COUNTAX

BULLETIN DE SERVICE **03- T7. 15** 1/4

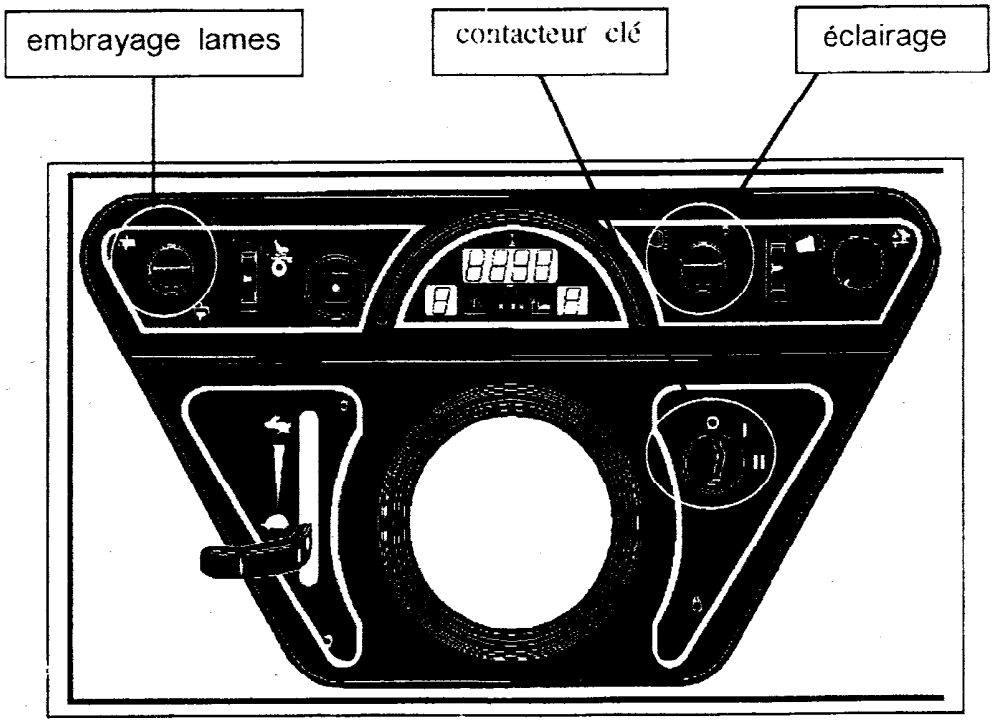
DATE: 19/03/03 mis à jour 24/08/04

MODELES CONCERNES: Tous les tracteurs Countax

CONCERNE:

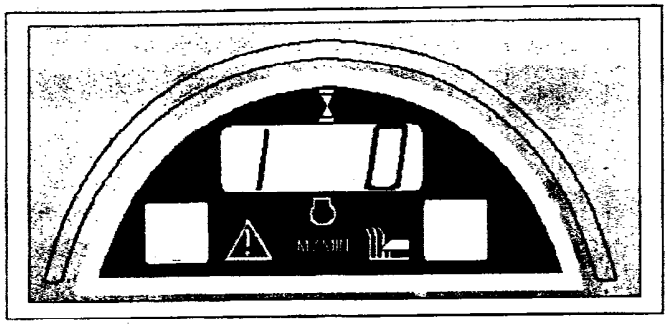
Circuit imprimé réf. 44 8009 400 et suivant : 401...402...

En cas de remplacement ou de re-programmation de circuit imprimé, procédez comme suit.
Abaissez simultanément les contacteurs d'éclairage et d'embrayage de lames.
Lorsqu'ils sont abaissés, tournez la clé du contacteur.
Attendez (environ 5 s) que les phares clignotent 1 fois ; on entend aussi s'activer les relais du PCB.
Relâchez tous les contacteurs
La fenêtre compte-tour affiche maintenant 1-0 ; c'est le réglage initial.



