de richesse	1 tour
--------------------------------------	--------

3.10 Réglage du régulateur

1. Desserrer l'écrou [5] déplacer le bras du régulateur [4] de façon à ouvrir à fond le papillon des gaz.
2. Pousser le bras du régulateur à l'opposé du carburateur et ouvrir à fond le papillon du carburateur [3].
3. En maintenant le papillon du carburateur [3] ouvert à fond, tourner l'axe du bras de régulateur [6] à fond dans le sens des aiguilles d'une montre et serrer l'écrou du bras de régulateur au couple spécifié.

 COUPLE DE SERRAGE : 10 N.m
--

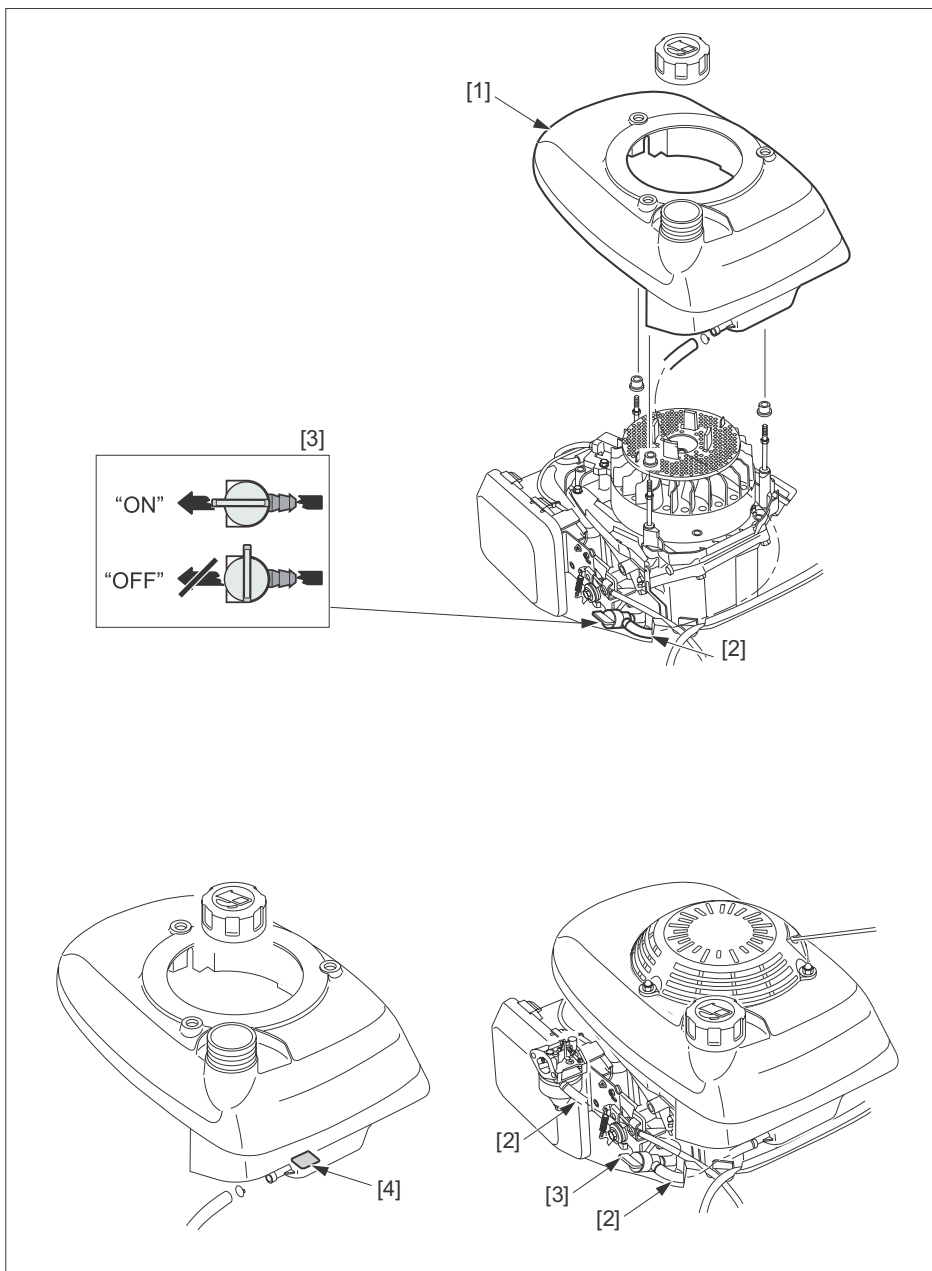
4. Vérifier si le bras de régulateur et le papillon du carburateur fonctionnent en souplesse.
5. Faire démarrer le moteur et le laisser chauffer jusqu'à sa température de service normale. Avec le levier de commande, faire tourner le moteur à fond et contrôler son régime maximum.

Régime maxi. du moteur (à vide)	2900 \pm 100 tr/mn
---------------------------------	----------------------

6. Le réglage se fait au point d'installation du ressort de régulateur [7] du levier de commande.

- [1] VIS DE RALENTI
- [2] VIS DE RICHESSE
- [3] PAPILLON DU CARBURATEUR
- [4] BRAS DE REGULATEUR
- [5] ECROU DU BRAS DE REGULATEUR
- [6] AXE DU BRAS DE REGULATEUR
- [7] POINT D'INSTALLATION DU RESSORT DE REGULATEUR

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - ENTRETIEN



3.11 Réservoir d'essence / Filtre à essence

• Nettoyage

⚠ ATTENTION :

L'essence est un produit extrêmement inflammable et explosive. En la manipulant, vous risquez de vous brûler ou de vous blesser grièvement. Evitez toute source de chaleur, d'étincelles ou de flammes. Ne manipulez de l'essence qu'en extérieur. Essuyez immédiatement toutes les taches d'essence.

1. Fermer le robinet d'essence [3] et vidanger le réservoir d'essence dans un récipient approprié.
2. Démonter le lanceur à retour automatique (ch. 7.1).
3. Débrancher le tuyau d'essence [2] du robinet d'alimentation [3].
4. Enlever le capot du ventilateur [1].
5. Nettoyer le réservoir d'essence et vérifier que le filtre [4] n'est pas déchiré.
6. Brancher le tuyau d'essence sur le capot du ventilateur et remontez ce dernier.
7. Brancher le tuyau d'essence sur le robinet d'alimentation [3]. Vérifier qu'il n'y a pas de fuite d'essence.

3.12 Conduites d'essence

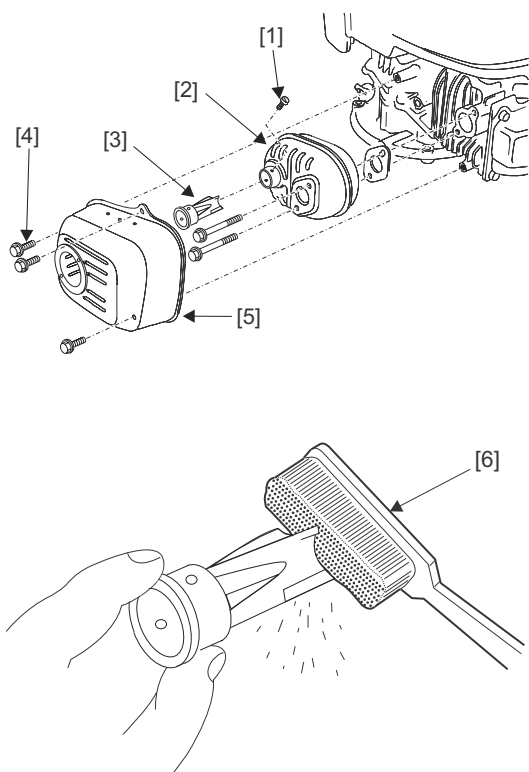
• Contrôle

⚠ ATTENTION :

L'essence est un produit extrêmement inflammable et explosive. En la manipulant, vous risquez de vous brûler ou de vous blesser grièvement. Evitez toute source de chaleur, d'étincelles ou de flammes. Ne manipulez de l'essence qu'en extérieur. Essuyez immédiatement toutes les taches d'essence.

1. Vérifier que les conduites d'essence ne sont pas détériorées ni fissurées, et qu'elles ne fuient pas.
2. Vidanger l'essence dans un récipient approprié.
3. Remplacer les conduites d'essence si nécessaire.

- [1] CAPOT DU VENTILATEUR
- [2] TUYAU D'ESSENCE
- [3] ROBINET D'ALIMENTATION
- [4] FILTRE A ESSENCE



3.13 Pare-étincelles (option)

⚠ ATTENTION :

Le moteur et l'échappement restent chauds un certain temps après l'arrêt et risquent de vous brûler ou de mettre le feu à certains matériaux. Evitez de toucher le moteur ou l'échappement tant qu'ils sont chauds. Laissez le moteur refroidir avant d'intervenir sur le pare-étincelles.

1. Enlever les trois vis à embase [4] de la protection du pot d'échappement [5] et démonter celui-ci.
2. Enlever les vis auto-taraudeuses [1] du pare-étincelles [3] et démonter ce dernier du pot d'échappement [2].
3. Vérifier l'absence de dépôts de calamine autour du pot d'échappement et du pare-étincelles. Nettoyer le pare-étincelle avec une brosse métallique [6] pour enlever la calamine déposée sur le treillis métallique du pare-étincelle.
4. Remplacer le pare-étincelles s'il est brisé ou déchiré.
5. Remonter le pare-étincelles [3] et le pot d'échappement [2] en inversant la procédure.

[1] VIS AUTO-TARAUDEUSE, 4 x 6 mm

[2] POT D'ÉCHAPPEMENT

[3] PARE-ÉTINCELLES

[4] VIS A EMBASE, 6 mm (3)

[5] PROTECTION DU POT D'ÉCHAPPEMENT

[6] BROSSE MÉTALLIQUE

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - ENTRETIEN



[1]



[2]



[3]



[4]



[5]

3.14 Lame

⚠ ATTENTION :

La lame se met à tourner si vous appuyez sur le levier de Rotostop pendant que le moteur tourne.

Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie d'allumage pour inspecter la lame ou passer les mains sous le carter de lame.

Portez des gants épais pour protéger les mains contre les coupures pouvant être occasionnées par la lame.

1. Mettre le levier de commande des gaz sur "ARRET" et fermer le robinet d'essence, puis vidanger le carburateur.
2. Mettre la tondeuse sur le côté, de telle sorte que le carburateur soit orienté vers le haut.
3. Vérifier le serrage des vis de la lame et de la vis du support de lame, les resserrer si nécessaire.

⤿ COUPLE DE SERRAGE : 55 N.m

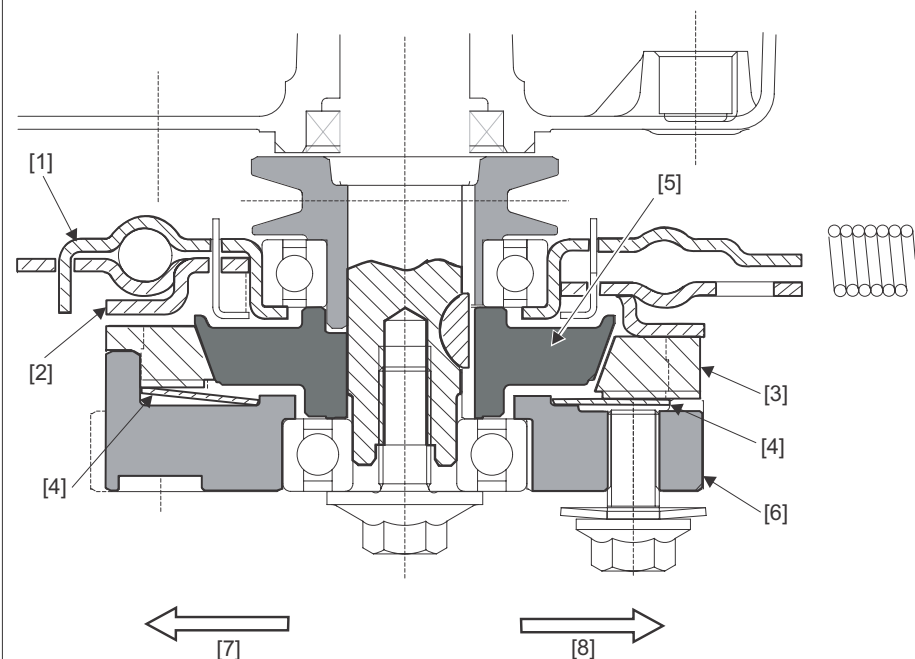
4. Vérifier que la lame n'est ni usée ni endommagée. Si elle est usée, tordue, fissurée ou endommagée d'une manière quelconque, doit être remplacée. Une lame émoussée doit être aiguisée (ch. 4.4).

⚠ ATTENTION :

Une lame usée ou fissurée peut se rompre et projeter des débris avec une grande force. Ces débris peuvent vous blesser. Remplacer la lame si elle est usée ou endommagée.

N'utiliser qu'une lame de rechange Honda.

- [1] LAME NORMALE
- [2] BORD DE COUPE EMOUSSE
- [3] LAME TORDUE
- [4] LAME EXCESSIVEMENT USEE
- [5] LAME FISSUREE



4. LAME / ROTOSTOP

4.1 Principe de fonctionnement du Rotostop : 8132521 ~

a. Levier de Rotostop engagé (partie gauche du dessin)

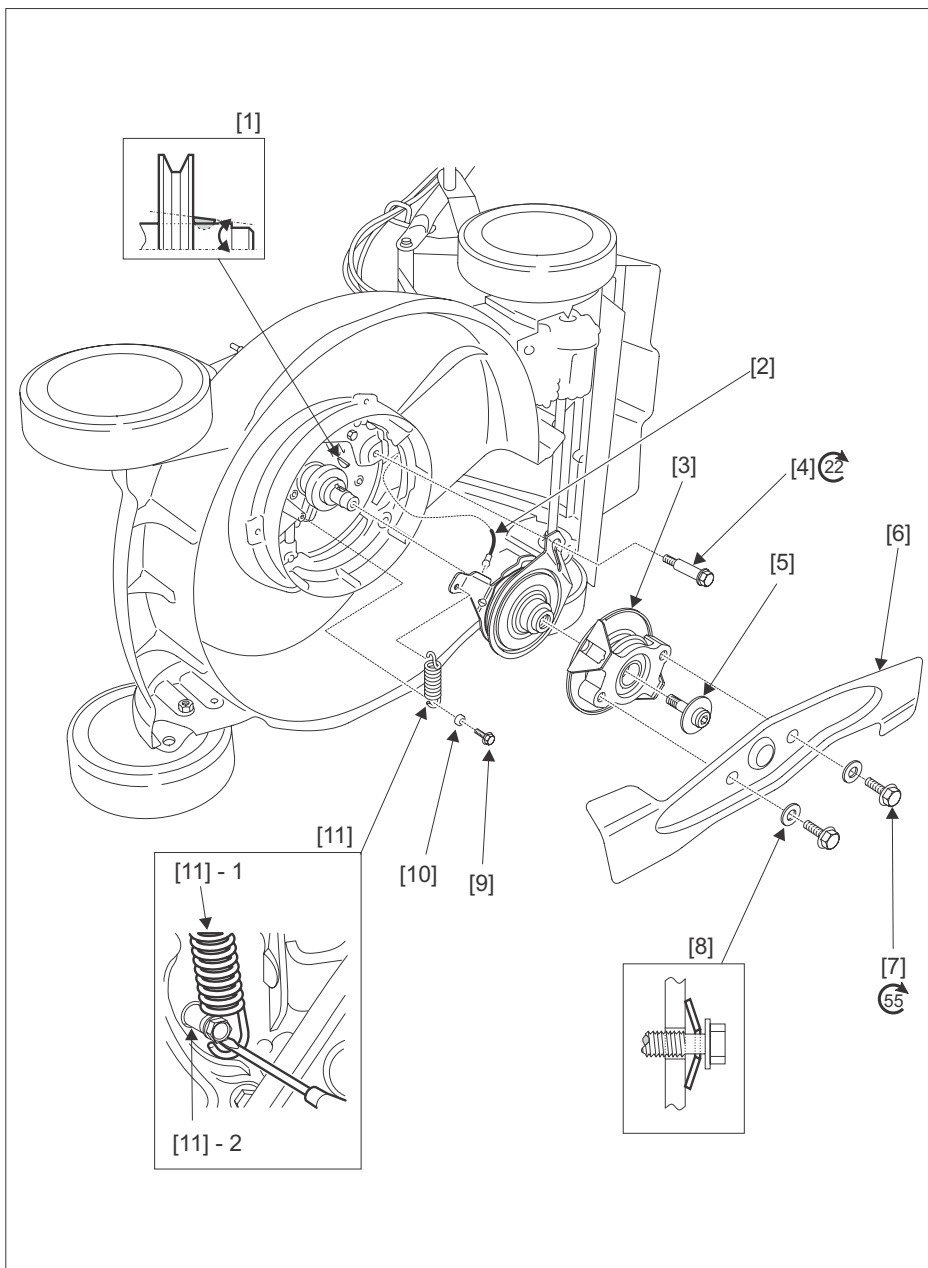
1. Le plateau de commande d'embrayage [1] pivote dans le sens anti-horaire.
2. Le plateau frein [2] remonte et se dégage de la partie supérieure de la garniture [3].
3. Le ressort d'embrayage [4] repousse la garniture [3] (cône femelle) contre le cône d'embrayage [5] (cône mâle).
4. La garniture [3] entraîne alors le support de lame [6] grâce aux crans situés sur la périphérie de la garniture.
5. La lame entre en rotation.

b. Levier de Rotostop relâché (partie droite du dessin)

1. Le ressort de rappel du Rotostop fait pivoter le plateau de commande [1] dans le sens horaire.
2. Le plateau frein [2] s'abaisse et vient s'appuyer sur la partie supérieure de la garniture [3]. Au même moment, la garniture [3] est poussé par le plateau frein [2] vers le bas, la dégageant du cône d'embrayage [5].
3. La lame s'arrête.

- [1] PLATEAU DE COMMANDE D'EMBAYAGE
- [2] PLATEAU FREIN
- [3] GARNITURE
- [4] RESSORT D'EMBAYAGE
- [5] LE CONE D'EMBAYAGE
- [6] SUPPORT DE LAME
- [7] LEVIER DE ROTOSTOP ENGAGE
- [8] LEVIER DE ROTOSTOP RELACHE

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - LAME / ROTOSTOP



4.2 Embrayage de frein de lame (BBC)

a. Démontage / Remontage HRD536CK1 : ~ 8132520

⚠ ATTENTION :

Ne pas retourner la tondeuse.

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie d'allumage.
2. Mettre le levier de commande des gaz sur "ARRET" et fermer le robinet d'essence, vidanger le carburateur.
3. Mettre la tondeuse sur le côté de telle sorte que le carburateur soit orienté vers le haut.

NOTE : Avant d'intervenir sur le Rotostop, détendre le câble en desserrant les écrous de blocage du guidon et déposer le ressort de rappel du Rotostop.

[1] CLAVETTE

REMONTAGE : Positionner la clavette sur l'arbre moteur en l'inclinant légèrement vers l'avant pour faciliter l'emboîtement du Rotostop.

[2] CABLE DU ROTOSTOP

RÉGLAGE : ch. 3.6
DÉMONTAGE : Démontez le tirant du câble.
REMONTAGE : Connecter le câble du Rotostop avant de serrer la vis d'arrêt.

[3] SOCLE DU BBC

INSPECTION : ch. 4.2b

[4] VIS D'ARRET

COUPLE DE SERRAGE : 22 N.m

[5] VIS DU SUPPORT DE LAME

DÉMONTAGE/REMONTAGE : Desserrer ou serrer la vis du support de lame en maintenant le levier du volant avec une clé à sangle.

[6] LAME

INSPECTION : ch. 3.14
AIGUISAGE : ch. 4.4

[7] VIS DE LA LAME (2)

DÉMONTAGE/REMONTAGE : Utiliser une cale en bois pour empêcher la lame de tourner.

COUPLE DE SERRAGE : 55 N.m

[8] RONDELLE DE BLOCAGE (2)

REMONTAGE : Monter la rondelle avec le repère "OUT" à l'extérieur.

[9] VIS, 6 x 14 mm

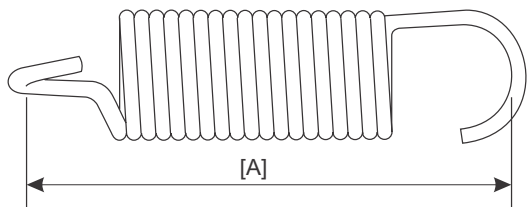
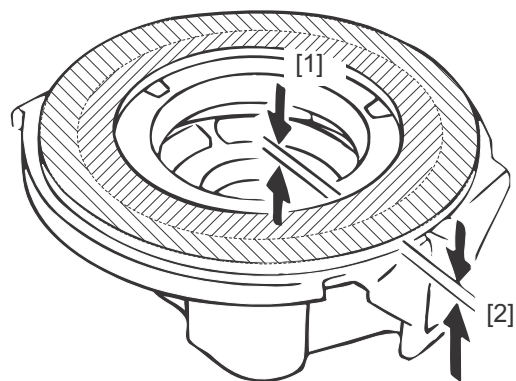
[10] ENTRETOISE

[11] RESSORT DE RAPPEL

REMONTAGE : Accrocher une extrémité sur le socle du BBC et l'autre sur le collet à l'aide d'un tournevis comme indiqué sur l'illustration.
INSPECTION : ch. 4.2b

[11]-1 RESSORT DE RAPPEL

[11]-2 ENTRETOISE



b. Inspection

• **Socle du BBC**

Mesurer l'épaisseur de la garniture

Limite de service	[1] Epaisseur de la garniture de l'embrayage : 2,0 mm
	[2] Epaisseur de la garniture du frein : 2,0 mm

• **Ressort de rappel de l'embrayage**

Mesurer la longueur libre du ressort de rappel.

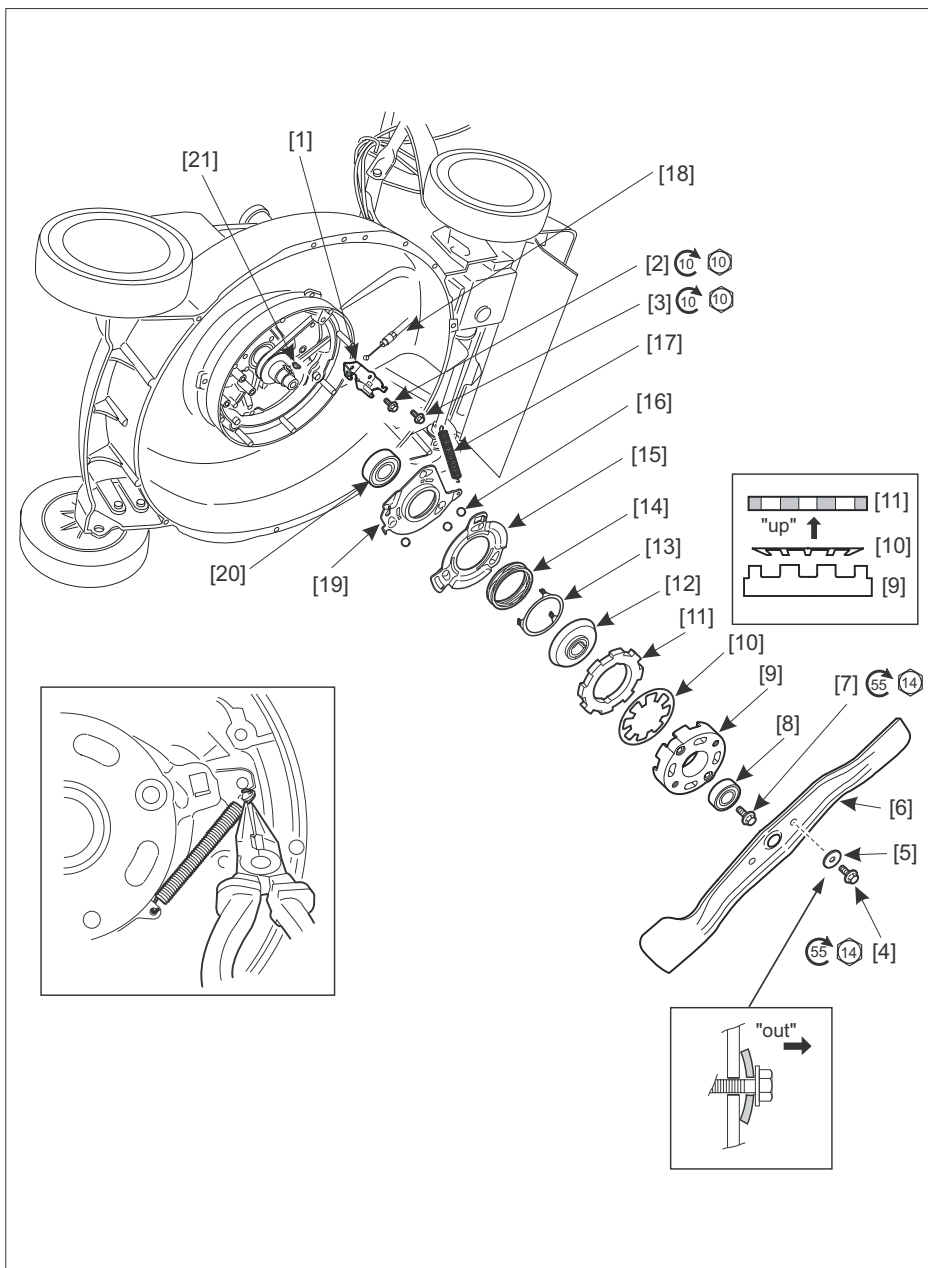
Limite de service [A]	65 mm
-----------------------	-------

Remplacer le ressort de rappel si la longueur à vide est supérieure à la limite de service.

[1] EPAISSEUR DE LA GARNITURE D'EMBRAYAGE

[2] EPAISSEUR DE LA GARNITURE DU FREIN

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - LAME / ROTOSTOP



c. Modèles HRD536C1 / HRD536C2 : 8132521 ~

ATTENTION :

Ne pas retourner la tondeuse.

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie d'allumage.
2. Mettre le levier de commande des gaz sur arrêt et fermer le robinet d'essence, vidanger le carburateur.
3. Mettre la tondeuse sur le côté de telle sorte que le carburateur soit orienté vers le haut.

NOTE : Avant d'intervenir sur le Rotostop, déposer à l'aide d'une pince à becs fins le ressort de rappel [17] du Rotostop.

- [1] SUPPORT DE CÂBLE
[2] VIS DE FIXATION, M6 x 14 mm (1)

COUPLE DE SERRAGE : 10 N.m	CLÉ : 10 mm
----------------------------	-------------
- [3] VIS DE FIXATION, M6 x 20 mm (1)

COUPLE DE SERRAGE : 10 N.m	CLÉ : 10 mm
----------------------------	-------------
- [4] VIS DE LAME, M10 X 20 mm (2)

COUPLE DE SERRAGE : 55 N.m	CLÉ : 14 mm
----------------------------	-------------
- [5] RONDELLE ÉLASTIQUE, 10 mm (2)

REMONTAGE : Monter la rondelle avec le repère "OUT" vers l'extérieur.	
--	--
- [6] LAME

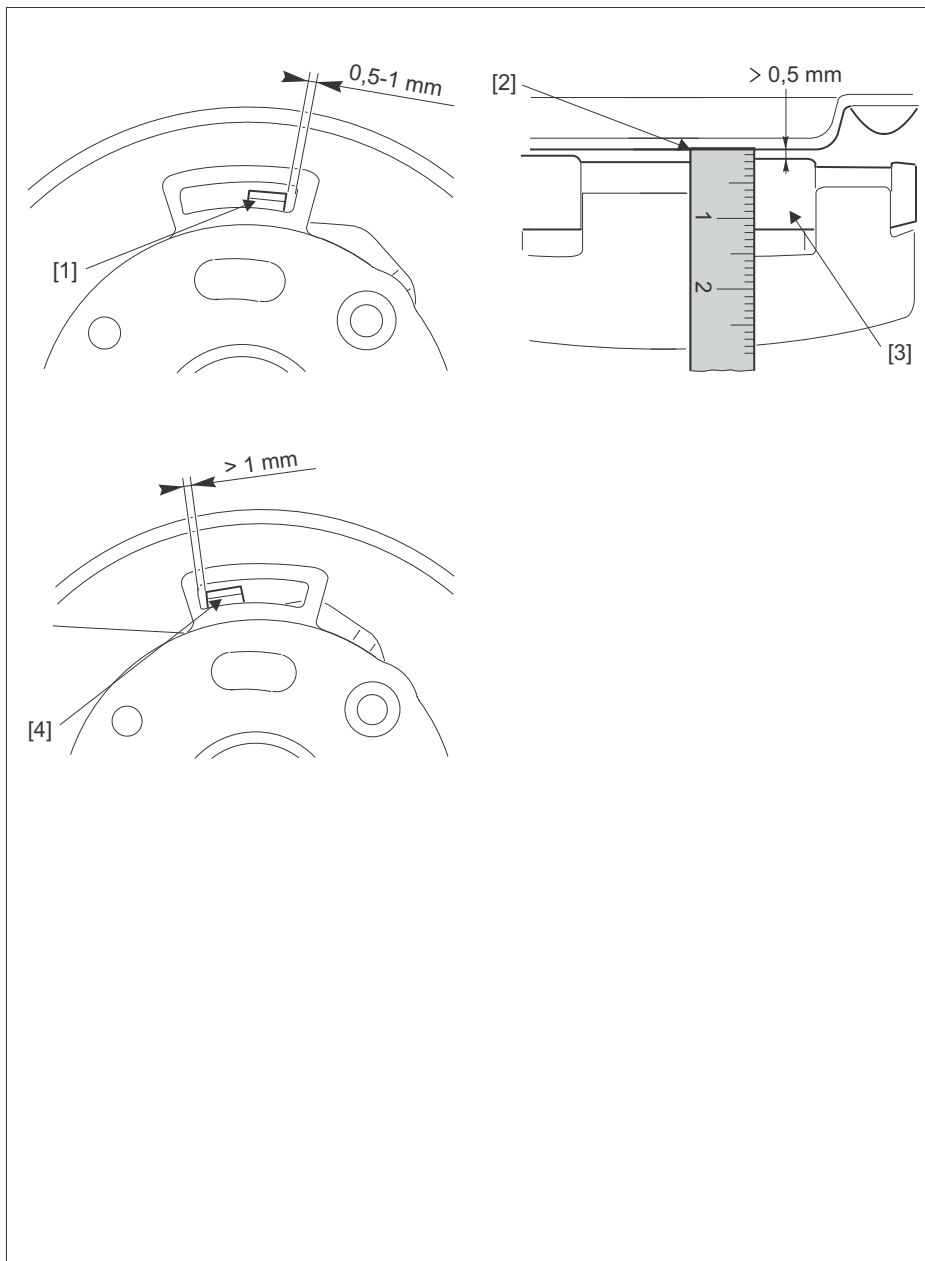
INSPECTION : ch. 3.14 AIGUISAGE : ch. 4.4	
--	--
- [7] VIS DU SUPPORT DE LAME, M10 X 25 mm

COUPLE DE SERRAGE : 55 N.m	CLÉ : 14 mm
----------------------------	-------------
- [8] ROULEMENT À BILLES INFÉRIEUR, 6204
- [9] SUPPORT DE LAME
- [10] RESSORT D'EMBRAYAGE

REMONTAGE : Monter le ressort avec le repère "UP" vers le moteur.	
--	--
- [11] GARNITURE D'EMBRAYAGE

INSPECTION : Voir ch. 4.2b	
-----------------------------------	--
- [12] CÔNE D'EMBRAYAGE
- [13] SUPPORT DE BLOCAGE DU RESSORT
- [14] RESSORT DE RAPPEL DU SYSTÈME DE COMMANDE
- [15] PLATEAU FREIN
- [16] BILLES ACIER (3)
- [17] RESSORT DE RAPPEL DU ROTOSTOP

MONTAGE / DÉMONTAGE : Utiliser une pince à becs fins	
---	--
- [18] CABLE D'EMBRAYAGE
- [19] PLATEAU DE COMMANDE D'EMBRAYAGE
- [20] ROULEMENT À BILLES SUPÉRIEUR
- [21] CLAVETTE



4.3 Inspection du Rotostop

Si les mesures décrites ci-dessous révélaient une usure de l'embrayage ou du frein, il serait nécessaire de procéder au remplacement de la garniture et du ressort d'embrayage.

