

ENTRETIEN ET REPARATION



MOTEUR SUZUKI V 140 X

Type : 4 temps OHV (Over Head Valves) = soupapes en tête

Alésage x course : 64 mm X 44 mm

Cylindrée : 141 cm³

Puissance maximale : 4 ch à 3600 t/mn

Couple maximal : 0,83 Kg m à 2700 t/mn

Bougie : NGK BPR6ES - écartement des électrodes 0,7 à 0,8 mm
BOSCH WR6D ou CHAMPION RN9YC - réf. O. WOLF 03860

Allumage : électronique transistorisé
25° ± 2° avant PMH à 3000 t/mn

Régulateur : mécanique centrifuge

Graissage : pompe trochoïde
capacité du carter d'huile 550 ml

Carburateur : à papillon et à flotteur MIKUNI BV 18-13

Carburant : essence ordinaire
capacité du réservoir 1,7 l

Filtre à air : élément en mousse de polyuréthane imbibé d'huile

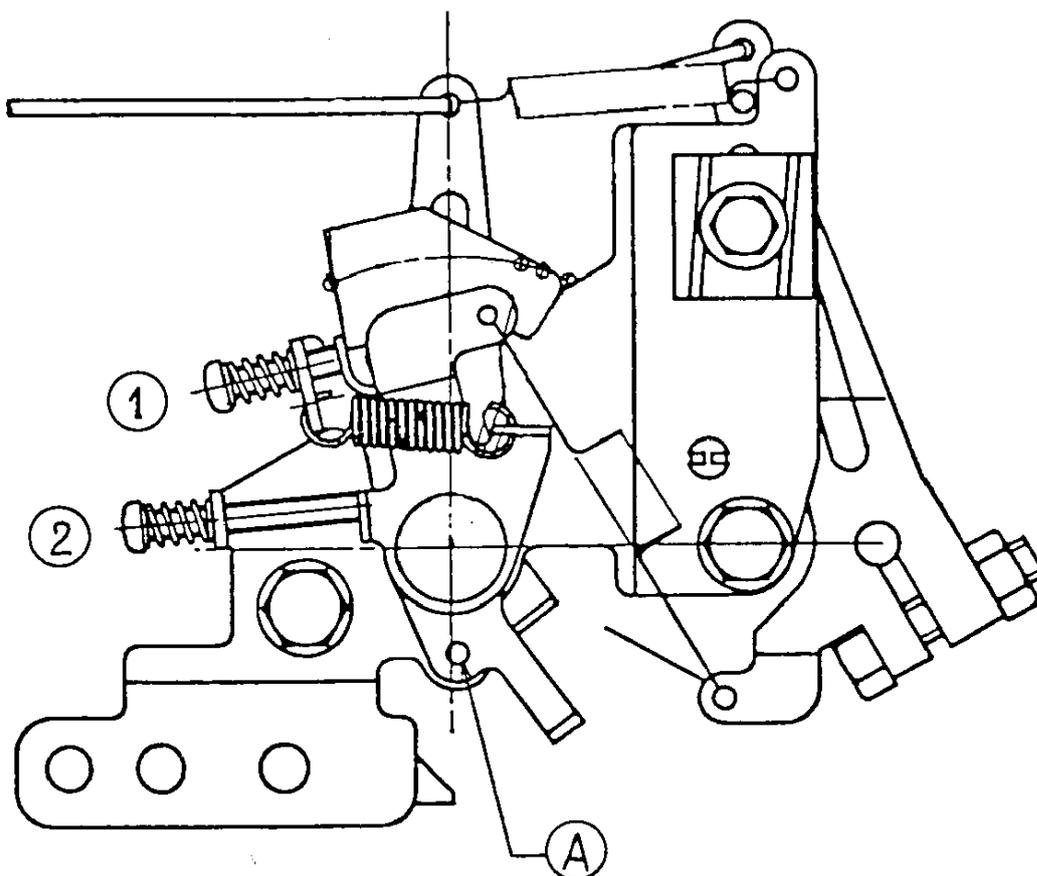
Poids du moteur : 11,9 Kg

ENTRETIEN PERIODIQUE

	APRES 20 H	TOUTES LES 50 H	TOUTES LES 100 H
Huile moteur	remplacer		remplacer
Bougies d'allumage			nettoyer-régler
Filtre à air		nettoyer	
Filtre à essence		nettoyer	
Boulons et écrous		resserrer	

TOUTES LES 300 HEURES OU TOUS LES ANS

L'ensemble des opérations ci-dessus, nettoyage de la chambre de combustion et des soupapes, réglage du jeu de culbuteurs.

MECANISME DE COMMANDE DUCARBURATEURREGLAGE INITIAL - MISE AU POINT DU REGIME :

L'opération se fait moteur en marche et manette des gaz en position maxi.

- . Déposez l'écran de protection du mécanisme de commande.
- . Faites coïncider le perçage de la plaquette mobile avec le perçage de la plaquette fixe comme indiqué au repère A.
- . Agissez sur la vis de régime repère 2 pour obtenir 3000 Trs/mn, au besoin dévissez la vis repère 1 pour obtenir un réglage adéquat.
- . Ajustez la vis repère 1 de façon à obtenir 1 à 2 mm de jeu.
- . Remontez l'écran de protection du mécanisme de commande.

La vis repère 1 est une butée agissant sur le positionnement de la courbe de régulation.