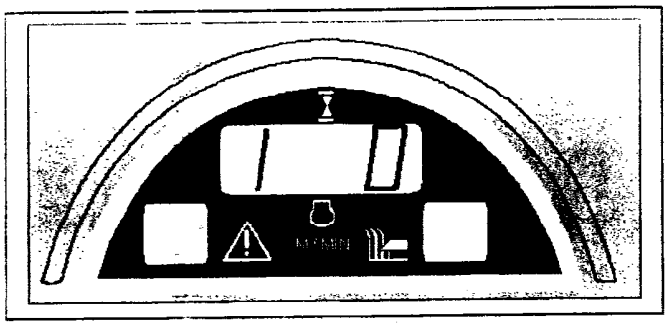
La programmation est faite en 2 modes différents sur les tabieaux codés U22 dans deux modes différents, le mode est affiché à l'écran lorsqu'on tourne la clé de contact sur ON.
MODE 1 : sert à initialiser le circuit pour qu'il indique le relevage du plateau de coupe manuel ou électrique.
MODE 2 : est utilisé pour savoir si le moteur est monocylindre ou bicylindre, ceci permet d'afficher le compte-tours correct.
Sur le tableau de bord, le code U23 avec indication 3 - 0 indique que les clignotants sont désactivés et le 3 - 1 qu'ils sont activés.

Programmation des MODES

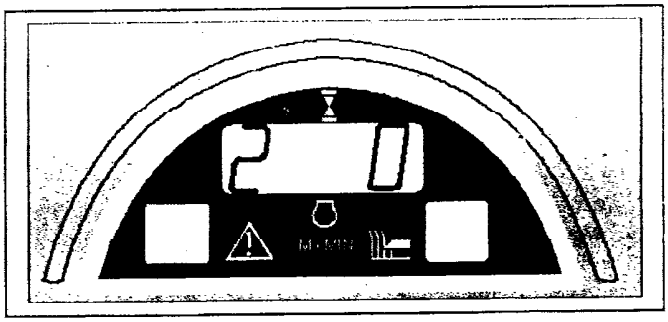


Pour lancer les MODES de programmation, appuyez sur le contact d'éclairage :
1 fois pour MODE 1
2 fois pour MODE 2

MODE 1 réglage 0
modèles relevage manuel

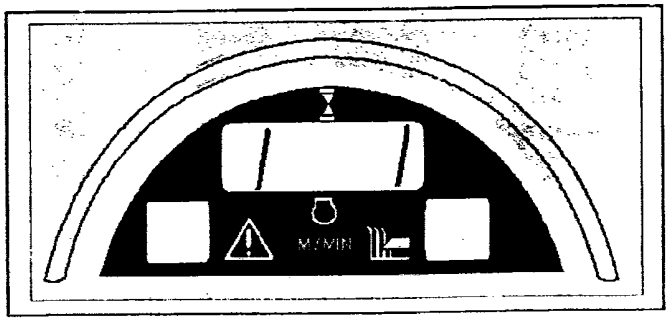


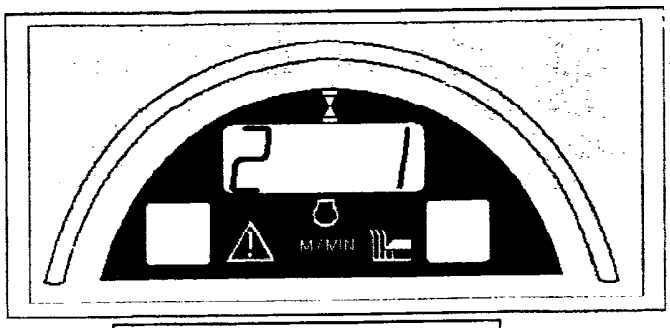
MODE 2. — Compte tours moteur



Mode 2 réglage 0
modèles bicylindres

MODE 1 réglage 1
modèles relevage électrique





MODE 2 réglage 1
modèles monocylindres

Pour changer les chiffres de l'écran :

Celui de gauche MODE : manoeuvrez le contacteur d'éclairage

Celui de droite le réglage : manoeuvrez le contacteur d'embrayage des lames

La programmation **doit** être faite par séquence, soit MODE 1 ou MODE 2

Les réglages faits, tournez la clé de contact pour enregistrer la programmation.