1. Régler le câble d'embrayage en position embrayé. L'écart entre la lumière et le doigt [1] doit être compris entre :

Distance	0,5 et 1 mm
----------	-------------

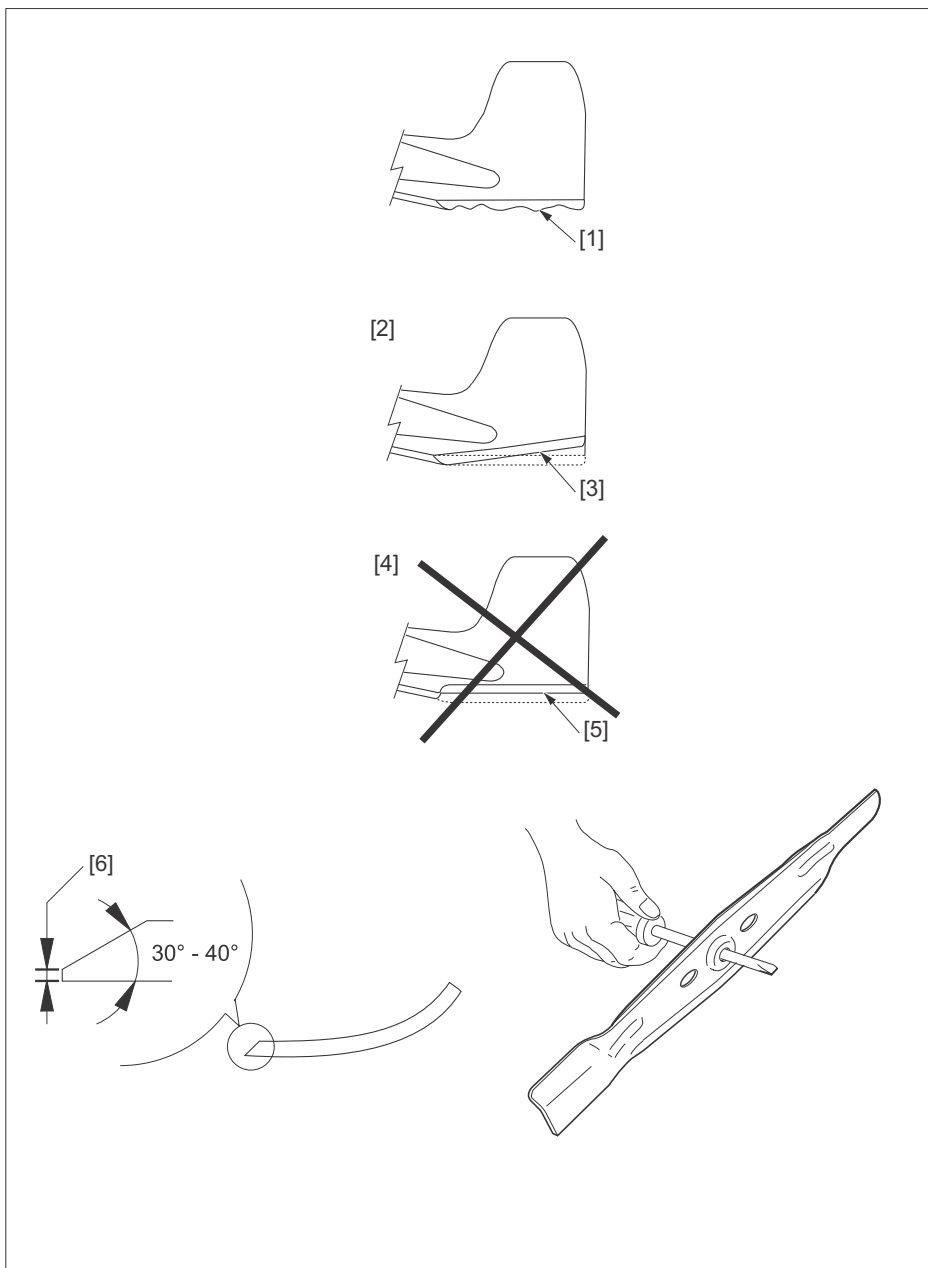
2. Mesurer l'usure de l'embrayage :
 - Engager le levier de Rotostop.
 - La distance entre le plateau de frein [2] et la garniture [3] doit être supérieure à :

Distance	≥ 0,5 mm
----------	----------

3. Mesurer l'usure du frein :
 - Relâcher le levier de Rotostop.
 - La distance entre le doigt [4] et le bord gauche de la lumière doit être supérieur à :

Distance	≥ 1 mm
----------	--------

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - LAME / ROTOSTOP



4.4 Affûtage de la lame

1. Arrêter le moteur et retirer le capuchon de la bougie d'allumage pour éviter tout accidents.

! ATTENTION :

La lame se mettra en rotation si le levier de Rotostop est poussé alors que le moteur est en marche.

Arrêter le moteur et retirer le capuchon de bougie d'allumage pour inspecter la lame ou passer les mains sous le carter de lame.

Mettre la tondeuse sur le côté, de telle sorte que le carburateur soit orienté vers le haut.

Porter des gants épais pour protéger les mains contre les coupures pouvant être occasionnées par la lame.

2. Utiliser une cale en bois pour immobiliser la lame en rotation, retirer les deux vis de la lame.
3. Vérifier si la lame présente des signes d'usure ou de détérioration. Une lame est usée, tordue, fissurée ou présentant d'autres défauts doit être remplacée. Une lame émoussée peut être affûtée.
4. Meuler ou limer la lame juste suffisamment pour éliminer les entailles et retrouver un bords de coupe droit et tranchant et de niveau avec la face inférieure de la lame.

NOTE : Si en meulant ou en limant, vous faites une "marche" dans la lame, vous pouvez créer un point faible qui provoquera des fissures à l'usage.

Meuler ou limer uniquement la face supérieure de la lame. Les bords de coupe doivent être parallèles à la face inférieure.

Effiler la lame, en enlevant un maximum de matière à la pointe et pas du tout à l'extrémité inférieure de la surface de coupe.

Conservé l'angle d'origine du biseau de la lame (30 à 40°) [6] lors de l'aiguillage.

Ne pas modifier l'angle.

Enlever une quantité de matière identique sur les deux bords de coupe afin de maintenir la symétrie et l'équilibre de la lame.

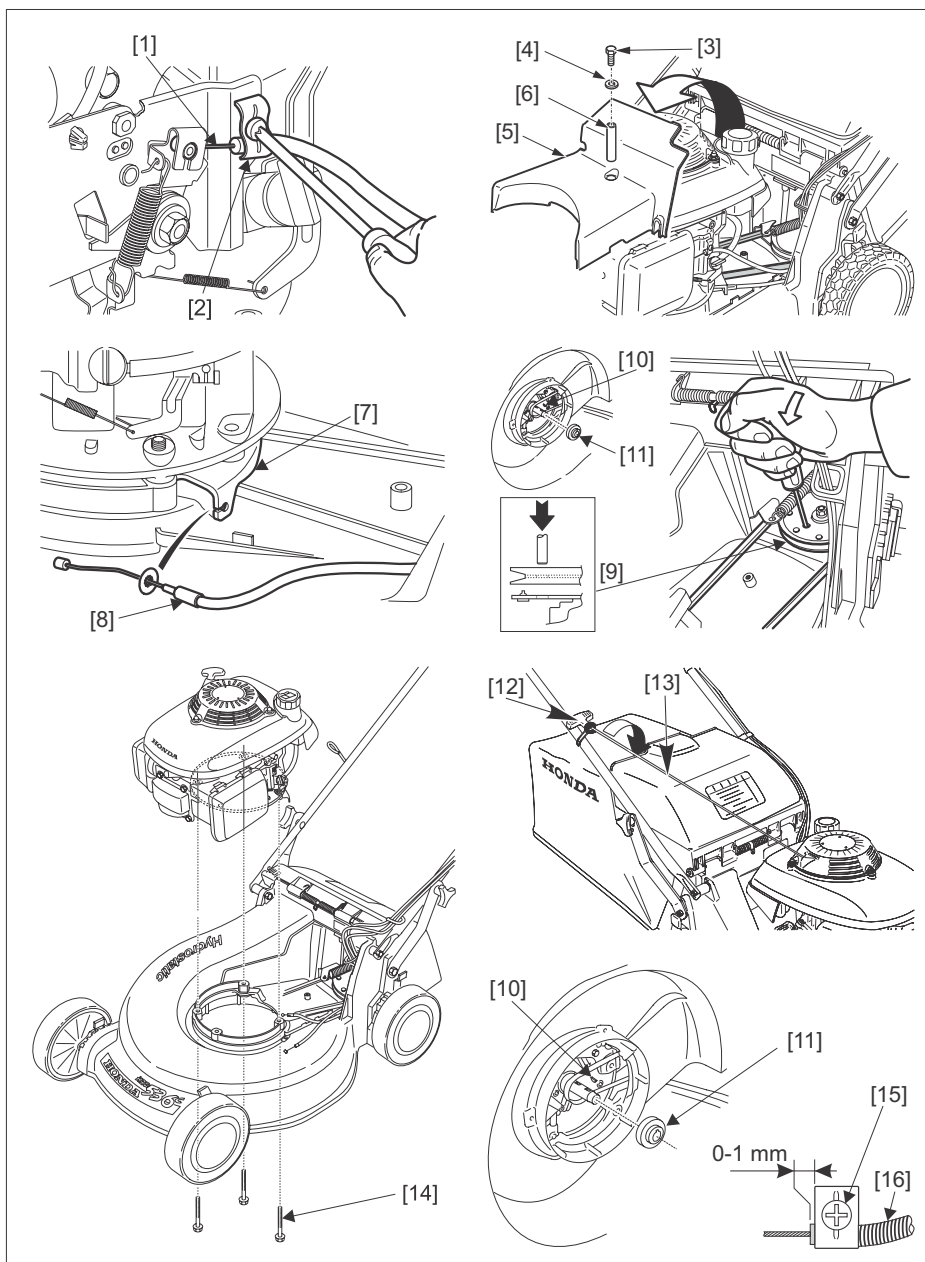
5. Après l'affûtage, rectifier les bords de coupe afin d'émousser le tranchant de la lame. Des bords de coupe trop tranchants vont s'écailler et s'émousser rapidement. L'épaisseur du fil de la lame doit être de 0.1 - 0.3 mm.
6. Vérifier l'équilibrage de la lame en plaçant la lame nettoyer et affûter en la plaçant sur un tournevis comme représenté. Une lame bien équilibrée restera horizontale. Si l'une des extrémités a tendance à descendre meuler ou limer cette extrémité jusqu'à obtenir un bon équilibre.

NOTE : Une lame déséquilibrée provoque des vibrations anormales et peut éventuellement endommager la tondeuse.

7. Remonter la lame.

C COUPLE DE SERRAGE : 55 N.m

- [1] ARETE DE COUPE EMOUSSEE
- [2] AFFUTAGE CORRECT
- [3] CHANFREIN
- [4] AFFUTAGE INCORRECT
- [5] DECROCHEMENT
- [6] AFFUTER EN RESPECTANT L'ANGLE D'ORIGINE



5. DEMONTAGE / REMONTAGE DU MOTEUR

5.1 Démontage du moteur : ~ 8132520

⚠ ATTENTION :

L'essence est un produit très inflammable et explosif. Si elle prend feu, vous risquez d'être grièvement brûlé.

Lorsque vous vidangez de l'essence :

Vidanger dans un récipient homologué.

Ne pas fumer, éviter toute étincelle et toute flamme à proximité.

Essuyer immédiatement l'essence répandue.

1. Vidanger le carburateur et le réservoir d'essence dans un récipient approprié.
2. Vidanger l'huile moteur (ch. 3.1).
3. Déposer la lame et le Rotostop (ch. 4).
4. Desserrer la vis du porte-câble de commande des gaz et déconnecter le câble du bras de commande.
5. Démontez la vis [3] et la rondelle [4], déposer l'entretoise [6] et le capot de la transmission [5].
6. Démontez les deux vis à embase et déposer le support arrêt du Rotostop [7] et [8].
7. Tourner la poulie menée (côté transmission) de manière à aligner le trou de la poulie avec le trou du support de transmission [9].
Introduire un tournevis ou une tige dans les trous et faire pivoter la transmission pour dégager la courroie de la poulie.
Déposer la poulie de transmission [11] et la clavette [10] du vilebrequin.
8. Défaire le nœud de la corde du lanceur [12] au niveau de la poignée pour la libérer du guidon.
9. Démontez les vis de fixation du moteur [14], puis retirer le moteur du carter de la lame.

5.2 Remontage du moteur : ~ 8132520

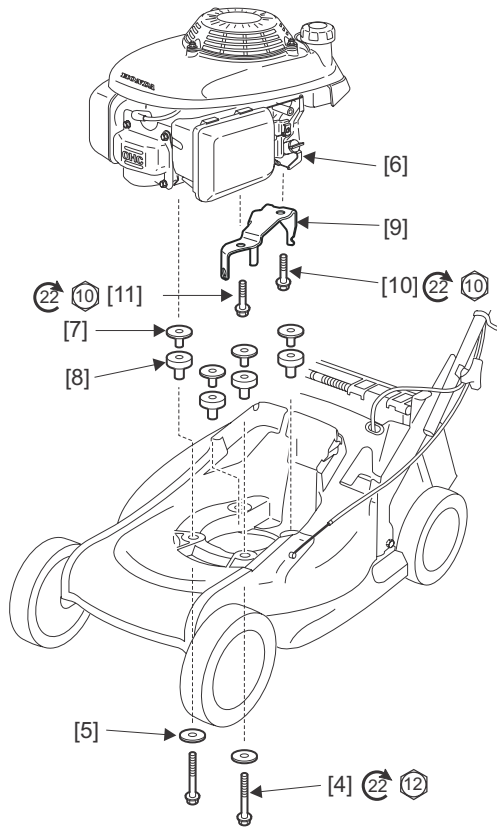
Pour remonter le moteur, inverser la procédure de démontage.

NOTE : Monter la poulie de transmission [11] en alignant la rainure avec la clavette [10] sur le vilebrequin.

Connecter le câble [16] au bras de commande des gaz et bloquer le porte-câble avec la vis [15]. Régler le câble de commande des gaz après la repose du moteur. (ch. 3.4).

- [3] VIS A EMBASE, 6 x 70 mm
- [4] RONDELLE, 6 mm
- [6] ENTRETOISE, 10 x 53 mm
- [14] VIS DE FIXATION MOTEUR, 8 x 60 mm (3)

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - DEMONTAGE / REMONTAGE DU MOTEUR



5.3 Remontage du moteur : 8132521 ~

En reposant le moteur, veiller à ne pas perdre ou oublier les entretoises [7].

[1] CARTER DE PROTECTION GAUCHE

[2] RESSORT DE RAPPEL

[3] CACHE CARTER DE COUPE

[4] VIS DE FIXATION DU MOTEUR, 8 x 60 mm (4)

COUPLE DE SERRAGE : 22 N.m	CLÉ : 12 mm
----------------------------	-------------

[5] RONDELLE, 8 x 2 x 23 mm (2)

[6] MOTEUR

HRD536CK1 : GCV160

[7] ENTRETOISE MOTEUR (4)

EPAISSEUR	3,5 mm
-----------	--------

[8] DOUILLE ADIABATIQUE (4)

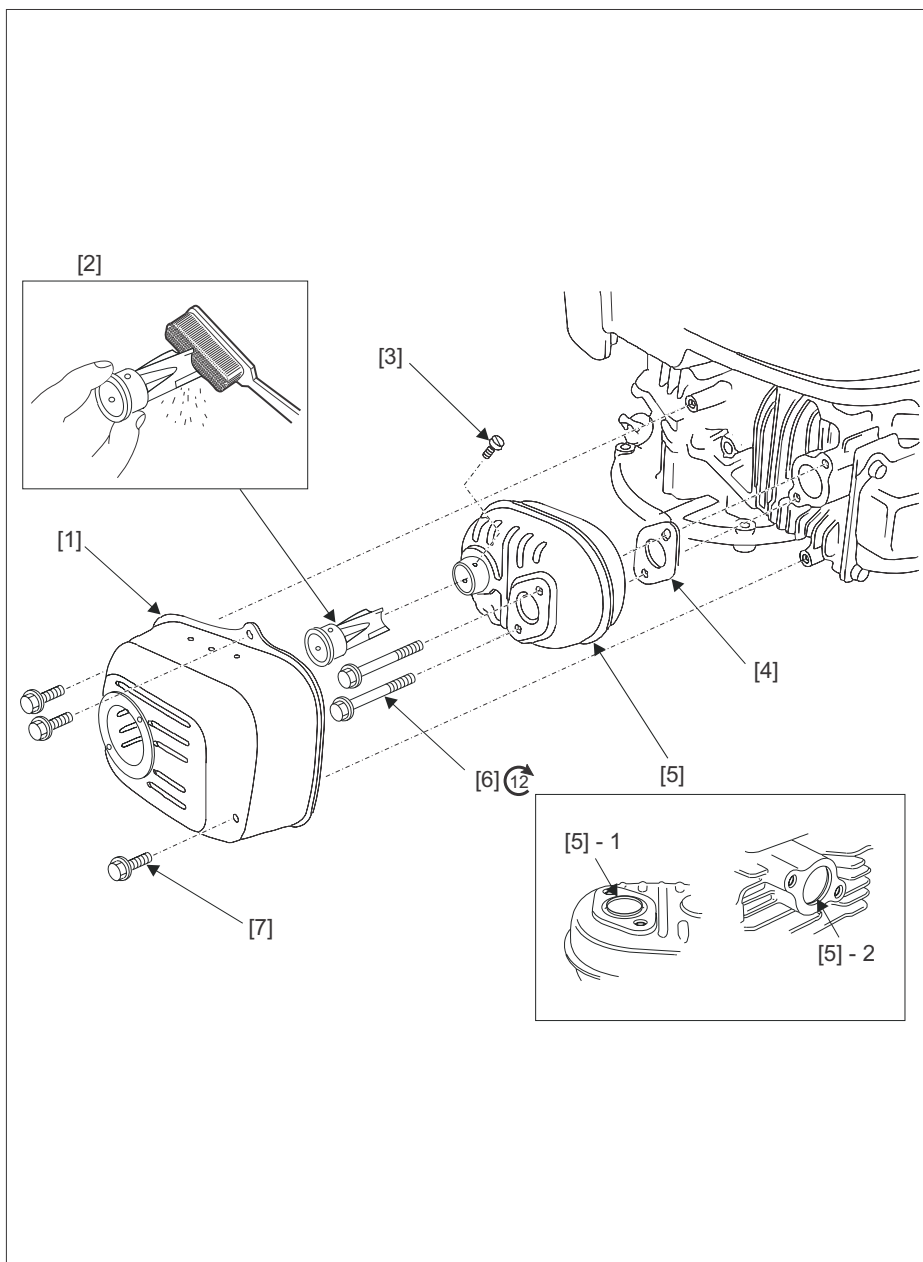
[9] SUPPORT DE CABLE DE ROTOSTOP

[10] VIS EPAULEE, M 6 x 20 mm (1)

COUPLE DE SERRAGE : 22 N.m	CLÉ : 10 mm
----------------------------	-------------

[11] VIS EPAULEE, M 6 x 14 mm (1)

COUPLE DE SERRAGE : 22 N.m	CLÉ : 10 mm
----------------------------	-------------



6. POT D'ECHAPPEMENT

a. Dépose / Repose

⚠ ATTENTION :

Le moteur et le pot d'échappement chauffent lors du fonctionnement et restent chauds après l'arrêt. Toucher un moteur ou un pot d'échappement chaud risquent d'occasionner des brûlures et enflammer certains matériaux. Le pot d'échappement doit être démonté ou remonté lorsque le moteur est froid.

[1] PROTECTION DU POT D'ECHAPPEMENT

[2] PARE-ETINCELLES

MONTAGE : Monter le pare-étincelles après avoir enlevé le dépôt de calamine de la grille avec une brosse métallique.

[3] VIS AUTO-TARAUDEUSE, 4 x 6 mm

[4] JOINT DE POT D'ECHAPPEMENT

Ne pas réutiliser.

[5] POT D'ECHAPPEMENT

MONTAGE : Monter le pot d'échappement après avoir enlevé la calamine avec un maillet en plastique. Ne taper pas sur la bride d'étanchéité du pot d'échappement et n'endommager pas la pièce. Si la bride d'étanchéité est entaillée ou endommagée, remplacer le pot. Vérifier que le pot d'échappement du corps de cylindre n'est pas endommagé.

[5]-1 BRIDE D'ETANCHEITE DU POT D'ECHAPPEMENT

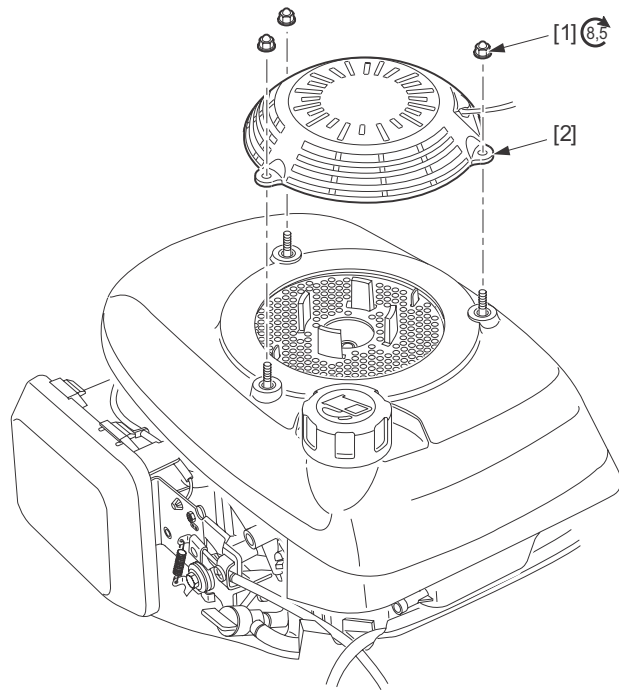
[5]-2 POT D'ECHAPPEMENT

[6] VIS, 6 x 79 mm (2)

⌚ **COUPLE DE SERRAGE :** 12 N.m

[7] VIS A EMBASE, 6 x 12 mm (3)

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - LANCEUR A RETOUR AUTOMATIQUE



7. LANCEUR A RETOUR AUTOMATIQUE

7.1 Lanceur à retour automatique

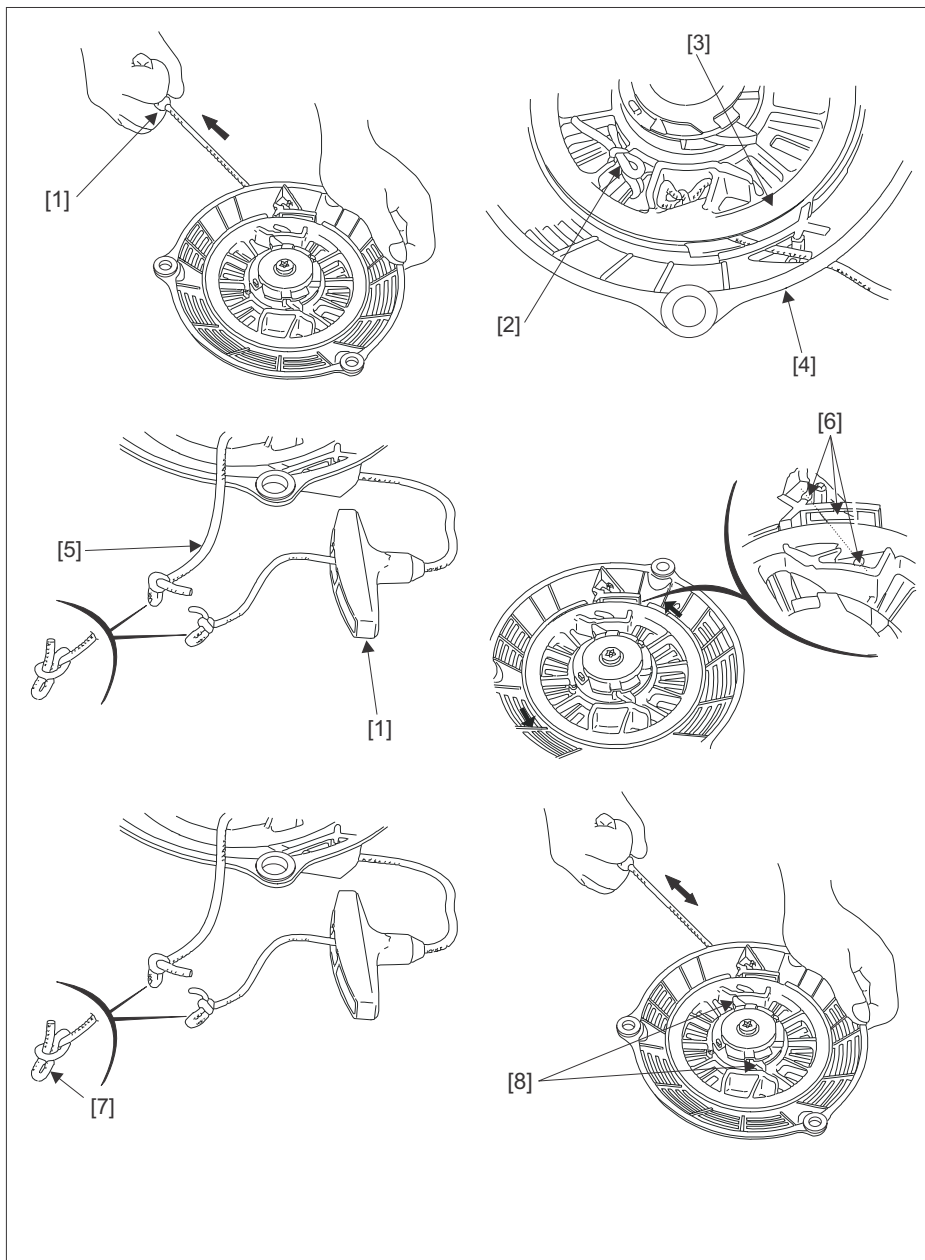
a. Dépose / Repose

NOTE : Si le cordon du lanceur est effiloché ou usé, le remplacer. Ne pas démonter l'ensemble de lanceur [2].

[1] ECROU A EMBASE, 6 mm (3)

 **COUPLE DE SERRAGE : 8,5 N.m**

[2] ENSEMBLE LANCEUR A RETOUR AUTOMATIQUE



b. Remplacement du cordon du lanceur

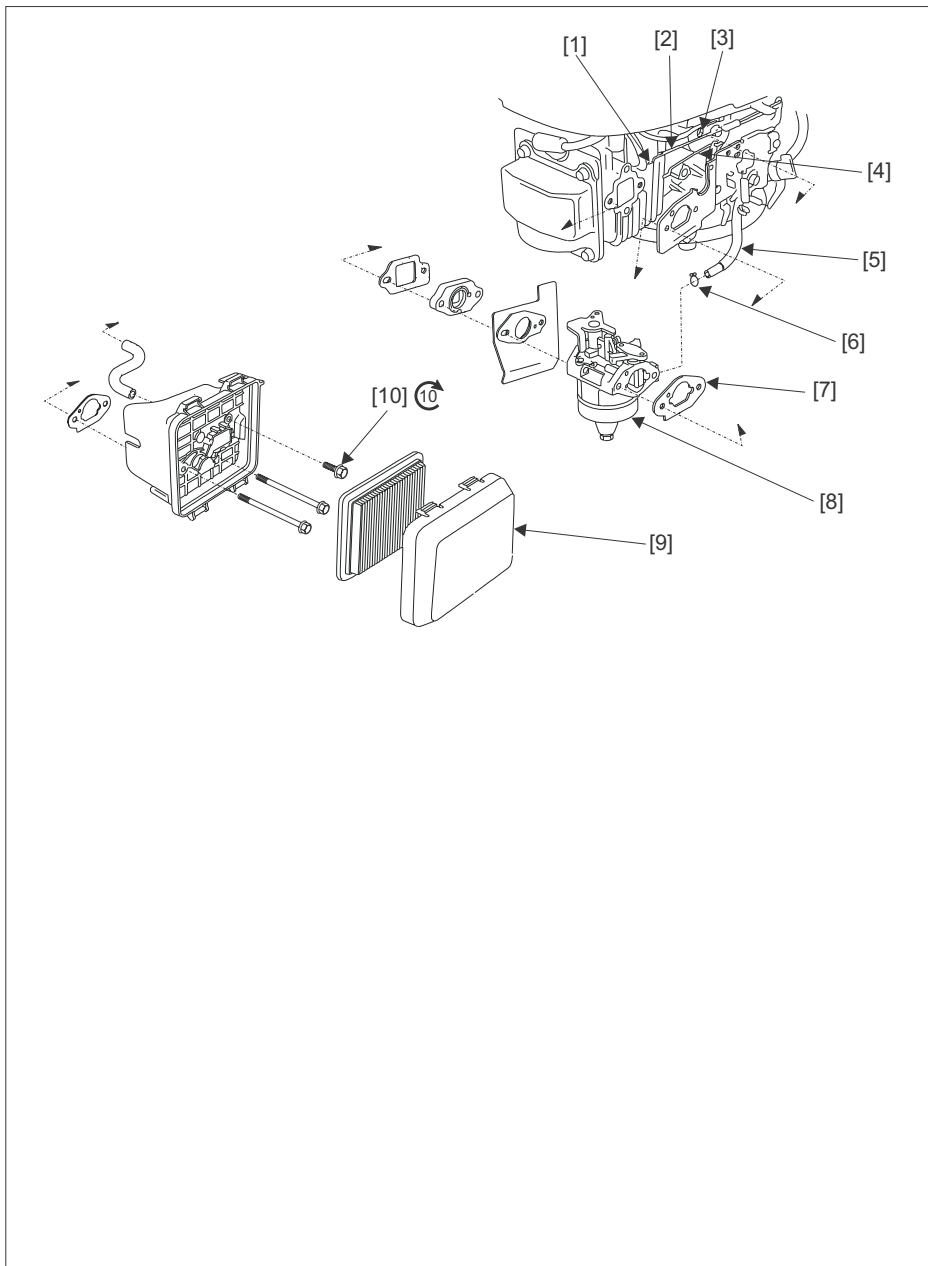
1. Tirer à fond sur la poignée [1] du lanceur (jusqu'à sortir entièrement le cordon du boîtier).
2. Pour empêcher la bobine du démarreur [3] de revenir, la fixer sur le châssis du démarreur [4] avec une cordelette [2] ou autre, comme indiqué sur l'illustration.
3. Défaire les nœuds de la corde du démarreur [5] du côté de la poignée et du côté de la bobine, et enlever la corde.
4. Si la corde du démarreur s'est rompue ou si la bobine est revenue, aligner [6] le trou du châssis du démarreur [4] avec celui de la bobine [3] en faisant faire 5 tours à la bobine dans le sens de la flèche.

Longueur du cordon de lanceur	2,3 m
Diamètre du cordon de lanceur	3 mm

5. Passer la corde du démarreur [5] dans la poignée et faire une boucle [7] à l'extrémité.
6. Passer l'autre extrémité dans le trou du châssis du démarreur et dans celui de la bobine [3] et faire une boucle.
7. Enrouler doucement la corde sur la bobine du démarreur.
8. Vérifier le fonctionnement des cliquets [8] en tirant plusieurs fois sur la corde du démarreur.

- [1] POIGNEE DU LANCEUR
- [2] CORDELETTE
- [3] BOBINE DU DÉMARREUR
- [4] CHÂSSIS DU DÉMARREUR
- [5] CORDE DU DÉMARREUR
- [6] ALIGNER LES DEUX ORIFICES
- [7] NOEUD COULANT
- [8] CLIQUETS

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - SYSTEME D'ALIMENTATION EN CARBURANT



8. SYSTEME D'ALIMENTATION EN CARBURANT

8.1 Filtre à air / Carburateur

a. Dépose / Repose

Avant toute dépose, vidanger complètement le carburateur.

⚠ ATTENTION :

L'essence est un produit très inflammable et explosif. En la manipulant, vous risquez de vous brûler ou de vous blesser grièvement. Eviter toute source de chaleur, d'étincelles ou de flammes. Ne manipuler de l'essence qu'en extérieur. Essuyer immédiatement toutes les taches d'essence.

PRÉCAUTION:

- Si ces pièces restent à l'air libre, des impuretés peuvent entrer dans le système d'admission et endommager le moteur.

[1] TIGE DU REGULATEUR

DÉMONTAGE/REMONTAGE : ch. 8.2

[2] RESSORT DE RAPPEL DU REGULATEUR

DÉMONTAGE/REMONTAGE : ch. 8.2

[3] CAPOT DU RENIFLARD

[4] TIGE DU STARTER

DÉMONTAGE/REMONTAGE : ch. 8.2

[5] TUYAU D'ALIMENTATION

[6] CLIP DU TUYAU, B8

[7] GARNITURE DU CARBURATEUR

Ne pas réutiliser.

[8] CARBURATEUR

DÉMONTAGE/REMONTAGE : ch. 8.1c

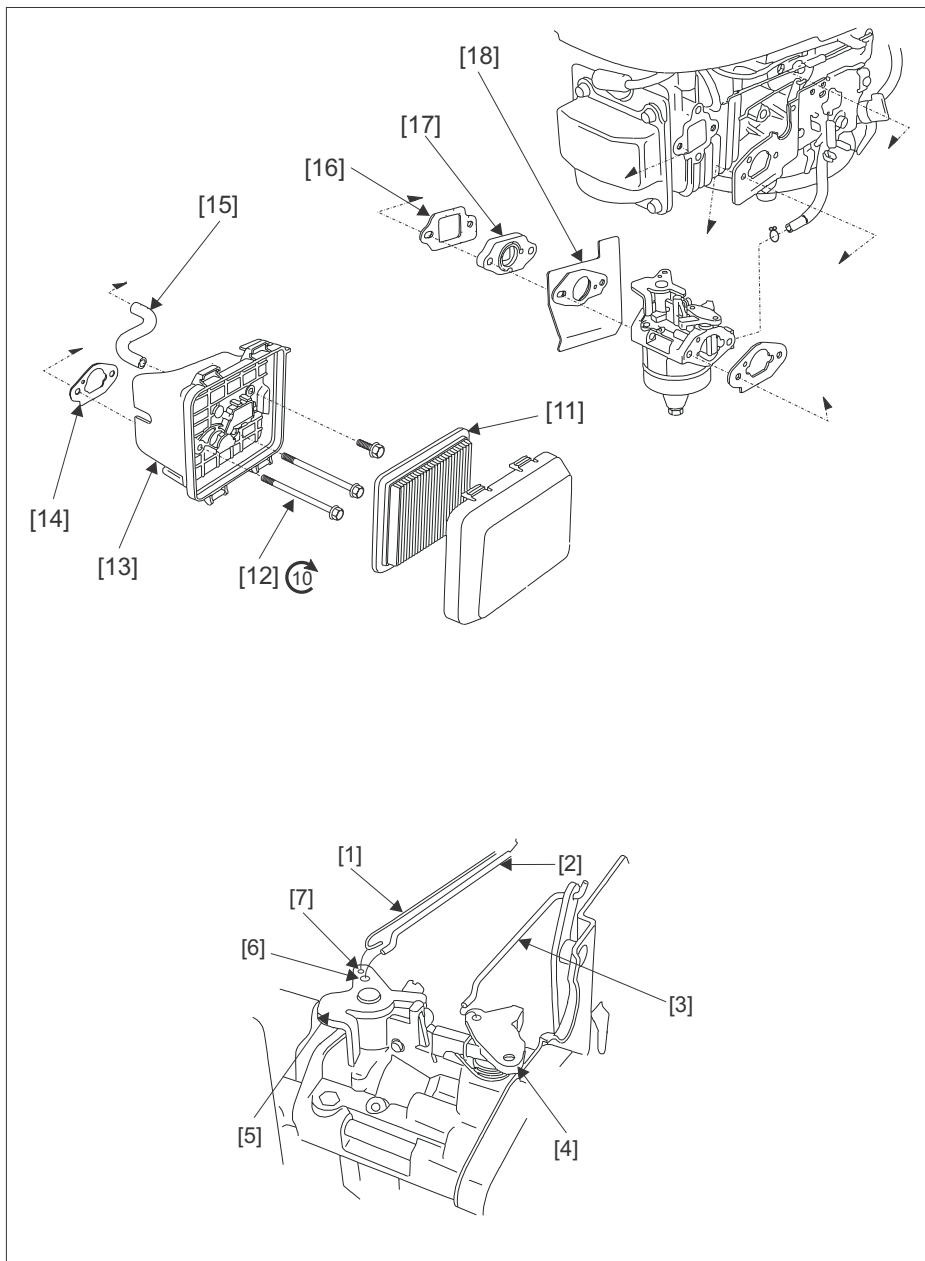
INSPECTION : ch. 8.1c

RÉGLAGE : ch. 8.1c

[9] CAPOT DU FILTRE A AIR

[10] VIS A EMBASE, 6 x 14 mm

↻ COUPLE DE SERRAGE : 10 N.m



[11] ELEMENT DE FILTRE A AIR (ELEMENT EN PAPIER)

NETTOYAGE : ch. 3.3

[12] VIS A EMBASE, 6 x 86 mm (2)

COUPLE DE SERRAGE : 10 N.m

[13] LOGEMENT DU FILTRE A AIR

MONTAGE : Avant le montage, nettoyer l'intérieur du logement à l'air comprimé.

[14] GARNITURE DU FILTRE A AIR

Ne pas réutiliser.

[15] RENIFLARD

MONTAGE : Connecter une extrémité au trou du capot du reniflard et l'autre au logement du filtre à air.

[16] GARNITURE DE L'ISOLATEUR

Ne pas réutiliser.

[17] ISOLATEUR DU CARBURATEUR

MONTAGE : Insuffler de l'air comprimé dans les tubulures et monter.

[18] GUIDE D'AIR

MONTAGE : Remplacer la garniture si elle est endommagée

• **Tige du régulateur / Ressort de rappel du régulateur / Tige du starter**

Démontage

1. Décrocher le ressort de rappel du régulateur [1].
2. Démontez le tuyau d'alimentation.
3. Démontez les deux vis à embase de 6 x 86 mm et la vis à embase de 6 x 14 mm du logement du filtre à air.
4. Démontez le logement du filtre à air, la garniture du filtre à air, la garniture du carburateur, le guide d'air, l'isolateur du carburateur et la garniture de l'isolateur.
5. Décrochez la tige du starter [3] et la tige du régulateur [2] du carburateur.

Montage

1. Monter le tuyau d'alimentation sur le carburateur.
2. Fixer la tige du starter [3] sur le levier de starter du carburateur [4].
3. Accrocher la tige du régulateur [2] dans le grand trou [6] du levier de régulateur du carburateur [5]. Accrocher le ressort de rappel du régulateur [1] dans le petit trou [7] du levier de régulateur du carburateur [5].
4. Monter la garniture de l'isolateur, l'isolateur du carburateur, le guide d'air, le carburateur, la garniture du carburateur, la garniture du filtre à air et le logement du filtre à air.
5. Monter les deux vis à embase de 6 x 86 mm et la vis à embase de 6 x 14 mm.

[1] RESSORT DE RAPPEL DU REGULATEUR

[2] TIGE DU REGULATEUR

[3] TIGE DU STARTER

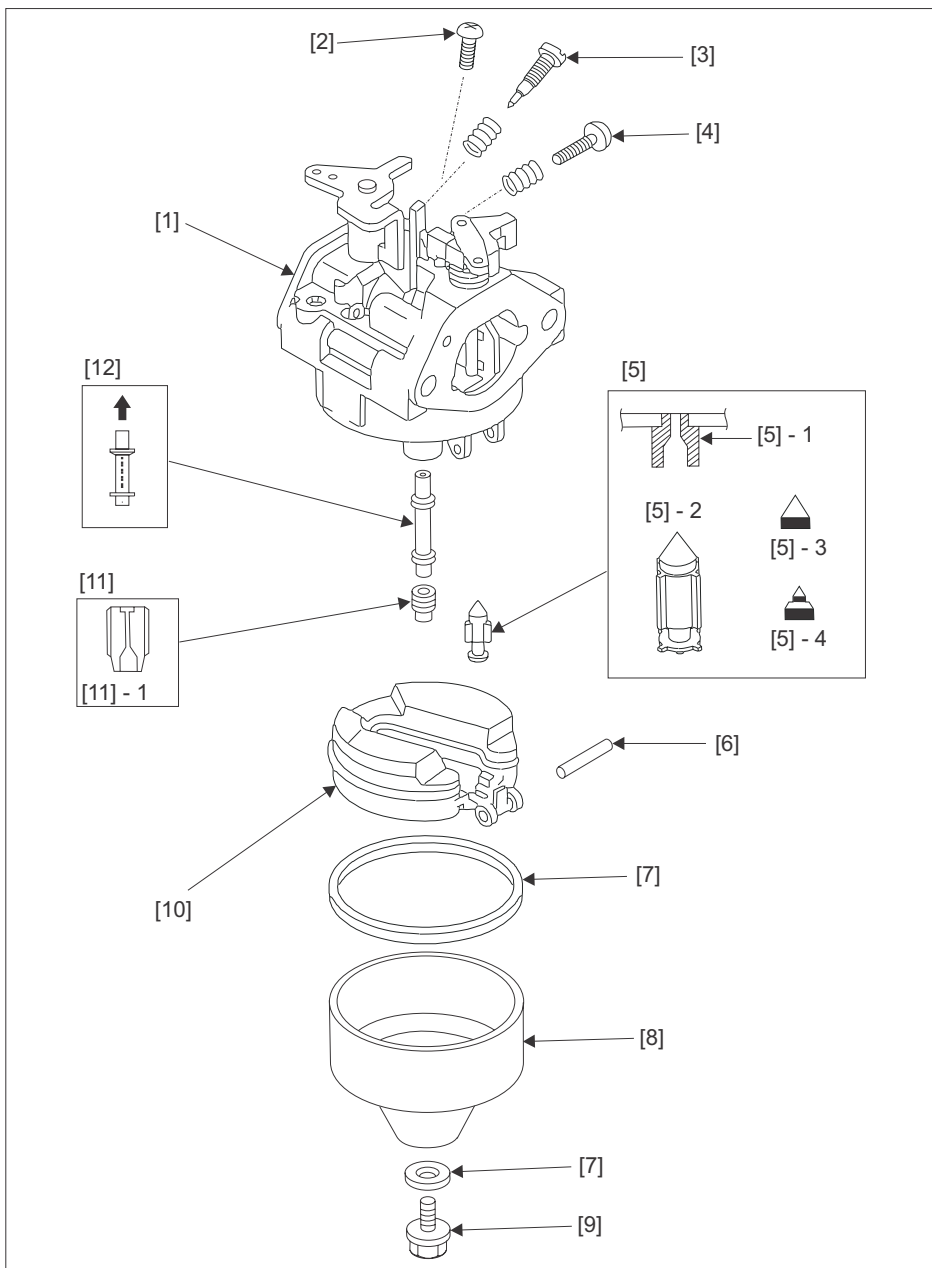
[4] LEVIER DE STARTER DU CARBURATEUR

[5] LEVIER DE REGULATEUR DU CARBURATEUR

[6] GRAND TROU

[7] PETIT TROU

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - SYSTEME D'ALIMENTATION EN CARBURANT



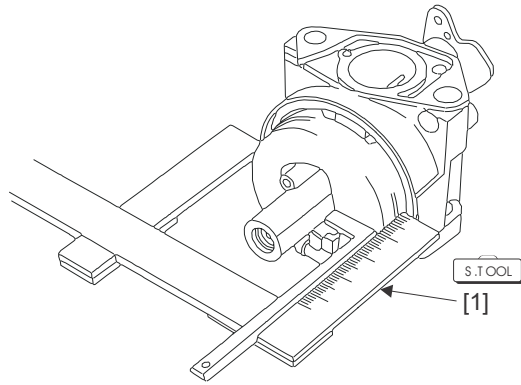
b. Démontage / Remontage

⚠ ATTENTION :

L'essence est un produit très inflammable et explosif.
 En la manipulant, vous risquez de vous brûler ou de vous blesser grièvement.
 Eviter toute source de chaleur, d'étincelles ou de flammes.
 Ne manipuler de l'essence qu'en extérieur.
 Essuyer immédiatement toutes les taches d'essence.

NOTE : Nettoyer l'extérieur du carburateur avant le démontage.

- [1] CORPS DU CARBURATEUR
REMONTAGE : Nettoyer les tubulures intérieures et les orifices avec de l'air comprimé avant le montage.
- [2] VIS, 5 x 6 mm
- [3] VIS PILOTE
RÉGLAGE : ch. 3.9
- [4] VIS D'ARRET DU REGULATEUR
RÉGLAGE : ch. 3.9
- [5] POINTEAU
REMONTAGE : Vérifier que le pointeau et son siège ne sont pas usés avant le montage.
- [5]-1 SIEGE DU POINTEAU
- [5]-2 POINTEAU
- [5]-3 REMPLACER
- [5]-4 OK
- [6] AXE DU FLOTTEUR
- [7] GARNITURE
- [8] CHAMBRE DU FLOTTEUR
- [9] BOULON DE REGLAGE
REMONTAGE : Après le montage, vérifier l'absence de signe de fuite d'essence.
- [10] FLOTTEUR
REMONTAGE : Après le montage, vérifier la souplesse du mouvement.
INSPECTION : ch. 8.1c
- [11] GICLEUR PRINCIPAL
REMONTAGE : Nettoyer soigneusement à l'air comprimé avant le montage.
NUMÉRO DE GICLEUR PRINCIPAL : N°65
- [11]-1 GICLEUR PRINCIPAL
- [12] BUSE PRINCIPALE
REMONTAGE : Nettoyer soigneusement à l'air comprimé avant le montage.



c. Inspection

• **Hauteur du flotteur**

Disposer le carburateur dans la position illustrée et mesurer la distance entre le dessus du flotteur et le corps du carburateur lorsque le flotteur arrive juste au contact du siège sans comprimer le ressort du pointeau.

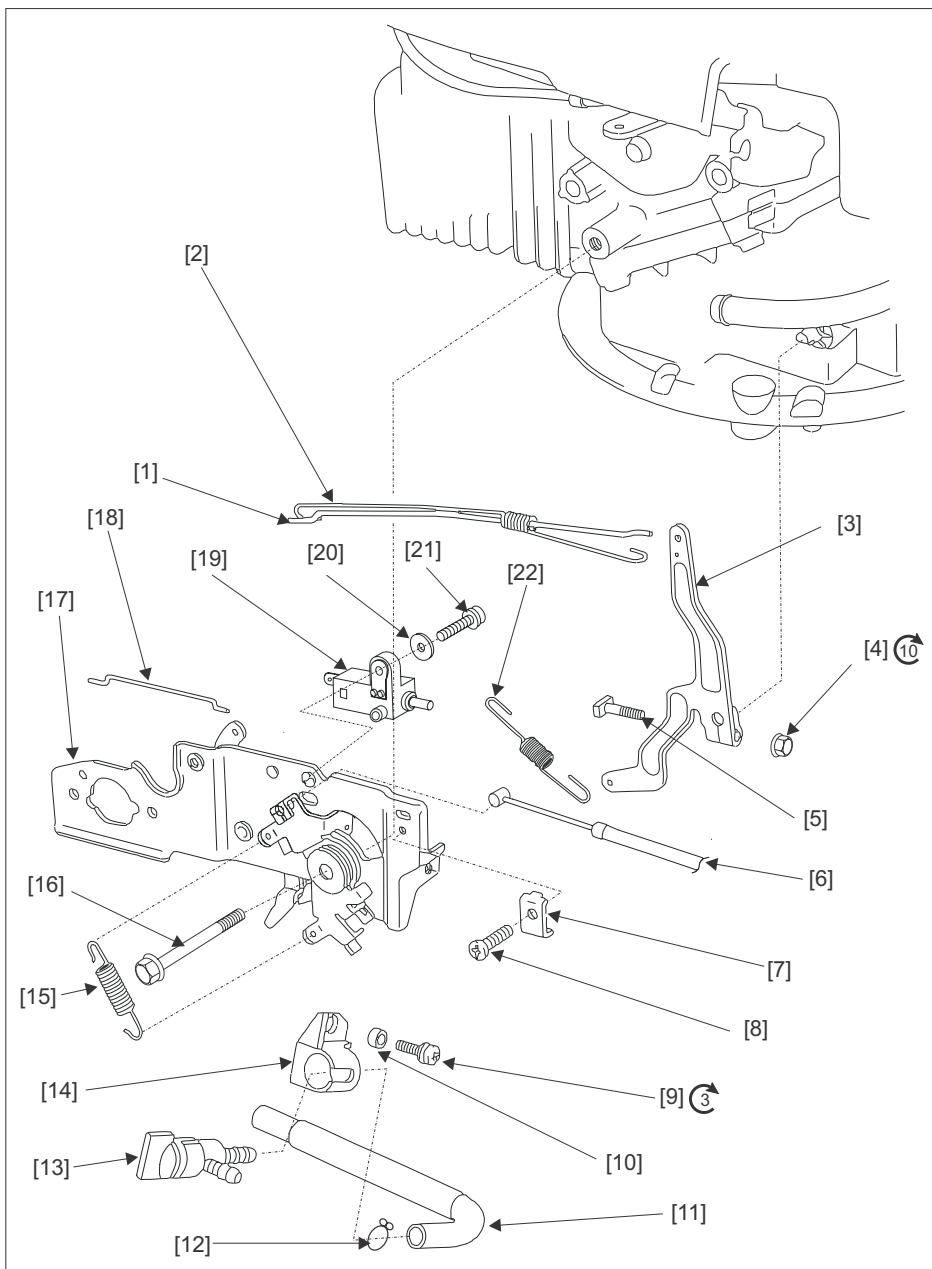
[1] S.TOOL

INDICATEUR DE NIVEAU DE FLOTTEUR 07401-0010000

Hauteur standard du flotteur	9,2 mm
------------------------------	--------

Si la hauteur n'est pas conforme aux prescriptions, remplacer le flotteur et/ou le pointeau. Revérifier la hauteur du flotteur.

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - SYSTEME D'ALIMENTATION EN CARBURANT



8.2 Plaque de contrôle / Bras du régulateur

a. Démontage / Remontage

Démontez le filtre à air et le carburateur (ch. 8.1).

[1] TIGE DU REGULATEUR

[2] RESSORT DE RAPPEL DU REGULATEUR

REMONTAGE : Accrocher les extrémités aux petits trous du bras de transmission et du régulateur. Monter le ressort avec l'extrémité longue sur le carburateur.

[3] BRAS DU REGULATEUR

REMONTAGE : Régler le régulateur (ch. 3.10).

[4] ECROU DU BRAS DU REGULATEUR

COUPLE DE SERRAGE : 10 N.m

[5] BOULON DU BRAS DU REGULATEUR

[6] CABLE D'ACCELERATION

RÉGLAGE : ch. 3.4

[7] SUPPORT DU CABLE

[8] VIS, 5 x 16 mm

[9] RONDELLE A VIS, 5 x 10 mm

COUPLE DE SERRAGE : 3 N.m

[10] ENTRETOISE

[11] TUYAU D'ALIMENTATION

REMONTAGE : Vérifier l'absence de fissures et de dommages avant le montage et remplacer si nécessaire (ch. 3.12).

[12] CLIP DU TUYAU, C9

[13] ROBINET D'ALIMENTATION

[14] SUPPORT DU ROBINET D'ALIMENTATION

[15] RESSORT DU LEVIER

Déplacer le ressort de manière à ce que les crochets soient tournés vers le bas.

[16] VIS, 6 x 45 mm

[17] PLAQUE DE CONTROLE

Avec modèle à frein à volant / câble à fils pleins

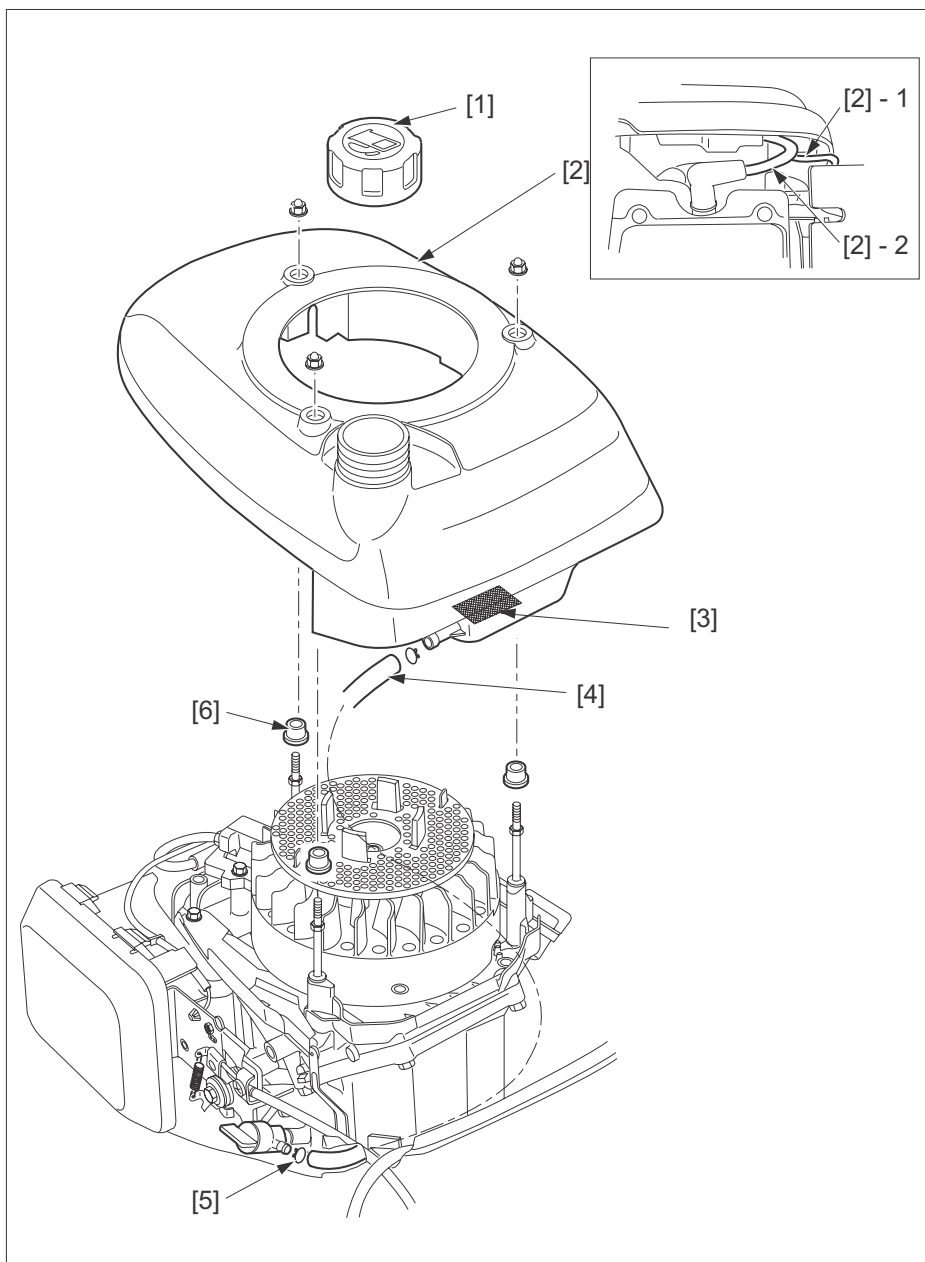
[18] TIGE DU STARTER

[19] INTERRUPTEUR DU MOTEUR

[20] RONDELLE, 4 mm

[21] RONDELLE A VIS, 4 x 12 mm

[22] RESSORT DU REGULATEUR



8.3 Couvercle de ventilateur

a. Dépose / Repose

1. Avant le démontage, vidanger complètement le réservoir d'essence et la conduite d'alimentation.
2. Démontez le lanceur à retour automatique (ch. 7.1).

⚠ ATTENTION :

L'essence est un produit très inflammable et explosif.
En la manipulant, vous risquez de vous brûler ou de vous blesser grièvement.
Eviter toute source de chaleur, d'étincelles ou de flammes.
Ne manipuler de l'essence qu'en extérieur
Essuyer immédiatement toutes les taches d'essence.

[1] BOUCHON DU RESERVOIR D'ESSENCE

REMONTAGE : Vérifier que l'évent est propre et libre. Le dégager à l'air comprimé si nécessaire.

[2] COUVERCLE DU VENTILATEUR / RESERVOIR D'ESSENCE

CONTENANCE : 1,1 ℓ
NETTOYAGE : ch. 3.11
MONTAGE : Laver avec un solvant pour enlever les sédiments et sécher soigneusement avant de monter.
Vérifier si le cordon à haute tension et le fil de l'interrupteur sont correctement installés dans la rainure du capot du ventilateur, comme indiqué sur l'illustration.

[2]-1 FIL DE L'INTERRUPTEUR

[2]-2 CORDON A HAUTE TENSION

[3] FILTRE A ESSENCE

REMONTAGE : Vérifier que le filtre n'est pas colmaté. Nettoyer avec de l'essence propre ou de l'air comprimé.

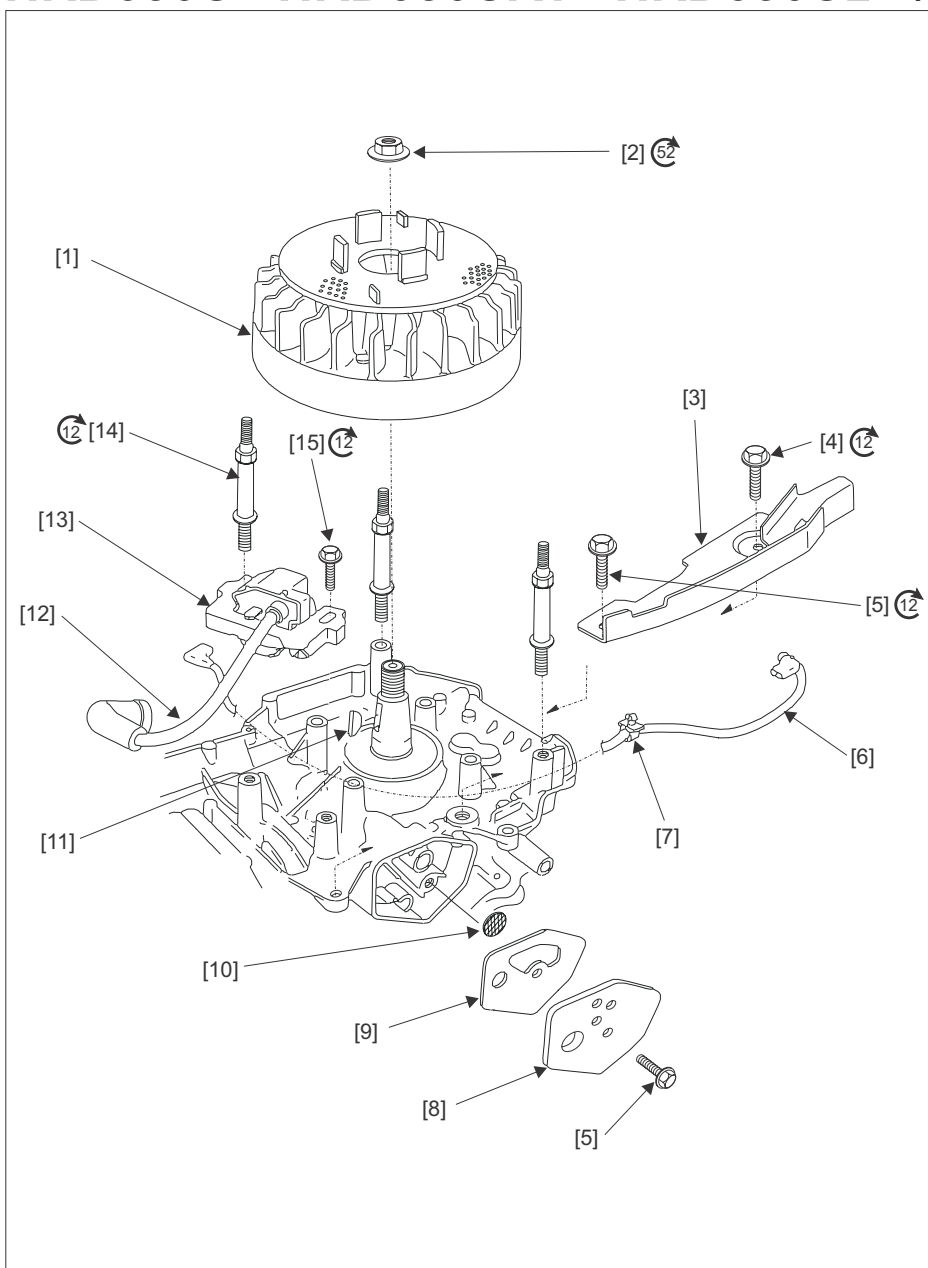
[4] TUYAU D'ALIMENTATION, 5,3 x 100 mm

REMONTAGE : Vérifier l'absence de fissures et de traces de détérioration avant le montage et remplacer si nécessaire.

[5] CLIP DU TUYAU, B10 (2)

[6] ENTRETOISE DU COUVERCLE DU VENTILATEUR (3)

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - VOLANT / BOBINE D'ALLUMAGE



9. VOLANT / BOBINE D'ALLUMAGE

9.1 Volant / Bobine d'allumage

a. Démontage / Remontage

1. Démontez le filtre à air et le carburateur (ch. 8.1).
2. Démontez la plaque de contrôle et le bras du régulateur (ch. 8.2).
3. Démontez le couvercle du ventilateur (ch. 8.3).

[1] VOLANT

⚠ ATTENTION :
Lors du démontage et du remontage, veiller à ne pas endommager les pales du ventilateur.

[2] ECROU SPECIAL, 14 mm

⤿ **COUPLE DE SERRAGE : 52 N.m**

[3] PLAQUE LATÉRALE

[4] VIS, 6 x 12 mm

⤿ **COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m**

[5] VIS, 6 x 14 mm

⤿ **COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m**

[6] FIL DE L'INTERRUPTEUR

[7] CLIP A

[8] CAPOT DU RENIFLARD

[9] JOINT DU CAPOT DU RENIFLARD

Ne pas réutiliser

[10] SOUPE DU RENIFLARD

[11] CLAVETTE SPECIALE, 25 x 18 mm

REMONTAGE : Lors du montage du volant, veiller à ce que la clavette reste dans sa rainure sur le vilebrequin.

[12] CORDON A HAUTE TENSION

REMONTAGE : Vérifier que l'isolation n'est ni fissurée ni endommagée, remplacer si nécessaire.

[13] BOBINE D'ALLUMAGE

INSPECTION : p. 47

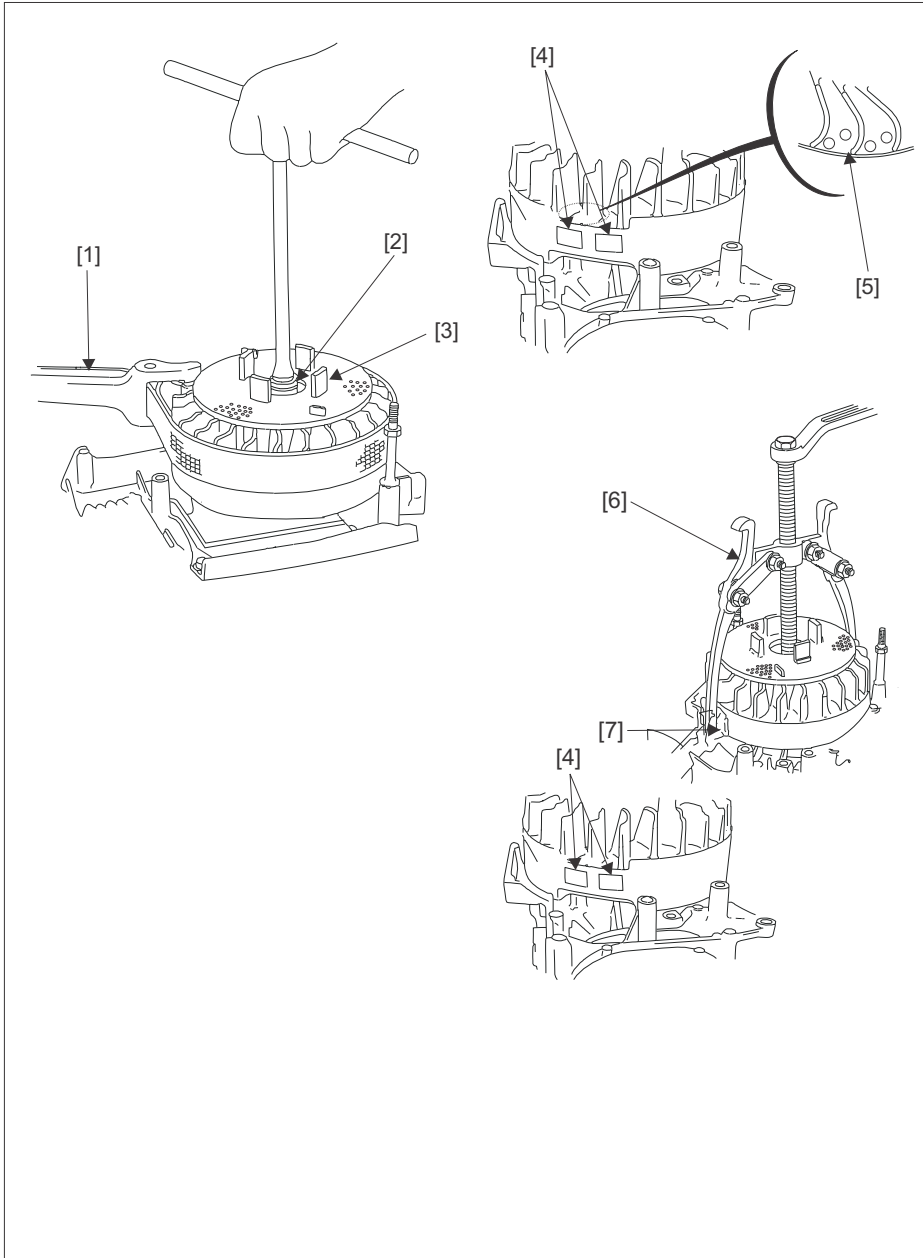
RÉGLAGE : p. 48

[14] GOUJON PRISONNIER DU COUVERCLE DU VENTILATEUR (3)

⤿ **COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m**

[15] VIS A EMBASE, 6 x 20 mm

⤿ **COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m**



- **Ecrou spécial 14 mm / Volant**

Démontage

1. Démontez la bobine d'allumage.
2. Maintenez le volant avec une clé à sangle [1] et démontez l'écrou [2].

PRÉCAUTION:

- *Ne pas desserrer l'écrou en forçant avec un tournevis ou autre outil similaire sur une pale du ventilateur ou une saillie [3].*
- 3. Mettre les éléments magnétiques [4] du volant dans la position indiquée sur l'illustration.
- 4. Placer l'extracteur de volant [6] sur le volant ; le positionner notamment sur l'élément situé sous les éléments magnétiques du volant.

NOTE : Ne pas placer l'extracteur de volant sur d'autres éléments que celui situé sous les éléments magnétiques [4]. Placer un chiffon [7] entre le volant et l'extracteur.

5. Serrer l'extracteur de volant et démontez le volant.

PRÉCAUTION:

- *Ne pas frapper le volant avec un marteau.*

[1]  S.TOOL

CLE A SANGLE Disponible dans le commerce

[2] ECROU SPECIAL, 14 mm

[3] SAILLIES

[4] ELEMENTS MAGNETIQUES

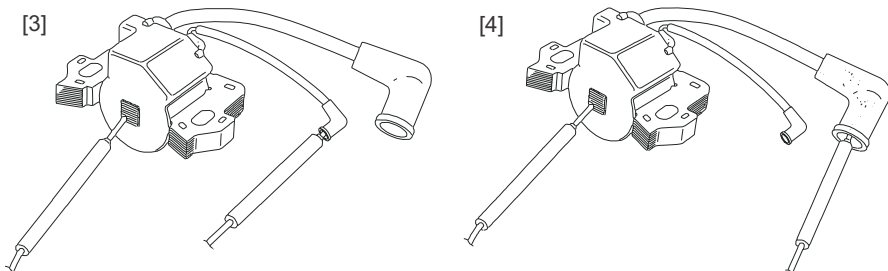
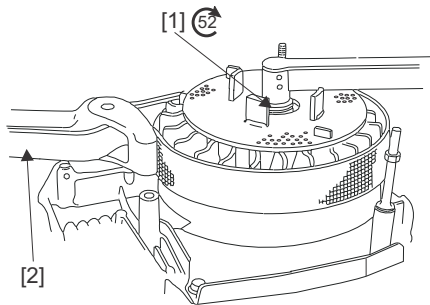
[5] REPERE PULLER

[6]  S.TOOL

EXTRACTEUR DE VOLANT (6") Disponible dans le commerce

[7] CHIFFON

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - VOLANT / BOBINE D'ALLUMAGE



a. Reprise

PRÉCAUTION :

- Enlever la saleté, l'huile, la graisse et autres impuretés de la partie conique avant le montage.
- S'assurer qu'il n'y a pas de rondelle ni autre élément sur l'élément magnétique.

1. Vérifier que la clavette est correctement installée dans la rainure.
2. Mettre le volant en place.
3. Enduire le filetage d'huile.
4. En maintenant le volant au moyen d'une clé à courroie [2], serrer l'écrou [1] au couple spécifié.

COUPLE DE SERRAGE : 52 N.m

b. Inspection

- **Bobine d'allumage**

Côté primaire

Mesurer la résistance de l'enroulement primaire [3] en appliquant l'une des touches d'un ohmmètre sur la borne de primaire de la bobine d'allumage et l'autre touche sur le noyau de fer.