Pour supprimer le témoin d'entretien, sans que le contact ait été mis, abaissez seulement le contacteur d'embrayage de lames, tournez le contacteur à clé sur ON et maintenez le pendant 5 secondes.

03- T7. 15 3/4

EXEMPLE DE PROGRAMMATION

Pour un tracteur ***moteur bicylindre*** et ***commande hauteur de coupe lectrique***.

Suivre les tapes 1 5, qui vont donner les mesures d affichage de 1 — 0.
Ensuite, en laissant l cran de gauche sur le MODE 1, changez le r glage et choisissez 1 en abaissant le contacteur d embrayage de lames.

Pour un moteur bicylindre, r glez l cran de gauche en MODE 2 en enclenchant le contacteur d clairage, le r glage devrait lire 0. Si ce n est pas le cas, utilisez le contacteur d embrayage de lames pour obtenir un r glage de 0.
Tournez la cl de contact afin d enregistrer les r glages.

NB.
1. La commande hauteur de coupe lectrique va entra ner des mesures de 0 a 9.
Quand la commande n est r gl e, le 0 va tre affich .

2. Le maximum du compte-tours devrait tre 3000 t/mn. Si ce nombre n est pas affich l cran comme maximum, v rifiez nouveau la programmation.

RÉGLAGES COURANTS POUR U23 PCB

moteur à essence **bicylindre sans** hauteur de coupe électrique

MODE	Réglage	Résultat
1	0	Pas de hauteur de coupe électrique
2	0	Moteur à essence bicylindre (sauf Kawasaki)
3	0	Clignotants activés

moteur à essence **monocylindre sans** hauteur de coupe électrique

MODE	Réglage	Résultat
1	0	Pas de hauteur de coupe électrique
2	1	Moteur à essence monocylindre
3	0	Clignotants activés

moteur à essence **bicylindre avec** hauteur de coupe électrique

MODE	Réglage	Résultat
1	1	Hauteur de coupe activée
2	0	Moteur à essence bicylindre (sauf Kawasaki)
3	0	Clignotants activés

moteur à essence **monocylindre avec** hauteur de coupe électrique

MODE	Réglage	Résultat
1	1	Hauteur de coupe activée
2	1	Moteur à essence monocylindre
3	0	Clignotants activés

RÉGLAGES COURANTS POUR DU3 PCB ET AU DESSUS

modèle **Diesel**

MODE	Réglage	Résultat
1	1	Hauteur de coupe activée
2	0	Moteur à essence non sélectionné
3	0	Clignotants activés
4	1	Moteur Diesel selectionné
5	0	Moteur Kawasaki non selectionné

modèle **Kawasaki**

MODE	Réglage	Résultat
1	1	Hauteur de coupe activée
2	0	Moteur à essence bicylindre autre que Kawasaki
3	0	Clignotants activés
4	0	Moteur Diesel non sélectionné
5	1	Moteur Kawasaki selectionné

Remarque :

Lorsque le 'S' du témoin de frein de stationnement clignote, cela signifie que le tracteur doit avoir une visite d'entretien.

Pour annuler ce 'S', abaissez le contacteur d'embrayage de lames, mettez le contact à clé sur ON et maintenez le pendant 8 secondes. Ce 'S' lumineux va ensuite s'éteindre.

CIRCUITS IMPRIMÉS – PCB – POUR COMMANDE HAUTEUR DE COUPE ÉLECTRIQUE

REFERENCES	DESIGNATION	APPLICATION
44 9559 600	PCB d'origine	monté sur série C et A jusqu'au N° 20930... monté sur D et K jusqu'au N° 32003...
44 9559 601	PCB face à 10°	monté sur série C du N° 21001... au N° 21104... monté sur série A à partir du N° 21001...
44 9560 600	PCB face à 10°	monté sur série C à partir du N° 21211... monté sur série A à partir du N° 21001... montés sur D et K à partir du N° 32003...
44 9560 701	PCB face à 10°	monté sur série C à partir du N° 31111... (peut aussi être utilisé sur la série A et modèles D et K)
44 9561 101	PCB modèle spécial	monté sur D à partir du N° 40116... (et JCB D20/50) monté sur K à partir du N° 40415...