Résistance côté primaire	1,0 - 1,2 Ω
--------------------------	-------------

Côté secondaire

Mesurer la résistance de l'enroulement secondaire [4] en appliquant l'une des touches d'un ohmmètre à l'intérieur du capuchon de bougie et l'autre touche sur le noyau de fer.

Résistance côté secondaire	10,6 - 12,8 Ω
----------------------------	---------------

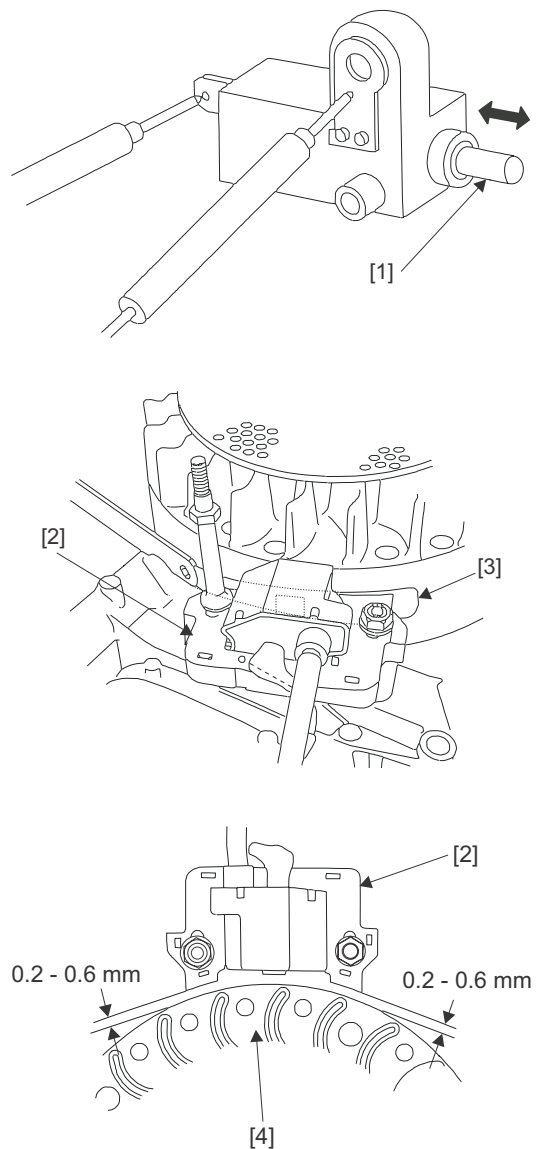
[1] ECROU SPECIAL, 14 mm

[2] S.TOOL

CLE A COURROIE Disponible dans le commerce

[3] BOBINE PRIMAIRE

[4] BOBINE SECONDAIRE



• **Coupe-circuit du moteur**

Pour effectuer ce test, utiliser un multimètre en position ohmmètre.

		Affichage de multimètre numérique	Aiguille de multimètre analogique
PAS DE CONTINUITÉ	$\infty \Omega$	1	Ne bouge pas
CONTINUITÉ	0Ω	0	Bouge (jusqu'à la butée)

Il doit y avoir continuité lorsque le plongeur [1] est enfoncé.

Il ne doit pas y avoir continuité lorsque le plongeur [1] est relâché.

Remplacer l'interrupteur du moteur si le résultat du test de continuité est négatif.

c. Réglage

• **Entrefer de la bobine d'allumage**

Le réglage n'est nécessaire que si la bobine d'allumage [2] ou le volant ont été démontés.

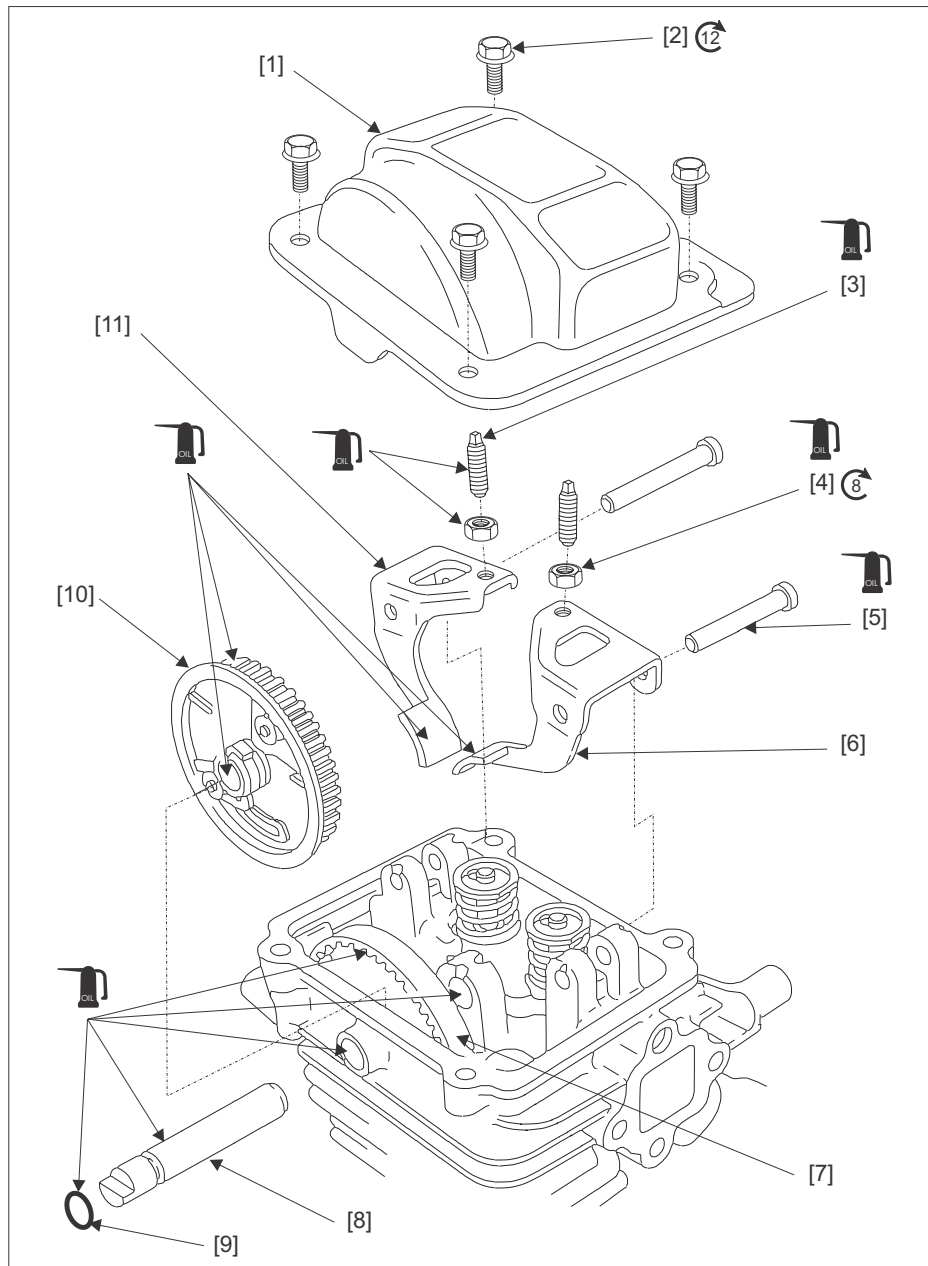
1. Desserrer les boulons de la bobine d'allumage.
2. Insérer une jauge longue [3] de l'épaisseur nécessaire entre la bobine d'allumage et le volant.
Les deux entrefers doivent être réglés simultanément.
3. Pousser fermement la bobine d'allumage [2] vers le volant [4] et serrer les boulons.

Jeu spécifié	0,2 - 0,6 mm
--------------	--------------

NOTE : Eviter l'élément magnétique du volant lors du réglage.

- [1] PLONGEUR
- [2] BOBINE D'ALLUMAGE
- [3] JAUGE D'ÉPAISSEUR
- [4] VOLANT

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



10. POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE

10.1 Poulie de distribution / Culbuteurs

a. Dépose / Repose

[1] CULASSE

DÉMONTAGE/REMONTAGE : ch. 3.8

[2] VIS A EMBASE AUTO-TARAUDEUSE, 6 x 12 mm (4)

COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m

[3] VIS DE REGLAGE DE SOUPAPE (2)

RÉGLAGE : ch. 3.8

[4] ECROU DE BLOCAGE DE REGLAGE DE SOUPAPE (2)

COUPLE DE SERRAGE : 8 N.m

[5] PIVOT DE CULBUTEUR (2)

INSPECTION : ch. 10.6

MONTAGE : ch. 3.8

[6] CULBUTEUR D'ADMISSION

INSPECTION : ch. 10.6

[7] COURROIE DE SYNCHRONISATION

[8] ARBRE DE POULIE A CAME

INSPECTION : ch. 10.6

[9] BAGUE TORIQUE, 6,8 x 1,9 mm

Ne pas réutiliser

[10] POULIE A CAME

Poids de décompression

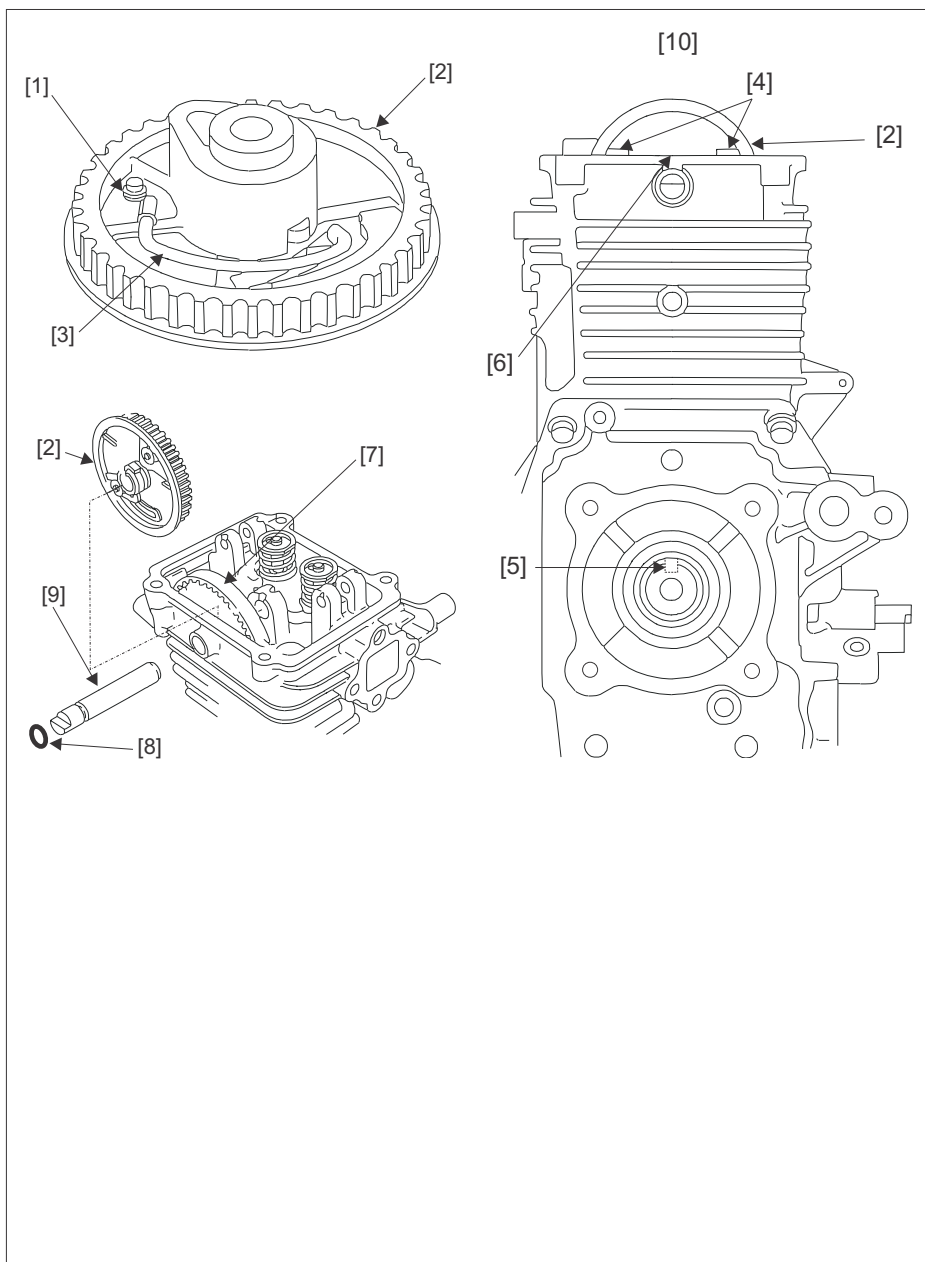
INSPECTION : ch. 10.6

MONTAGE : ch. 10.2

Attention, ne laissez pas tomber la poulie à came !

[11] CULBUTEUR D'ECHAPPEMENT

INSPECTION : ch. 10.6



• **Poulie de distribution**

Inspection du poids de décompression :

Avant le montage, vérifier que le ressort n'est ni usé ni affaibli et que le poids de décompression bouge en souplesse.

Repose

1. Monter la poulie de manière à ce que la rainure à clavette du vilebrequin (côté Prise de force [10]) soit orientée vers le haut comme indiqué sur l'illustration (le piston doit être au point mort haut du temps de compression).
2. Positionner la poulie à came [2] sur la courroie de synchronisation [7] de manière à ce que les repères d'alignement [4] de la poulie soit alignés avec la surface de contact de la culasse [6].

NOTE : Lors du montage de la poulie à came sur la courroie de transmission, veiller à ne pas faire tourner le vilebrequin.

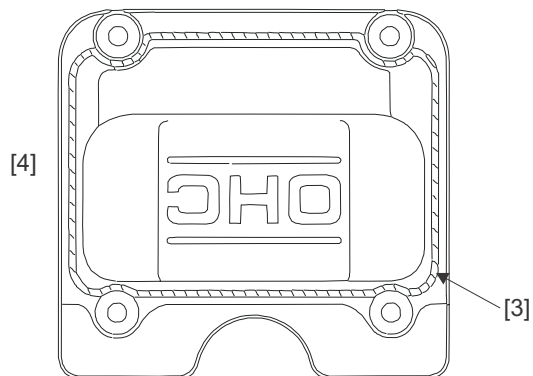
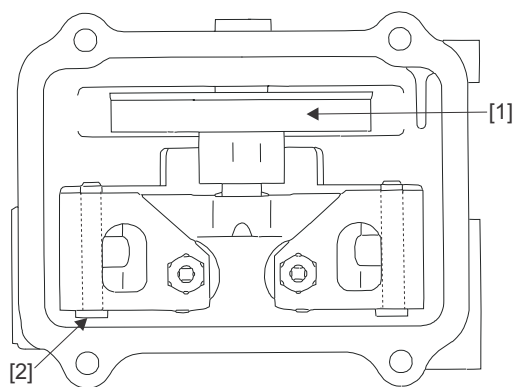
3. Appliquer de l'huile sur la bague torique [8] et la monter sur l'arbre de la poulie à came [9].
4. Monter l'arbre de la poulie à came sur le corps de cylindre.
5. Maintenir les repères d'alignement de la poulie à came alignés avec la surface de contact de la culasse et vérifier à nouveau si la rainure à clavette [5] du vilebrequin est orientée vers le haut.
6. Si la rainure de la clavette n'est pas orientée vers le haut, répéter la procédure à partir de l'étape 1.

- [1] RESSORT DE RAPPEL DU POIDS
- [2] POULIE A CAME
- [3] POIDS DE DECOMPRESSION
- [4] REPERES D'ALIGNEMENT
- [5] RAINURE DE CLAVETTE DU VILEBREQUIN

Côté volant

- [6] SURFACE DE CONTACT DE LA CULASSE
- [7] COURROIE DE SYNCHRONISATION
- [8] BAGUE TORIQUE, 6,8 x 1,9 mm
- [9] ARBRE DE LA POULIE A CAME
- [10] VUE CÔTÉ PRISE DE FORCE

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



• **Pivots de culbuteur**

Montage

Monter les pivots de culbuteur [2] du côté opposé à la poulie à came [1], comme indiqué sur l'illustration.

• **Culasse**

Montage

1. Nettoyer les surfaces de contact de la culasse et du corps de cylindre avec un produit de dégraissage ou un chiffon propre.
2. Appliquer un joint liquide [3] (Three Bond 1207 ou équivalent) sur la culasse, en particulier sur la paroi intérieure de la rainure et des trous des boulons (voir la partie montrée sur l'illustration), à l'intérieur de la culasse.

NOTE : Assembler dans un délai de 10 minutes après avoir appliqué le joint liquide.

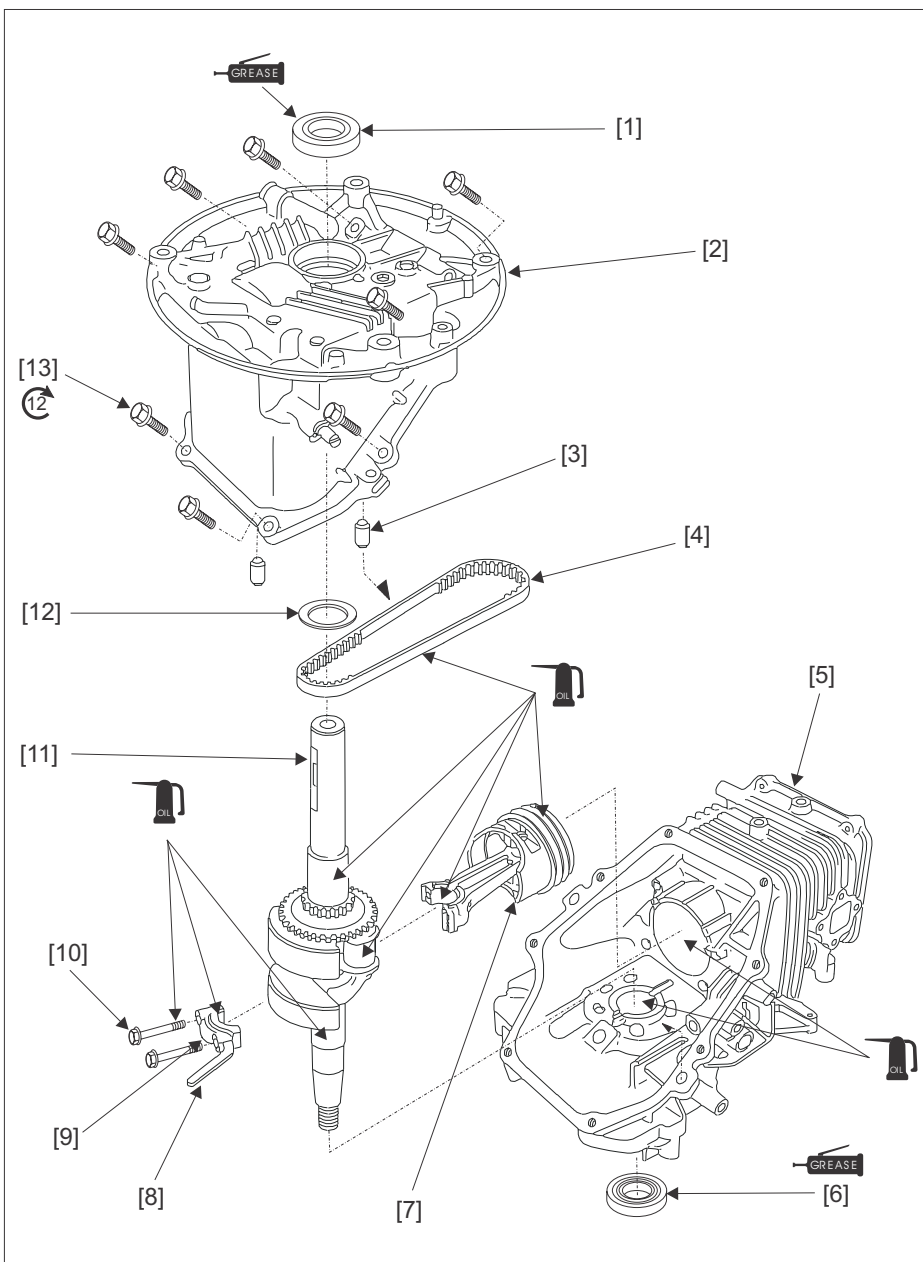
3. Attendre environ 20 minutes après le montage pour faire le plein d'huile et faire démarrer le moteur.

[1] POULIE A CAME

[2] PIVOT DE CULBUTEUR

[3] ZONE D'APPLICATION DU JOINT LIQUIDE

[4] VUS DESSOUS DE LA CULASSE



10.2 Carter d'huile / Vilebrequin / Cylindre

a. Dépose / Repose

Déposer la poulie de distribution et les culbuteurs (ch. 10.1).

[1] JOINT A HUILE, 28 x 41,25 x 6 mm

MONTAGE : Veiller à ne pas endommager la lèvre du joint à huile lors du montage du carter d'huile avec le joint.

[2] ENSEMBLE DU CARTER D'HUILE

DÉMONTAGE/REMONTAGE : ch. 10.2

INSPECTION : ch. 10.6

DÉMONTAGE : p. 53

[3] GOUJON PRISONNIER, 8 x 20 mm (2)

[4] COURROIE DE SYNCHRONISATION

COURROIE SPÉCIFIÉE : 84HU7 G-200

MONTAGE : Vérifier que la courroie n'est ni usée ni fissurée. Il ne faut pas la plier ni la tordre.

[5] CORPS DE CYLINDRE

INSPECTION : ch. 10.6

MONTAGE : p. 54

[6] JOINT A HUILE, 25,4 x 62 x 6 mm

[7] ENSEMBLE DU PISTON

DÉMONTAGE/REMONTAGE : ch. 10.3

INSPECTION : ch. 10.6

MONTAGE : p. 55

[8] PLONGEUR

[9] ETRIER DE BIELLE

MONTAGE : p. 56

[10] BOULON DE BIELLE (2)

COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m

[11] VILEBREQUIN

INSPECTION : ch. 10.6

MONTAGE : Veiller à ne pas endommager le joint à huile. Recouvrir les rainures avec un ruban adhésif pour protéger les joints pendant le remontage. Après le montage, nettoyer la surface conique du vilebrequin.

[12] RONDELLE DE BUTEE

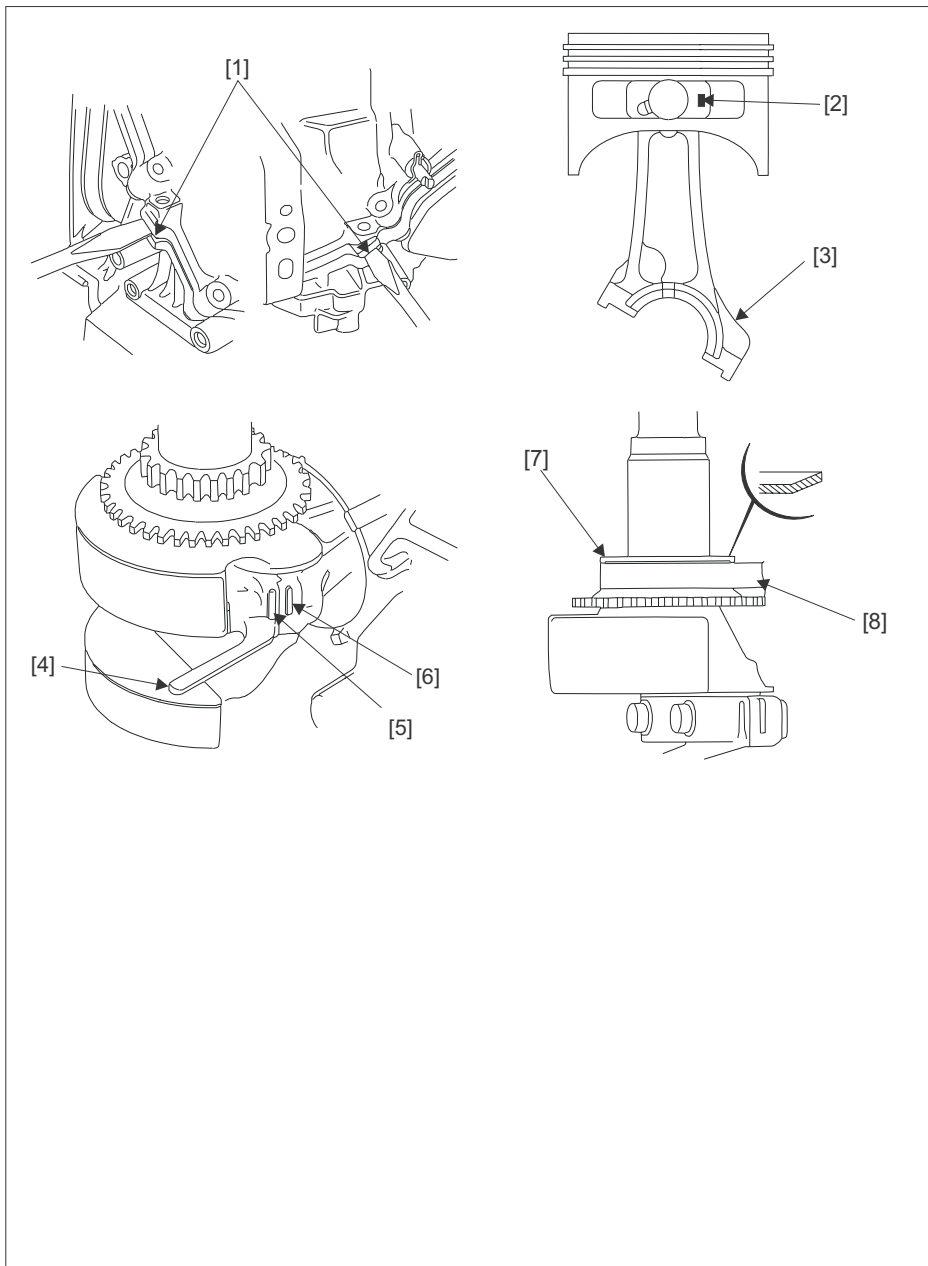
MONTAGE : p. 53

[13] VIS, 6 x 25 mm (8)

MONTAGE : p. 54

COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



• **Carter d'huile**

Dépose

Introduire un tournevis ou autre outil équivalent dans l'évidement [1] comme illustré et dissocier le carter d'huile du carter moteur intégré au cylindre.

• **Ensemble piston / Chapeau de bielle**

Repose

1. Appliquer de l'huile sur la paroi intérieure du cylindre et sur la surface extérieure du piston.
2. Monter l'ensemble du piston dans le cylindre de manière à ce que la marque de modèle [2] située à côté du trou de l'axe du piston et le côté long de la tête de la bielle [3] se trouvent sur le côté droit (le piston doit être au point mort haut du temps de compression).

PRÉCAUTION :

- *Veiller à ne pas briser les segments lors du montage de l'ensemble du piston dans le cylindre.*
3. Monter le vilebrequin dans le corps de cylindre (p. 52).
 4. Appliquer de l'huile sur le palier de la tête de la bielle et sur le maneton, puis connecter la bielle sur le maneton.
 5. Appliquer de l'huile sur le palier de l'étrier de la bielle.
 6. Monter l'ensemble de manière à ce que la saillie [5] située à côté du plongeur [4] et celle de la bielle [6] soient orientées dans la même direction.
Noter que le plongeur maintenant doit être à droite.
 7. Serrer les boulons de la bielle au couple spécifié.

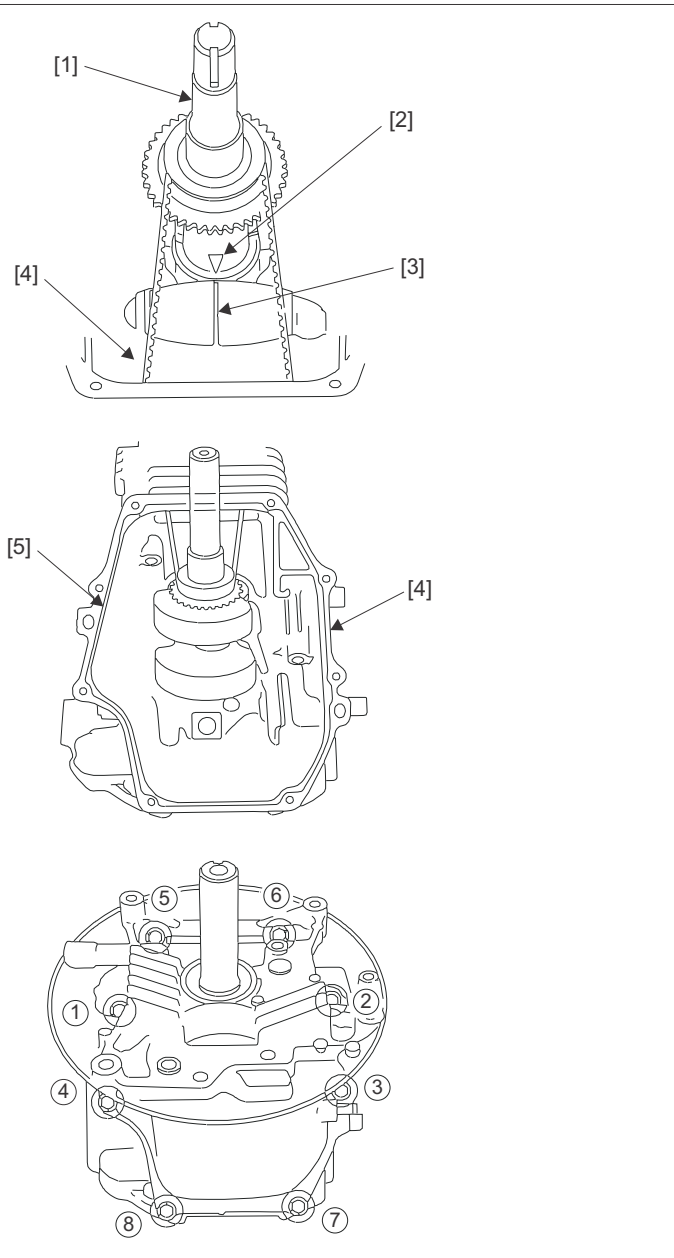
COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m

• **Rondelle de butée [7]**

Repose

1. Monter la courroie de synchronisation [8] sur sa poulie.
2. Noter le sens du montage.

- [1] RAINURE
- [2] MARQUE DU MODELE
- [3] TETE DE LA BIELLE
- [4] PLONGEUR
- [5] SAILLIES
- [6] BIELLE
- [7] RONDELLE DE BUTEE
- [8] COURROIE DE SYNCHRONISATION



- **Cylindre / Boulon à embase 6 x 25 mm**

Repose

1. Amener le repère "I" [3] du carter moteur intégré au cylindre [4] en regard du repère "V" [2] du vilebrequin [1].
2. Monter la poulie de distribution (p. 50).
3. Nettoyer les portées du carter moteur intégré au cylindre [4] et du carter d'huile à l'aide d'un agent de nettoyage dégraissant ou d'une serviette propre.
4. Monter les deux tenons de guidage de 8 x 20 mm sur le carter moteur.
5. Appliquer le bâton (Ø 1,5 à 2,0 mm) de joint liquide (Three Bond 1207 ou équivalent) sur la surface de contact avec le carter d'huile du cylindre [5].
6. Monter le carter d'huile sur le carter moteur intégré au cylindre.

NOTE : Réaliser le montage dans les 10 minutes après avoir appliqué la pâte à joints. Si le carter d'huile s'installe difficilement, tourner légèrement le vilebrequin pour faciliter le montage.

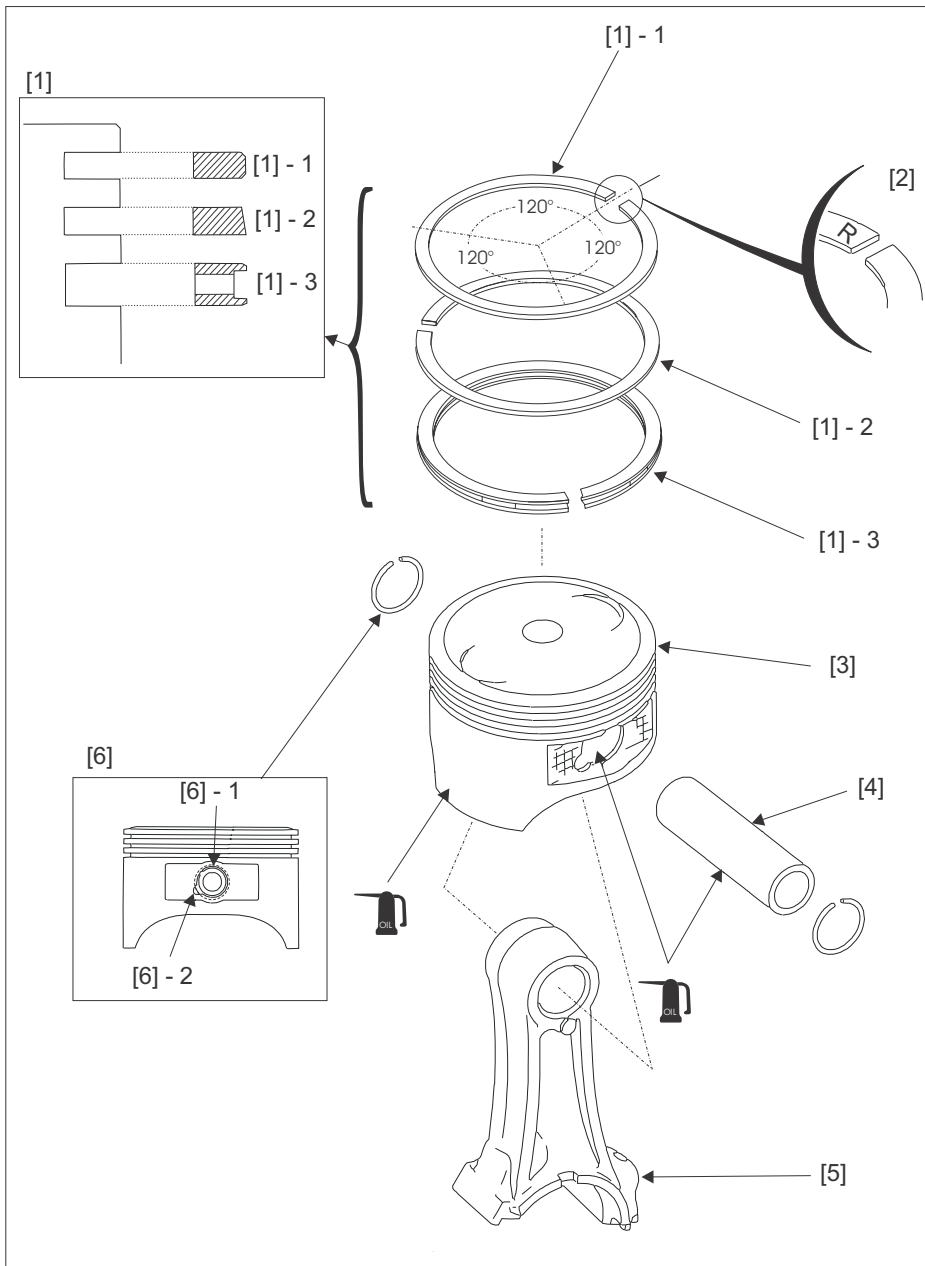
7. Visser tous les boulons sans les serrer, puis les serrer au couple spécifié dans l'ordre indiqué sur l'illustration.

COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m

8. Attendre 20 minutes environ après le remontage pour remettre de l'huile et démarrer le moteur.

- [1] VILEBREQUIN
- [2] REPERE "V"
- [3] REPERE "I"
- [4] CORP DE CYLINDRE
- [5] ZONE D'APPLICATION DU JOINT LIQUIDE

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



10.3 Piston

a. Démontage / Remontage

[1] SEGMENTS

INSPECTION : ch. 10.6
REMONTAGE : Monter les segments avec la marque de fabrique tournée vers le haut, comme indiqué sur l'illustration.
 Ne pas intervertir le segment supérieur et le deuxième segment.
 Après le montage, vérifier que les segments bougent en douceur.
 Décaler l'ouverture des pistons de 120°. Ne pas les aligner avec l'axe du piston.

[1]-1 SEGMENT SUPERIEUR (CHROME)

[1]-2 DEUXIEME SEGMENT

[1]-3 SEGMENT A HUILE

[2] MARQUE DE FABRIQUE

[3] PISTON

INSPECTION : ch. 10.6

[4] AXE DE PISTON

INSPECTION : ch. 10.6

[5] BIELLE

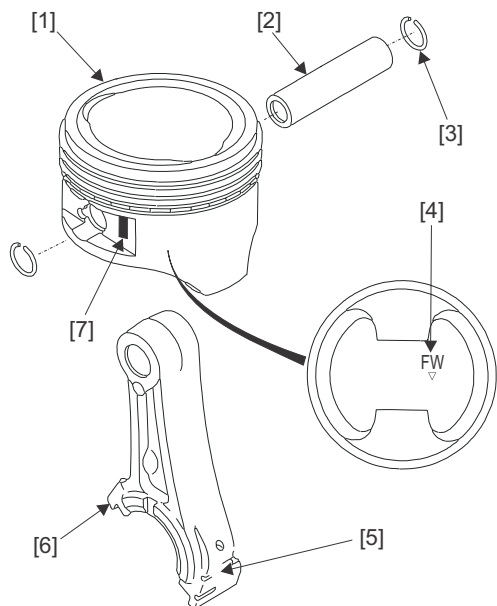
INSPECTION : ch. 10.6

[6] CIRCLIP D'AXE DE PISTON (2)

MONTAGE : Pour remonter le circlip, engager une de ses extrémités dans la gorge du piston tout en maintenant l'autre au moyen d'une pince à bec long, et mettre le circlip en place en le faisant tourner.

[6]-1 CIRCLIP

[6]-2 DECOUPE



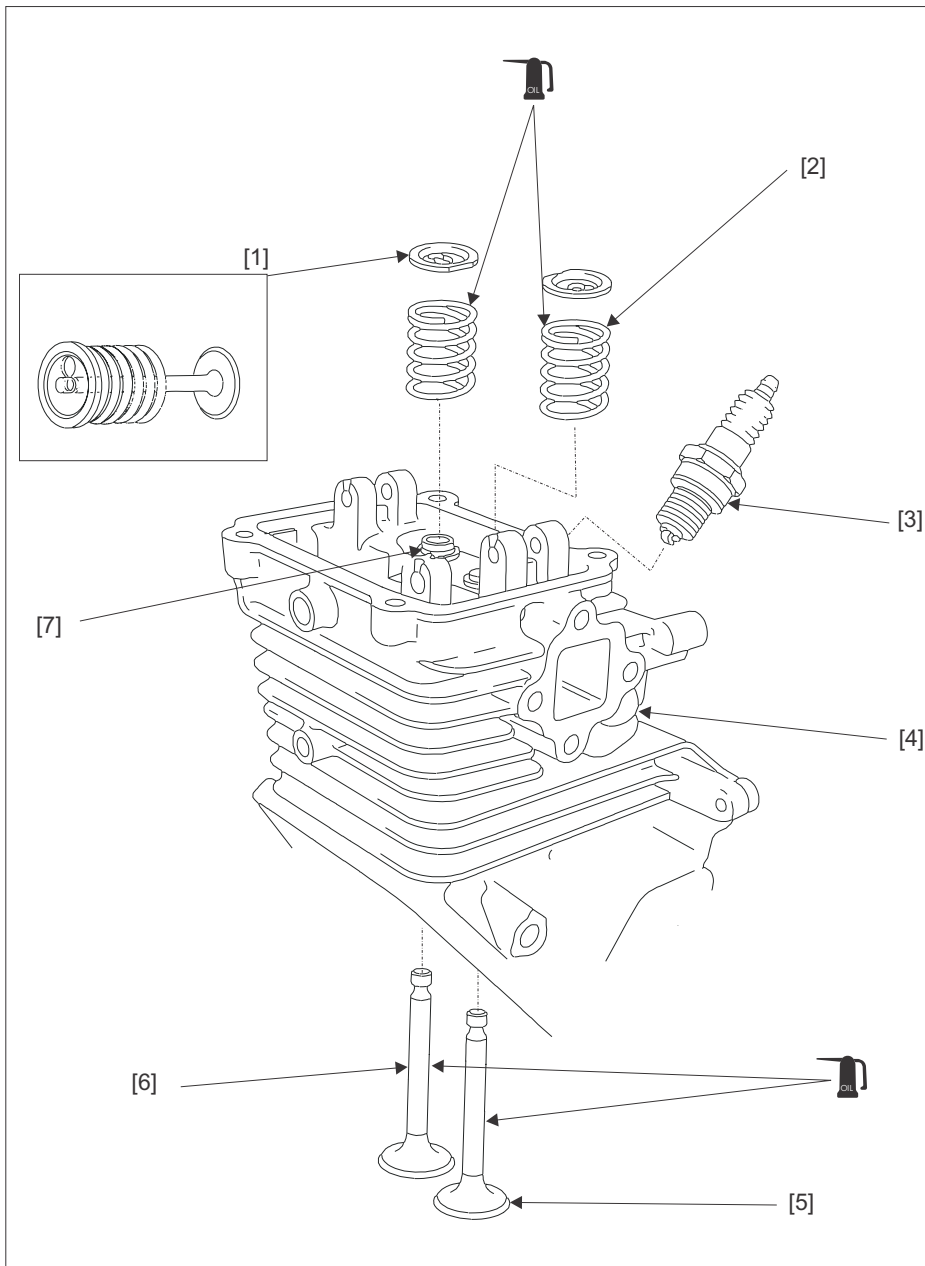
- **Piston / Bielle**

- Remontage**

1. Enduire d'huile l'axe de piston [2], le passage d'axe de piston et la crosse de bielle.
2. Positionner le piston [1] de telle sorte que le symbole "▽" du repère "FW ▽" [4] estampé à l'arrière du piston soit pointé vers le bas.
3. Engager la bielle [6] dans le piston de manière à ce que le repère de modèle "T" [7] situé à côté du trou de l'axe du piston et le côté long de la tête de la bielle [5] soient tournés vers la droite.
4. Enduire l'axe de piston [2] d'huile et le mettre en place dans le piston.
5. Monter deux circlips [3] d'axe de piston neufs.
6. Monter l'ensemble piston / bielle dans le cylindre (ch. 10.2).

- [1] PISTON
- [2] AXE DE PISTON
- [3] CIRCLIP D'AXE DU PISTON (2)
- [4] REPERE "FW ▽"
- [5] EXTREMITE LONGUE DE LA BIELLE
- [6] BIELLE
- [7] MARQUE DE MODELE "T"

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



10.4 Soupapes

a. Démontage / Remontage

Déposer le carter d'huile, le vilebrequin et le cylindre (ch. 10.2).

[1] ETRIER DE RESSORT DE SOUPAPE (2)

DÉMONTAGE : Appuyer sur l'étrier et le faire coulisser de côté, de façon à faire passer la tige de soupape à travers l'orifice latéral de l'étrier.

PRECAUTION :

- Ne pas déposer les étriers de ressorts de soupapes alors que le piston est en place, sans quoi les soupapes vont tomber dans le cylindre.

[2] RESSORT DE SOUPAPE (2)

INSPECTION : ch. 10.6

[3] BOUGIE

INSPECTION/NETTOYAGE : ch. 3.2

Bougie standard : BPR6ES (NGK)

[4] CYLINDRE

NETTOYAGE : p. 54

[5] SOUPAPE D'ADMISSION

REMONTAGE : Ne pas l'intervertir avec la soupape d'échappement.

Diamètre de la tête de soupape :

ADM : 25 mm

ECH : 24 mm

Veiller à ne pas endommager le joint de tige de soupape lors du remontage.

INSPECTION : ch. 10.6

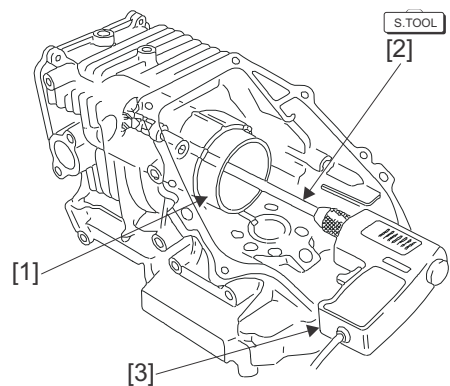
[6] SOUPAPE D'ECHAPPEMENT

REMONTAGE : Avant le remontage, éliminer les dépôts de calamine et inspecter la soupape.

INSPECTION : ch. 10.6

[7] GUIDE DE SOUPAPE

INSPECTION : ch. 10.6



• **Cylindre**

Nettoyage de la chambre de combustion

1. Préparer un cylindre de papier fort ou autre matériau similaire [1] d'un diamètre suffisant pour s'appliquer à la paroi intérieure du cylindre, et l'insérer dans le cylindre.
2. Fixer la brosse (outil spécial) [2] sur une perceuse électrique [3] et nettoyer la chambre de combustion.

PRECAUTION :

- *Ne pas oublier d'insérer un tube de papier fort dans le cylindre pour protéger sa paroi intérieure pendant le nettoyage de la chambre de combustion.*
- *Ne pas appuyer trop fortement la brosse contre la chambre de combustion.*

[1] PAPIER EPAIS OU MATERIAU EQUIVALENT

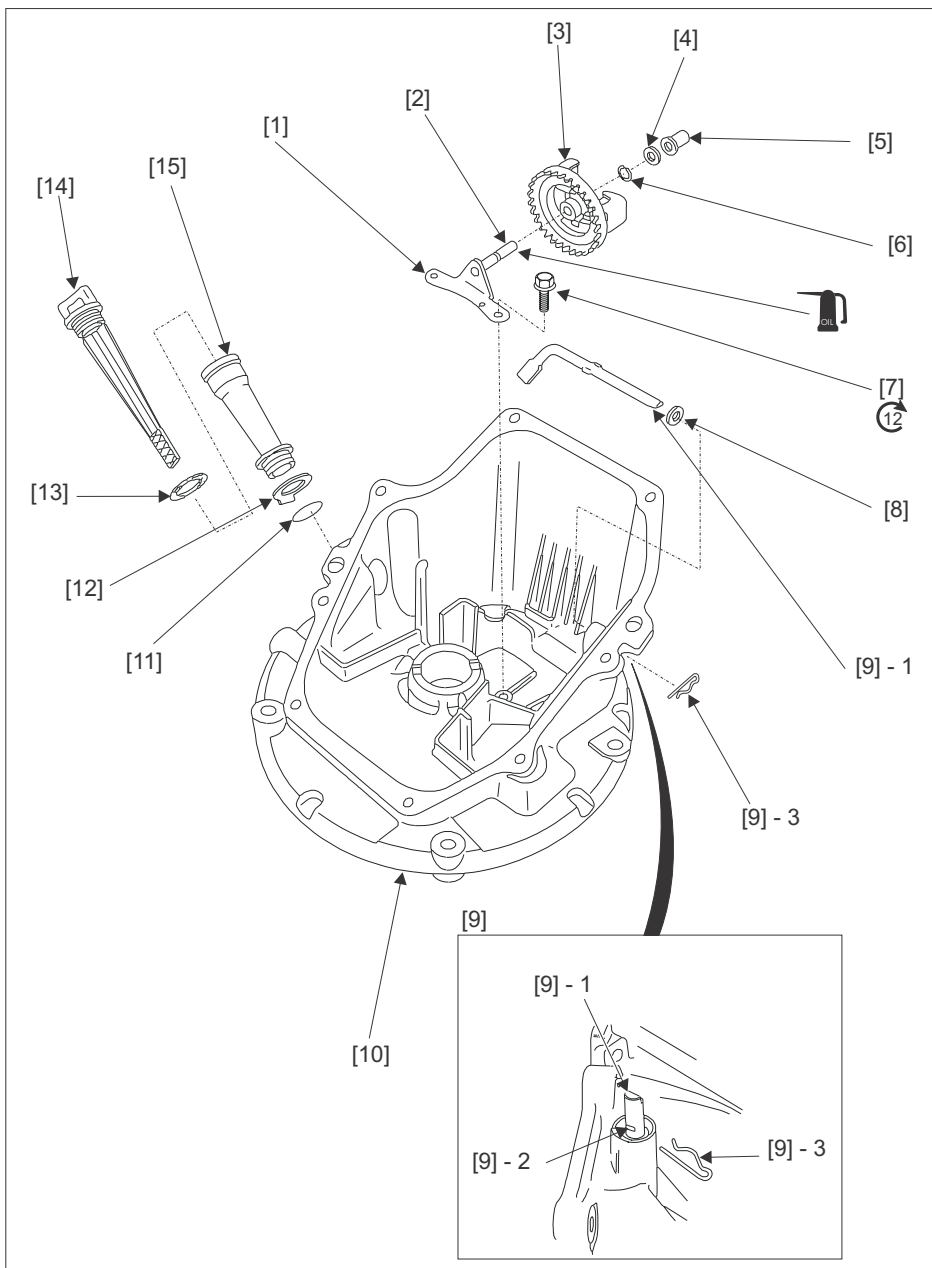
[2] S.TOOL

BROSSE DE NETTOYAGE 07998-VA20100

[3] S.TOOL

PERCEUSE ELECTRIQUE Disponible dans le commerce

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



10.5 Régulateur

a. Démontage /Remontage

- [1] AXE DE SUPPORT DU REGULATEUR
- [2] RAINURE DE L'AXE DU REGULATEUR
- [3] ENSEMBLE DE SUPPORT DES POIDS DU REGULATEUR

REMONTAGE : Avant le montage, vérifiez que l'engrenage n'est ni usé ni endommagé. Contrôler que les poids bougent librement. Ne pas oublier de monter les poids du régulateur avant de monter le vilebrequin.

- [4] RONDELLE DE BUTEE, 6 mm
- [5] COULISSEAU DU REGULATEUR

REMONTAGE : Disperser les poids pour monter le coulisseau; vérifier ensuite que le coulisseau bouge librement.

- [6] CLIP DU SUPPORT DU REGULATEUR

REMONTAGE : Insérer fermement dans la rainure de l'axe

- [7] VIS, 6 x 14 mm (2)

COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m

- [8] RONDELLE, 6 mm

REMONTAGE : Installer dans le carter

- [9] ENSEMBLE DE L'AXE DU BRAS DU REGULATEUR

REMONTAGE : Monter la goupille immédiatement après avoir monté l'axe du bras du régulateur et remonter l'axe jusqu'au coulisseau. La goupille doit être montée avec le côté droit contre la rainure de l'axe.

- [9]-1 AXE DU BRAS DU REGULATEUR

- [9]-2 RAINURE

- [9]-3 GOUPILLE, 8 mm

- [10] CARTER D'HUILE

INSPECTION : ch. 10.6

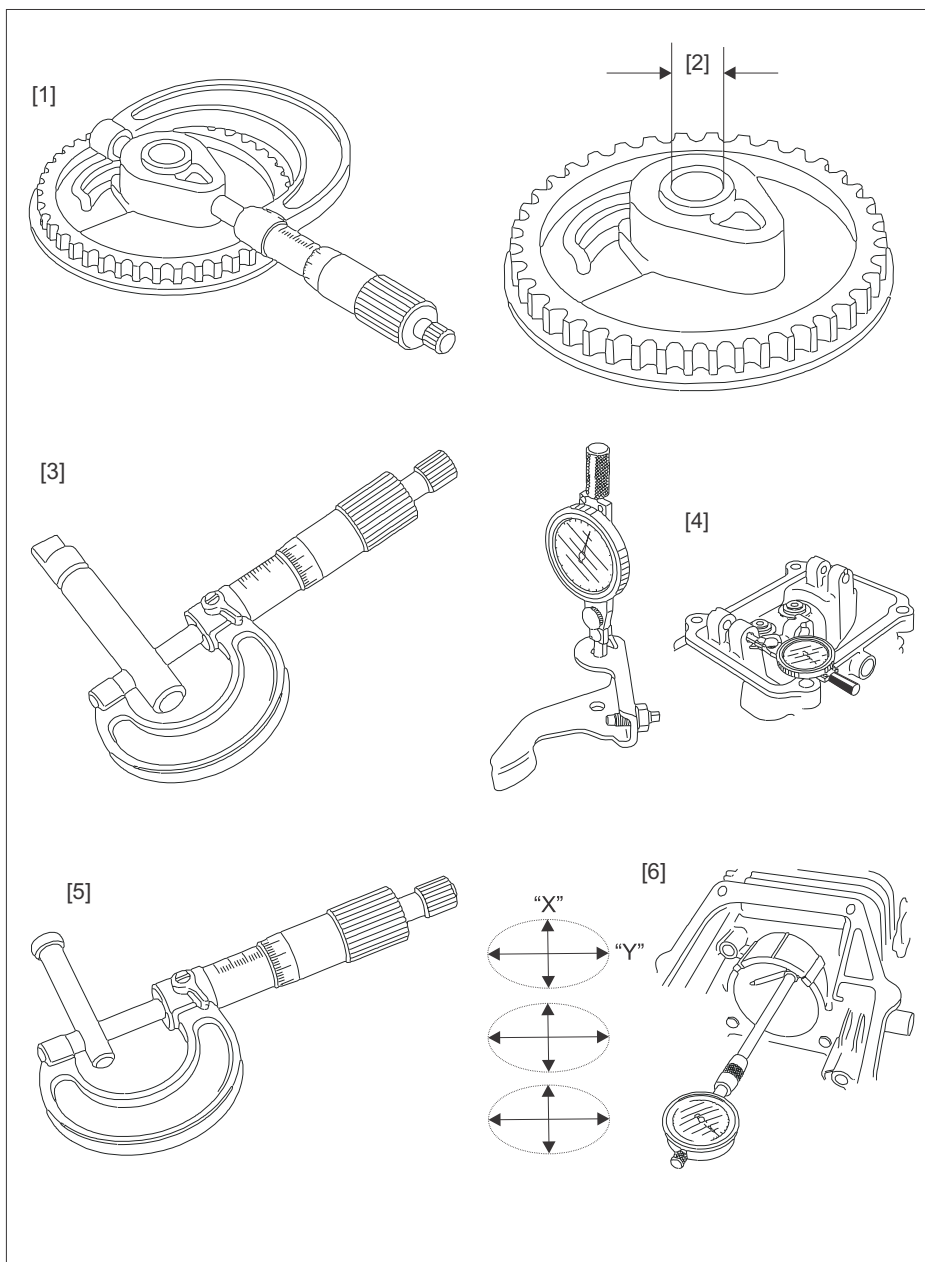
- [11] BAGUE TORIQUE, 14,7 x 2,2 mm

- [12] RONDELLE A ONGLET

- [13] GARNITURE

- [14] BOUCHON DE REMPLISSAGE D'HUILE

- [15] RACCORD DE REMPLISSAGE D'HUILE



10.6 Inspection

- Hauteur de came de la poulie de distribution

	Valeur standard	Limite de service
[1]	37,394 mm	37,369 mm

- Diamètre intérieur de la poulie de distribution (coussinet)

	Valeur standard	Limite de service
[2]	10,027 mm	10,075 mm

- Diamètre extérieur de l'axe de poulie de distribution

	Valeur standard	Limite de service
[3]	9,987 mm	9,920 mm

- Diamètre intérieur de culbuteur

	Valeur standard	Limite de service
[4]	6,000 mm	6,043 mm

- Diamètre intérieur du coussinet d'axe de culbuteur

	Valeur standard	Limite de service
[4]	6,000 mm	6,043 mm

- Diamètre extérieur de l'axe de culbuteur

	Valeur standard	Limite de service
[5]	5,990 mm	5,953 mm

- Jeu entre le culbuteur et son axe

- Jeu entre le coussinet d'axe de culbuteur et l'axe de culbuteur

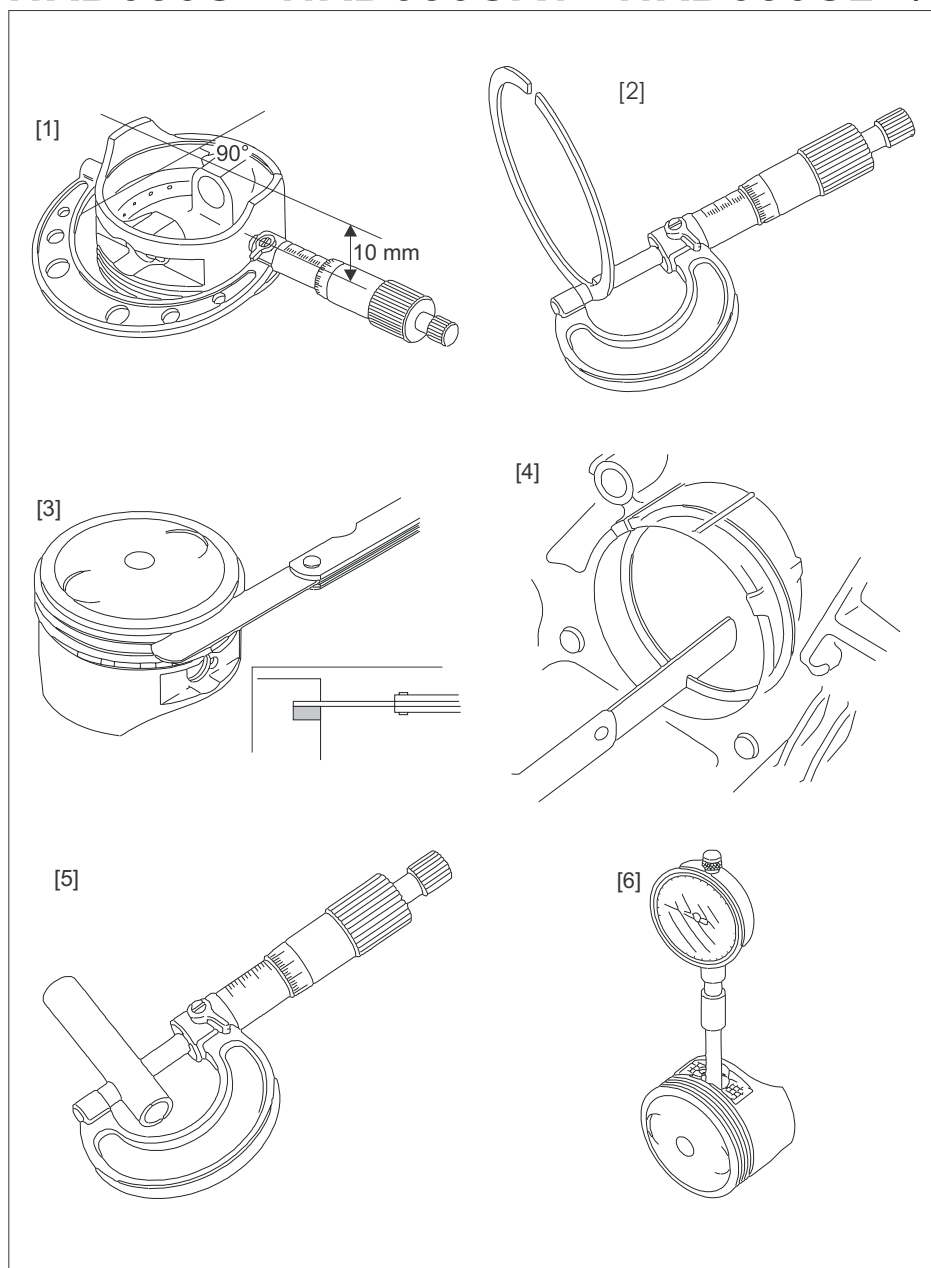
	Valeur standard	Limite de service
[5]	0,010 - 0,058 mm	0,07 mm

- Diamètre intérieur du cylindre

Mesurer et noter le diamètre intérieur du cylindre à 3 niveaux, tant dans l'axe "X" (perpendiculairement au vilebrequin) que dans l'axe "Y" (parallèlement au vilebrequin). Prendre les valeurs maximales relevées pour déterminer l'usure et l'ovalisation du cylindre.

	Valeur standard	Limite de service
[6]	64,000 mm	64,165 mm

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



• **Diamètre extérieur de la jupe de piston**

Mesurer et noter le diamètre extérieur du piston en un point situé à 10 mm du bas de la jupe et à 90° du passage d'axe de piston.

	Valeur standard	Limite de service
[1]	63,969 mm	63,829 mm

• **Jeu entre le piston et le cylindre**

	Valeur standard	Limite de service
[1]	0,013 - 0,070 mm	0,12 mm

• **Largeur des segments de piston**

[2]	Valeur standard	Limite de service
Feu/Etanchéité	1,5 mm	1,37 mm
Huile	2,5 mm	2,37 mm

• **Jeu latéral des segments de piston**

[3]	Valeur standard	Limite de service
Feu/Etanchéité /Huile	0,015 - 0,045 mm	0,15 mm

• **Jeu à la coupe des segments de piston**

[4]	Valeur standard	Limite de service
Feu	0,20 - 0,35 mm	1,0 mm
Etanchéité	0,30 - 0,45 mm	1,0 mm
Huile	0,15 - 0,35 mm	1,0 mm

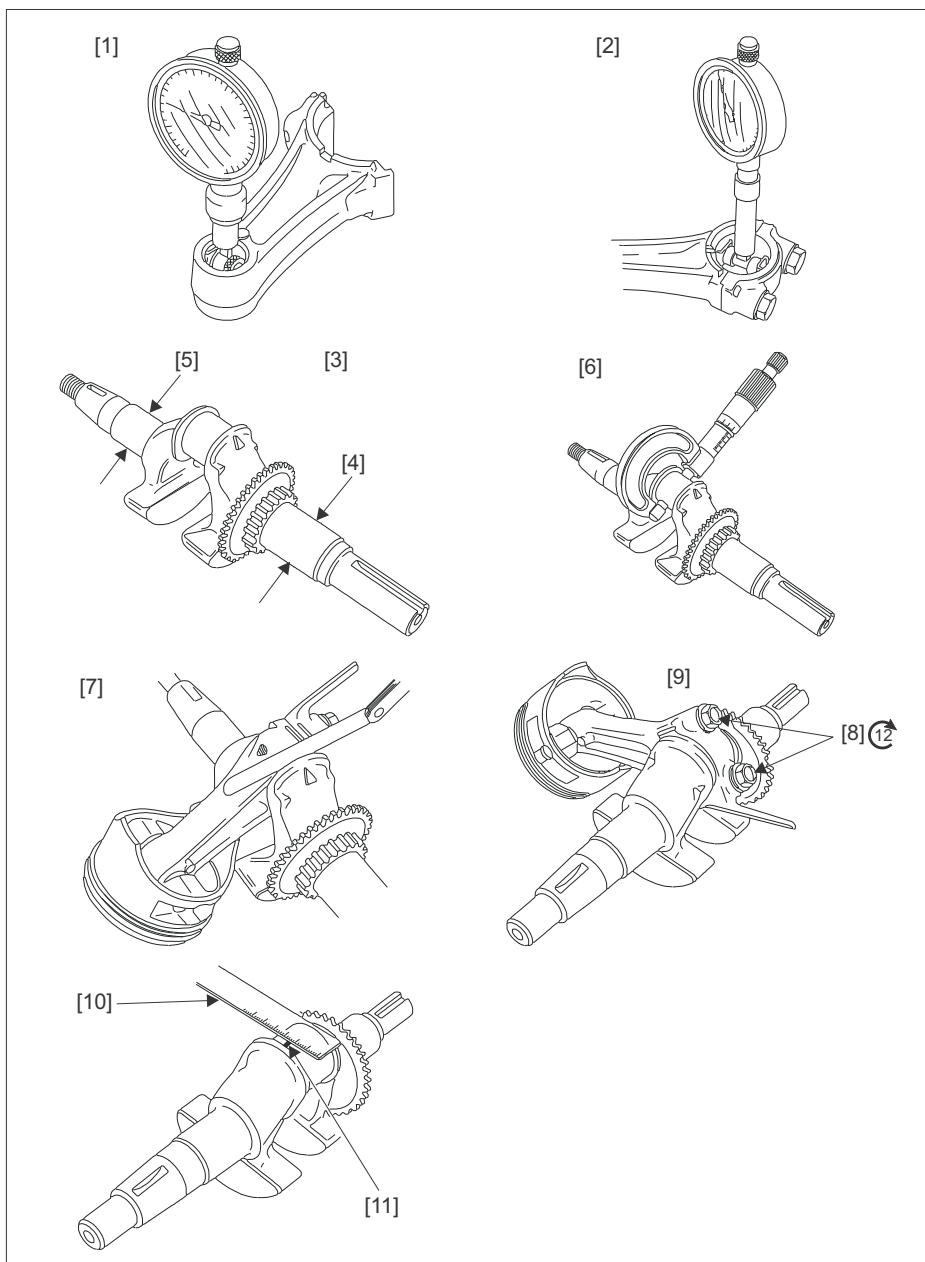
NOTE : Utiliser la tête du piston afin de positionner le segment à l'horizontale dans le cylindre

• **Diamètre extérieur de l'axe de piston**

	Valeur standard	Limite de service
[5]	13,000 mm	12,954 mm

• **Diamètre intérieur du passage d'axe de piston**

	Valeur standard	Limite de service
[6]	13,002 mm	13,048 mm



• Diamètre intérieur de la crosse de bielle

	Valeur standard	Limite de service
[1]	13,005 mm	13,07 mm

• Diamètre intérieur de la tête de bielle

	Valeur standard	Limite de service
[2]	26,02 mm	26,066 mm

• Diamètre extérieur du tourillon principal de vilebrequin

[3]	Valeur standard	Limite de service
Côté prise de mouvement [4]	27,993 mm	27,933 mm
Côté volant [5]	25,393 mm	25,333 mm

• Diamètre extérieur de maneton

	Valeur standard	Limite de service
[6]	25,98 mm	25,92 mm

• Jeu axial à la tête de bielle

1. Mesurer les jeux au moyen d'une jauge d'épaisseur.

	Valeur standard	Limite de service
[7]	0,1 - 0,4 mm	0,8 mm

• Jeu radial à la tête de bielle

1. Essuyer l'huile déposée sur le maneton et la portée correspondante du coussinet de tête de bielle.
2. Disposer un morceau de plastigauge [11] sur le maneton. Reposer la bielle et le chapeau de bielle et serrer les boulons [8] de tête de bielle au couple spécifié.

NOTE : Disposer le plastigauge en sens axial. Serrer les deux boulons à un couple égal tout en maintenant le vilebrequin afin de l'empêcher de tourner.

3. Déposer le chapeau de bielle et mesurer le plastigauge au moyen de l'échelle [10].

	Valeur standard	Limite de service
[9]	0,040 - 0,063 mm	0,12 mm

4. Si le jeu va au-delà de la limite de service, remplacer la bielle et revérifier le jeu.

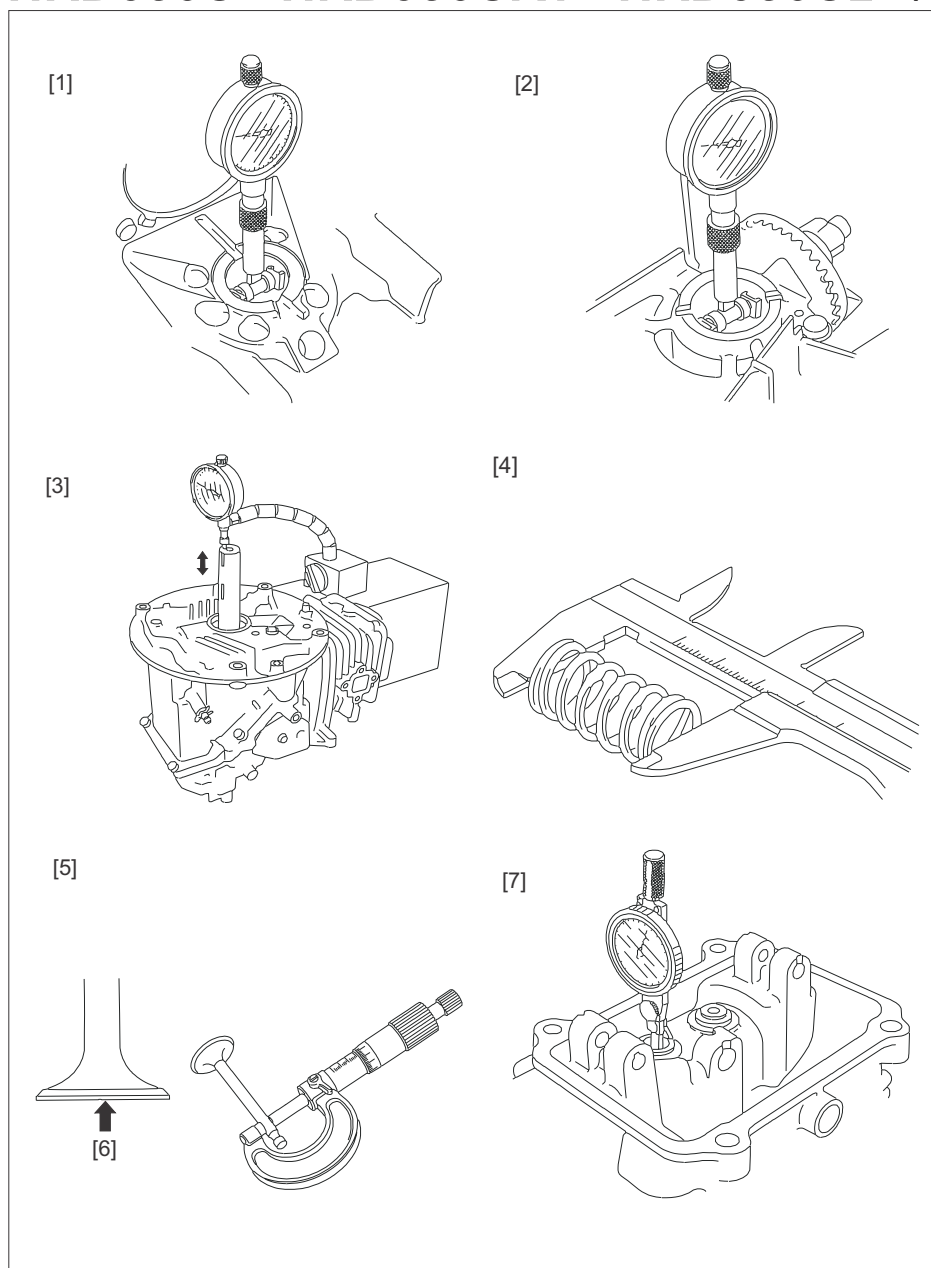
[8] BOULONS DE TETE DE BIELLE (2)

☞ COUPLE DE SERRAGE : 12 N.m

[10] ECHELLE PLASTIGAUGE

[11] PLASTIGAUGE

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



• **Diamètre intérieur du coussinet principal de carter moteur**

	Valeur standard	Limite de service
[1]	25,420 mm	25,466 mm

• **Diamètre intérieur du coussinet principal de carter d'huile**

	Valeur standard	Limite de service
[2]	28,020 mm	28,066 mm

• **Jeu axial du vilebrequin**

1. Mesurer le jeu axial du vilebrequin avant de déposer le carter d'huile, le vilebrequin et le piston.

	Valeur standard	Limite de service
[3]	0,15 - 0,75 mm	1,0 mm

Remplacer le vilebrequin si la valeur mesurée est supérieure à la limite de service.

2. Monter un vilebrequin neuf et revérifier le jeu axial. S'il est toujours supérieur à la limite de service, remplacer le carter d'huile et le cylindre.

• **Longueur libre des ressorts de soupapes**

1. Mesurer la longueur libre des ressorts de soupapes.

	Valeur standard	Limite de service
[4]	34,0 mm	32,5 mm

Remplacer les ressorts si leur longueur est inférieure à la limite de service.

• **Collets de soupapes / Diamètre extérieur des tiges de soupapes**

1. Inspecter les collets des soupapes [6] en recherchant les piqûrations et irrégularités dues à l'usure.
2. Inspecter les tiges de soupapes pour voir si elles sont tordues ou anormalement usées. Remplacer les soupapes s'il y a lieu.
3. Mesurer et noter le diamètre extérieur de tige de chaque soupape.

	[5]	Valeur standard	Limite de service
	ADM	5,48 mm	5,318 mm
	ECH	5,44 mm	5,275 mm

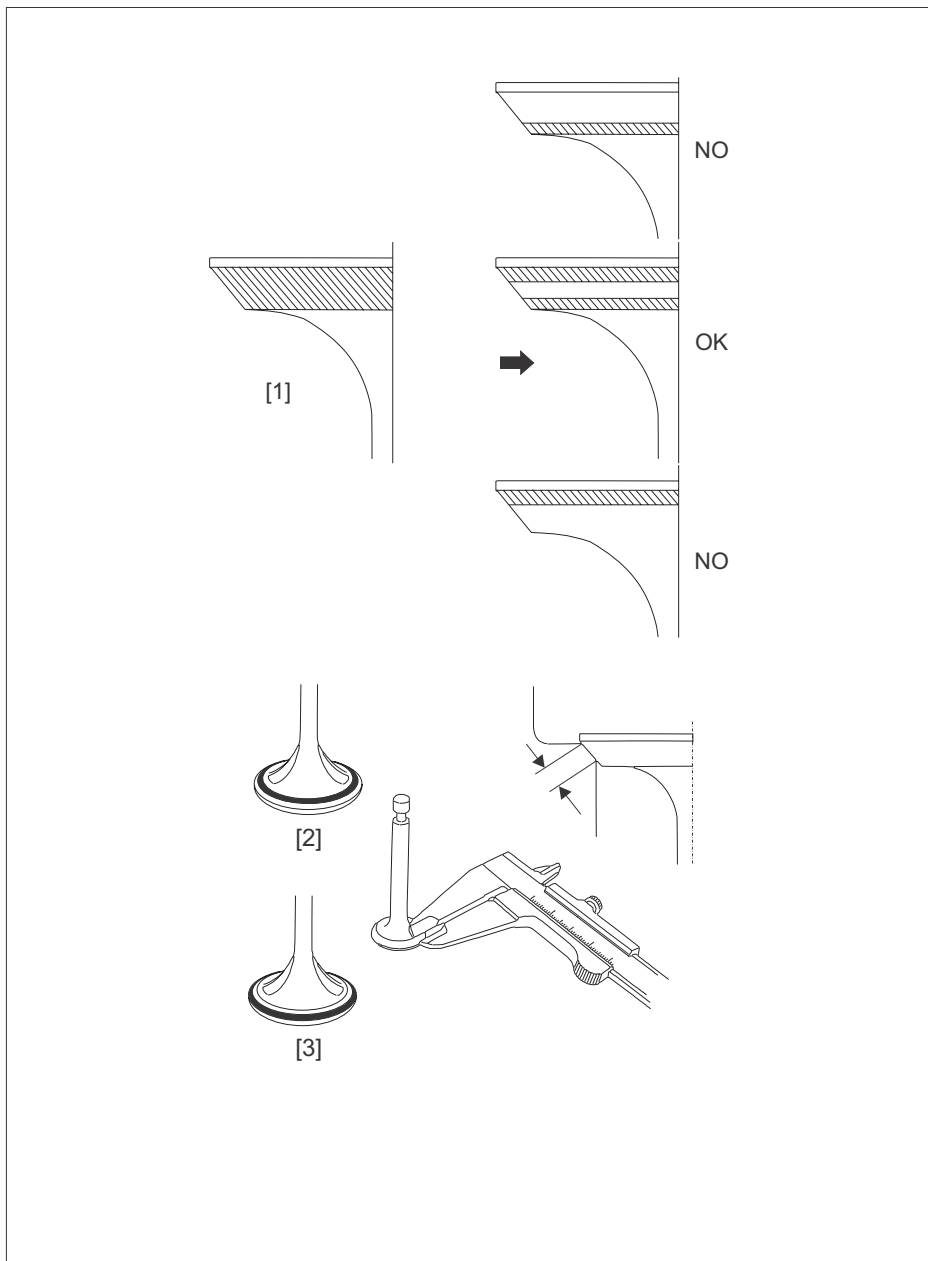
Remplacer les soupapes si le diamètre extérieur de leur tige est inférieur à la limite de service.

• **Diamètre intérieur des guides de soupapes**

1. Mesurer et noter le diamètre intérieur des guides de soupapes.

	Valeur standard	Limite de service
[7]	5,50 mm	5,572 mm

Remplacer le cylindre s'ils sont au-delà de la limite de service.



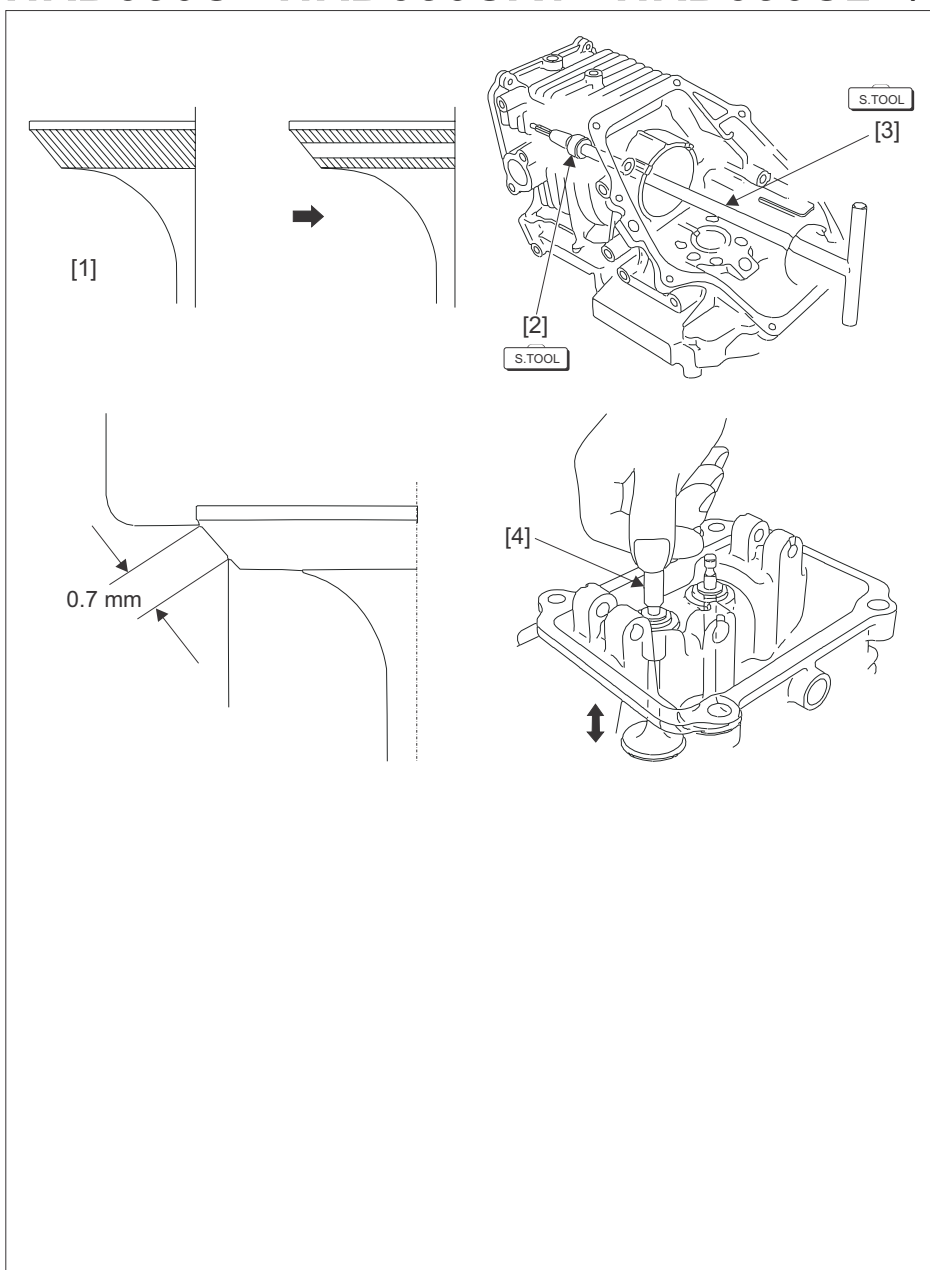
• **Largeur des sièges de soupapes**

1. Bien nettoyer la chambre de combustion et les sièges de soupapes afin d'éliminer les dépôts de calamine (ch. 10.4).
2. Appliquer une fine couche de solution de bleu de Prusse ou de feutre délébile sur la face des soupapes [1].
3. Insérer les soupapes, puis les relever et les plaquer contre leur siège plusieurs fois. Veiller à ne pas les faire tourner sur leur siège. L'empreinte montre tous les défauts de concentricité des sièges.
4. Mesurer la largeur des sièges de soupapes.

Valeur standard	Limite de service
0,7 mm	1,8 mm

5. Si la largeur du siège d'une soupape est inférieure à la valeur standard ou supérieure à la limite de service, ou s'il est trop haut [3] / bas [2], le réusinier (ch. 10.7).

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - POULIE DE DISTRIBUTION / VILEBREQUIN / PISTON / CYLINDRE



10.7 Rectification des sièges de soupapes

1. Nettoyer soigneusement la chambre de combustion et le siège des soupapes pour enlever les dépôts de calamine (ch. 10.4).
2. Appliquer une fine couche de solution de bleu de Prusse ou de feutre délébile sur la face des soupapes [1].
3. Insérer les soupapes, puis les relever et les plaquer contre leur siège plusieurs fois. Veiller à ne pas les faire tourner sur leur siège. L’empreinte montrera tous les défauts de concentricité des sièges.
4. A l’aide d’une fraise à 45° [2], éliminer suffisamment de matière pour obtenir un siège lisse et concentrique.

NOTE : Appliquer les instructions du fabricant de l’outil de coupe de siège de soupapes. Tourner la fraise dans le sens des aiguilles d’une montre. Continuer à tourner la fraise quand on la sort du siège de la soupape

• **Largeur du siège de soupape**

Valeur standard	Limite de service
0,7 mm	1,8 mm

5. Après avoir resurfacé les sièges, vérifier l’uniformité de l’assise des soupapes. Appliquer une fine couche de solution de bleu de Prusse ou de feutre délébile sur la face des soupapes. Insérer les soupapes, puis les relever et les plaquer contre leur siège plusieurs fois. Veiller à ne pas les faire tourner sur leur siège. La surface de contact des sièges révélée par l’empreinte devra être correcte sur tout le pourtour.
6. Roder les soupapes dans leur siège à l’aide d’un manchon [4] comme indiqué sur l’illustration et d’un produit de rodage (produit commercial).

PRÉCAUTION :

- Pour ne pas endommager gravement le moteur, ne pas oublier d’éliminer entièrement le produit de rodage du corps de cylindre avant le montage.
7. Contrôler le jeu des soupapes après le montage (ch. 3.8).

[1] FACE DE SOUPEPE

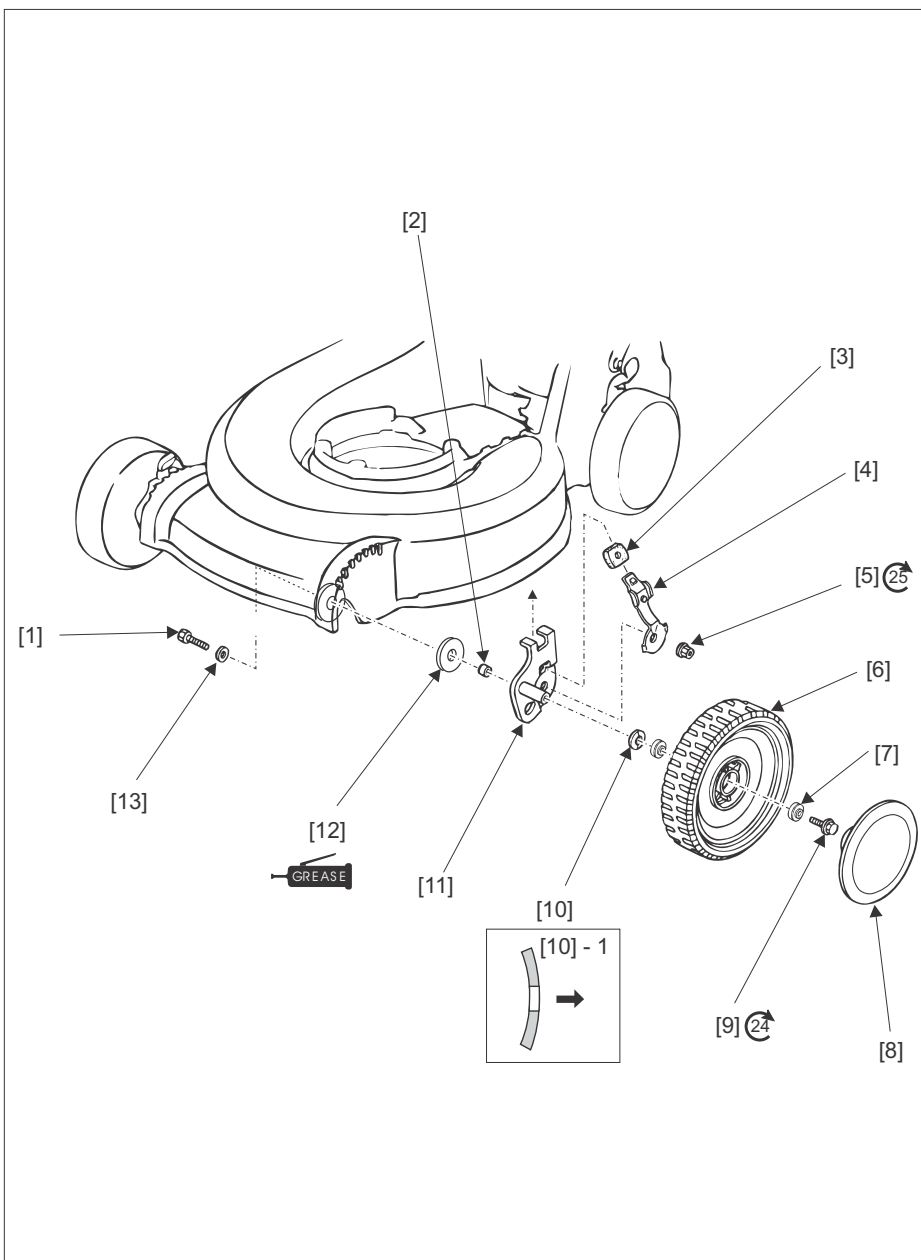
[2] 

FRAISE POUR RECTIFICATION DES SIEGES DE SOUPAPES,
45°, Ø 27,2 07780-0010200

[3] 

PORTE-FRAISE 07981-VA20100 ou 07981-VA20101

[4] RODOIR, 4 mm Disponible dans le commerce



11. ROUES AVANT / ROUES ARRIERE

11.1 Roues avant

a. Démontage / Remontage

⚠ ATTENTION :

Porter des gants épais pour protéger les mains contre les coupures pouvant être occasionnées par la lame.

NOTE : La révision des roues avant peut se faire avec le moteur monté sur le carter de lame.

Placer la tondeuse sur des plots de bois, en appui sur le carter de lame. Ne pas la retourner.

[1] VIS CENTRALE DE REGLAGE, 8 mm (2)

↻ COUPLE DE SERRAGE : 24 N.m	⊙ CLÉ : 13 mm
------------------------------	---------------

[2] ENTRETOISE, 12 x 8 x 7 mm (2)

[3] INSERT DE REGLAGE (2)

[4] LEVIER DE REGLAGE AVANT (2)

[5] ECROU A EMBASE, 8 mm (2)

↻ COUPLE DE SERRAGE : 25 N.m	⊙ CLÉ : 12 mm
------------------------------	---------------

[6] ENSEMBLE DE ROUE AVANT (2)

[7] ROULEMENT DE ROUE (4)

[8] CABOCHON DE ROUE AVANT (2)

[9] VIS DE ROUE A EMBASE, 8 x 12 mm (2)

↻ COUPLE DE SERRAGE : 24 N.m	⊙ CLÉ : 14 mm
------------------------------	---------------

[10] RONDELLE DE ROUE (2)

REMONTAGE : Monter les rondelles comme indiqué sur l'illustration	
---	--

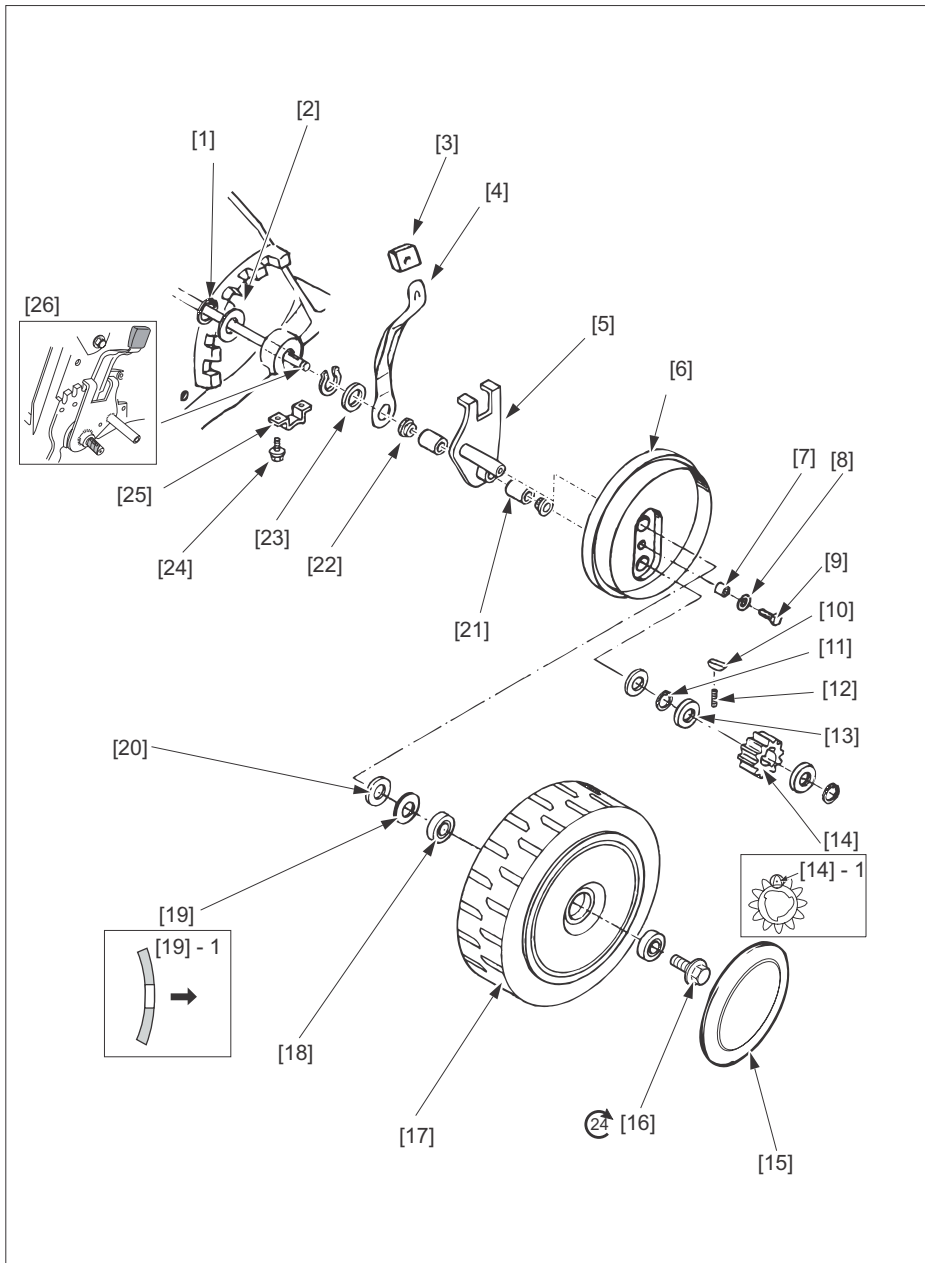
[10]-1 COTE DE ROUE

[11] BRAS DE REGLAGE AVANT (2)

[12] **GREASE** RONDELLE, 42 x 8,5 mm (2)

[13] RONDELLE, 8 mm (2)

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - ROUES AVANT / ROUES ARRIERE



11.2 Roues arrière

a. Démontage / Remontage

⚠ ATTENTION :

Porter des gants épais pour protéger les mains contre les coupures pouvant être occasionnées par la lame.

NOTE : La révision des roues arrière peut se faire avec le moteur monté sur le carter de coupe. Placer la tondeuse sur des plots de bois en appui sur le carter de lame. Ne pas retourner la tondeuse.

- [1] BAGUE ELASTIQUE, 22 mm (2)
- [2] RONDELLE PLATE, 22 mm (2)
- [3] INSERT DE REGLAGE (2)
- [4] LEVIER DE REGLAGE ARRIERE (2)
- [5] BRAS DE REGLAGE ARRIERE (2)

REMONTAGE : Appliquer de la graisse à l'intérieur avant le montage.

- [6] CABOCHON DE ROUE (2)
- [7] ENTRETOISE (2)
- [8] RONDELLE, 5 mm (2)
- [9] VIS A TETE TRONCONIQUE, 5 x 12 mm (2)
- [10] CLAVETTE DE CLIQUET (2)
- [11] BAGUE ELASTIQUE (4)
- [12] RESSORT DE RAPPEL DE CLIQUET (2)
- [13] ENTRETOISE DE ROUE A PIGNON (2)
- [14] ROUE A PIGNON (2)

REMONTAGE : Remonter avec le poinçon à l'intérieur à GAUCHE et à l'extérieur à DROITE

- [14]-1 POINCON
- [15] CABOCHON DE ROUE ARRIERE (2)
- [16] VIS DE ROUE, 8 x 12 mm (2)

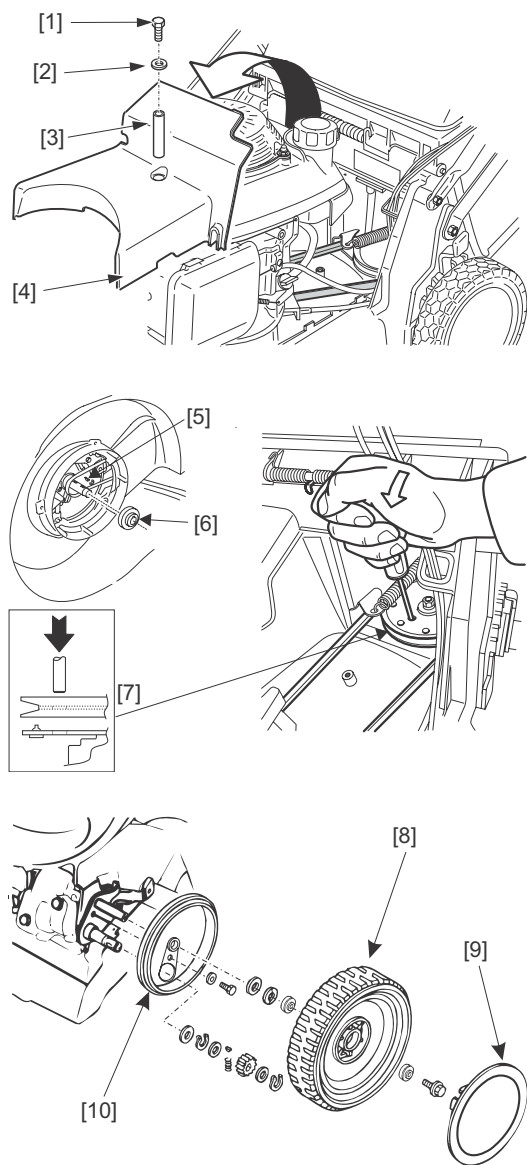
COUPLE DE SERRAGE : 24 N.m

- [17] ENSEMBLE DE ROUE ARRIERE (2)
- [18] ROULEMENT DE ROUE (4)
- [19] RONDELLE DE ROUE (2)

REMONTAGE : Monter les rondelles comme indiqué sur l'illustration

- [19]-1 COTE ROUE
- [20] RONDELLE DE BUTEE (2)
- [21] ENTRETOISE (4)
- [22] JOINT (4)
- [23] RONDELLE PLATE, 22 m (2)
- [24] VIS A EMBASE, 6 x 12 mm (4)
- [25] SUPPORT D'ESSIEU
- [26] RAINURE D'ESSIEU

REMONTAGE : Appliquer du ruban adhésif transparent sur les rainures de l'essieu pour protéger les joints lors de l'insertion des bras de réglage arrière.



12. SYSTEME D'ENTRAINEMENT ARRIERE

12.1 Transmission HXE / SXE

a. Démontage / Remontage

ATTENTION :

Porter des gants épais pour protéger les mains contre les coupures pouvant être occasionnées par la lame.

NOTE : La révision du système d'entraînement peut se faire avec le moteur monté sur le carter de lame.

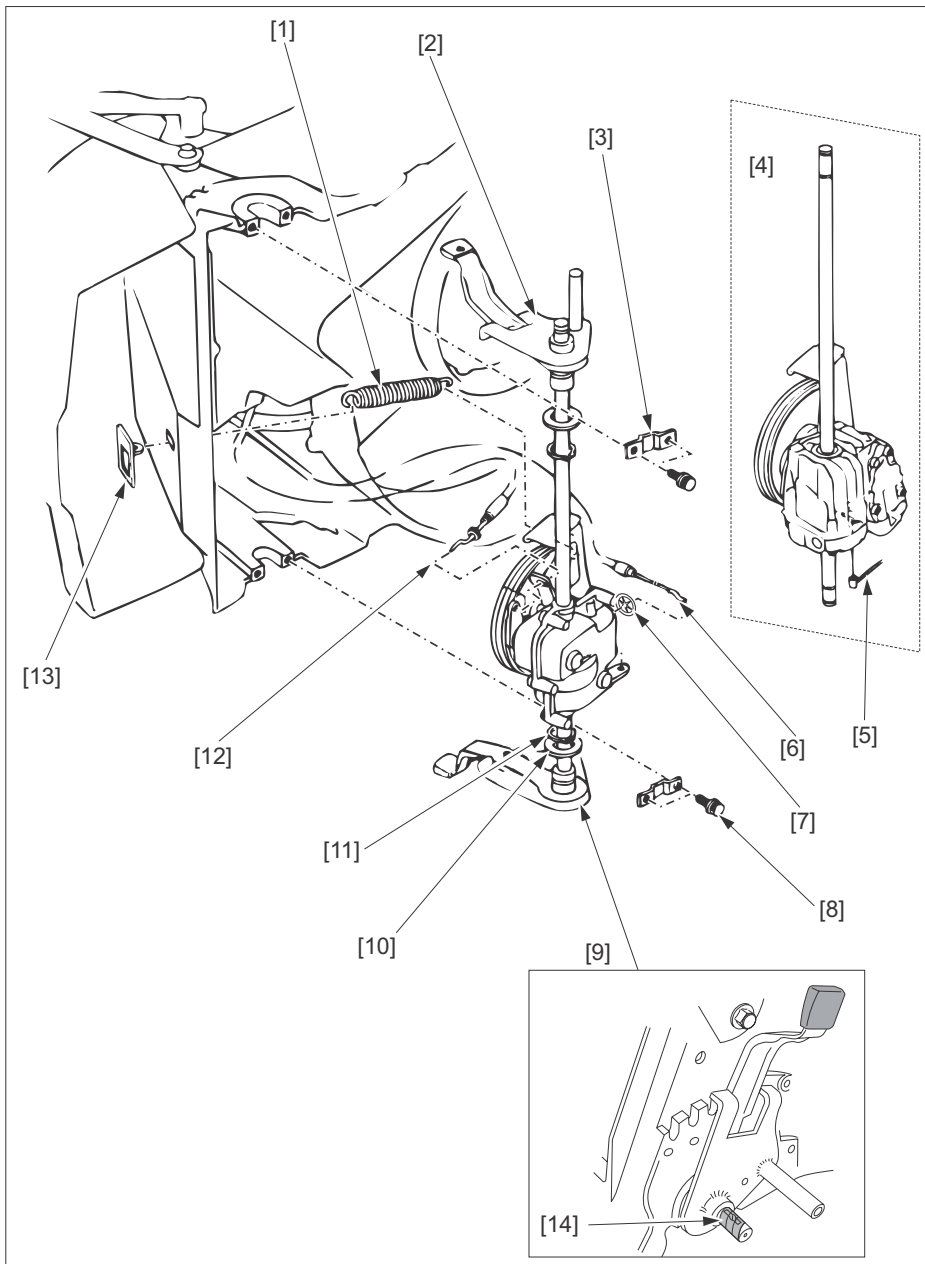
1. Vidanger l'essence du réservoir et du carburateur, ainsi que l'huile du moteur.
2. Déconnecter le câble d'embrayage d'avancement et le câble de changement de vitesse (type S uniquement) aux leviers de commande.
3. Démontez la vis [1], la rondelle [2], l'entretoise [3] et le capot de transmission [4].
4. Tourner la poulie menée (côté transmission) jusqu'à ce que le trou de la poulie soit aligné avec le trou de transmission [7]. Insérer un tournevis ou une tige dans les deux trous faire pivoter la transmission et dégager la courroie de la poulie [6].
5. Mettre la tondeuse sur le côté de telle sorte que le carburateur soit orienté vers le haut.

NOTE : Faire reposer le guidon sur un support de manière à ne pas endommager le capot du lanceur.

6. Retirer les chapeaux de roue [9]. Déposer de chaque côté la vis de la roue arrière [8], la rondelle de roue et la rondelle d'appui.
7. Déposer l'arbre de roue, le circlip, l'entretoise du pignon de roue libre, le pignon de roue libre, le rochet et le ressort de rochet
8. Démontez la vis 6 pans de 5 x 12 mm, la rondelle et le couvercle de roue [10].

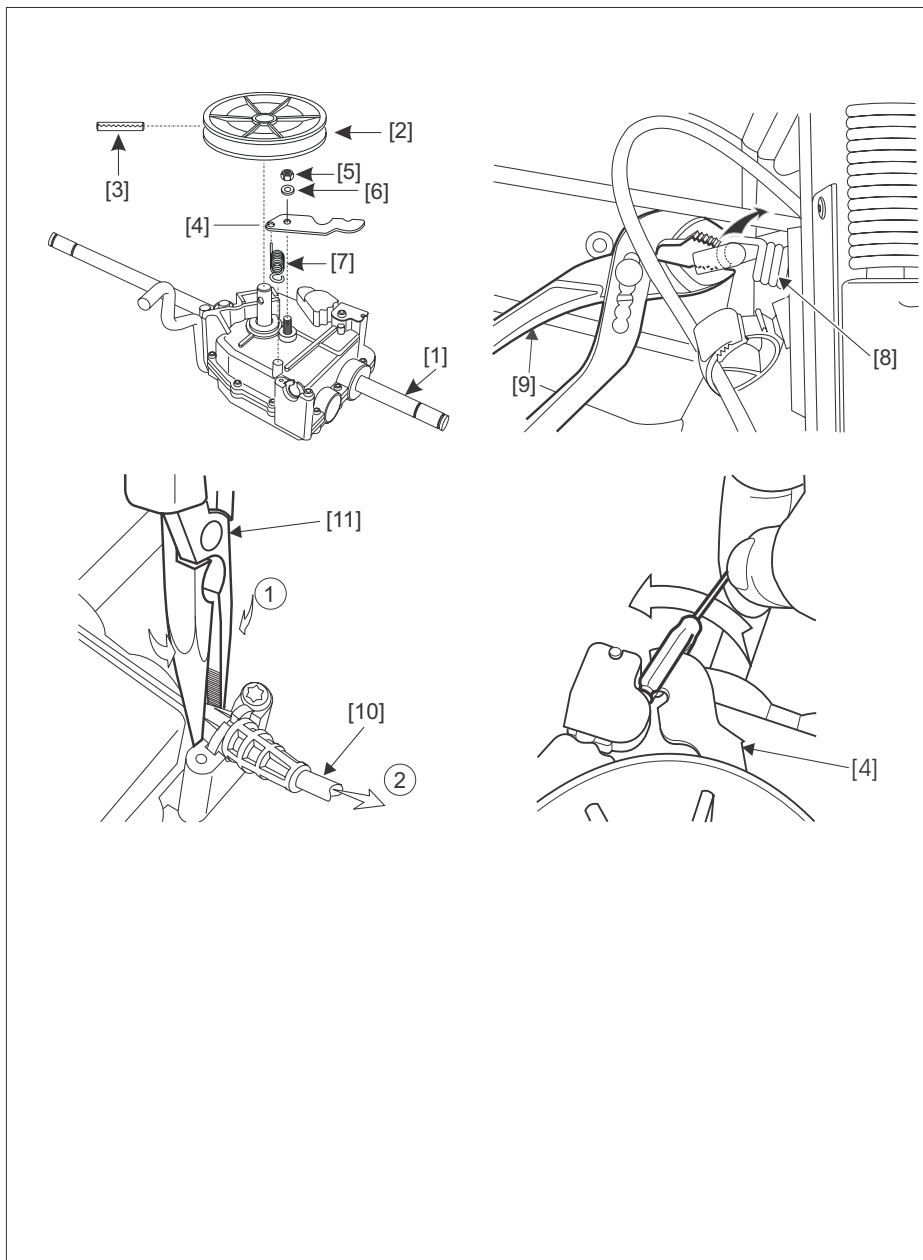
- [1] VIS A EMBASE, 6 x 32 mm
- [2] RONDELLE
- [3] ENTRETOISE
- [4] CAPOT DE LA TRANSMISSION
- [5] CLAVETTE
- [6] POULIE DE TRANSMISSION
- [7] BRIDE DE TRANSMISSION
- [8] ROUE ARRIERE
- [9] CHAPEAU DE ROUE
- [10] COUVERCLE DE ROUE

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - SYSTEME D'ENTRAINEMENT ARRIERE



9. Appliquer un adhésif transparent sur les rainures de l'essieu [14] pour protéger les joints lors du démontage.
10. Démontez la bague élastique [11] et la rondelle [10] côté intérieur du bras de réglage arrière [2].
11. Démontez les vis [8] des supports d'arbre de roue [3], puis démontez l'ensemble de la transmission [4].
12. Déconnecter le câble d'embrayage d'avancement du support arrêt de câble [6] sur le support de transmission.
13. Décrocher le ressort de tension [1] du support de transmission et démontez la transmission.

- [1] RESSORT DE TENSION
 - [2] BRAS DE REGLAGE ARRIERE DROIT
 - [3] SUPPORT D'ARBRE DE ROUE (2)
 - [4] ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION HYDROSTATIQUE
 - [5] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE
 - [6] CABLE D'EMBRAYAGE D'AVANCEMENT
 - [7] RONDELLE DE BLOCAGE
- Ne jamais réutiliser.
- [8] VIS, M6 x 12 mm (4)
 - [9] BRAS DE REGLAGE ARRIERE GAUCHE
 - [10] RONDELLE (2)
 - [11] BAGUE ELASTIQUE, 22 mm (2)
 - [12] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE
 - [13] PLAQUE DE TENSION DU RESSORT
 - [14] RAINURE D'ESSIEU



12.2 Transmission TXE

a. Démontage

⚠ ATTENTION :

Porter des gants épais pour protéger les mains contre les coupures pouvant être occasionnées par la lame.

- [1] TRANSMISSION
- [2] POULIE
- [3] GOUPILLE FENDUE, 5 x 35 mm
- [4] BRAS D'EMBRAYAGE
- [5] ECROU FREIN, M5
- [6] RONDELLE, 5 mm
- [7] RESSORT DE RAPPEL (EMBRAYAGE)

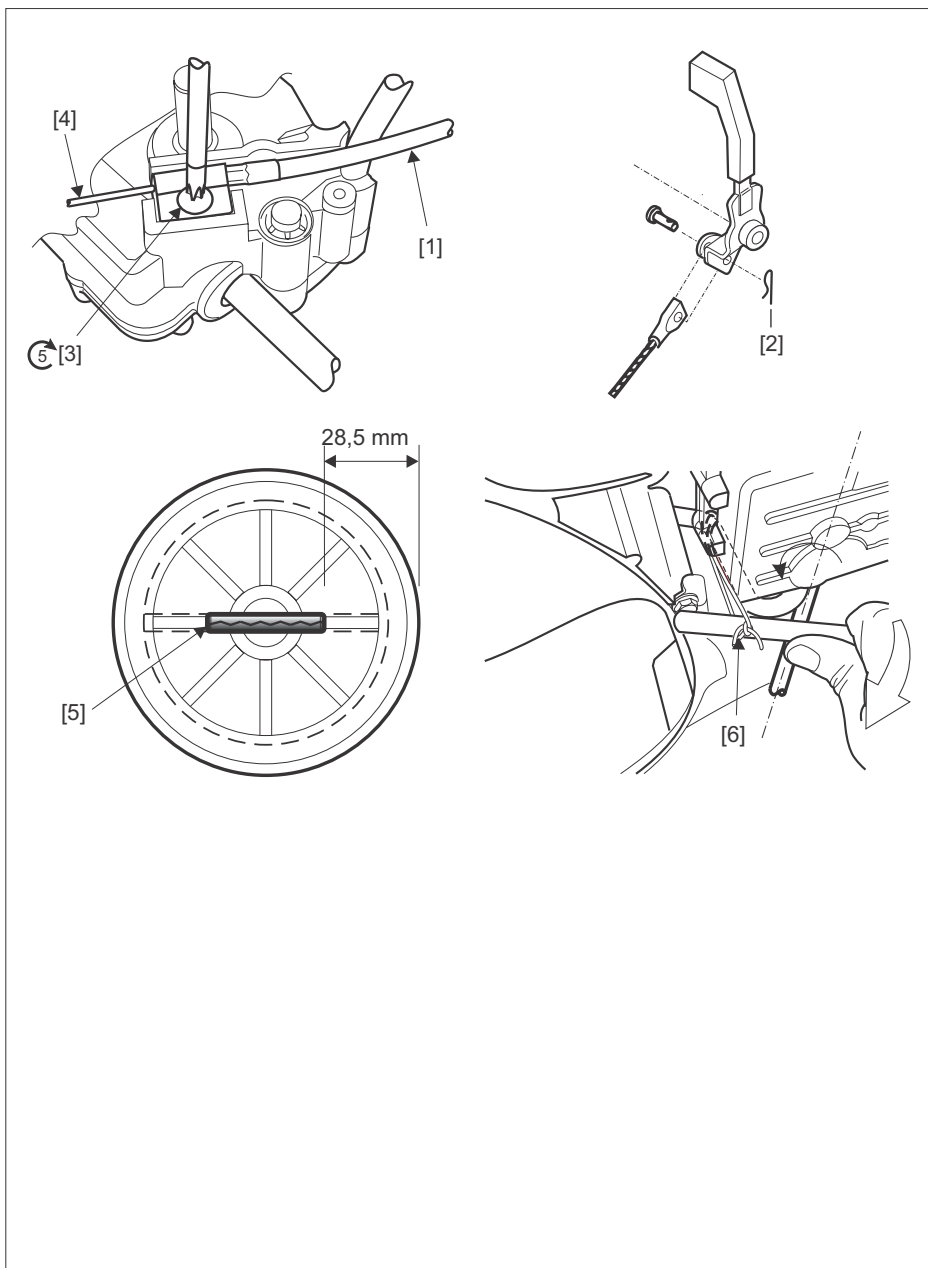
1. Débrancher le capuchon de la bougie.
2. Vidanger l'essence du réservoir, du carburateur ainsi que l'huile du moteur (ch. 3.9 et 3.11).
3. Oter le cache courroie.
4. Démontez la lame (ch. 4).
5. Démontez le Rotostop (ch. 4).
6. Décrocher le ressort de tension [8] de courroie de la transmission à l'aide d'une pince multiprises [9].
7. Enlever la courroie de transmission en sortant la poulie menante de l'arbre de sortie moteur.
8. Démontez les roues arrière et le système de réglage de hauteur de coupe (ch. 11.2).
9. Démontez le câble d'embrayage [10] :
Relâcher le câble au niveau des écrous de réglage (côté guidon)
Déclipser l'embout plastique à l'aide d'une pince à becs longs [11] (transmission)

NOTE : La rondelle fendue dans laquelle se clipse le câble est maintenue par une seule vis.

COUPLE DE SERRAGE : 2 N.m

Décrocher le câble du bras d'embrayage [4].

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - SYSTEME D'ENTRAINEMENT ARRIERE



10. Démontez le câble de sélection de vitesse [1] :
- Relâchez le câble au niveau des écrous de réglage (côté guidon)
 - Décrochez le câble du levier de commande au guidon (goupille Béta [2])
 - Couper les colliers de maintien des câbles
 - Sortir la transmission avec le câble
 - Démontez la poulie menante (chasse goupille Ø 5 mm)
 - Dévissez la vis [3] de maintien du câble sur la transmission
- ☞ **COUPLE DE SERRAGE : 5 N.m**
- Décrochez le câble du bras de sélection [4].

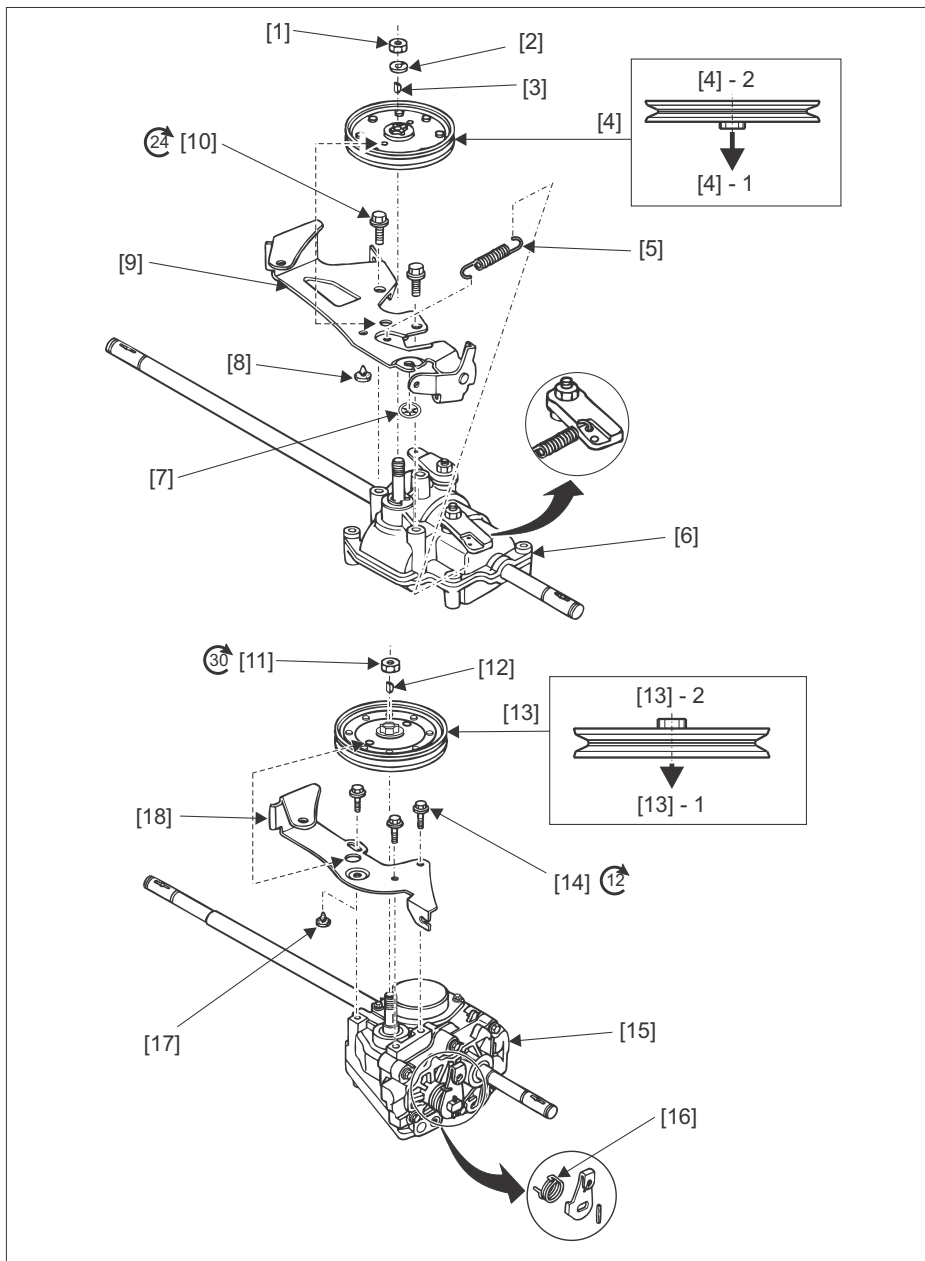
b. Remontage

Remonter la transmission en procédant à l'inverse du démontage.

NOTE :

- **Poulie**
Centrer la goupille [5] sur l'axe d'entrée (mesurer à l'aide du chasse goupille).
 - **Courroie**
1. Monter le ressort de tension de courroie.
 2. Faire une boucle à l'aide d'une corde [6] et y passer le bras de tension de la transmission.
 3. Côté lame, faire levier avec une tige métallique en prenant appui sur le carter de coupe afin de faire pivoter la transmission vers l'avant, pour le remontage de la courroie
 4. Procéder ensuite au réglage des jeux aux leviers (ch. 2).

[5] GOUPILLE FENDUE, 5 x 35 mm



c. Démontage / Remontage

• Type SXE

[1] ECROU AUTO-FREINE, 10 mm

⌚ **COUPLE DE SERRAGE** : 30 N.m maximum

[2] RONDELLE, 10,2 x 20 x 3,5 mm

[3] CLAVETTE

[4] POULIE MENE

REMONTAGE : Monter la poulie avec le grand moyeu tourné du côté de la transmission

[4]-1 COTE TRANSMISSION

[4]-2 COTE ECROU AUTO-FREINE

[5] RESSORT DE RAPPEL D'EMBRAYAGE

[6] ENSEMBLE DE TRANSMISSION

REMONTAGE : Remplacer entièrement si nécessaire

[7] RONDELLE DE BLOCAGE (CABLE D'EMBRAYAGE)

Ne jamais réutiliser.

[8] ARRETOIR EN CAOUTCHOUC

[9] SUPPORT DE TRANSMISSION

[10] VIS A EMBASE, M8 x 16 mm (2)

⌚ **COUPLE DE SERRAGE** : 24 N.m

• Type HXE

[11] ECROU AUTO-FREINE, 10 mm

⌚ **COUPLE DE SERRAGE** : 30 N.m maximum

[12] CLAVETTE

[13] POULIE MENE

REMONTAGE : Monter la poulie avec le petit moyeu tourné du côté de la transmission

[13]-1 COTE TRANSMISSION

[13]-2 COTE ECROU AUTO-FREINE

[14] VIS A EMBASE, M8 x 16 mm (3)

⌚ **COUPLE DE SERRAGE** : 12 N.m

[15] ENSEMBLE DE TRANSMISSION

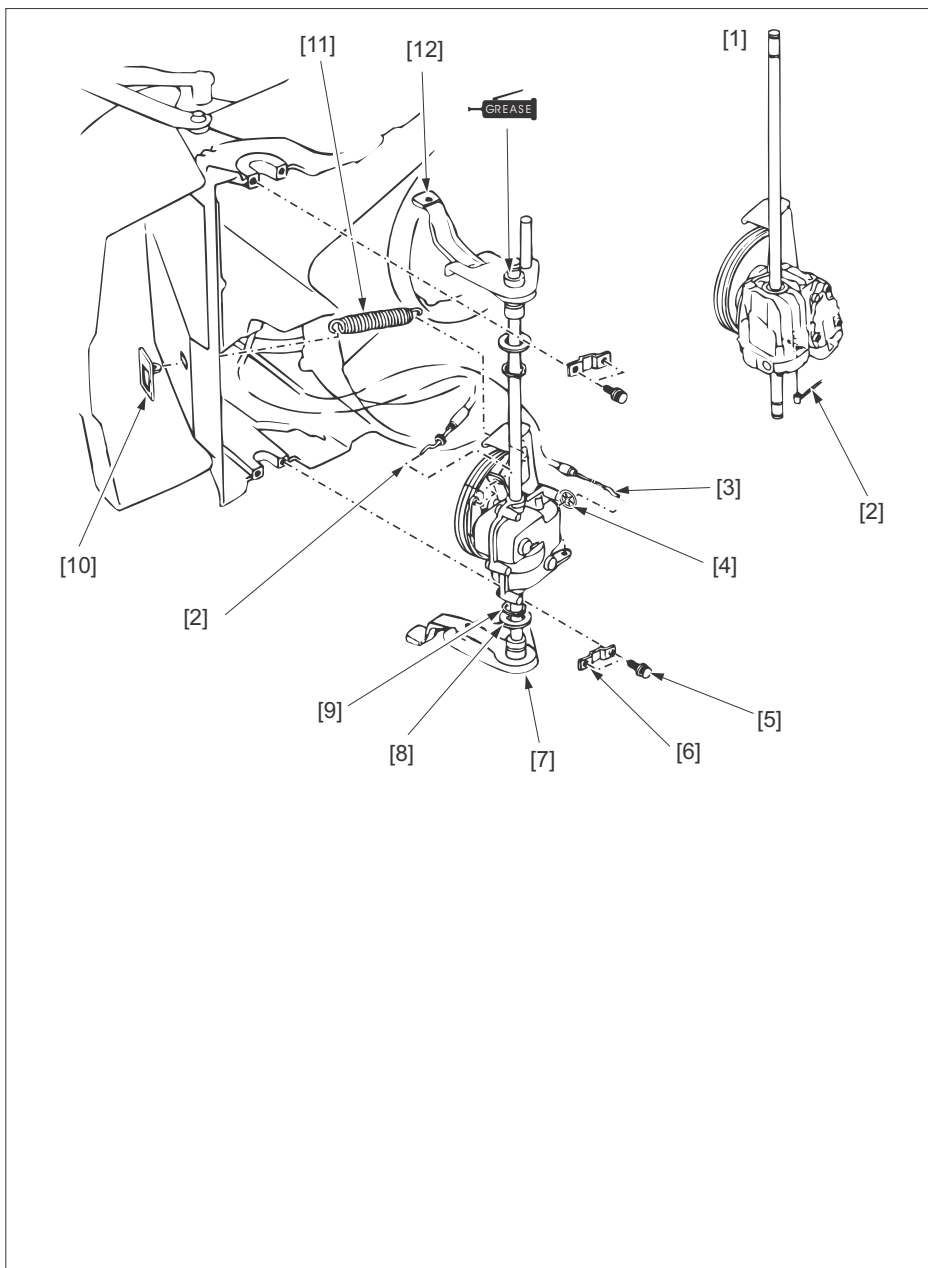
REMONTAGE : Remplacer entièrement si nécessaire

[16] RESSORT DE RAPPEL HST

[17] ARRETOIR EN CAOUTCHOUC

[18] SUPPORT DE TRANSMISSION

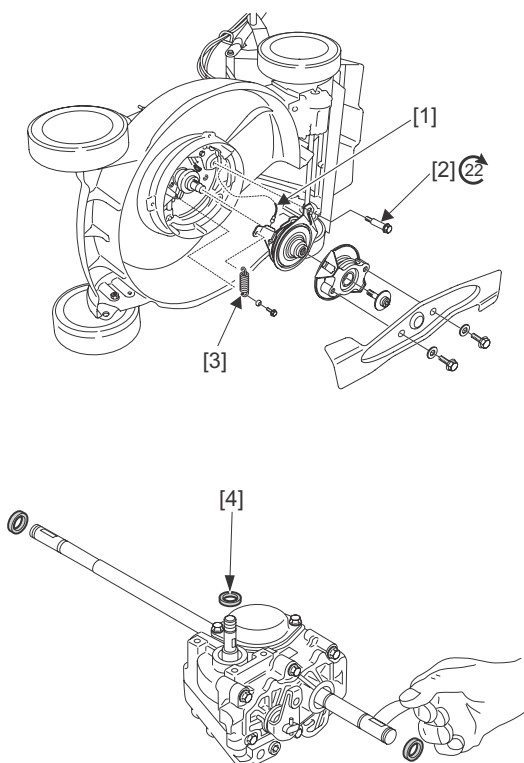
HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - SYSTEME D'ENTRAINEMENT ARRIERE



d. Montage de la transmission

1. Connecter le câble d'embrayage d'avancement [3] et le câble de changement de vitesse [2] à la transmission. Ne pas immobiliser le câble d'embrayage d'avancement sur son support.
 2. Monter la plaque du ressort de tension [10] sur le carter de lame et accrocher le ressort de tension [11] à la plaque.
 3. Couvrir les gorges des extrémités de l'arbre de roue avec du ruban adhésif afin de protéger le joint lors du remontage.
 4. Graisser à l'intérieur des douilles et installer les bras de réglage arrière [7] et [12].
 5. Positionner les rondelles [9] et les bagues élastiques [8] en poussant vers l'intérieur. Mettre les supports d'arbre de roue [6] et serrer à fond les vis [5].
 6. Accrocher le ressort de tension à la transmission. Tourner la poulie menée (côté transmission) jusqu'à ce que le trou de la poulie soit aligné avec le trou du support de transmission. Introduire un tournevis ou une tige dans les trous, faire pivoter la transmission installer la courroie sur la poulie.
 7. Connecter les câbles d'embrayage [3] et de changement de vitesse [2] sur le levier de commande.
 8. Remonter les pièces dans l'ordre inverse de démontage.
- Réglage suivants :
- câble d'embrayage d'avancement (ch. 3.5)
 - câble de changement de vitesse (ch. 3.7)

- [1] ENSEMBLE DE TRANSMISSION HYDROSTATIQUE
- [2] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [3] CABLE D'EMBRAYAGE D'AVANCEMENT
- [4] RONDELLE SPECIALE
- [5] VIS, M6 x 12 mm (4)
- [6] SUPPORT D'ARBRE DE ROUE (2)
- [7] BRAS DE REGLAGE ARRIERE GAUCHE
- [8] BAGUE ELASTIQUE, 22 mm (2)
- [9] RONDELLE (2)
- [10] PLAQUE DE TENSION
- [11] RESSORT DE TENSION
- [12] BRAS DE REGLAGE ARRIERE DROIT



e. Remplacement de la courroie de transmission

NOTE : Il est recommandé de démonter la lame pour des raisons de sécurité.

1. Vidanger l'essence du réservoir et du carburateur, ainsi que l'huile du moteur.
2. Déconnecter le câble de Rotostop [1] au levier de Rotostop.
3. Démonter la vis à embase de 6 x 32 mm, la rondelle, l'entretoise et le capot de transmission.
4. Appuyer sur la poulie de façon à faire pivoter la transmission vers l'avant afin de faire sauter la courroie de la poulie.
5. Déconnecter le câble du Rotostop (côté Rotostop).
6. Démonter le ressort de rappel [3].
7. Dévisser et enlever la vis de guidage [2].
8. Vous pouvez démonter la courroie.
9. Remonter les pièces en inversant la procédure.
Réglage suivant :
- Câble de Rotostop (ch. 3.6).

f. Remplacement des joints à huile

PRÉCAUTION:

- Veiller à empêcher la poussière ou autres impuretés de pénétrer dans la transmission hydrostatique.
- Nettoyer soigneusement l'arbre de la pompe et l'arbre de sortie avant d'enlever les joints à huile
- Veiller à ne pas endommager les zones d'installation des joints à huile pour éviter les risques de fuite.

NOTE : Lubrifier bien les joints à huile avec de l'huile pour transmission hydrostatique avant de les installer et vérifier qu'ils ne sont pas pliés en arrière après l'installation. Après avoir changé les joints à huile, purger l'air contenu dans la transmission hydrostatique.

1. Recouvrir les rainures de l'arbre de sortie avec du ruban adhésif pour protéger les joints [4] pendant le remontage.

[1] CABLE DU ROTOSTOP

[2] VIS DE GUIDAGE

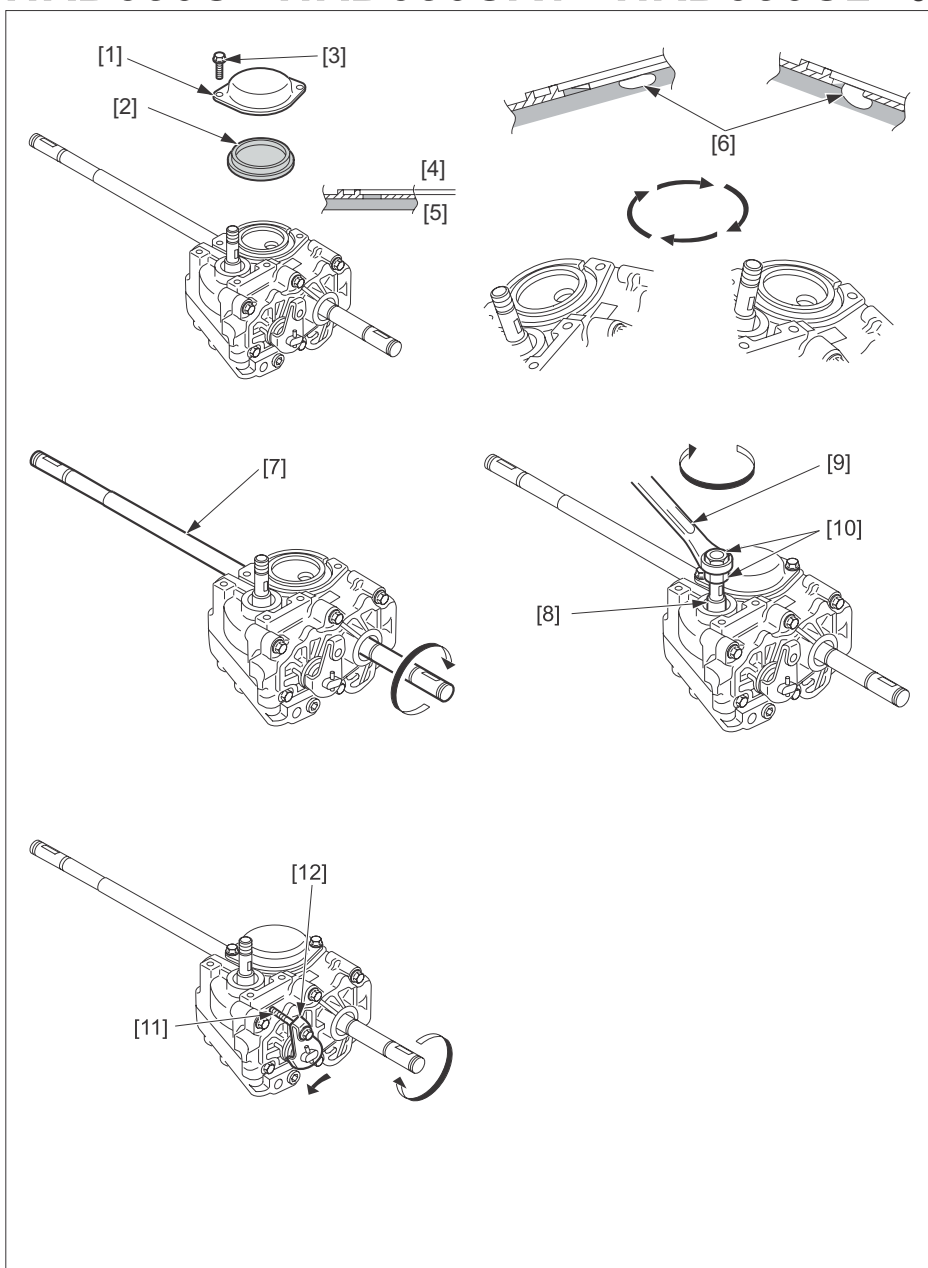
 COUPLE DE SERRAGE : 22 N.m

[3] RESSORT DE RAPPEL

REMONTAGE : ch. 4.1

[4] JOINT A HUILE, 13 x 22 x 3 mm (3)

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - SYSTEME D'ENTRAINEMENT ARRIERE



• **Purge de l'air**

PRÉCAUTION:

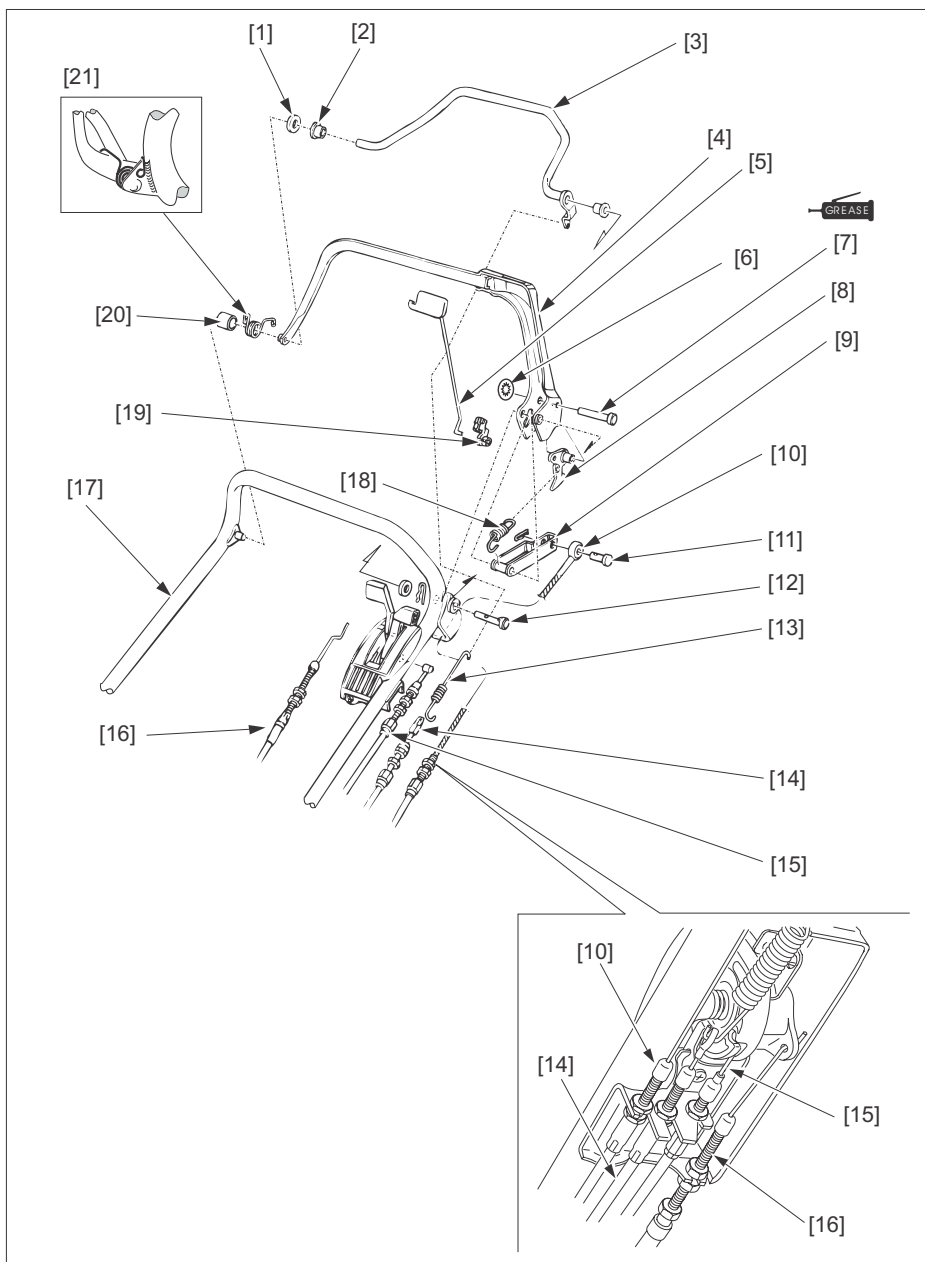
• Veiller à empêcher la poussière ou autres impuretés de pénétrer dans la transmission hydrostatique.

1. Enlever le couvercle [1] et sa garniture [2].
2. Remplir la transmission hydrostatique d'huile jusqu'au repère inférieur [5].
3. Purger l'air du carter [6] en faisant tourner la transmission hydrostatique.
4. Refaire le plein d'huile jusqu'au repère supérieur [4].
5. Donner à la main 5 à 10 tours à l'arbre de sortie [7] dans le sens des aiguilles d'une montre.
6. Refaire le plein d'huile jusqu'au repère inférieur [5].
7. Purger l'air du carter en faisant tourner la transmission hydrostatique.
8. Refaire le plein d'huile jusqu'au repère supérieur [4] et remonter la garniture et le capot. Ne pas serrer les vis.
9. Monter un écrou et un contre-écrou [10] sur l'arbre de la pompe à huile [8] et donner 10 à 15 tours avec une clé [9].
10. Tourner le bras de commande [12] dans le sens de la flèche et le bloquer avec une vis (60 - 70 mm) [11].
11. Tourner l'arbre de la pompe à huile [8] dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'arbre de sortie ait fait 10 à 15 tours.
12. Retirer la vis [11].
13. Répéter les opérations 1 à 5, puis les opérations 3 et 4.
14. Monter la garniture [2] et fixer le couvercle [1] provisoirement.
15. Répéter les opérations "9." à "11."
16. Retirer l'écrou et le contre-écrou [10] de l'arbre de la pompe à huile [8].
17. Retirer le couvercle et sa garniture, et refaire le plein d'huile de la transmission hydrostatique jusqu'au repère inférieur [5].
18. Purger l'air du carter en faisant tourner la transmission hydrostatique.
19. Refaire le plein d'huile jusqu'au repère supérieur [4].
20. Monter la garniture et le couvercle.

- [1] COUVERCLE
- [2] GARNITURE
- [3] VIS, 5 x 12 mm

COUPLE DE SERRAGE : 7 N.m

- [4] REPERE SUPERIEUR
- [5] REPERE INFERIEUR
- [6] AIR
- [7] ARBRE DE SORTIE
- [8] ARBRE DE LA POMPE A HUILE
- [9] CLE
- [10] ECROUS
- [11] VIS A EMBASE, 6 mm
- [12] BRAS DE CONTROLE



13. GUIDON / LEVIERS DE COMMANDE

13.1 Guidon supérieur

a. Démontage / Remontage

- Type SXE / TXE

- [1] RONDELLE
- [2] BAGUE (2)
- [3] LEVIER D'EMBRAYAGE D'AVANCEMENT

RÉGLAGE : ch. 3.5

- [4] LEVIER DE ROTOSTOP
- [5] TIGE DU CLIQUET
- [6] RONDELLE DE BLOCAGE, 6 mm
- [7] AXE D'ARTICULATION
- [8] LEVIER DE BLOCAGE
- [9] TIRANT DE CABLE DE ROTOSTOP
- [10] CABLE DE ROTOSTOP

RÉGLAGE : ch. 3.6

- [11] AXE DE CABLE DE ROTOSTOP
- [12] AXE D'ARTICULATION
- [13] RESSORT D'EMBRAYAGE

REMONTAGE : Accrocher sur le levier d'embrayage côté intérieur du guidon comme indiqué sur l'illustration pour éviter qu'il n'entrave la course du levier de Rotostop.

- [14] CABLE D'EMBRAYAGE D'AVANCEMENT

RÉGLAGE : ch. 3.5

- [15] CABLE DE COMMANDE DES GAZ

RÉGLAGE : ch. 3.4

- [16] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE

RÉGLAGE : ch. 3.7

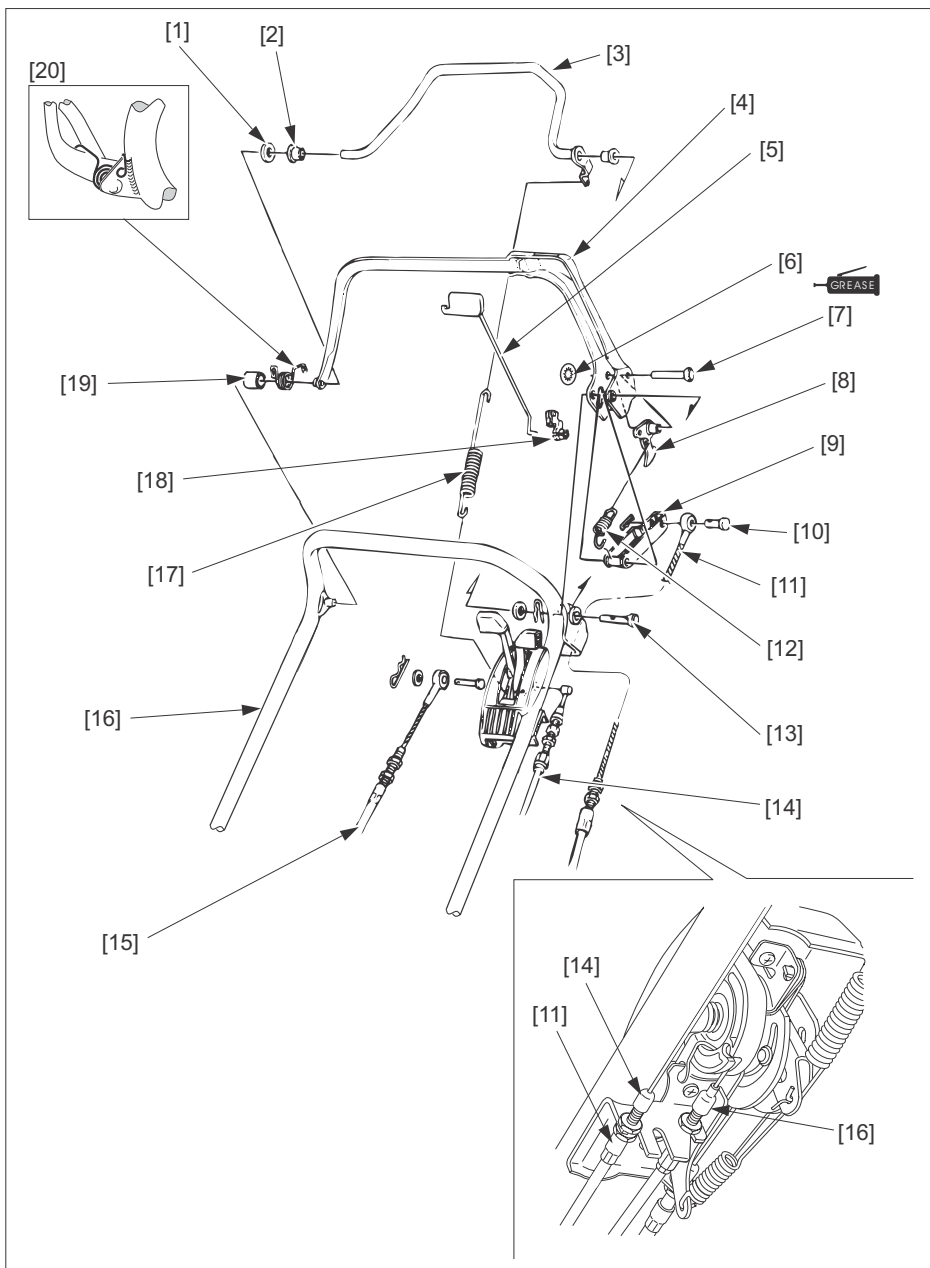
- [17] GUIDON SUPERIEUR
- [18] RESSORT DE RAPPEL DU CLIQUET
- [19] BIELLETTE D'ASSEMBLAGE

- [20] ENTRETOISE

- [21] RESSORT DE RAPPEL DU LEVIER DE ROTOSTOP

REMONTAGE : Accrocher le ressort comme indiqué sur l'illustration.

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - GUIDON / LEVIERS DE COMMANDE



• **Type HXE**

- [1] RONDELLE
- [2] BAGUE (2)
- [3] LEVIER D'EMBRAYAGE D'AVANCEMENT

RÉGLAGE : ch. 3.5

- [4] LEVIER DE ROTOSTOP
- [5] POUSSOIR DE CLIQUET
- [6] RONDELLE DE BLOCAGE (2)
- [7] AXE D'ARTICULATION
- [8] LEVIER DE BLOCAGE
- [9] TIRANT DU CABLE DU ROTOSTOP
- [10] AXE DE CABLE DE ROTOSTOP
- [11] CABLE DE ROTOSTOP
- [12] RESSORT DE RAPPEL DU CLIQUET

RÉGLAGE : ch. 3.6

- [13] AXE D'ARTICULATION
- [14] CABLE DE COMMANDE DES GAZ

RÉGLAGE : ch. 3.5

- [15] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE

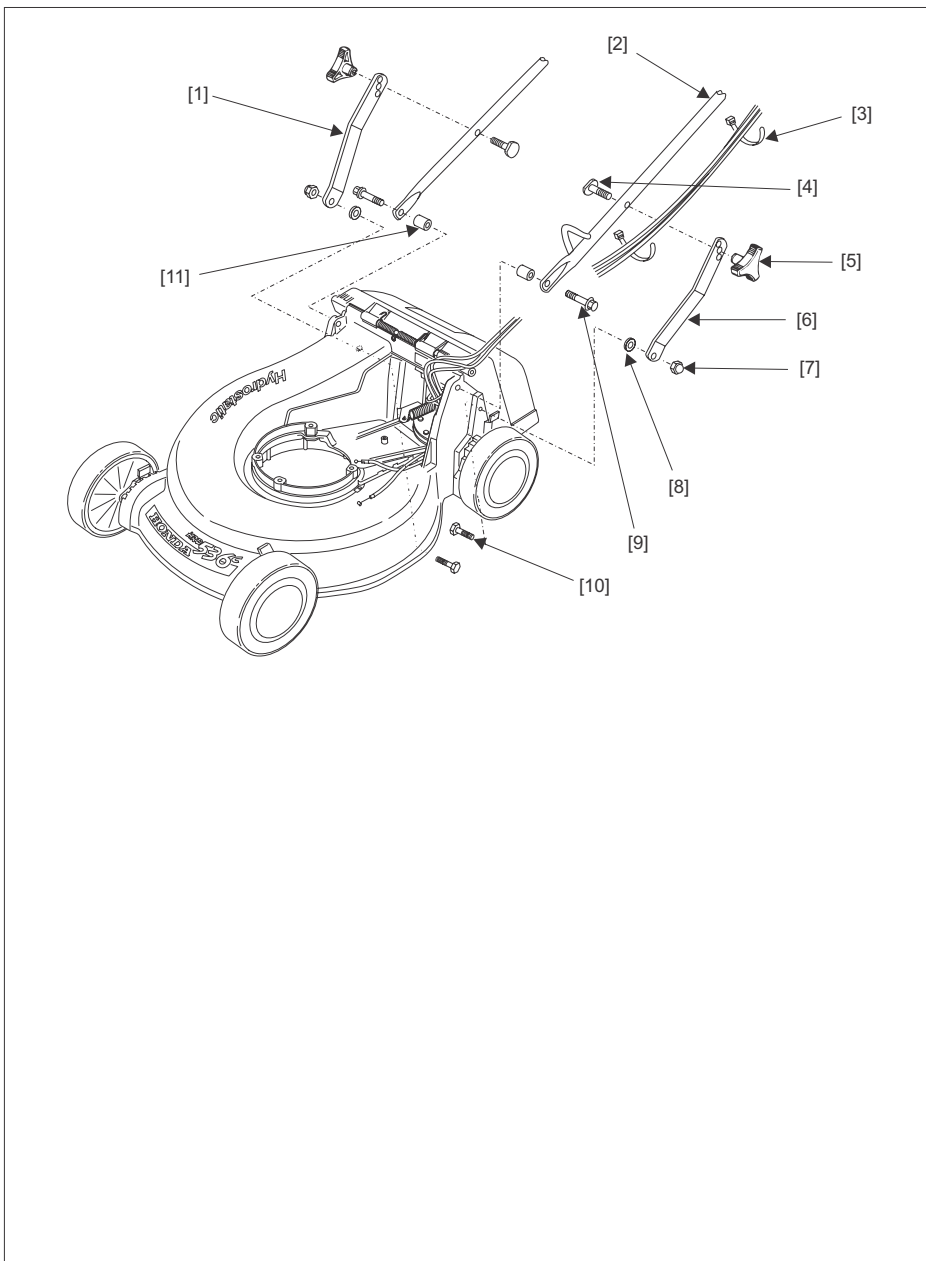
RÉGLAGE : ch. 3.7

- [16] GUIDON SUPERIEUR
- [17] RESSORT D'EMBRAYAGE

REMONTAGE : Accrocher sur le levier d'embrayage d'avancement côté intérieur comme indiqué sur l'illustration pour éviter qu'il n'entrave la course du levier du Rotostop.

- [18] BIELLETTE D'ASSEMBLAGE
- [19] ENTRETOISE
- [20] RESSORT DE RAPPEL DU LEVIER DE ROTOSTOP

REMONTAGE : Accrocher le ressort comme indiqué sur l'illustration.



13.2 Guidon inférieur / Carter de la lame

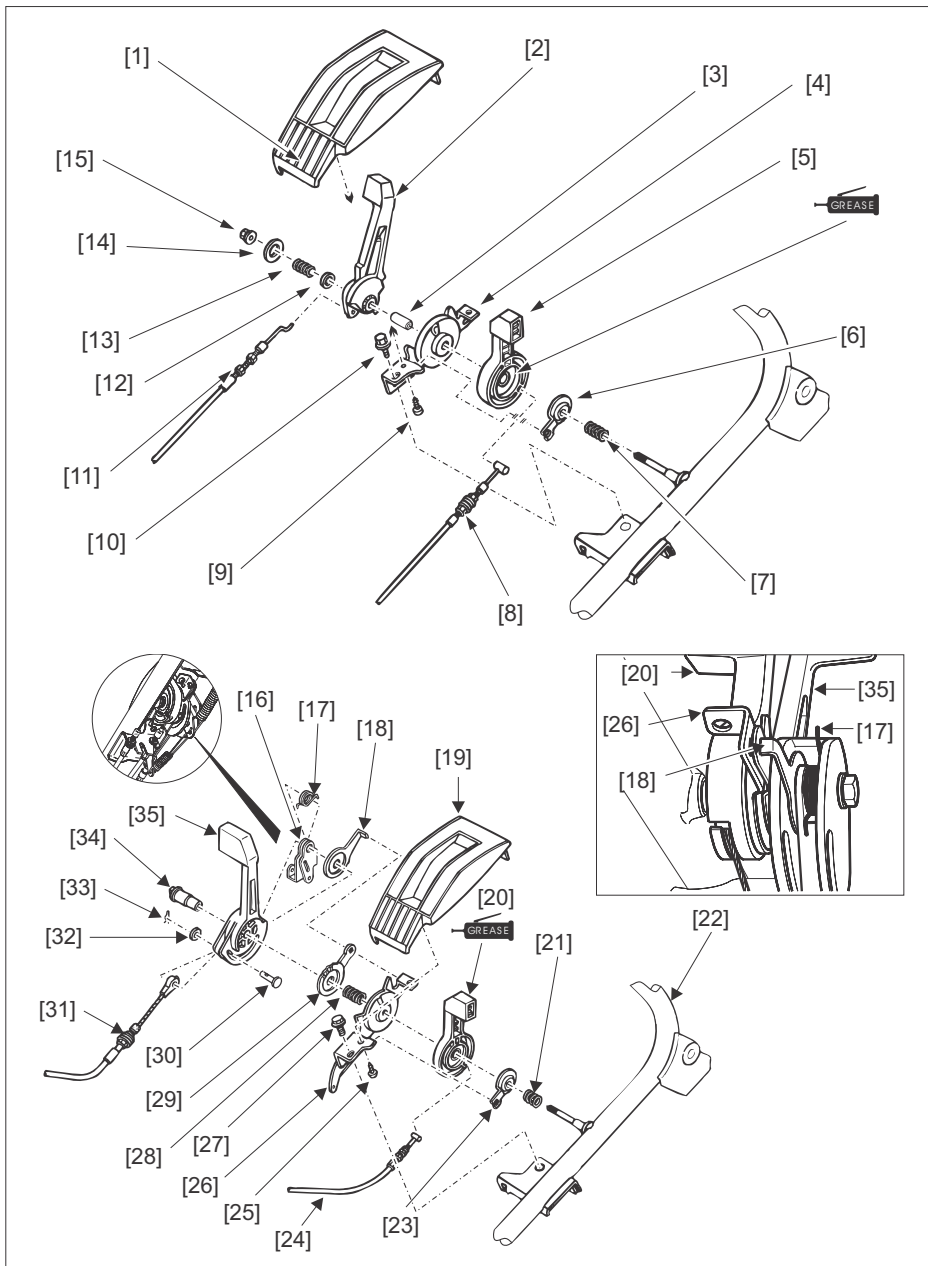
a. Démontage / Remontage

- [1] SUPPORT REGLABLE DROIT DU GUIDON
- [2] GUIDON INFERIEUR
- [3] SERRE-CÂBLE (2)

REMONTAGE : ch. 13.4

- [4] VIS SUPPORT DE GUIDON (2)
- [5] POIGNEE DE SERRAGE DU GUIDON (2)
- [6] SUPPORT REGLABLE GAUCHE DU GUIDON
- [7] ECROU AUTO-FREINE, 8 mm (2)
- [8] ENTRETOISE DE SUPPORT DE GUIDON
- [9] VIS, 8 x 55 mm (2)
- [10] VIS, 8 x 25 mm (2)
- [11] ENTRETOISE DE GUIDON INFERIEUR (2)

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - GUIDON / LEVIERS DE COMMANDE



13.3 Levier de commande

a. Démontage / Remontage

• Type SXE

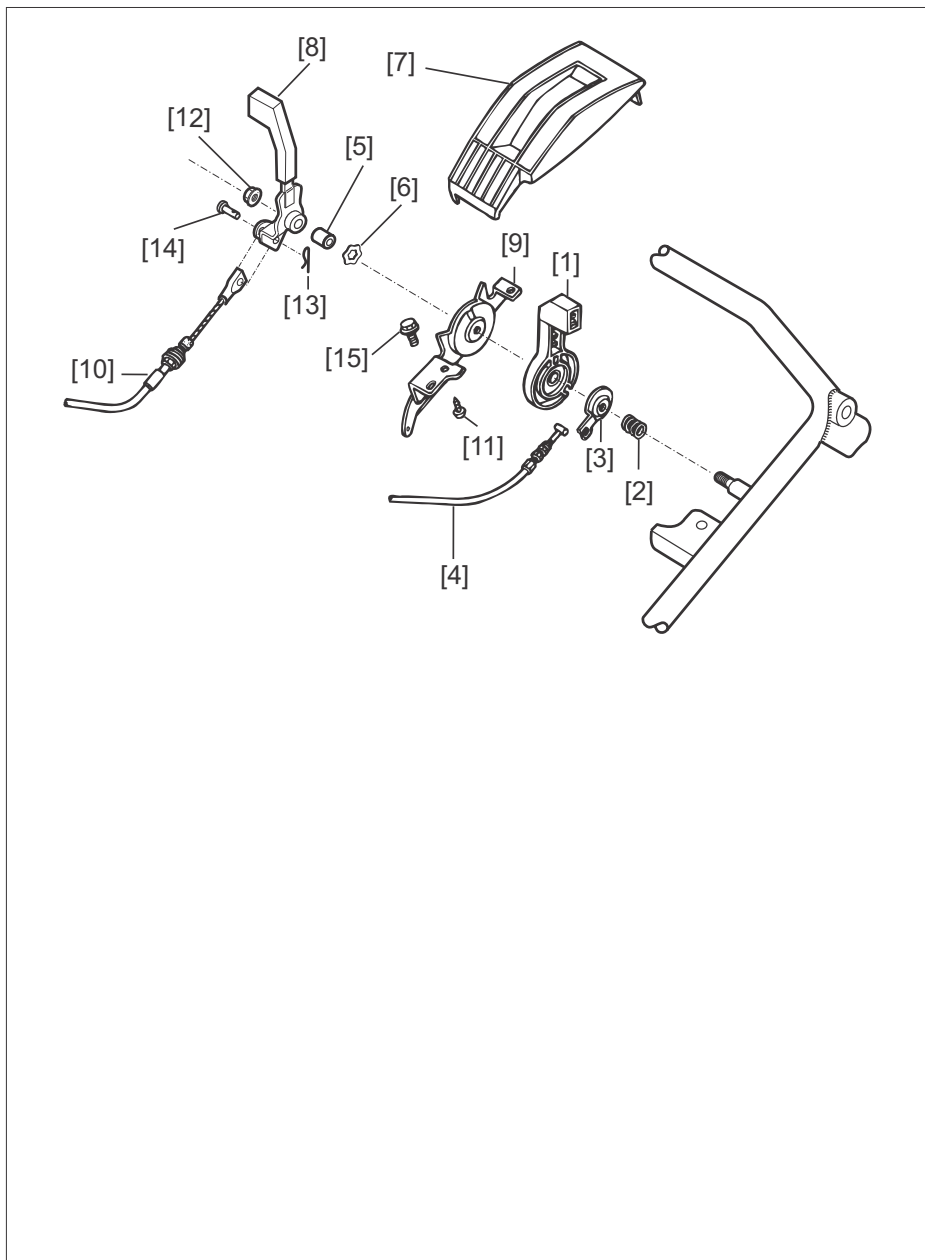
- [1] CAPOTAGE DE COMMANDE
- [2] LEVIER DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [3] ENTRETOISE
- [4] PLAQUE DE BUTEE
- [5] LEVIER DE COMMANDE DES GAZ
- [6] SIEGE DE RESSORT
- [7] RESSORT
- [8] CABLE DE COMMANDE DES GAZ
- [9] VIS AUTO-TARAUDEUSE, 5 x 12 mm (2)
- [10] VIS, 6 x 10 mm
- [11] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [12] RONDELLE PLATE, 10 mm
- [13] RESSORT DU LEVIER DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [14] RONDELLE PLATE, 6 mm
- [15] ECROU A EMBASE, 6 mm

• Type HXE

- [16] BRAS DU LEVIER DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [17] RESSORT DU LEVIER DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [18] PLAQUE DE BUTEE A
- [19] CAPOTAGE DE COMMANDE
- [20] LEVIER DE COMMANDE DES GAZ

Appliquer de la graisse

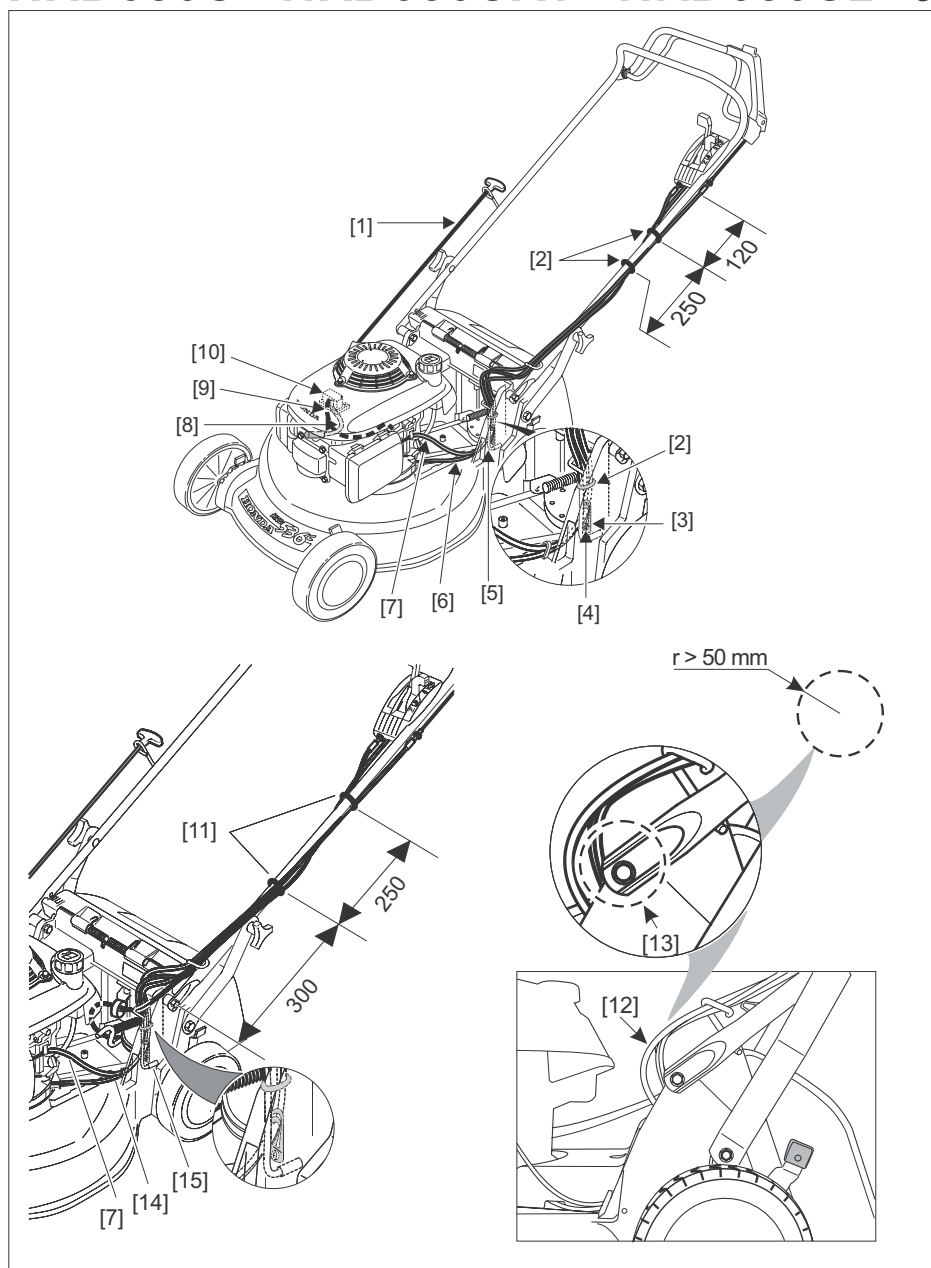
- [21] RESSORT
- [22] GUIDON
- [23] SIEGE DE RESSORT
- [24] CABLE DE COMMANDE DES GAZ
- [25] VIS AUTO-TARAUDEUSE, 5 x 12 mm
- [26] PLAQUE DE BUTEE B
- [27] VIS, 6 x 10 mm
- [28] RESSORT
- [29] SIEGE DE RESSORT
- [30] AXE DU LEVIER DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [31] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE
- [32] RONDELLE PLATE, 6 mm
- [33] GOUPILLE, 6 mm
- [34] AXE DE CENTRAGE DES LEVIERS
- [35] LEVIER DE CHANGEMENT DE VITESSE



• **Type TXE**

- [1] LEVIER DES GAZ
- [2] RESSORT, 15 mm
- [3] SIÈGE DE RESSORT
- [4] CÂBLE DES GAZ
- [5] ENTRETOISE, 10 / 6,5 x 11 mm
- [6] RONDELLE ÉLASTIQUE, 17,5 / 11,5 mm
- [7] BOÎTIER
- [8] LEVIER SELECTEUR DE VITESSE
- [9] SUPPORT
- [10] CÂBLE DE SELECTION DES VITESSES
- [11] VIS AUTO-TARAUDEUSE, 12 x 5 mm
- [12] ECROU ÉPAULÉ, 6 mm
- [13] GOUPILLE β
- [14] GOUPILLE, 5,5 x 18 mm
- [15] VIS, 6 x 10 mm

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2 - GUIDON / LEVIERS DE COMMANDE



13.4 Chemin de câbles

• **Type SXE et HXE**

[1] CORDE DU DEMARREUR A RETOUR AUTOMATIQUE

Longueur : 2,30 m, diamètre : 3 mm

[2] SERRE-CÂBLE (3)

Fixer tous les câbles ensemble.

[3] BRIDE POUR CABLES

Fixer le câble d'accélération et le câble du Rotostop sur le carter de la lame.

[4] VIS AUTO-TARAUDEUSE, 6 x 12 mm

[5] CABLE DE COMMANDE DES GAZ

NOTE : Ne pas le fixer sur le carter de la lame

[6] CABLE DU ROTOSTOP

[7] CABLE DE CHANGEMENT DE VITESSE

[8] CABLE DE LA BOUGIE

[9] CABLE DE MASSE DE LA BOBINE D'ALLUMAGE

[10] BOBINE D'ALLUMAGE

• **Type TXE**

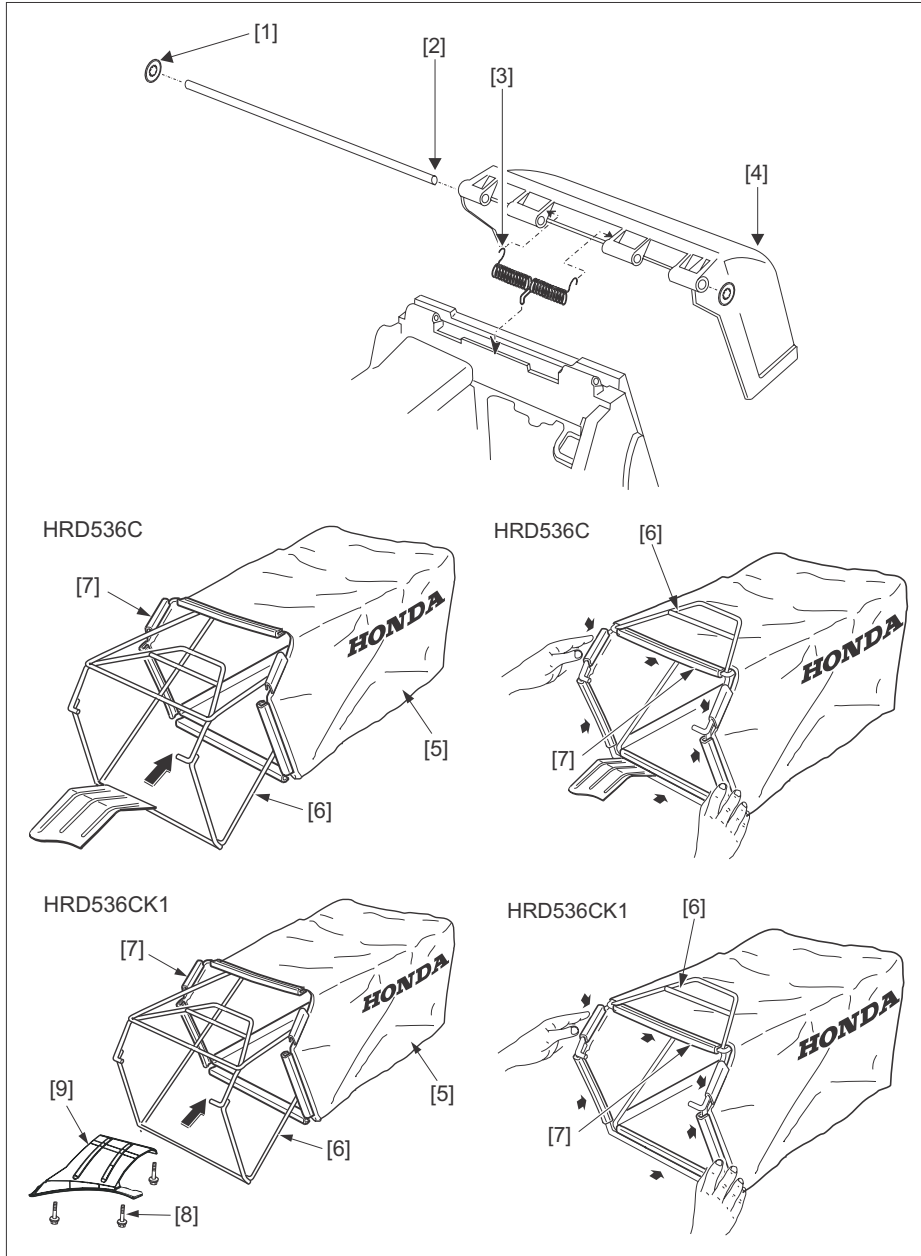
Placer deux colliers [11] pour maintenir le faisceau de câbles comme illustré ci-contre.

Porter une attention particulière au passage du câble de commande des vitesses qui ne doit pas être courbé suivant un rayon inférieur à 50 mm [13]. Au dessous de cette limite, le câble se plie et ne coulisse plus librement dans sa gaine.

Placer les câbles de telle manière qu'ils forment une boucle [12] au niveau de la fixation du guidon.

[14] CABLE DE ROTOSTOP

[15] CABLE D'EMBRAYAGE



14. PROTECTEUR DE DECHARGE / SAC DE RAMASSAGE

14.1 Protecteur de décharge

a. Démontage / Remontage

[1] RONDELLE D'ARRET (2)

Ne jamais réutiliser.

[2] AXE DU COUVERCLE DE DECHARGE

[3] RESSORT DE RAPPEL DU PROTECTEUR

[4] PROTECTEUR DE DECHARGE

ATTENTION :

Remplacer s'il est usé ou endommagé.

14.2 Sac de ramassage

a. Montage

NOTE : Avant de monter le sac de ramassage, vérifier que le sac n'est ni effiloché ou déchiré et que les mailles ne sont pas encrassées.

1. Introduire le cadre du sac [6] dans le sac de ramassage [5] comme illustré.
2. Accrocher les rebords en plastique [7] du sac de ramassage sur le cadre.

[5] SAC DE RAMASSAGE

[6] CADRE DU SAC DE RAMASSAGE

[7] REBORDS EN PLASTIQUE

[8] VIS A EMBASE, 6 x 12 mm (3) (HRD536CK1/HRD536C2)

[9] GUIDE (HRD536CK1/HRD536C2)

NOTE :

HRD536C : Guide soudé sur le cadre [6].

HRD536CK1/HRD536C2 : Guide [9] vissé sur le carter de la lame.

HRD536C - HRD536CK1 - HRD536C2**MANUEL D'ATELIER****HRD536C - HRD536CK1 -
HRD536C2**

63 VF0 F51

V 139 1102 - 1

PREFACE

Ce manuel donne le détail des procédés d'agencement, de fonctionnement et d'entretien des tondeuses à gazon Honda HRD536C, HRD536CK1 et HRD536C2.

L'observation attentive de ces instructions assurera un fonctionnement meilleur et plus sûr.

Toutes les informations, illustrations, directives et caractéristiques présentées dans cette brochure reposent sur les renseignements les plus récents concernant les modèles au moment de l'approbation de mise sous presse.
La société Honda Europe Power Equipment S.A. se réserve le droit d'effectuer des modifications sans préavis et sans engagement d'aucune sorte de sa responsabilité.
Toute reproduction partielle ou complète de cet ouvrage est interdite sans autorisation écrite.

Honda Europe Power Equipment S.A.**Département Communication**